

# Wonderful Surface Finishing

機能性表面処理技術で豊かな未来を拓く

## 工業用(硬質)クロムめっき

Hard Chromium Plating

例:油圧シリンダーロッド



### ●機能性・特長

1. 高硬度・耐摩耗性・潤滑性
2. 耐食性、耐薬品性
3. ニッケルめっきとの複層による高耐食性
4. 離型性・低摩擦係数
5. 劣化した部品の再生・肉盛り
6. 様々な素材にめっき
7. 最長15m

## 無電解ニッケルめっき

Electroless Nickel Plating

例:精密金型



### ●機能性・特長

1. 様々な素材に全面析出、複雑な形状に均一な厚み
2. 耐食性、耐薬品性
3. 美しいステンレス色調
4. P(リン)やB(ホウ素)との合金
5. PTFEやSiC粒子との共析
6. 熱処理でさらに硬く
7. 最長3m

## 研削・研磨加工

Grinding & Polishing

**概要** 特にめっき加工前後には欠かせない寸法精度等実現のための重要な工程です。種類としては、センターレス研削、円筒研削、円筒鏡面仕上げ研磨、バフ研磨等があります。

**用途** 大小円筒形、平面形、円筒内面等に対応可。



## 事業理念

# 機能性表面処理技術で産業界と共に歩みます

Functionalized Surface Finishing

世界的な先端工業分野の急速な発展にともない、材料の使用環境が多様化し、よりすぐれた機能性を付与されたものだけが、重要な材料の選択基準になっています。

一般に物体が外界とかわかるのはまずその表面であり、材料の持つ表面特性がその重要性を決定します。基盤的技術産業(サポーターングインダストリー)である弊社は、経験に培われた研削・研磨・めっきという独自の表面処理テクノロジーで、世界に向けて進化と発信を続けてまいります。

## 人材育成

Human resource Management

「めっきと人 磨けば光る」「ものづくりは人づくり」  
質の高い成果=質の高い専門性(右記)×質の高い仕事の進め方(意欲・習慣重点)を念頭に共(とも)育ちのカイゼン活動を基盤とした事業場内職業能力開発で自律的人材育成を続けています。



## ■ 経営理念

事業活動を通じて社会に奉仕貢献する

## ■ 社訓

- 一. 社会の一員としての自覚を持ち、調和のある行動をする。
- 一. 無公害、無災害を徹底し、良い環境を造る努力をする。
- 一. 産業界の質的变化と時代の要求を先取りし、常に技術の向上に努める。
- 一. 誠実、融和の精神をもって、明るい職場環境を造る。
- 一. 信用を重んじ、責任感を培い会社の発展に努める。

## ■ 社是



## めっき

Plating

## 環境保全・防災

Environmental・Disaster prevention

**概要** 素材・仕様に応じて、電解式・無電解式を選択します。その際、社内外の環境管理及びBCP策定にも余念がありません。



## 研究開発

Research & Development

## 品質管理

Quality Control

マーケット・インを重視した受託研究開発で、お客様の潜在的なニーズにお応えすると共に更なる品質向上・コスト低減を実現します。



## 会社概要

商 号 株式会社ユーミック  
 本 社 所 在 地 〒761-0102香川県高松市新田町甲91-1  
 TEL(087)843-1313(代) FAX(087)843-3500  
 代 表 者 代表取締役社長 上村 芳久  
 資 本 金 64,844,000円  
 敷 地 面 積 本社及び本社工場等5,000㎡  
 第二工場1,600㎡ 第三工場1,100㎡

## 役 員

名誉会長(創業者) 上村 豊  
 代表取締役社長 上村 芳久  
 専務取締役 上村 幸司  
 常務取締役 上村 和伸  
 監 査 役 上村 美代子

## 主要取引先

(株)タダノ及び協力企業、四国化工機(株)、(株)山本鉄工所、阿波スピンドル(株)、  
 光洋シーリングテクノ(株)、大昭和精機(株)、旭サナック(株)、  
 オリエンタルモーター(株)など

## 取引銀行

百十四銀行八栗支店、中国銀行高松東支店  
 日本政策金融公庫高松支店、商工中金高松支店

## 品質管理機器

●塩水噴霧試験機	キヤス試験兼用(スカ試験機) 1台
●ピッカース硬度測定器	(アカシ) 1台
●紫外可視分光光度計	(島津) 1台
●表面粗さ測定器	サーフテスト(ミツトヨ) 1台
●樹脂埋込・切断・研磨機	(丸本工業他) 一式
●膜厚計[電磁式]	
[蛍光X線式]	(フィッシャー) 1台
●顕微鏡	(キーエンス他) 2台
●原子吸光度計	(島津) 1台

## 主要生産内容、能力、特徴など

●工業用(硬質)クロムめっき	最大径φ700、最長15m	6台
●無電解ニッケルめっき	タンクサイズ3,000L×650W×850H	1台
●無電解ニッケルめっき	量産型自動機、他	2台
●ニッケル複合めっき		一式
●円筒研削盤	ジェイテクト2.7m、1m	3台
●センターレス研削盤	コマツNTC、大宮~φ90	14台
●円筒鏡面仕上研磨機	最大径φ700、最長15m	12台
●各種バフ研磨機	円筒式、センターレス式、他	11台
●サンドブラスト	梨地加工	2台
●ペーキング炉	~200℃、~400℃	4台
●排水処理装置		一式

## 事業内容

産業界に資する機能的表面処理:工業用(硬質)クロムめっき、無電解ニッケルめっき、  
 研削・研磨加工、その他の表面処理、研究開発受託

## 対象商品

建機用油圧シリンダーロッド、シャフト、ゲージ、ローラー、金型、一般機械部品、切削工具、  
 工作機部品、電子部品、食品充填機部品、繊維機械部品、光学部品、プレス機シリンダー、  
 ペアリング、半導体製造機器部品、コネクタ、化学工業機器、医療用具、塗装機械部品、  
 製紙機械部品、このほか産業界に寄与するもの

## 沿 革

昭和41(1966)年11月 上村豊、高松市高松町119番地にて創業  
 昭和42(1967)年1月 有限会社上村メッキ工業所を設立  
 昭和43(1968)年11月 現在地に新工場(第1棟)建設移転(酸化還元、中和方式  
 排水処理装置完備)  
 昭和48(1973)年11月 クロム系排水完全クロードシステム完備(第2棟中棟設置)  
 株式会社上村メッキ工業所に改組  
 昭和49(1974)年8月 米国メテコ社製溶射装置導入  
 昭和52(1977)年7月 精密プリント配線基盤製作開始  
 昭和60(1985)年2月 株式会社ユーミックに社名変更  
 4月 株式会社ユーミックに社名変更  
 7月 米国メテコ社製プラズマ溶射装置導入セラミックコーティング可能に  
 昭和62(1987)年1月 短ロッド自動めっき装置導入~第3棟完成  
 各種機能めっき工場及び設備増強~第4棟増強  
 平成元(1989)年10月 精密小物部品めっき装置新設、東倉庫新築  
 平成3(1991)年4月 本館社屋完成(3階建て)工場、事務所、厚生施設  
 平成5(1993)年11月 第二工場完成(長尺ロッド等加工専用)  
 平成7(1995)年3月 本社工場内に無電解ニッケルめっき自動ライン完成  
 平成10(1998)年12月 貴金属めっきライン完成  
 平成15(2003)年10月 上村芳久 第2代社長就任  
 平成16(2004)年4月 創業者 上村豊 旭日双光章 受章  
 8月 長尺無電解ニッケルめっきライン完成  
 平成18(2006)年8月 経済産業省中小企業ものづくり高度化法認定(四国業界初)  
 平成26(2014)年6月 第三工場完成  
 平成28(2016)年3月 本社第5棟内自動搬送機付クロムめっき装置完成  
 12月 本社第1棟及び第6棟環境整備  
 平成29(2017)年1月 1月1日 創立50周年  
 令和4(2022)年1月 1月1日 創立55周年  
 5月 5月20日 SDGs宣言(健康経営に関連する目標)



空から見た弊社所在地



本社工場



第二工場



第三工場



本社本館



株式会社ユーミック

■本社/761-0102 香川県高松市新田町甲91-1  
 TEL(087)843-1313(代) FAX(087)843-3500

URL <http://www.u-mic.co.jp>  
 E-mail [info@u-mic.co.jp](mailto:info@u-mic.co.jp)



この印刷物は表紙に抗菌ニスを使用しております。