



y-tec

Company profile

株式会社 ワイテック



E



## Top Message

トップメッセージ

半世紀を超え、  
ものづくりにかけた情熱。  
世界から必要とされる企業へと  
歩み続けます。

代表取締役社長  
山本 周二



技術を生み出すのは「人」に他なりません。

当社では「ものづくり」は「ひとづくり」と考え、かねてより人財育成に力を入れてきました。

当社の経営理念の一つである「みこし精神」のもと、誰一人としてぶら下がることなく

社員全員が英知を結集することが、お客様の信用信頼に繋がると考えています。

当社は、これからも10年後、20年後を見据えて歩みを進め、新たな歴史を刻んで参ります。

## Management philosophy

経営理念

お客様の信用信頼を高め、みこしの精神のもと、  
一歩先の技術を先取りし更なる進化に挑戦し続け、  
社員の幸せを実現する

「みこし精神のもと」とは、たくさんの小さな  
みこしを全員でかつくことが必要で、  
誰一人ともぶら下がることなく、社員全員が  
英知を結集することです。

それぞれの役割で、かつぎ続けることが  
事業の安定成長の要となります。



## Product information

製品案内

□ シャシー部品

01 フロントクロスメンバー

03 トーションビームアクスル

02 リアクロスメンバー

04 フロントロアアーム、  
リアロアアーム



□ ボデー部品

01 リアサイドフレーム

03 ドアインパクトバー

02 ボディクロスメンバー

04 バンパーレインフォースメント

□ シャシー部品 Chassis components

01 フロントクロスメンバー



サスペンションを支える、シャシーの骨格部品  
エンジンやサスペンション、ステアリングなどを支え、  
「路面からの衝撃を緩和する」、「衝突時のエネルギーを  
吸収する」などの機能があります。車の走行時の車体の  
ねじれを抑え、乗り心地、操縦安定性を向上させます。

02 リアクロスメンバー



リアの足回りとボディを繋ぐ骨格部品  
リアの足回り部品や駆動系部品を保持し、ボ  
ディと繋ぐ骨格部品です。主な役割として、  
「タイヤの位置を決める」、「路面からの衝撃  
を緩和する」などがあります。

03 トーションビームアクスル



シンプルでコストを抑えた足回り部品  
ボディとタイヤを繋いだ左右のアームと、  
ビーム(梁)で構成された部品です。走行時に  
必要なねじれを許容させるように設計し、路  
面からの衝撃を緩和します。

04 フロントロアアーム、リアロアアーム



タイヤとクロスメンバーを繋ぐ部品  
主な役割として、タイヤの位置や角度を決め  
たり、路面からの入力を支えたり、必要な機  
能部品を保持します。

□ ボデー部品 Body components

01 リアサイドフレーム



走行性能と安全性能を支える骨格部品  
走行時の車体のねじれ、曲げを抑制して走行  
性能を向上させています。また、衝突事故の  
際、乗員やガソリンタンクを衝撃から守る役  
割を担っています。

02 ボディクロスメンバー



走行性能と安全性能を支える骨格部品  
左右のリアサイドフレームを繋ぐように配置  
される骨格部品です。リアサイドフレームと  
同様に車体の変形を抑える役割と、衝突時に  
乗員を守る役割を持っています。

03 ドアインパクトバー



乗員を衝突から守る部品  
自動車のドア内部にある耐衝突部品です。側  
面衝突時に衝突物からの衝撃を吸収し、搭乗  
者へのダメージを軽減させることが主な役  
割です。

04 バンパーレインフォースメント



車両前後の耐衝突部品  
バンパーレインフォースメントは車両前後に  
固定されている耐衝突部品であり、衝突時に  
衝撃を吸収し搭乗者へのダメージを軽減さ  
せることが主な役割です。



□ 開発 Development

自動車メーカーのエンジニアが車全体の骨格を決める段階から部品設計に参画し、ワイテックの技術、ノウハウ、経験を反映させた最適な設計を行います。

自社、および他社のこれまでの製品よりも優れたものにするため、これらの優れている所、学ぶべき所を明らかにするベンチマーク活動を行います。



①ベンチマーク活動



②3Dモデリング

多様化するニーズに迅速に対応し、空間的制約や剛性・信頼性などの目標値を達成するため、3D-CADによるモデリング、そしてFEA(強度・剛性解析)を行い、形状を決定します。



②FEA解析



③試作

短納期の中で、量産性検証を行いながら試作品を製作します。溶接品質が重要な部品は試作品もロボットで溶接し、量産条件に近い試作品を製作しています。



③実験

充実した試作設備により、試作品製品が要求機能を満たしているか各種の強度耐久試験を行い確認します。その結果は設計にフィードバックされ、日々机上技術の精度を高めています。

ワイテックでは、設計から納品までを一貫体制で行っています。



□ 品質 Quality



⑩検査

プレス成型品、および組立後の製品をCMM(3次元測定機)にて寸法測定を行い、精度維持管理に努めています。



⑪納品

お客様の生産計画に準じて、決められた時間と決められた台数を確実に納品します。(ジャスト・イン・タイム)

□ 量産 Mass production



⑦プレス成形

高速シャーリングプレス機では、コイルカット・ブランク加工からブロッケ加工に至るまで幅広い部品を高速で生産しています。



⑦プレス成形

高速連続自動加工による大型部品の効率生産を実現しています。



⑧溶接・組立

完全自動化を目標とし、先進の溶接加工技術およびプロセスを導入して、高品質かつ低コストを実現しています。

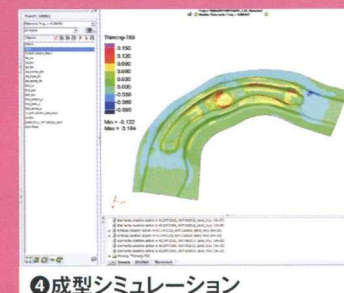


⑨カチオン電着塗装

自動塗料供給システムを初めとした、さまざまな仕組みで100%可動を達成した、効率的な塗装工程を実現しています。

□ 量産準備 Mass production preparation

工程設計



④成型シミュレーション

CAEなど、デジタル技術を用いた事前検証を行うことで、高品質で効率的、そして作業者に優しい安全な生産システムを短納期で設計開発します。成形シミュレーションによるプレス成形の問題点抽出・対策で、最適なプレス工程を設計し、3次元金型設計により高精度・高強度・短納期を実現します。ロボットシミュレーション等による、高効率な生産ラインを設計します。

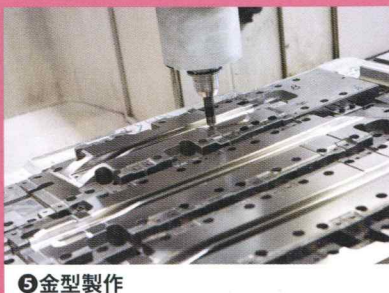


④3次元金型設計



④生産設計(ロボキヤド)

生産設備製作



⑤金型製作

設計された金型・治具を、大型高速マシニングセンターなどを使って製作し、高品質・低コスト・短納期の生産準備を実現します。また、最新のFA技術を使って、高効率なライン展開を具現化します。



⑥溶接ライン設置

どを使って製作し、高品質・低コスト・短納期の生産準備を実現します。



⑨圧入

圧入力や圧入ストロークを全数管理して最高の品質を約束しています。

人間工学的改善(作業への考慮)

人間工学とは「人間が取り扱う機械器具・道具あるいは環境などを、人間にとって使いやすいものになるように設計したり改良する科学」です。高齢者や女性でも働ける職場作りのため人間工学に基づいた日本一優しい生産ラインを目指して、日本人間工学会認定資格を取得した社員を中心に改善活動を行っています。

例) 作業負荷指数(作業姿勢を数値化したもの)





# 福利厚生

全員が生き生きと、安心して働ける職場へ  
ワーク・ライフ・バランスの実現



## 寮 Dormitory

### プレジール/フリージア

自宅からの通勤が困難な方は、独身寮に入寮することができます。1人1部屋を完備し、個人のやすらぎの時間が作れる環境があります。



#### 女性寮

- ・洗浄付トイレ ・風呂トイレ別 ・オートロック ・ウォークインクローゼット
- ・1階防犯シャッター付 ・TV付インターフォン ・エアコン完備



#### 男性寮

- ・食堂あり(広島地区) ・エアコン完備 ・洗浄付トイレ(一部除く)
- ・風呂トイレ別(一部除く)



## 企業内 保育所 Creche

### わいわい保育園

社員が安心して、子育てと仕事を両立できる環境をつくる為に、企業内保育所を開園しました。勤務時間の配慮、職場復帰の際など無理なく働ける環境を整えました。



#### 従業員の利用者の声

日々の連絡帳やお迎えの際に一日の出来事を細かく報告して頂けるので、子供と深く関わって貰える環境だと実感し、安心して仕事をする事が出来ます。月に2回のリトミックやプランターを利用した菜園活動など、単なる保育所ではなく、高品質な「保育」を提供して貰っていると実感しています。



## 食堂 Dining Hall

### 和 ~Yawaragi~

カフェテリア調の食堂は、管理栄養士考案のメニューが多数あり、幅広い年齢層に合わせた健康的で栄養バランスのとれた食事を提供しています。社員が休憩時間もリラックスできる居心地の良い空間です。



カフェのような空間



毎日日替わりメニュー



焼きたてパン



パウダールーム

## 先輩社員の声 MEMBERS' VOICE!

現場の先輩たちから  
未来の後輩へメッセージ!



商品開発部  
2012年入社  
陣内 孝

入社前と印象が  
変わらない、温かな社風。

工場見学の際、現場で働く方々とお話させていただき、イキイキとした温かい雰囲気を感じました。入社後も変わらず、温かな社風は本物だったのだと実感しています。

女性が安心して一生  
働ける、それがワイテック。

入社2年後に結婚、翌年に男の子を出産し、1年間の育児休暇を経て、復帰しました。キャリアが築けて、福利厚生も整備されており、女性が安心して働ける会社だと思います。



海田工場  
2009年入社  
篠原 捺稀



# 株式会社 ワイテック

Y-TEC CORPORATION

広島県安芸郡海田町曾田3-74 〒736-0003

Tel:082-823-2111(代)

Fax:082-822-6702

http://www.ytec-gr.co.jp



ワイテック

検索



## 広島県



**本社・海田工場**  
広島県安芸郡海田町曾田3-74  
〒736-0003  
Tel:082-823-2111 Fax:082-822-6702



**中野工場**  
広島県広島市安芸区中野東4-5-59  
〒739-0323  
Tel:082-893-2131 Fax:082-820-2010



**明神工場**  
広島県安芸郡海田町南明神町2-20  
〒736-0055  
Tel:082-822-3411 Fax:082-822-3128

## 山口県



**防府工場**  
山口県防府市大字浜方534-27  
〒747-0833  
Tel:0835-25-8111 Fax:0835-25-8411



**三田尻工場**  
山口県防府市大字新田2054-42  
〒747-0825  
Tel:0835-28-3111 Fax:0835-28-3115



**小野田工場**  
山口県山陽小野田市大字西高泊1267  
〒756-0042  
Tel:0836-83-2350 Fax:0836-83-2916

## 島根県



**石見工場**  
島根県邑智郡邑南町中野3605-17  
〒696-0102  
Tel:0855-95-1121 Fax:0855-95-3002



当社は広島県働き方改革実践企業として認定されました。

## 会社概要 Outline

社名	株式会社ワイテック
設立	1960年(昭和35年)2月
代表取締役社長	山本 周二
資本金	8,960万円
従業員数	1,770人(2019年4月1日現在)
売上高	602億円(2018年度実績)
事業内容	自動車部品製造、金型設計製作及び組立治具設計製作
本社所在地	広島県安芸郡海田町曾田3-74
主要工場	海田工場、明神工場、中野工場、防府工場、三田尻工場、小野田工場、石見工場
グループ会社	瑞穂工業(株)、(株)フクミ、(株)花木、ヤマコー(株)、広島鋼機(株)、(株)ヤマコー保険サービス
海外グループ会社	富奥ワイテック自動車シャシーシステム有限公司(FYCS) 南京星喬ワイテック自動車部品有限公司(NSY) ワイテックキーレックスメキシコ株式会社(YKM) SKHワイテックインド株式会社(SYIP) PEPSワイテックマレーシア株式会社(PEPS)
主要取引先	マツダ株式会社、ダイハツ工業株式会社、トヨタ自動車株式会社、トヨタ車体株式会社、トヨタ自動車九州株式会社、スズキ株式会社、三菱自動車工業株式会社、日産自動車株式会社

## グローバルネットワーク Global network







量産行程の仕事内容をご紹介します。  
(生産技能職)

1

## プレス

コイル状になっている鉄板を伸ばし、プレス機で加工します。



原材料である鉄板を、クレーンを用いてプレス機に運びます。その後、プレス機で加工された部品を目視チェックし、容器に収めます。

2

## 溶接・組立

プレス工程で加工された部品をロボットで溶接します。



ナットの溶接など軽作業を行った後、治具と呼ばれる”部品を固定する台”に、部品をセットします。セット後ロボットが自動で溶接し、完成品の目視チェックを行い、容器に収めます。

3

## 塗装

部品の防錆力を高めるために塗装します。



専用のハンガー(容器)に部品をセットし、塗装します。塗装後の完成品を目視チェックします。

### 先輩社員 Message



商業高校出身 (溶接職場)

私は、小物部品の溶接職場を任されています。溶接職場には「女性専用ライン」があり身長に合わせて操作盤を下げてもらったり、溶接は自動化となっているので女性でも働きやすい職場になっています。製造業で女性が働くというイメージはあまりなかったのですが、同期入社の女性も多く、少しずつ職場に女性の割合が増えてきていると実感しています。



工業高校出身 (保安)

私は現在保安活動を行っております。入社してからは、部品を溶接する仕事でしたが、今は保安といって、ロボットが壊れないように設備を点検するような仕事に就いています。同じ故障が二度と起きないように改善をして直せた時はとてもやりがいを感じれる仕事です。また、資格取得や講習にも積極的に受講させてもらえるため、ステップアップできる環境も整っています。



## 入社式

毎年多くの生徒さんがワイテックの仲間となっております。

### 採用実績

2017年度64名(男49名、女15名)  
2018年度82名(男64名、女18名)  
2019年度76名(男60名、女16名)



集合写真



入社式の様子



入社式の様子



入社式の様子

## 新入社員 研修

3週間の様々な研修を行ない、同期の絆を深めて各職場へ旅立ちます。



集合写真



基本動作訓練



カッター訓練



カブラ研修



経営理念研修(グループワーク)



消防訓練



マツダミュージアム見学



安全研修



品質研修



プレス体験