



Recruiting Guide

(株) アンリックス



大正8年の創業より広島県福山市で限りなく発展し続ける当社。お客様が求める多様な板金加工に対応できる技術向上と人材育成に注力しています。

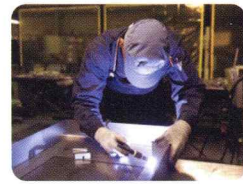
会社紹介

Guide 01

広島県福山市にある社屋。アンリックスという社名は、Unlimited（無限）Expansion（発展）から成り立つ造語。



「存在価値を認められる個性ある企業を通して社会に奉仕する」をスローガンに、「人材の育成・設備の増強・技術の開発」に努めている。



技術力の更なる発展を目標に掲げ、備後エリアのモノづくりを支えています

1919（大正8）年、アンリックスは部品作りの会社として誕生しました。戦災で社屋が焼失した直後は、手製の鉛を子どもたちに配りながら紙芝居で町を巡回し、何とか経営を立て直したと聞いています。そんな苦労の時代を経て、戦後から本格的に精密板金、ヘラ絞り加工、プレス加工など板金加工の技術を磨き、備後エリアのお客様に必要とされる企業へと成長を遂げてきました。

当社が手がける金属パーツは、例えばペットボトルのフタ製造機械や、パソコン・ICカードなどに組み込まれる電子部品を加工する機械の一部として、多くの工場に納められています。日常生活に欠かせないあらゆるモノづくりの現場で、アンリックスの製品が活躍しているのです。

90年以上の歴史をもつ会社として、当社が目指すのは技術力の発展。そして次世代を担う人材の育成です。特に新入社員の教育には力を入れてお

り、入社後は社長が自ら座学による講習を担当。その後は現場で実務に慣れていきますが、後輩が入れば指導者としての役割も任せます。そこで初めて「教えることで改めて理解する」という好循環が生まれるのです。その他、クレーンやフォークリフトなどの資格取得補助や、外部セミナー参加への支援制度も整えています。社員の成長を促す情報はどんどん提供し、そこから先は個々のやる気に任せるとするのが当社の方針です。

当社は良い意味で「真面目ではない人」を求めます。マニュアル通りに動くのではなく、臨機応変に次の策を考えて行動に移せることが大事。それは、社会人としての柔軟性だと思っています。また、仕事ばかりに集中しては息が詰まる為、社内レクリエーションなどの活動も盛んです。ぜひ当社で「働く楽しみ」を見出してもらえたらと思います。



「社員同士の距離が近く、何でも言い合える環境が魅力的」と語るアンリックスの社員たち。風通しの良い環境は、同社の人を育てる風土にも深く関連している。

仕事紹介

Guide 02

精密板金、ヘラ絞り加工、プレス加工など板金加工の技術は工場内で磨かれます。



マニュアル通りに動くのではなく、臨機応変に次の策を考えて行動に移せることが大事なのです。



事業内容

★★★★

アンリックスが手がけている製品の一部。金属に丸みを持たせる加工(ヘラ絞り)や、金属を直角に曲げたり、切断したりする作業(精密板金)が得意分野だ。当社が主に手がけているのは、鉄、非鉄金属の精密板金、ヘラ絞り加工、プレス加工、溶接、組み立てです。これらはすべて板金加工の手法なのですが、イメージしづらいかもしれません。板金加工とは、例えば紙のサイコロを作る工程に似ています。一枚の紙を、展開図通りに切り、紙を曲げ、くっつける。当社では、このような「展開図の作成から、くっつける(=溶接する)まで」の工程を板金で行なっているのです。

顧客の多様なニーズにお応えする為、アンリックスは常に技術の洗練を続けております。例えば、左側の写真(2枚中、下の写真)にある丸みを帯びた部品は、「ヘラ絞り」と呼ばれる加工方法により生み出されたものです。金属加工において丸みを帯びた形状に仕上げることは難しい作業ですが、当社では豊富な技術者の手により、様々なニーズにお応えすることができます。また、当社では、金属を直角に曲げたり、レーザー加工で金属を切断したりする精密板金(左写真の上側)も幅広く手がけています。長い経験を持った技術者だけが分かる、最高の角度。そして最適な金属の厚み。パーツ同士を寸分なく組み合わせる為にはミリ単位以下の加工を要求されるため、これらはマニュアルを覚えただけでは決して真似できない、非常に精密なものなのです。

「ヘラ絞り」によるパーツの製作、そしてカバーへの塗装。製作した全てパーツをもとに、時には完成品を仕上げることもあります。精密板金による卓越した技術が、アンリックスの豊富な経験を物語ります。当社に興味を持っていただけたら、是非とも会社見学は随時受け付けておりますので、お気軽にお越しください。お待ちしております。

仕事・働き方を知る特集 「U・Iターンで働く」

Guide 03

【広島県】創業100年の機械部品加工メーカーで、技術を習得しながら成長中。

ものづくりの町福山で活躍する先輩インタビュー！

朝原駿さん
製造部

(2017年入社)

岡山県笠岡市出身。小さなころからものづくりに興味津々。公務員を目指していた時期もあるが、もともと好きだった道に進もうと、ものづくりの盛んな広島県福山市で就職。オフは趣味のスノーボードやダーツを楽しむなど、ワークライフバランスもばっちり。



まだまだ作業が遅いので、スピードを上げていくことが今後の大きな課題です。先のことを考えて行動できるようになりたいです。

ゼロからのスタートでも、丁寧な指導にホッと安心。

福山は多くのものづくり企業が集まる町です。私は昔から関心のあったものづくりの仕事がなかったため、地元の笠岡からも比較的近い福山で就職しようと考えました。「製造業」「週末休み」「転勤なし」と条件を絞って会社をリサーチし、機械部品加工メーカーとして高い技術力を持つアンリックスに出会いました。

当社の手がけるものはマシンカバーなど大型のものから精密部品まで幅広く、また一貫生産体制により少量多品種に対応できることが強みです。人工透析などの医療機械、ペットボトルキャップを製造する機械、PCなどに組み込まれる電子部品を加工する機械と、さまざまなところに当社の技術力は貢献しています。

私が担当しているのは主にマシンカバーの溶接と製造機械の中のファンの組立です。どちらでも実際に手を動かす作業なので、ダイナミックなものづくりの面白さが体感できます。子どものころから機械いじりは好きだったものの、工業系の勉強をしたことはまったくありませんでした。そんなゼロからのスタートだった私にも、図面の読み方から先輩は優しく指導してくれました。また溶接などでも「最初は失敗しても大丈夫だよ」と、うまくできなかったところは丁寧にフォローしてくれます。それらは仕事をする上で大きな安心感になっています。

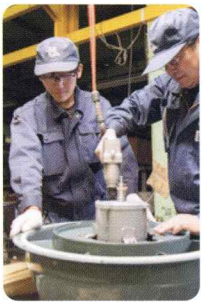
毎日やるのが違うオーダーメイドだから面白い。

1919（大正8）年創業のアンリックスは、いよいよ2019年に100周年を迎えます。その長い年月の中で培われてきたノウハウを継承できるのは、ものづくりに携わる者にとって大きな喜びです。

私は溶接も組立も60代のベテラン社員から教わっています。その知識を一つひとつマンツーマンで吸収できるなんて、すごいことだと思います。熟練した技術者による質の高い仕事が100年間を支えてきたのだと考えると、感慨深いです。

その歴史に恥じないよう、私もよりよいものを作ろうという心もかけています。例えばファンだと羽根(ローター)の微妙な調整が品質を左右するので、組み立てたらちゃんと動くかどうかを検査し、

傾き具合が悪ければやり直す…ということを繰り返して出荷します。最近は少しずつ経験値も身につけてきたかなと思います。当社ではまたスピーディな対応力も強みです。テキパキと指示を出しながら的確に動いている周りの姿を見て、私もそうしなければと気持ちを引き締めています。オーダーメイドが多いため図面が毎回変わるのですが、「やるのが日々違う」というのはものづくりの醍醐味でもある気がします。その多様な注文に応えられる技術力の蓄積と、良好な人間関係に裏打ちされた確かなチームワークが、ここにはあるのです。



ベテランスタッフから技術を学べるのは、老舗のものづくり企業ならではの魅力。そのノウハウをしっかりと未来へ継承していきます！

ちょうどいい規模の福山でプライベートも充実！

さて、ここで少しプライベートなことにも触れさせてください。当社ではほぼ週に2日休めるので、休日やアフターなどのオフタイムも充実させることができます。私は冬になると大好きなスノーボードに出かけています。よく足を運ぶのは、福山から車で2時間ちょっとの庄原市にあるゲレンデです。

また福山市内にも遊ぶところは多いので、2週間に1回は趣味のダーツを楽しんでいます。このようにちょっと足を延ばせば海や山のレジャーもそろっていて、街遊びをするにも規模感がちょうどいい福山は、とてもいいところです。

多くの方に、福山という町とアンリックスという会社に興味を持っ

てもらえればうれしく思います。そして多種多様なものづくりの面白さを味わってほしいと思います。工業系の勉強を専門的にしていない人でも、ものづくりへの興味さえあれば大丈夫です。私自身がそうだったし、先輩方にもそういう方はたくさんいらっしゃるのだから安心して下さい。

入社後に基礎から教わりながら、高度で多彩な加工技術を徐々に自分のものにしていくことができるのは、アンリックスの魅力です。そしていろいろな方が親身に指導してくださるのも、福山の良い土地柄なのだと思います。



ものづくりにはチームワークや協調性が大事です。当社には「一緒に頑張ろう」という雰囲気があり、支え合う精神が根づいています。

チーム・オフィス紹介

アンリックスの社員数はおよそ40名。少人数だけに、世代や役職の垣根を超えてみんな仲がいいのが特徴です。社内レクリエーションも盛んで、ボーリング大会や食事会、バーベキューなどを、年間を通して開いています。また隔年で社員旅行も企画され、過去には人気の有名テーマパークなどに出かけています。

私が参加したもので最も印象深かったのは、加盟する組合の親善ソフトボール大会です。それに向けて定時の17時にサッと仕事を終え、メンバーと練習に打ち込んだ日々のことをよく覚えています。そういう交流を通して育まれた連帯感や団結力は、仕事にもよい影響をもたらしているように思います。また働く環境についても少し紹介しましょう。現場は整理整頓が行き届き、とてもクリーンです。切断や曲げ加工の機械、フォークリフトなど最新の設備も導入されており、作業環境は快適なものだと思います。さらに男女を問わず幅広い年代が活躍しているので、あなたもきっとすぐに溶け込むことができますよ。

「私たちと一緒にステップアップしていきましょう」と若手メンバーたち。工場内にある最新のファイバーレーザーマシンの前にて。



会社概要

プロフィール	当社は、大正8年に創業、昭和8年プレス加工業に転換後、昭和36年に改組、富士金属（株）に。そして平成元年、創立70周年を迎え（株）アンリックスとなりました。アンリックスという社名は、Unlimited（無限）Expansion（発展）から成り立つ造語。「限らない発展」を意味し、会社一丸となり信頼される企業を目指しています。得意とする加工内容は、鉄・非鉄金属の薄物精密板金、ヘラ絞り加工、プレス加工、溶接、アセンブリ等小ロットより量産品まで多岐に対応可能。今後、多様化するニーズに対応するため「人材の育成」「設備の増強」「技術の発展」に努めていく所存です。
本社所在地	〒721-0952 広島県福山市曙町4丁目14-17 084-953-6900
設立	1961（昭和36）年5月16日
資本金	1,000万円
従業員	男32名 女11名 計43名（2018年10月）
売上高	7億2,000万円（2018年2月）
月平均所定外労働時間（前年度実績）	20.7時間（2016年度実績）

採用後の待遇

基本給	●製造技術・営業技術 大卒:160,000円+成果手当 専門・短大卒:150,000円+成果手当 ●CADオペレーター 140,000円+成果手当
モデル月収例	●製造技術・営業技術 大卒/基本給160,000~180,000円+成果手当10,000~30,000円=170,000~210,000円 専門・短大卒/基本給150,000~160,000円+成果手当10,000~20,000円=160,000~180,000円 ●CADオペレーター 基本給140,000~160,000円+成果手当10,000~20,000円=150,000~180,000円
諸手当	役職手当、時間外手当 通勤手当、お弁当手当 など
昇給	年1回（4月）
賞与	年2回（7月、12月）
休日休暇	日曜 年間休日105日 年次有給休暇 など
福利厚生	健康保険、厚生年金保険、雇用保険 労災保険、財形貯蓄
勤務地	本社（福山市曙町4-14-17）
勤務時間	8:00~17:00 （午前休憩10分、昼休憩40分、午後休憩10分）
研修制度	新入社員研修、OJT

募集要項

募集職種・分野	●製造技術 ●営業技術 ●CADオペレーター
募集対象	理学学部生、文系学部生、短大生、専門学校生、既卒者
募集人数	6~10名
募集内訳	製造技術 営業技術 CADオペレーター
選考方法	書類選考、面接、適性検査、筆記テスト
提出書類	履歴書、卒業（見込）証明書

●お問い合わせ先

住所

担当者:重政信行
住所:広島県福山市曙町4丁目14-17
TEL:084-953-6900
FAX:084-953-9655

URL

<http://unliex.co.jp/>

E-mail

n.shigemasa@unliex.co.jp

交通機関

【バス】
「福山駅前9番のりば」乗車→「曙公園入り口」下車
「曙公園入り口」より徒歩2分

株式会社 アンリックス

〒721-0952 広島県福山市曙町4丁目14-17 TEL.084-953-6900 FAX.084-953-9655
URL <http://unliex.ftw.jp> Email info@unliex.co.jp

会社概要

創業	大正8年	沿革	
会社設立	昭和36年5月16日	大正8年	福山市古宮町(現霞町)に於いて、重政重信が鋳力加工業として創立する。
資本金	1000万円	昭和20年	戦災の為焼失する。
役員	代表取締役会長 重政忠司 代表取締役社長 重政信行	昭和21年	富士金属製作所として再発足する。
社員数	40名	昭和36年	株式会社に改組。富士金属株式会社となる。
事業内容	シートメタル加工全般、レーザー加工、ヘラ絞り加工 プレス加工、ベンディング加工、各種溶接加工 各種フレーム加工、各種アSEMBリー	昭和44年	福山市曙町4-14-17に移転。
主要取引先	(株)アドテックプラズマテクノロジー、木曾精機(株) 北川精機(株)、(株)シギヤ精機製作所、(株)ディスコ (株)テラルキョクトウ、早川ゴム(株)、安田工業(株) 他(50音順)	昭和50年	スピニング加工を始める。
主要仕入先	キソメック(株)、佐藤商事(株)、大栄鋼業(株)、日成鋼材(株) 原田鋼業(株) 他(50音順)	昭和60年	工場増築。
主要取引銀行	中国銀行、商工中金、中小企業金融公庫	昭和63年	事務所増築。
		平成元年	創立70周年を迎え株式会社アンリックスに社名を変更。
		平成16年	トルンブレーザーカット加工機導入。
		平成21年	代表取締役 重政忠司が代表取締役会長、 専務取締役 重政信行が代表取締役社長に就任。
		平成24年	アマダ複合機導入
		平成26年	アマダタレパン加工機導入
		平成27年	アマダファイバーレーザー加工機導入

主要設備

機械メーカー	機械名称	能力
アマダ	タレパン EM2510NT	最大材料サイズ 2438×1219 最大加工能力 20トン 鉄6t SUS1.5t アルミ6t
アマダ	複合機 LC2012C1	最大材料サイズ 2438×1219 最大加工能力 20トン 鉄6t SUS6t アルミ6t
アマダ	レーザー FLC3015AJ	最大材料サイズ 3050×1525 最大加工能力 鉄19t SUS10t アルミ6t
アマダ	シャーリング	切断最大板厚4.5t 長さ2500mm
三菱	スピニング 1400SP	ワーク最大直径 1400mm
リョーセン	スピニング 1000ESP	ワーク最大直径 1000mm
三菱	スピニング 1000SP	ワーク最大直径 1000mm
ワシノ、長尾	プレス 30~500 t	計7台
村田	DB1000	最大加工幅 1000mm
トルンプ	ブレーキ TruBend 5170	最大加工長さ 3000mm 最大加工能力 170トン
アマダ	ブレーキ HD8025NT	最大加工長さ 2500mm 最大加工能力 80トン
アマダ	ブレーキ FαBⅢ8025	最大加工長さ 2500mm 最大加工能力 80トン
アマダ	ブレーキ HD5020NT	最大加工長さ 2000mm 最大加工能力 50トン
アマダ	ブレーキ FαBⅢ8020	最大加工長さ 2000mm 最大加工能力 80トン
アマダ	ブレーキ FMBⅡ3613NT	最大加工長さ 1300mm 最大加工能力 36トン
アマダ	ブレーキ 83	最大加工長さ 415mm 最大加工能力 8トン
DAIHEN	アルゴン溶接ロボット	1台
DAIHEN	半自動ロボット	1台
DAIHEN	アルゴン溶接機	8台
DAIHEN	半自動溶接機	6台
ナショナル	スポット 30K~55K	計5台
響コーポレーション	ヘアーライン機 MULTISANNDER M1	最大加工長さ 1000mm
響コーポレーション	ヘアーライン機 Meister2	最大加工長さ 1000mm
響コーポレーション	ヘアーライン機 Meister11	最大加工長さ 2000mm
SINTO	プラスト	最大加工サイズ 500×500
FAサービス	MeteCAM	2台
アマダ	AP100α	5台
アマダ	ABE_Brank	2台
FAサービス	TruBend	1台

アンリックスは「少量多品種」も
一貫生産対応いたします。



タレパン



ファイバーレーザー



パンチ・レーザー複合機



切 断

3台のライン付き加工機による生産と製品の仕様
に合わせた選定で加工出来ます。



ブレーキプレス



ブレーキプレス



曲げ加工

ベンドCAMによるシミュレーションも可能。



溶 接

大物から小物まで鉄、ステンレス、
アルミ等の溶接も対応出来ます。



仕上工程

SUS、アルミ等のヘアライン
仕上から鏡面仕上まで対応。



丸山 瞬
2014年入社
曲げ工程

【仕事と職場】

各工程の距離が近くコミュニケーションが取りやすい。実際に鉄板を持って加工するので、ものづくりをしている実感が強く、図面どおりに形が変わっていく所を見るのは楽しいです。

【目標とテーマ】

いろいろな工程ができるようになり、後輩にどの工程についても教えることができるようになりたい。



竹田 直宏
2014年入社
シャリーング工程

【仕事と職場】

様々な仕事をすることができ、わからないことがあると上司や先輩に相談しやすい職場です。

【目標とテーマ】

自分で問題を解決し、トラブルや不良が出ないやり方を見つける。

文理不問。頑張りたい人を
積極支援する会社でありたい。

株式会社アンリックス
代表取締役 重政 信行

製造業ですので、入社後は必ず現場からスタート。もの作りの本質をしっかりと経験してもらいます。その後、技術を高度に追求するマイスターの道をめざすのか、グループリーダー、あるいはマネジメント的な役割をめざすのか、本人によく考えてもらい、選択してもらおうのが、当社流の人材登用制度です。

数年後の自分のありたい姿を思い描くアンケートを提出してもらったり、適切な人事評価制度を導入して評価するなどして、この仕事に誇りを持ち、頑張る人材を精一杯支援する、居心地のいい会社でありたいと願っています。



荒井 敬太
2014年入社
溶接工程

【仕事と職場】

様々なジャンルの物作りに携わることができるのが魅力です。また、年に数回、ボーリング大会や飲み会などがあり、みんなで楽しんでいます。

【目標とテーマ】

会社に貢献できるように自分の能力を高めていきたい。



宮本 亨
2014年入社
溶接工程

【仕事と職場】

様々な技術や知識を習得でき、それを生かして仕事ができるところがいいです。

【目標とテーマ】

任された仕事を確実にできるようになり、技術と知識を向上させていきたい。



村田 拓也
2014年入社
プレス工程

【仕事と職場】

経験が浅くても、やりたい仕事があれば、任せてくれる職場です。溶接の仕事にもチャレンジしたいですね。

【目標とテーマ】

問題の発生を未然に防ぎ、発生した際は、すぐに対処・解消できるようになりたい。