

# YASUDA

REDUCE

REUSE

RECYCLE

C O M P A N Y  P R O F I L E



安田金属株式会社

YASUDA METAL INCORPORATED COMPANY



# これからの地球を考えよう。

I will consider the future earth.



代表取締役  
安田秀吉

当社は昭和24年の創業以来半世紀にわたり、一貫してリサイクル事業に専念。

おかげさまで皆様から誠実さを認められて参りました。

この間、近年では地球環境の問題をどうするか、その大きな問題の中で、今まで廃棄物とされていた中からのリサイクルの方法。又、従来からあるリサイクル商品を国際商品ととらえ日本国内だけでなく海外市況を踏まえた中での物流システムの構築が重要になって参りました。

当社社員が1人1人知恵を出し一丸となって、1つ1つ問題解決をしていけばリサイクルを通して最終的には地球の環境問題の改善になると固く信じ、これからも日々努力して参ります。

また当社では、常に「リサイクルを通して地域社会・地域環境に貢献する」を企業理念とし、「リサイクルのために全社員の知恵を出しあい“和”を持って問題解決することにより社員の生きがい追って心身の安らぎとなる」の考えを大切にしながら、将来を担う人材を育成しております。

これからもなお一層リサイクル事業に専念をし、企業としての責務を果たすとともに皆様から必要性のある企業として努力をしていく所存であります。

今後とも格別のご高配を賜りますようお願い申し上げます。

## 経営理念

私たちはリサイクルを通じて地域社会・地域環境に貢献します。廃棄物の全てのリサイクルに挑戦しリサイクルシステムを確立します。また、社員全員の物質両面の幸福を追求します。

## 行動三原則

- 一、安田金属はあらゆる企業活動を通して「地域社会の保全と創造の為に会社を挙げて積極的に取り組む」
- 二、安田金属は営利の為に環境汚染を起こさない
- 三、安田金属は社員全員がリサイクル環境について勉強し良き企業市民として参画する

## 環境にやさしく 人にやさしく

地球・社会そして人々の為にリサイクルを考え続けています。



環境の国際規格 ISO14001 認証取得

※海田ヤードを除く

## 私たちは3つのRを大切にします

### Reduce [リデュース]

製品などの省資源化、長寿命化等を通じて廃棄物としての排出を抑制すること

### Reuse [リユース]

使用された製品のうち有用なものを製品または部品として再使用していくこと

### Recycle [リサイクル]

使用された製品や製品の製造に伴い発生した副産物を回収し、原材料として再生すること

## 行動指針

- 1 「地域社会を保全する資格」「地域環境を創造する使命」
- 2 全社を上げて省資源・省エネルギーを始め廃棄物の再利用・再資源化を促進する
- 3 全社を上げて資源リサイクルに取り組み、リサイクル率を上げる事に推進する
- 4 保有する技術やノウハウを活用し、顧客や社会に対し環境保全と創造とリサイクルに関する企画提案を行う
- 5 社員ひとりひとりが環境の保全と創造とリサイクルに関して高い見識を持ち業務や生活を通して社会へ貢献する

## 環境方針／経営理念

私達はリサイクルを通じて地域社会・地域環境に於いて世界環境に貢献し、資源・廃棄物全てのリサイクルに挑戦し新しいリサイクルシステムを作り、その確立の為に「全社員が知恵を出し合い問題解決すること」それが心の安らぎとなり、働きがいのある幸福感をあげます。

又、私達は個人・会社・世界が共生と考え必要性のある企業をめざし「地域的規模で持続的発展が可能な社会」の実現を目指し、将来を担う人材育成と環境に必要な仕事を作っていきます。

## 環境方針／基本方針

- 1 事業活動を通じて、環境に及ぼす環境影響を常に意識し、環境マネジメントシステムの構築及び継続的改善に努めます。
- 2 環境負荷を低減するリサイクルシステムを構築し省資源・省エネルギーの改善に取り組みます。
- 3 当社の持つ知識・技術・人材を活用して、環境保全及び汚染予防に努め3R(リデュース・リユース・リサイクル)に関する企画提案をおこないます。
- 4 環境に関する法規制及び当社が受入れを決めた要求事項を遵守します。
- 5 環境方針に基づき、環境目的・目標をさだめ、見直すことにより環境負荷を継続的に改善します。
- 6 環境教育・社内活動を通じて、全従業員又は当社のために働くすべての人の環境保全に対する意識の向上に努めます。
- 7 環境方針は、全ての従業員又は当社のために働くすべての人に周知徹底するとともに、社外に対しても積極的に開示します。

## 製鋼原料の加工及び販売

鉄リサイクル事業は、資源の乏しい国情を鑑み、資源の有効利用を果たし、社会環境の保全に貢献しています。



### シャーリング

富士車両製 スクラップシャー 1250t(剪断シリンダー能力)  
シャーリング機は建材や、パイプ等長尺物や廃車などを適当な一定の長さに切断するもので、電炉投入の投入効率を高め、鉄スクラップの均一化により製鋼能率の向上を図るものです。



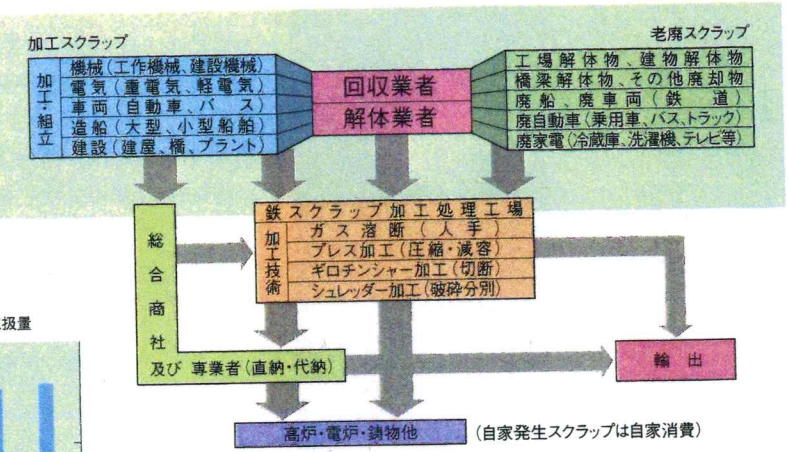
### 放射性物質自動監視装置

トラックで運ばれる鉄、非鉄スクラップ材、産業廃棄物、一般廃棄物などに混じった放射性物質を工場の入口で発見し放射能汚染の拡散を未然に防止するための放射性物質自動監視装置です。

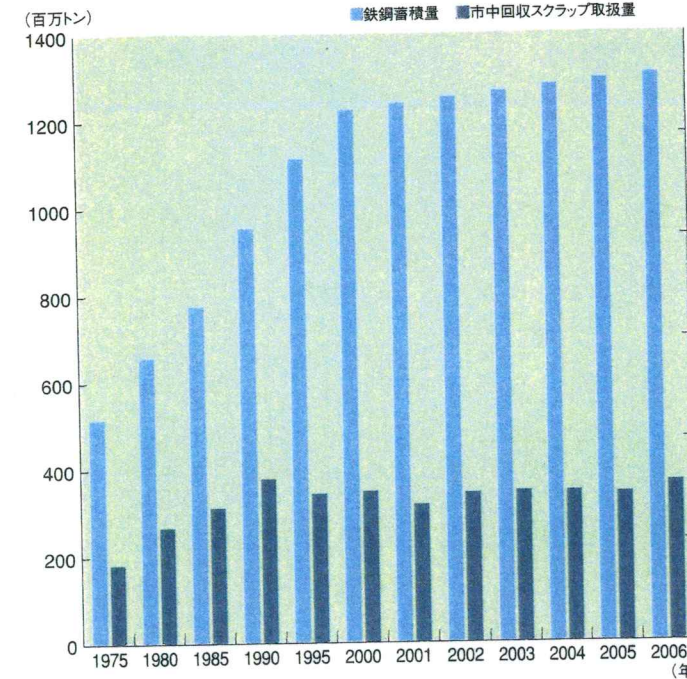
# 製鋼原料部

## 鉄スクラップの流通経路

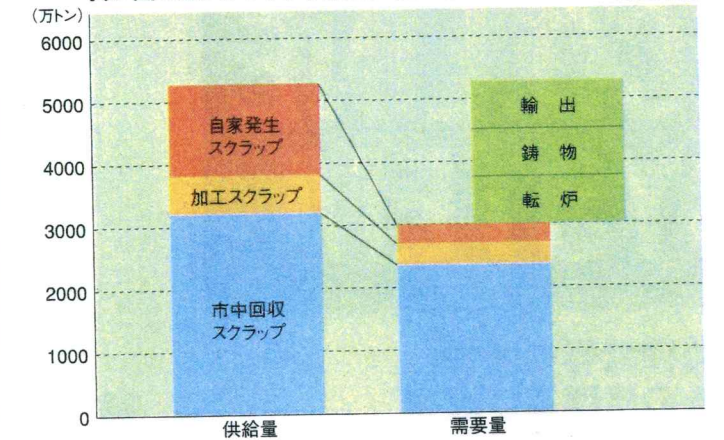
鉄スクラップの流通経路が鉄鋼製品のそれと大きく違うのは、全て生産されるものではなく発生するものであるという点にあります。それ故に、上図のように大変複雑な流れとなっております。



## 鉄鋼蓄積量と市中回収スクラップ取扱量の推移



## 我が国の鉄スクラップ供給量と需要量



### 集荷受付業務 (広島県公認計量所 第273号 (40t))

お客様が持ち込まれたり、当社でお引取りしたリサイクル品(鉄・非鉄など)を計量します。コンピューターと連動していますので、発生した数量の把握にお役に立ちます。



### 荷受け (300t油圧プレス 6~8t/時間)

ブリキ・ドラム缶・飲料缶等を投入し、圧縮加工をすることによりボックス形状にし比重を高めることにより安定した運賃コストが得られます。



### プレス加工

当社に搬入されたリサイクル品(鉄・非鉄等)をシャーリング機・プレス機投入前後に選別をします。選別することにより、異物・危険物などの混入を防ぎます。



### 船積み

当社に搬入され、シャーリング加工・プレス加工など選別加工されたリサイクル品(鉄屑など)を再生(溶解→製品)するために電炉・高炉各メーカーに送り出す作業です。

## 非鉄金属工場

磁石につかないアルミ・ステンレス・銅などの非鉄原料の荷受け・選別・解体・加工を行っています。



場内にプレス機を設けています。搬入された非鉄原料を圧縮加工することによりメーカー出荷時の運送コストを下げています。



手解体された原料は、ドラム缶・フレコンバック等に梱包してメーカーへ出荷します



プレス機にて圧縮加工された原料は、重機を使用しメーカーへ出荷します。



手解体により素材別に分けています。解体困難な物でも、ガス切断等で解体しています。

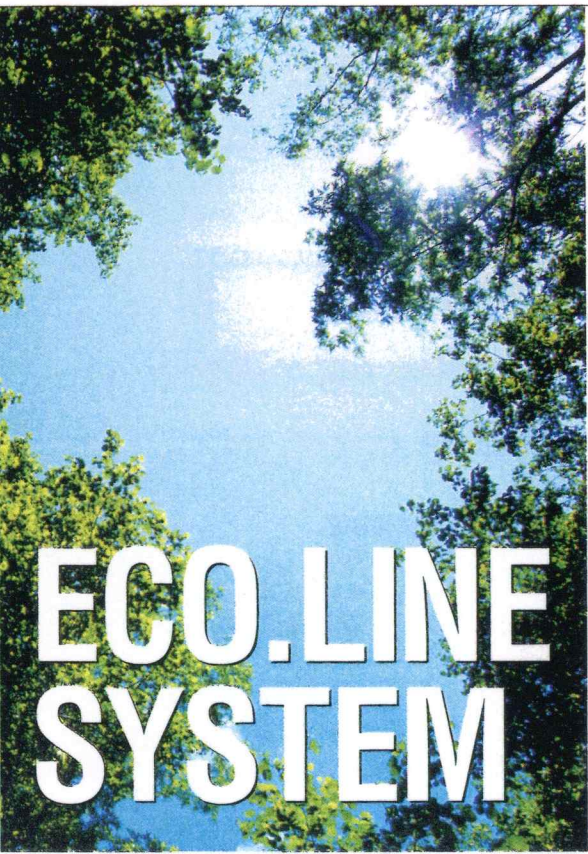


選別されたアルミサッシ等は重機を使用し、プレス機のビットへ投入します。



### ナゲット工場

湿式のナゲットプラントにより、被覆の付いた銅線を破碎、分別し、マッチ棒の銅ナゲットと被覆に分けて排出します。ナゲットに加工する事により銅線に付加価値が付きやす。

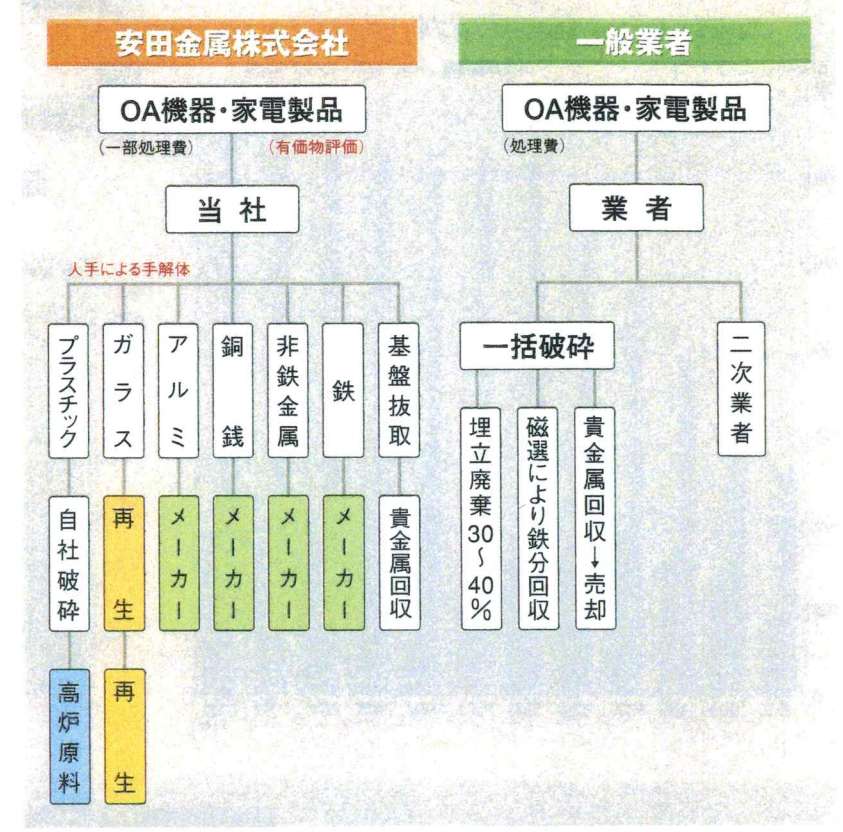


# ECO.LINE SYSTEM

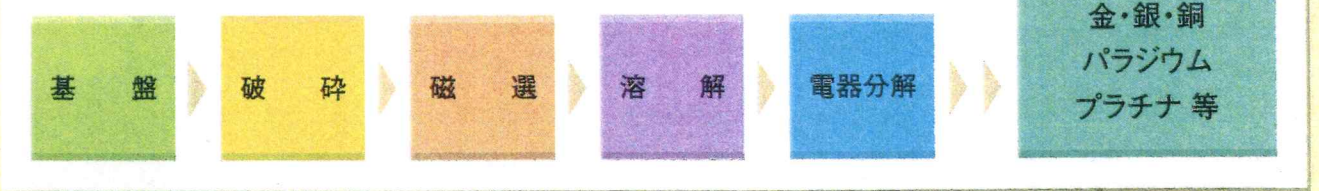
## 情報機器等の解体・再生の処理及び販売

今までリサイクル率の低かった製品のリサイクル率を高め、再生資源化及び資源の有効利用をする為に手解体を行っています。

今まで、シュレッダー（一括破碎）によって処理されてきた情報機器等は処理後の選別に限界があり、30%~40%余りリサイクルに不適当なシュレッダーダストとして埋立廃棄されてきました。我が社ではコスト（人件費）はかかりますが限りある資源を有効利用するためにすべての情報機器等を人手により、解体・選別を繰り返し、リサイクルに最も適した素材を作り、資源の有効利用・ゴミゼロを目指し業務に取り組んでいます。



### 基盤フロー図



**荷受け**  
一般・業者から持ち込まれた、廃棄品は選別を行い一時保管場所へストックします。



**手解体・選別**  
手解体により素材別、品質別に解体を行います。良い原料はより良いものへリサイクル困難な物は選別・解体をすることによってリサイクルの容易な物へ変えていきます。



**梱包**  
素材別にフレコンバックによって梱包出荷を行います。

建築・解体現場から発生する廃棄物及び製造工場から発生する廃棄物などを主に、再資源化又はエネルギー化を目的に選別・一時保管、用途別に搬出しています。



● 廃蛍光管破碎機



● 廃プラリサイクル破碎機



廃プラスチック類、金属くず、紙くず、繊維くず、木くず、ガレキ類など全16品目を手作業にて選別をしています。

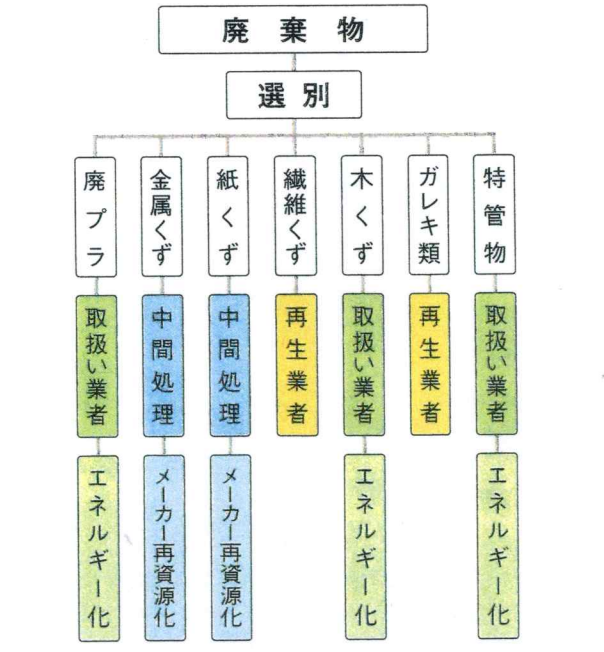


特別管理産業廃棄物（鉛電池・バッテリー・廃油・廃酸・廃アルカリ）を厳重に管理し、一時保管しています。



# エコプラザ

選別された品物を各用途に応じ、搬出しています。



**保有車両**

1. 22・20tヒアブダンプ	4台	6. 4t・5tバックカー	5台	11. リフト、ショベル	15台
2. 8t・7tヒアブ	2台	7. 軽トラック	1台	12. 掃除車両	2台
3. 7t・4t平ボデーユニック	3台	8. 営業車	7台		
4. 4t・3tマルチ式ダンプ	4台	9. ホイールローダ(船積用)	2台		
5. 3t・2tパワーゲート、ダンプ	3台	10. アイアングローブ 其他重機(工場用)	8台		
					全57台



# 古紙プラザ

## 上品質の古紙選別及び加工

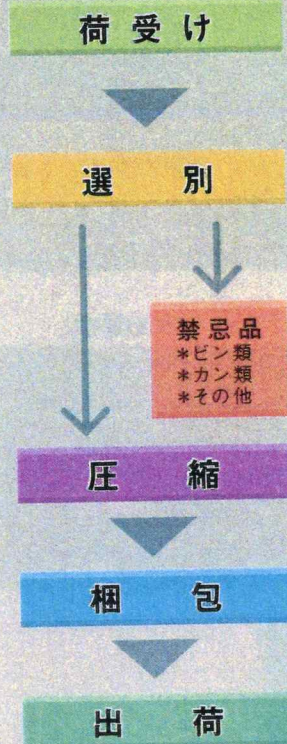
当地域で最大規模のリサイクル施設。上品質の古紙を選別し、家庭紙(ティッシュ・トイレトペーパー・クッキングペーパーetc)をメーカーに搬出しています。

### 古紙のリサイクル

#### 製紙原料の加工及び販売

最新のシステムを導入し、リサイクルコストの低減化と行程のスピード化に取り組んでいます。また、質の高い再生を実現しました。

#### 古紙リサイクル工程図



選別工程と圧縮・梱包工程を独立させることにより、従来の約3倍以上の作業を可能にしました。

#### コンピュータによる集中管理

荷受けから出荷までの全工程を集中管理します。PCにより事務処理等も正確かつスピーディになりました。

#### 質の高い選別

荷受けした古紙は大きく、ダンボール、雑誌、新聞紙に分類されます。異物の除去は、機械だけでなく、人の目と手で質の高い選別をはかります。

禁忌品  
\*ビン類  
\*カン類  
\*その他

異物を除去し、ていねいに選別された古紙は、新聞、雑誌、ダンボール等別々にプレスされ出荷されます。

## 機密書類の処理いたします!

### 機密書類の処理～リサイクル

オフィスから出る古紙と言っても、シュレッダーで細片しなくてはならないもの、そのままくずかごへ捨てて良いものと書類内容の機密度はさまざまだと思います。弊社では、その機密度に合わせた価格設定で処理、対応いたします。

古紙は破碎処理後、製紙メーカーへ出荷されます。また、出荷する際も梱包したうえ、ウイング車を使用いたしますので、機密の漏れるようなことは一切ご心配ありません。製紙メーカーに到着後、溶解され新たに家庭紙(ティッシュ、トイレトペーパー等)として生まれ変わり、市場へ出て皆様のお手元に戻るのです。また、お客さまのご希望によりマニフェスト対応、破碎時の立会い等もいたしております。

### 機密書類の処理フロー

1 弊社へ搬入後、破碎処理をいたします。



時間当たり1.5tの処理が可能です。



切断するのではなく、引きちぎるように碎かれるのでつなぎ合わせて解読することは不可能です。

2 破碎処理後、圧縮し飛散防止にラップで梱包します。



圧縮後従業員の手によってこのように厳重に梱包される為、飛散の心配はありません。



圧縮、梱包後はこうしてウイング車で製紙メーカーに出荷されます。

### 古紙プラザ



選別前の新聞・古紙ストックヤード

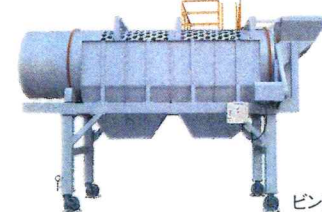


選別後の新聞・古紙ストックヤード

### リサイクルプラザ



事務所内



ビン類・カン類自動選別機



自選別済古紙ストックヤード

# リサイクルプラザ

## 製紙原料の加工及び販売

最新のシステムを導入し、リサイクルコストの低減化と行程のスピード化に取り組んでいます。また、質の高い再生を実現しました。

## あなたの大事な情報を守ります。

リサイクル業者からの提案です

最近、パソコンはオフィスや家庭などで、いろいろな用途に使われるようになってきております。これらのパソコンや情報機器類の中に記憶装置と言われるものがあり、皆様の使用された重要なデータが記憶されています。パソコンの譲渡や廃棄をするときには、これらの重要なデータ内容を消去する必要があります。

廃情報機器類のリサイクルをしている業者の目から見たデータは残っているものも多く、一部の磁気が残っているだけでもその部分から全てのデータが読みとられてしまいます。

安田金属では **どんなデータも、わずか15秒で完全に消去します!** (磁気力顕微鏡にて実証確認済み)

指紋照合セキュリティ



24時間監視カメラ

マジカルデンキーセキュリティ

破碎作業中の画像をDVDでお渡し

### 消去事例

1 ハードディスクドライブを取り外す。



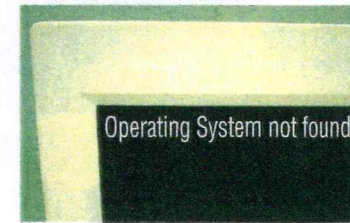
3 消去報告書の作成



2 データキラーにてデータ消去。



4 消去済みHDD認識画面。



「データキラー」\*では特殊な磁場をHDDに印加する事で、ディスク等磁気媒体を完全に消去します。弊社ではこの「データキラー」装置を使い電氣的強磁気破壊方法で完全消去致します。 \*実用新案:日本・米国・韓国取得済み

データ消去報告書発行いたします。

24時間万全のセキュリティシステムにて処理されるので安心です!

## 環境にやさしく、人にやさしく。 地域社会に貢献するためのシステムがオール電化でした。

「リサイクルを通じて地域社会・地域環境に貢献する」を理念としている当社は、本社社屋建て替えを機にさらに環境にやさしいシステムの実現を目指し、オール電化システムを採用しました。クリーンな電気エネルギーによる空調や厨房設備のある社内はとても働きやすい環境です。

### “電化厨房”レストランで地域のみなさまにランチを提供しています。



地域のみなさまへの貢献という理念のもと、本社3階に電化厨房を採用した「ランチのお店Repos(ルボ)」を開店しています。日替わりランチやバイキングなど豊富なメニューで、社員だけでなく地域の皆さまや周りの企業の方々にもご利用いただけます。



会議室



喫煙室



休憩室



シャワー室



保育施設



男子ロッカールーム



バイクピズ



女子ロッカールーム

セキュリティも万全!



## 社会見学会

### 地域社会に貢献するリサイクル事業

近年、地球環境の破壊問題は、温暖化現象や酸性雨等、国際会議においても提言されるようになりました。自然環境の破壊により人類はもとより農作物や森林資源、さらに地球上のすべての動植物に多大の被害と影響を及ぼすことは免れません。当社も社会科見学や職業体験の受け入れなど地域社会に貢献をするよう日々努力しております。



## ▶ 会社概要

社名 安田金属株式会社  
住所 〒738-0021 広島県廿日市市木材港北4-60  
創立 昭和24年1月  
資本金 1,000万円  
代表取締役 安田秀吉  
事業内容 1.製鋼原料の加工及び販売  
2.製紙原料の加工及び販売  
3.アルミニウム、ステンレス、銅の加工及び販売  
4.土木一式工事業  
5.とび、土木、コンクリート工事業  
6.建築一式工事業  
7.産業廃棄物処理業

8.産業廃棄物収集運搬業  
9.一般産業廃棄物収集運搬業  
10.廃棄物の再生に係る事業  
11.倉庫の管理運営業務  
12.損害保険代理店業  
13.生命保険の募集に関する業務  
14.美術品売買  
15.古物売買業  
16.日用品雑貨の売買  
17.一般貨物自動車運送事業  
18.貨物運送取扱事業  
19.上記各号に付帯関連する一切の業務

## ▶ 沿革

昭和24年 1月 広島県廿日市市桜尾3丁目にて創立  
昭和55年 9月 広島県廿日市市木材港北3番73号に移転  
本社工場・事務所新築  
広島県公認計量器設置(40t)《第144号》  
昭和58年12月 スクラップシャー 600t設置  
昭和59年 5月 油圧プレス機械 300t設置  
昭和61年 5月 産業廃棄物収集運搬業 広島市取得  
昭和62年 3月 産業廃棄物処分業 広島県取得  
産業廃棄物収集運搬業 広島県取得  
昭和62年11月 広島市佐伯区八幡東1丁目38-14にて製紙原料部開設  
ベアリングプレス 100馬力設置  
広島県公認計量器設置(40t)《第199号》  
平成 2年 2月 個人から法人へ  
平成 2年 8月 本社事務所改築  
平成 8年 2月 本社事務所増築  
平成10年 3月 本社工場リサイクルセンター新設  
スクラップシャー 1250t設置  
平成10年 6月 OA機器選別解体エコラインシステム工場新設  
平成11年 6月 廃蛍光管クラッシャー設置  
平成11年11月 フロン回収装置設置  
平成13年12月 産業廃棄物処分業 広島市取得  
平成14年 3月 製紙原料部広島市佐伯区八幡より利松2丁目4-3へ移転  
リサイクルプラザとして工場新設  
ベアリングプレス 200馬力設置  
広島県公認計量器移転設置(50t)《第199号》

平成14年10月 廿日市市木材港北3-11に古紙プラザ開設  
広島県公認計量器移転設置(40t)《第78号》  
平成14年11月 古紙プラザ事務所改築  
平成15年12月 古紙プラザ産業廃棄物処分業取得 広島県  
平成16年 3月 古紙プラザ紙くず破砕機械設置  
平成17年12月 産業廃棄物選別施設エコヤード新設  
古紙プラザ機密書類処分室新設  
平成18年10月 廿日市市木材港4-60に新社屋完成  
広島県公認計量器新設(40t・60tの2基)《第273号》  
放射能探知機設置  
平成19年 4月 古紙プラザにプラスチック判別計設置  
平成20年 9月 リサイクルセンター:木材港北6-12の隣に第2リサイクルセンター新設  
平成21年 4月 エコラインシステム工場:木材港北6-60から6-14へ移転する  
エコプラザ:木材港北6-39に開設し、産業廃棄物処理工場  
集約 2軸破砕機 50トンプレス機設置  
平成21年10月 エコプラザへ50トン圧縮梱包機設置  
平成22年 1月 銅線破砕分別ナゲット工場を木材港北6-15に新設  
ナゲットプラントアリゲーターシャーリング設置  
平成22年 9月 古紙無人回収所エコパーク五日市店を五日市7丁目7-5に  
開設  
平成22年12月 エコプラザに蛍光管破砕機設置  
平成23年 4月 古紙無人回収所エコパーク沼田店を広島市安佐南区沼田  
町大字伴字赤迫6882に開設  
現在に至る

## 免許関係

- 産業廃棄物再生事業者登録
- 産業廃棄物処分業(広島県・広島市)
- 産業廃棄物収集運搬業  
積替え保管を含む(広島県・広島市)  
積替え保管を含まず(山口県)(岡山県)(島根県)(鳥取県)(香川県)(大阪府)(福岡県)
- 特別管理産業廃棄物収集運搬業  
積替え保管を含む(広島県)  
積替え保管を含まず(山口県)(岡山県)(島根県)(鳥取県)(香川県)
- 一般廃棄物収集運搬業(廿日市市)
- フロン類回収業者登録
- 使用済自動車の引取業者登録
- 使用済自動車の破砕業許可
- 計量証明事業登録 273号(本社)(古紙プラザ)
- 計量証明事業登録 199号(リサイクルプラザ)
- 一般貨物自動車運送事業
- 一般建設業
- ISO14001登録 EC04J0301
- 中国輸入廃棄物原料海外提供企業登録証 A392041163(廃紙・廃五金・廃金属)

## 主要取引銀行

もみじ銀行・広島銀行・広島信用金庫

## 販売先

鉄・非鉄(株)シマブンコーポレーション・寿製鋼(株)  
新豆陽金属工業(株)・共英製鋼(株)・三井物産メタルズ(株)  
古紙 日本大昭和板紙西日本(株)・カミ商事(株)・丸住製紙(株)・  
大王製紙(株)・岡山製紙(株)・愛媛製紙(株) 他

## 主要取引先

三菱電機(株)・(株)ウッドワン・(株)大力鉄工所・フマキラー(株)・  
丸井工業(株)・セイコーエプソン(株)・カルビー(株)・富士通(株)  
他2000社

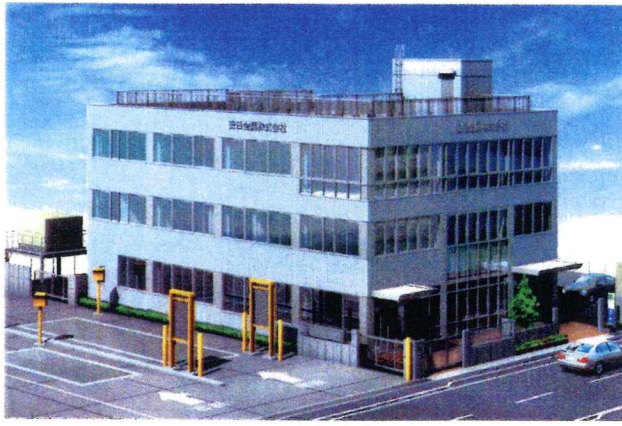
## 業務内容

〈単位:年間数量〉

鉄 取扱いトン数 50,000トン  
古紙 取扱いトン数 50,000トン  
廃棄物 取扱いトン数 10,000トン

この冊子は、自然保護の一環としてリサイクルペーパーを使用しています。





安田金属株式会社



リサイクルセンター  
広島県廿日市市木材港北6-12



リサイクルセンター第2工場  
広島県廿日市市木材港北6-12



ECO.LINESYSTEM  
広島県廿日市市木材港北6-14



非鉄金属工場  
広島県廿日市市木材港北3-73



エコプラザ  
広島県廿日市市木材港北6-39



古紙プラザ  
広島県廿日市市木材港北3-11  
TEL.0829-32-4980 ☎0120-17-2396



ナゲット工場  
広島県廿日市市木材港北6-15



リサイクルプラザ  
広島県佐伯区利松2丁目4-3  
TEL.082-927-1388



海田ヤード  
広島県安芸郡海田町西明神7-91  
TEL.082-884-3630



# 安田金属株式会社

広島県廿日市市木材港北4-60

TEL.0829-32-6223 ☎0120-32-6223 <http://www.yasudaeco.co.jp>

安田金属株式会社

検索