

CORPORATE PROFILE











新たな未来へ向けて。

弊社は 1967 年の創業以来、自動車業界において品質の確立に貢献している世界有数の技術を持つ CF メーカーであり、サポーティングインダストリー企業です。

国内外多くの自動車メーカー様の開発に参画し、その豊富な経験により他に類を見ない高精度ツールの開発、提案創造に日々取り組んでおります。 また弊社は、国内マーケットはもちろん、さらなる取引拡大へ向け海外拠点の確立、パートナーシップの締結などによるグローバルマーケットへの浸透を進めており、より一層の世界展開を目指しております。

さらに、これまでに確立した高精度技術、ノウハウを基盤に航空機産業、船舶産業等新たなフィールドへの参入についても視野に入れております。

代表取締役 戸田 聡司

To the hopeful future.

We are a CF maker and an auto-industry supporting company that has been working to ensure a high quality of automobile products since 1967. We possess world-leading technology which translates into our product quality.

TODA has been taking part in many automobile development projects in Japan and other countries; it is from those experiences that we have been developing our own products and creating superior solutions for our customers.

We are now also trying to become much more integrated into the global market by such ways as partnerships with overseas companies, and establishing an overseas place of operation similar in style to our homeland business location.

Lastly, with our high precision technology and know-how, we are considering to get into some of new fields such as the aviation and shipbuilding industry.

Satoshi Toda President & CEO







高精度パーツ積み上げの概念

TODAが誇る高精度技術から生み出された概念の中の一つが、シングルユニット(単品)レベルでの精度保証です。一般的な手法である最終組付け完了時だけでの精度保証ではなく、パーツ単位での精度を出しておくことにより、納品後の改造、修正等発生時には変更箇所のパーツのみの修正や取替えが可能となるため、TODA製品本体を引き取る必要がなく、お客様の育成スケジュールを妨げることもありません。



The conception: high precision with every single unit.

One conception made possible through TODA's high precision technology is ensuring quality assurance at the unit level. Rather than the usual way which involves quality assurance to a fully assembled CF, we ensure quality assurance at the unit level of a CF. We made it possible that any unit can be replaced without the hindering of performance or quality after delivery. A whole CF no longer needs to be sent back to TODA for any modification and thus the customer won't have to post-pone any pre-determined schedules.

TODA の高精度保証体制

TODA では現在 3 台の大型 3 次元測定器を使用して測定・保証を行っています。社内サーバー上でオンライン化された 3D CAD データをベースに比較演算ソフトを使用した測定を実施し、"OK"又は"NG"で瞬時に合否判定します。測定結果として比較演算結果がそのまま書き出され、お客様にも提出されます。また TODA ではどのような検査物にでも対応できるよう、独自の測定用 JIG を製作し、よりスピーディーな測定を実現しています。さらに測定機は毎日の点検、月一回のゲージブロックによるピッチ確認、年一回のメーカー校正の実施により、常に高い信頼性を保ち続けております。

TODA's systematic quality assurance.

At the present, TODA uses three Coordinate Measuring Machines(CMM) for inspection and quality assurance. The proper way at TODA for inspecting is by CMM, with a comparison operation which bases itself on CAD data online, located on our own data-server system. The CMM system then indicates by the symbols "OK" or "NG" whether the result is within acceptable tolerance range. This allows for a quick understanding of the accuracy achieved during the inspection process, and for a higher work efficiency as it makes the process simple and faster. The result of the comparison operation is a customer-tailored report of the inspection results. Also, there are a variety of JIGs for inspection operations at TODA in order to make the process faster. In addition, the CMMs are checked daily; there is also a pitch check once a month and an official calibration once a year so they remain consistently reliable.





ISO9001、14001 認証の 徹底管理された生産と環境配慮

TODAでは全工程を ISO に基づいて徹底管理すると同時に、55活動を日常習慣として取り入れ、業務の安全確立及びスタッフの意識統一に取り組んでいます。さらに生産性の向上にも取り組み、顧客満足度向上に努めています。また、環境マネージメントも積極的に行っており、環境有害物質排出のより一層の削減や ECO プロダクトの社内採用等を促進しています。さらに現在、今後の新たなフィールドへの展開へ向けて JISQ9100 の認証取得のための研究を進めております。

The controlled production and environment-friendliness authorized by ISO9001, 14001.

The whole process at TODA is strictly controlled following ISO9001 and 14001 procedures. In addition, we have adopted 5S activity as our common practice in order to ensure safety and work in a common mindset. We also have been working on increasing in productivity and customer satisfaction through ISO. Environmental management is another area we focus on, with efforts in the reduction of environmental toxin emissions, and the utilization of eco-products. We are now researching the feasibility of acquiring a JISQ9100 certificate in order to enter into other new fields in the future.

豊富なキャパシティーと設備

CF メーカーとしては豊富な設備とキャパシティーを誇る TODA は、自動車開発プロジェクトー式分を引受け、TODA 内で完結させる能力を持っています。さらに TODA には各工程において数多くのサプライヤー様、協力企業様に恵まれ、+αのキャパシティーも持ち合わせています。TODA の設備につきまして、3D CADシステムを大量導入、加工機械は門型5面加工マシニングセンタ、同時5軸マシニングセンタなどの設備を多数所有しており、毎日のメンテナンスを欠かさず実施し設備の信頼性を常に高いレベルに保ち続けています。さらにプラント全体の空調を常に21℃に保つ過剰なまでのコントロールをすることにより、製品及び機械の線膨張を防ぎ、TODA の高精度製品の生産を支えています。

Overwhelming capacity and equipment.

TODA has abundant equipment and capacity for a CF maker, and has a capability to deal with a CF order equating to as many CFs required for an entire automobile development project. We also have many subcontracting companies for each manufacturing process; this increases our work capacity and capability. In regards to TODA's equipment, we have utilized 3D CAD systems a lot into our design process. We have many machine types such as double column machining centers with five-sided applications, and 5-axis machining centers which are maintained everyday in order to maintain their high reliability. The uniform temperature throughout the entire plant is strictly maintained at 21° C, 24/7 in order to avoid the expansion of any materials and malfunction of any machines as this would ultimately alter the high precision of TODA's product.











提案の源は徹底的な現場主義

日々進化しているお客様のニーズに的確に向き合うために、TODA は開発現場を訪問することを怠りません。開発現場でしか得られない生の声を聞き、実状を把握、それらを社内で水平展開することで、顕在化をはかり、さらなるイノベーションを生み出し TODA 製品に反映しております。お客様の声は TODA の発想の源なのです。

A source of our solution is from hands-on policy.

In order to meet customer demand which is growing day by day, TODA will not cut corners regarding the visiting of customers' sites of automobile development. We are there to hear real voices so that we can understand the practical demand, and share it amongst our team to make it actualized. This then translates into further product innovation. So thus the customer's voice is the inherent source of each idea in our company.





TODA の提案は新たなレベルへ

TODA は現在のメインフィールドである CF による車の品質造りから、金型、JIG の開発も含めた品質のトータルマネージメントをサポートする提案力を確立しようとしています。これにより、さらに深いレベルでのトータルコンセプト提案を行い、お客様の開発リードタイム及びコスト削減の実現をサポート致します。





TODA's solutions are approaching the next level

From the quality management with CF that is the principal area of our business, TODA is now approaching the next level solution which is dubbed 'total quality management'; this includes DIE and JIG. Hence, with deeper solutions, we will be able to support our customers to actualize the reduction of total lead-time and the total cost of each automobile development project.





CFRP 製品紹介 / CFRP CF by TODA

TODA の高精度 CFRP 製品

TODA の CFRP 製品は長年の研究開発とお客様とのコミュニケーションから生まれました。技術研究所との共同研究で生み出され、TODA の非常に高い加工技術でしか成り立たたない独自の軽量高強度設計でフレーム構造化。より軽く、より強く、悪条件下でも非常に変形しにくい製品に仕上がりました。また、フレーム構造に使用するための CFRP 丸パイプは、製品の構造強度を満たすため素材メーカー様との共同開発品を使用しています。TODA の高精度 CFRP 製品はお客様のニーズにお応えします。





The high precision CFRP product of TODA

TODA's CFRP product was invented as a product of long-term research and development with the Institute of Technology, based on customer demands. It is designed as a unique frame structure which is light and strong in design. In addition, development is only possible by TODA's super high processing technology, so thus it will not deform even under extreme conditions. The CFRP rounded pipe that is used for the frame structure sees us in joint-development with the material maker in order to meet the high structural strength requirement. Our high precision CFRP product will surely satisfy the demands of our customers.

沿革·製品例 / Corporate history and CF photos





2010 ・マレーシア現地法人とMOUを締結。

-Completed the MOU with a local company in Malaysia.

・事業合理化のためグループ会社クリエイトを統合。

-Integrated with the company CREATE in order to

increase business/operation efficiency.

2008 ·福岡県京都郡苅田町鳥越町に九州OFFICEを開設。

-Opened a Kyushu branch office at Torigoecho, Kandamachi,

Mivakogun, Fukuoka

2005 ・社名を株式会社TODAへ変更。

-Changed the company name to TODA Inc.

•ISO14001取得

-Authorized by ISO 14001.

·ISO9001取得。

-Authorized by ISO 9001.

・本社工場を広島市安芸区阿戸町に移転・新設。

・事業合理化のためグループ会社戸田工機を統合。

-Built and moved to new plant with HQ at Atocho, Akiku, Hiroshima.

-Integrated with a group business company TODA-KOUKI in order to increase efficiency of operations.

・自動車開発用デザインクレーモデル専門グループ会社「クリエイト」設立。

-Established the group business CREATE which specializes in clay modeling.

1985 ・総合検査具及びJIGの設計製作を本格的に開始。

・部品加工専門グループ会社「戸田工機」を設立。

・事業拡張のため広島市安芸区中野に本社工場として新工場を建設。

-Started full-scale CF manufacturing and JIG.

-Established the group business TODA-KOUKI as a machining company.

-Built a new plant as HQ at Nakano, Akiku, Hiroshima in order to expand the business.

1977 ・事業拡張の為、広島市安芸区中野に第2工場を建設。

-Built our 2nd plant at Nakano, Akiku, Hiroshima in order to expand the business.

1973 ・事業拡張の為、広島市安芸区中野に移転。新工場を建設。

-Moved to newly built plant at Nakano, Akiku, Hiroshima in order to expand the business.

1967 ・広島県安芸郡府中町に有限会社戸田造型所を設立。

-Established TODA ZOUKEISHO Inc. at Fuchucho, Akigun, Hiroshima

会社概要

名:株式会社 TODA

所 在 地 : (本社)

〒731-4231 広島県広島市安芸区阿戸町 3679

(九州オフィス)

〒800-0304 福岡県京都郡苅田町鳥越町 1-2

資本金:1.000万円

立:1967年5月

従業員:100名

取引先:国内自動車メーカー及び1次サプライヤー、

海外自動車メーカー、etc.

Corporate Information

Company name: TODA Inc.

Address:

Head office 3679 Ato-cho, Aki-ku, Hiroshima

Japan 731-4231

Kyushu office

1-2 Torigoe-cho, Kanda-machi,

Kyoto-gun, Fukuoka Japan 800-0304

Capital: Established: ¥10million May, 1967

Number

of Employees: Customers:

100

Domestic and oversea automakers.

Japanese 1st-tear suppliers, etc.







