# **⊕** SHIMADA



## 長年の経験と総合的な能力で 多種多様なリクエストに応えます。

私たちの、いま着ている服は、ボタンやファスナー、スナップ、カラークロスなどたくさんのパーツで作られています。 島田商事は、そんなアパレル縫製資材を数多く総合的に提供。

これまでに扱ってきたアイテムは100万点をゆうに超え、スポーツ、カジュアルから高級紳士服まで、

幅広い分野でアパレル業界を支え、信頼を築いてきました。

島田商事が特に心がけるのは、お客様の要望をくみ取り、メーカーと共に商品の企画開発にまで関わること。

さらに、多種にわたる縫製資材のセット販売、洋服の知識・トレンドといった付加価値情報を提供。

海外縫製へもいち早く対応し、海外拠点などのネットワークも充実。

また、世界のアパレルメーカーのベストパートナーとしても新たな可能性を提供し続けます。

## Shimada Shoji—providing choice sewing materials that are the lifeblood of the fashion industry

Along with colored cloth materials, the clothing that we wear includes numerous items such as buttons,

zippers, and snaps. Shimada Shoji provides a variety of such sewing materials used in garments.

Since we began, our company has handled more than 1,000,000 different items

that have been used in apparel ranging from sports and casual clothing to high-end men's suits.

Through our support for various sectors of the apparel industry, we have earned the trust of our stakeholders.

Shimada Shoji makes it a point to notice customer needs and work with manufacturers to jointly plan and develop new products.

We also provide diverse packages of sewing materials for sale, while offering value-adding insights into clothing and fashion trends.

Our strong overseas network allows us to respond rapidly to garment-manufacturing needs.

Looking ahead, we will continue to propose new possibilities to the world's apparel manufacturers in our role as their best partner.

# Since 1887

1887年の創業から 築きあげてきた信頼と実績。

ボタンメーカーとして事業を始め、ファッション・アバレル業界に貢献し続けて130余年。 長い歴史の中で培ってきた経験と信頼を大切に、これからもより良いモノを提案していきます。

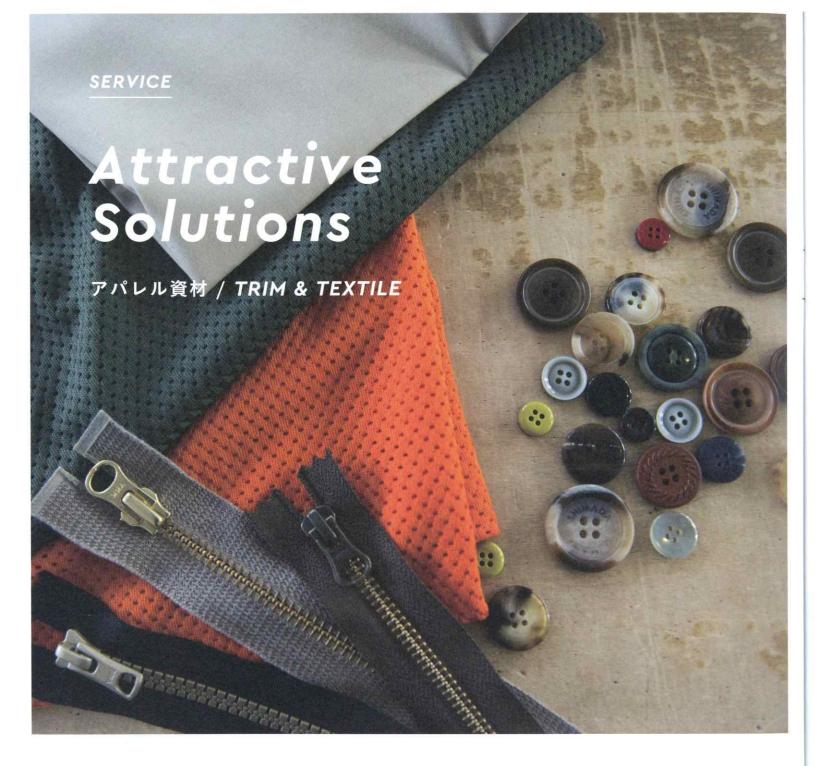
## A track record of results and trust built up since our founding in 1887

Since launching our business as a button maker more than 130 years ago,

Shimada Shoji has continued to contribute to the fashion and apparel industry.

In the future, we will continue to propose superior products

by making use of our experience and the trust we have achieved during our long history.



## 幅広く多彩な資材を扱い ファッションのさらなる可能性を見つめています。

普段は無意識に見ているボタンやホックも、形やサイズ、素材 感によって、その印象は大きく変わります。

それはまさに、伝統の技や最新技術を駆使した機能性はもちろん、デザインの一部であり、トレンドを左右するかもしれない 重要な要素のひとつ。それぞれに違う特徴や表情を持つからこ そ、魅力ある製品が産み出されていくのです。

島田商事は130年以上の経験と実績のもと、ベーシックなものから機能的なものまで、多様なニーズにお応えしていきます。

## Handling a wide range of items in the ongoing pursuit of fashion's potential

Trim items, such as buttons and hooks, are often overlooked on a garment. But, depending on their shape, size, and material, they can dramatically alter the appearance of a piece of clothing.

Trim is not only functional; it is an integral element of design that can influence fashion trends. Some trim items are made using traditional techniques, and some are made using the latest technology. Because each type of trim has its own features and characteristics, it can contribute to making products more attractive. Harnessing experience and achievements spanning more than 130 years, Shimada Shoji will continue to meet diverse needs for functional and decorative items.

## TRIM & TEXTILE LINE UP アパレル資材



ボタン



肩パット・タレ綿 Shoulder Pad / Sleeve Heading



ホック・スナップボタン Hook / Snap Button



ストッパー・バックル Stopper / Buckle



ファスナースライダー Original Zipper Slider



ファスナー



ワッペン・ネーム Patch / Label



テープ・紐・ゴム Tape / Cord / Webbing



フライス・リブ



腰裏 Waist Belt



インベル芯 Inside Belt



カラークロス・フェルテース Collar Cloth / Felt



キルト Quiltling



スレーキ



トリコット Tricot



フリース・ポア・ファー Fleece / Boa / Fur



織物裏地 Lining



中綿 Padding



不織布・接着芯・衿芯 Interlining



毛芯 Collar Interlining



## 130余年の専門ノウハウが築く 最適な資材選定によるソリューション

衣服において大事な要素、それはデザイン性だけではなく、その用途やシチュエーションによって求められるさまざまな機能性です。

フォーマル、カジュアル、スポーツといったあらゆる分野で高い専門性とノウハウを蓄積してきた当社は、アイテム数の多さだけでなく、製品に合った適切なアイテムを選ぶ知識と提案力を備えています。それが、島田商事が選ばれる理由のひとつなのです。

# Solutions through the selection of optimal materials, supported by more than 130 years of specialist expertise

Design is not the only element that is important for clothing—many different functions may be required, depending on the use and situation.

Shimada Shoji has amassed extensive specialization and expertise in many fields, including formal wear, casual wear and sportswear. In addition to the sheer number of items, we have the knowledge and ability to propose selections of the most suitable items, appropriate for the product. These factors are another reason for choosing Shimada Shoji.





## R&D

## 商品開発

お客様が重視する製品企画のポイントに適した副資材を、機能・デザインを含め、メーカーとともにイチから開発していくのが、R&Dセクションの仕事です。

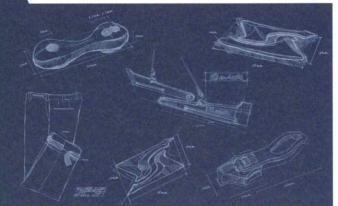
豊富なバリエーションの副資材をあつかってきた実績による柔軟な発想と提案力、そして国際展示会の出展・視察による世界トレンドの把握が、大きな強みとなっています。また、自社内ラボと連携することで、物性や耐久性も検査し、国内外問わず安全で高品質な開発商品をお届けしています。

There is something that we at Shimada Shoji have learned from more than 130 years of working as a partner with the brands with which we do business from the stage of planning their apparel products for each season: apparel manufacturers value plans for apparel products that can "produce clear sales points." Developing secondary materials suited to the key points of product planning that customers value from scratch—including functionality and design—with manufacturers is the job of the R&D section.

Flexible thinking and the ability to make suggestions based on our history of handling an extensive variety of secondary materials, and our understanding of global trends through exhibitions and observations at international trade fairs are our major strengths.

In addition, by collaborating with our own in-house laboratory, we can inspect the properties and durability of secondary materials, and deliver safe, high-quality newly developed products in Japan and around the world.





## INNOVATION

## テクニカルプランナー

服|着をつくるためには、パーツ単体の知識だけでなく、生地や副資材との組み合わせや相性、加工の工程などすべてを知っておくことが必要です。

深い商品知識を有した技術者たちが、営業メンバーに同行 し専門的見地からクライアントの要望に応える体制を整え ました

英知を結集させ、最上のものをご提案いたします。

To make a single piece of clothing, you need more than just knowledge about each individual part; you need to know all about the combination and compatibility of cloths and secondary materials, the steps to process them, and many other things.

Given this situation, we set up a system for technicians—who have comprehensive product knowledge—to accompany sales staff and to respond to clients' requests from an expert point of view.

We assemble the best minds and make proposals that best fit client demands.



## トレンドを捉えた商品開発で ファッションの新たな可能性を広げる

ワークスタイルやライフスタイルの変化に伴い、マーケットで 求められる特質は多様化しています。

トレンドをいち早く読み、付加価値を持つ新たな素材を開発し ていくことが当社のミッション。そのため、副資材というカテ ゴリーだけを追いかけるのではなく、ファッション業界全体の 動きに目を向け、オリジナル資材の開発に力を入れています。

## Broadening the possibilities of fashion through trend-aware product development

The characteristics demanded of suits and sportswear by the market are becoming more and more varied with changes in work styles and lifestyles. Our mission is to identify trends before anyone else and develop new materials with added value. For this reason, we are putting efforts into doing more than simply following the category of secondary materials, and we are striving to keep our eyes on movements in the fashion industry as a whole and to develop original materials.

## SHOWROOM ショールーム



香港ショールーム HOHG KONG



上海ショールーム SHANGHAI



## EXHIBITION 展示会







ISPO MUNICH MUNICH











PERFORMANCE DAYS MUNICH



詳しくはこちらへ





## 自社内ラボによる厳格な検査で 安全で高品質な商品を提供

公的機関と同レベルのラボ室を自社内に設置する当社。 これにより、耐久性や色落ち、人体に有害な物質の含有量の調査など、JIS規格に準拠する厳しい検査で品質 チェックを行なっています。さらに2017年度にはISO規格対応試験機器も導入。海外クライアントにも対応できる体制となっています。

検査を内製化することで、国内外メーカーの開発商品におけるスピーディな品質チェックを実現し、迅速な供給を可能にしています。

## Providing safe, high-quality products through by strict inspections in our in-house laboratory

Our in-house laboratory is at the same level as those of public agencies. This enables us to perform quality checks in strict inspections that meet JIS standards, such as investigating durability and color fading, and making sure materials are free of harmful substances. In addition, in FY2017 we introduced testing devices compatible with ISO standards, so our system can cater for clients outside Japan as well.

By internalizing inspections, we can achieve speedy quality checks for newly developed products from Japanese and foreign manufacturers and supply them quickly.

## QUALITY

品質へのこだわり



島田商事は、国際標準化機構および国際電気標準会議が定めた基準ISO/IEC 17025の要求に適合する試験所であることが認定され、2018年5月付けでJNLA制度(試験事業者登録制度)において、試験事業者として登録を受けました。180396JPは当試験所の登録番号です。JNLAとは、Japan National Laboratory Accreditation Systemの略称。試験事業者が、JISの試験を適切に実施する技術能力があるかを、国が審査・登録するプログラムです。登録された試験事業者はその証に、JNLAロゴマークを付した試験証明書を発行できます。

JNLA制度に基づく試験により、高い信頼性が証明された性能の製品の供給に努めます。

Shimada Shoji has been certified as a testing location that conforms to the requirements of ISO/IEC 17025, a standard set by the International Organization for Standardization and the International Electrotechnical Commision, and was registered as a testing operator under the JNLA system in May 2018.

JNLA is the abbreviation for Japan National Laboratory Accreditation System. It is a program under which the national government examines whether testing operators have the technical capabilities needed to conduct JIS testing appropriately and registers those that do. Registered testing operators can issue testing certificates with the JNLA logo as proof of their registration.

We strive to supply products with performances that have been proved to be highly reliable by testing under the JNLA system.

## IN-HOUSE LAB 品質をささえるラボ室

耐光堅牢度試験

Light-fastness testing

洗濯堅牢度試験

Washing-fastness testing

汗堅牢度試験

水堅牢度試験

Water-fastness testing

摩擦堅牢度試験

Rubbling-lastriess t

昇華堅牢度試験

色泣き試験

Bleeding testing

寸法変化率 (プレス法) Dimensional change ratio (press method)

浸漬法試験 Immersion testing

家庭洗濯機法試験

水庭流准慌法試験 Home laundering testing

寸法変化率 Dimensional change ratio(Washing)

耐洗濯性 (連続洗濯試験) Washing Resistance(continuous testing)

ジャングル試験 Jungle testing

鉛・ニッケル含有量試験 Metal content analysis

引裂き強さ試験 Tearing-strength testing

破裂強さ試験 Burst-strength testing ピリング試験 Pilling testing

スナッグ試験 Snagging testing

滑脱抵抗力試験 Slippage resistance testing

引張り試験 (紐引手) Tensile testing

釦圧縮強さ試験 Pressure strength of button

釦耐衝擊試験 Button-impact testing

剥離強度試験 Abrasion testing





09





## 明日の地球環境を守るために、 わたしたちができること

地球温暖化やごみ問題といった環境問題が深刻化する中で、環境保全への取り組みは世界規模で大きな潮流となっています。 環境との調和を目指した事業活動は、モノづくりに携わる企業 として、また社会に暮らす一員として、わたしたちの大きな使 金です

2017年にはbluesign® system partner となりました。省エネルギーや省資源、廃棄物の削減・分別およびリサイクルの推進など、事業活動における環境負荷の軽減に努めています。また、各メーカーと共同し、ペットボトル・フィルム屑から再生された原料を利用したリサイクル素材の副資材や、トウモロコシなどを原料とした自然に還る副資材をとりそろえ、販売・普及を促進しています。

## What we are doing to protect the Earth's environment for tomorrow

As global warming, garbage problems, and other environmental issues become increasingly serious, approaches to preserve the environment are gaining serious traction on a global scale. Business activities aimed at harmony with the environment are a significant mission for us, as an enterprise involved with manufacture and as a member of society.

We are striving to reduce the burden imposed on the environment by our business activities, through such measures as reducing energy and resource usage, reducing and separating waste, and promoting recycling, among other measures. We also cooperate with manufacturers to provide an assortment of secondary materials made from raw materials recycled from PET bottles and plastic film waste, and biodegradable secondary materials made from corn and other sources, and encourage their sale and popularization.

## SDGs

持続可能な開発目標



bluesign® system partner 品質への取り組み



SYSTEM PARTNER

RECYCLE & RETURN

リサイクル&リターン



気候変動や、経済格差、貧困、ジェンダーや障害による差別など、世界は多くの課題に 直面しています。

こうした課題に国際社会が共通で取り組むため、国連サミットで採択されたのが、 SDGs (Sustainable Development Goals) です。

島田商事は、持続可能な世界を実現するための17のゴール・169のターゲットから、当社の事業活動において取り組むべき課題をISO14001で掲げた基本方針を基に抽出し、持続可能な世界の実現のため、微力ながら貢献すべく活動してまいります。

The world faces many challenges, including climate change, economic disparity, poverty, and discrimination based on gender and disability.

In order for the international community to tackle these issues in common, it was adopted at the UN Summit, SDGs (Sustainable Development Goals).

From 17 goals and 169 targets to realize a sustainable world, Shimada Shoji has identified the issues to be addressed in our business activities based on the basic policy set in ISO 14001 and will do our best to contribute to the realization of a sustainable world.

2017年11月、島田商事は"bluesign® system partner"になりました。

bluesign® systemとは、スイスの国際的認証機関である「bluesign technologies ag」が構築した繊維業界における厳しい安全基準のこと。関係者が連帯して環境への負荷を削減し、健全で責任ある繊維業界を育てていくために、原材料供給メーカー、小売企業、アパレルブランドまでを関連付けている仕組みです。当社ではbluesign® system partnerとして、下記のことに取り組みます。

- ●繊維加工のサプライチェーンの一員として責任ある行動を取る
- ●環境パフォーマンスを継続的に改善する
- ●持続可能な未来に重点を置く

In November 2017, Shimada Shoji became a bluesign® system partner with bluesign technologies ag of Switzerland. The bluesign® system stipulates strict safety standards in the textile industry. Its purpose is to promote a robust textile industry with a reduced environmental impact. It involves cooperation among raw material suppliers, apparel manufacturers, and retailers. Shimada Shoji is working activaely on the following matters:

- Acting responsibly as a member of the textile-processing supply chain
- Continuously improving environmental performance
- Focusing on a sustainable future

使い捨てるのではなく、使ったものを再利用すること。廃棄物となる素材を使うのではなく、自然へ還る素材を活用すること。製品や素材の特性を正しく理解し、リサイクル&リターンを積極的にバランスよく行うことは、地球環境だけでなく、わたしたち自身のために欠かせない活動のひとつ。それは、そう先ではない未来への贈り物であるとわたしたちは信じ、社員一人ひとりが意識の向上に努め、あらゆる活動を通じて人に地球にやさしい企業を目指します。

Instead of discarding items after use, we reuse and recycle them. In addition, rather than using materials that will become waste, we use biodegradable materials. It is important to thoroughly understand the properties of products and materials and actively conduct recycling in a well-balanced manner—not only for the environment, but for ourselves. All of our employees are increasing their eco-awareness as our company strives to put people and the environment first. We think of it as a gift from Shimada Shoji to future generations.

和をもって尊しとす。 商品を売るまえに信用を売れ。 常に初心をわするな。

## 基本方針

服飾副資材の製造及び販売を中心とし、 人々の生活に心の豊かさを提供する事業を展開する。

## 環境方針

基本理念 島田商事株式会社は、服飾副資材の製造及び販売を中心とし、人々の 生活に心の豊かさを提供する事業を展開するとともに、「地球環境の保 全は人類共通の最重要課題のひとつである。との認識のもと、環境との 調和を目指した事業活動の展開に総力をあげて取り組みます。

#### 基本方針 1. 環境関連法規の順守

環境関連の法規制及びその他会社が同意した事項を順守します。

アパレル縫製資材の総合商社として、環境に配慮した商品の開発への 協力・提案・取扱いに積極的に取り組みます。

#### 3. 事業活動における環境負荷の軽減

下記の項目を中心に、事業活動における環境負荷の軽減と持続可能な 資源の利用を推進し、汚染の予防と環境保護に努めます。

- (2) グリーン購入
- (1) 省エネルギー・省資源 (3) 廃棄物の削減及び分別

#### 4. 環境マネジメントシステムの構築と継続的改善

環境パフォーマンス向上のため、環境目的、環境目標及び環境マネジ メントシステムの継続的改善に努めます。

#### 5. 関連会社及び取引業者への働きかけ

関連会社及び取引業者においても環境に配慮した経営が行われるよ う、啓発活動を行い、協力して環境保全に取り組みます。

#### 6 環境方針の黒知徹底及び公開

環境方針は、各種教育・啓発活動により全社員に周知徹底するととも に社外に公開します。

### **Company Guidelines**

romote trust before products. Never forget one's original purpose.

### Basic Policy

By mainly manufacturing and selling garment accessories, we develop our business that brings enriched hearts to people's lives.

## **Environment Policy**

#### Basic Principle

Shimada Shoji Co., Ltd., mainly manufactures and sells garment accessories and develops business that brings enriched hearts to people's lives. In addition, under perception that "protection of the global environment is one of

the most important issues for all humankind," we make great effort to develop our business that aims for harmony with the environment.

#### Basic Policy

1. Comply with environmental rules and regulations.

Comply with environmental laws and with our in-house environmental policy.

#### 2. Contribute to the creation of environment-friendly products.

As an apparel-sewing resources company, we contribute to the development of environment-friendly products and also sell these products.

#### 3. Reduce environmental burdens generated through business activities.

Based on the following concepts, we make every effort to prevent contamination and protect the environment by using sustainable resources and by minimizing environmental burdens generated in our business activities:

- (1) Energy and resource saving (2) Green procurement
- (3) Reduction and separation of waste

#### 4. Create and continuously improve environmental management systems.

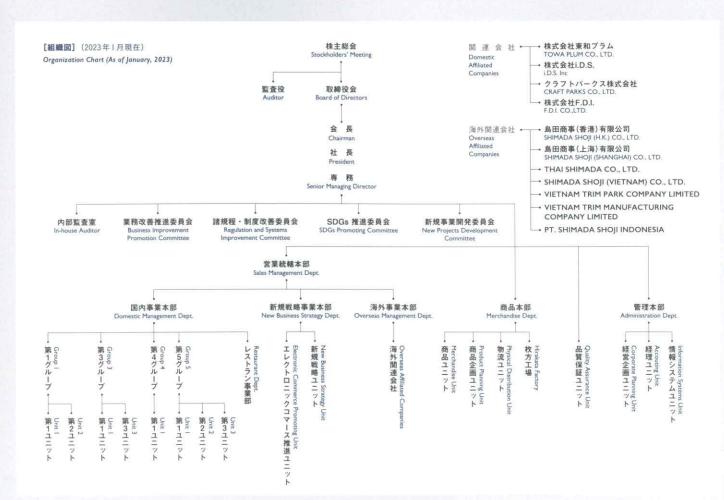
To keep improving our environmental performance, we define our environmental objectives, and management programs and review them regularly.

5. Call for cooperation from affiliates and business partners.

Raise environmental awareness among affiliates and business partners so they can conduct business in an eco-friendly manner and join us in protecting the

## 6. Educate employees on the environment and publicize environmental

Conduct environmental education and awareness activities for employees and publicize company environmental policy among the general public.



#### 概要

名 島田商事株式会社

業 1887年

資 本 金 86,400,000円

事業内容 服飾副資材等の製造及び販売

●服飾資材

●繊維資材

オリジナルプロダクト

取扱商品 ボタン、ファスナー、肩バット、カラークロス、前カン、テープ、 スナップ、糸、雑貨類、裏地、芯地、ポケッティングクロス、

腰裏、合皮、すそあげテープ、その他の服飾・繊維資材、雑貨等

売 上 高 国内 212億円(2022年度) 海外 131億円 (2022年度)

從業員数 380人(2022年12月現在)

主要取引銀行 みずほ銀行 天満橋支店 三菱UFJ銀行 谷町支店 滋賀銀行 大阪支店 北陸銀行 大阪支店 りそな銀行 北浜支店 三井住友銀行 天満橋支店

商工中金 大阪支店 南都銀行 大阪中央営業部 池田泉州銀行 堺筋支店

員



代表取締役 会長 鳥田昌建



代表取締役 社長 島田 晋宏

専務取締役島田宗樹 締 役 谷元 広志 查 役 島田 寿雄

## 專業所



本社

枚方事務所

〒540-0012 大阪市中央区谷町3丁目 |番||2号 TEL.06-6943-6691(代) FAX.06-6941-8820

東京本社

〒103-0001 東京都中央区日本橋 小伝馬町16番2号 TEL.03-3664-0016(代) FAX.03-3662-3258

福山事業所 〒720-1133 広島県福山市駅家町近田1018番地1 TEL.084-976-0498 (代) FAX.084-976-5112

〒711-0922 岡山県倉敷市児島元浜町115番16号 岡川事業所 TEL.086-474-3351 (代) FAX.086-474-3353

岐阜事務所 〒500-8463 岐阜県岐阜市加納新本町2丁目25 丸三ピル201 TEL.058-268-2171 (代) FAX.058-268-2173

> 〒573-0164 大阪府枚方市長尾谷町1丁目5番地3 TEL.072-856-5484 (代) FAX.072-856-5488

〒573-0164 大阪府枚方市長尾谷町1丁目5番地3 TEL.072-856-5459 FAX.072-856-5622

## 関連会社 株式会社東和プラム

〒028-0114 岩手県花巻市東和町土沢 | 区89番地 | TEL.0198-43-1181 FAX.0198-43-1182

#### 株式会社i.D.S.

〒561-0845 大阪府豊中市利倉1丁目3-31 TEL.06-6335-7506 FAX.06-6335-7516

TEL.06-6941-6038 FAX.06-6943-8332

クラフトパークス株式会社 〒540-0012 大阪府大阪市中央区谷町3丁目1番12号

〒540-0012 大阪府大阪市中央区谷町3丁目1番12号 TEL.06-6943-7411 FAX.06-6943-8331

#### 海外関連会社 島田商事 (香港) 有限公司 (SHIMADA SHOJI (H.K.) LIMITED)

社 香港九龍長沙湾道833号 長沙湾廣場一期5楼507-511室 TEL. +852-2739-3319 FAX. +852-2369-6521

N.Y. 支店 1560 BROADWAY, SUITE 709, NEW YORK, NY 10036 TEL. + I-212-268-0465 FAX. + I-212-268-0466

※合弁企業 寧波牦牛服装輔料有限公司 東方創實發展有限公司 香港智佳貿易(集團)有限公司

#### 島田商事 (上海) 有限公司 (SHIMADA SHOJI (SHANGHAI) CO., LTD.)

本 社 上海市中国(上海)自由貿易試験区富特北路 460号3号楼424-425室 郵政編碼:200131 TEL.+86-21-5866-4200 FAX.+86-21-5866-3717

部 上海市仙霞路319号 遠東国際広場A棟904-908室 郵政編碼: 200051 TEL. +86-21-6235-0737 FAX. +86-21-6235-0766

圳 深圳市宝安区福永街道兴围社区兴华路北112号B棟2F 分公司 智佳五金塑胶制品(深圳)有限公司内 郵政編碼:518103

TEL.+86-755-23720733 FAX.+86-755-23720766

連 大連市開発区東北三街29号 企业配套園 7-7号楼 (小二楼) 分 公 司 郵政編碼:116600

TEL.+86-411-8755-6878 FAX.+86-411-8755-6968

#### THAI SHIMADA CO., LTD.

本 社 ROOM 1102-1103, 42 TOWER, 65, SOI SUKHUMVIT 42 (KLUAYNAMTHAI), SUKHUMVIT ROAD, PRAKANONG, KLONGTOEY, BANGKOK, 10110, THAILAND TEL. +66-2-712-2603 ~ 5 FAX. +66-2-712-2606

※合弁企業 WORLD THREAD LTD.

## SHIMADA SHOJI (VIETNAM) CO., LTD.

本 社 NO. 28 VSIP STREET 3, VIETNAM SINGAPORE INDUSTRIAL PARK, THUAN AN CITY, BINH DUONG PROVINCE, VIETNAM TEL. +84-274-3768987 ~ 9 FAX. +84-274-3768986

部 5F. AN KHANH BLDG., 63 PHAM NGOC THACH ST., DIST. 3, HO CHI MINH CITY, VIETNAM TEL. +84-28-38203141 FAX. +84-28-38203142

ハノイ支店 HAREC BUILDING, I3FLOOR, 4A LANG HA STREET, BA DINH DISTRICT, HA NOI, VIETNAM TEL.+84-24-71060181 ~ 2 FAX.+84-24-71060183

### VIETNAM TRIM PARK COMPANY LIMITED

本 社 LOT 21-1, 21-2 AND 21-3, ROAD 8B, PROTRADE INTERNATIONAL TECH PARK, AN TAY COMMUNE. BEN CAT TOWN, BINH DUONG PROVINCE, VIETNAM TEL.+84-274-358-6600 FAX.+84-274-358-6601

#### VIETNAM TRIM MANUFACTURING COMPANY LIMITED

本 社 LOT 21-1, 21-2 AND 21-3, ROAD 8B, PROTRADE INTERNATIONAL TECH PARK, AN TAY COMMUNE. BEN CAT TOWN, BINH DUONG PROVINCE, VIETNAM TEL.+84-274-351-5172

#### PT. SHIMADA SHOJI INDONESIA

社 MIDPLAZA 2, 22ND FLOOR, JALAN JENDERAL SUDIRMAN KAV. 10-11, JAKARTA 10220, INDONESIA TEL.+62-21-573-4635 FAX.+62-21-573-5642

Company Outline SHIMADA SHOILCO., LTD. OffiDomestic TOWA PLUM CO., LTD. Company name -Affiliated 1887 TEL.+81-198-43-1181 FAX.+81-198-43-1182 ¥86,400,000 1-3-31. Tokura, Toyonaka, Osaka, 561-0845 Manufacture and sale of garment accessories and others TEL.+81-6-6335-7506 FAX.+81-6-6335-7516 CRAFT PARKS CO., LTD. Buttons, Zippers, Shoulder pads, Collar cloths, Hooks, Tapes, Merchandise 3-1-12, Tanimachi, Chuo-ku, Osaka, 540-0012 Snaps, Threads, Miscellaneous goods, Linings, Interlinings, TEL.+81-6-6941-6038 FAX.+81-6-6943-8332 Pocketing cloths, Waist bands, Synthetic leathers, FD1 COUTD Hemming tapes, other garment accessories, textile materials and miscellaneous goods 3-1-12, Tanimachi, Chuo-ku, Osaka, 540-0012 TEL.+81-6-6943-7411 FAX.+81-6-6943-8331 Mizuho Bank, Ltd.: Temmabashi Branch MUFG Bank, Ltd.: Tanimachi Branch Overseas Affiliated SHIMADA SHOJI (H.K.) LIMITED Shiga Bank, Ltd.: Osaka Branch Head Office Hokuriku Bank, Ltd.: Osaka Branch Unit 507-511, Tower 1, Cheung Sha Wan Plaza, 833 Resona Bank, Limited, : Kitahama Branch Cheung Sha Wan Road, Kowloon, Hong Kong Sumitomo Mitsui Banking Corporation: Temmabashi Branch TEL. +852-2739-3319 FAX. +852-2369-6521 The Shoko Chukin Bank, Ltd.: Osaka Branch The Nanto Bank, Ltd.: Osaka Chuo Office The Senshu Ikeda Bank, Ltd.: Sakaisuji Branch 1560 Broadway, Suite 709, New York, Ny 10036 TEL. +1-212-268-0465 FAX. +1-212-268-0466 Chairman Masatake Shimada President Nobuhiro Shimada Ningbo Yak Garment Accessories Co., Ltd. Senior Managing Director Toshio Shimada Oriental Creative Co.,Ltd. Managing Director Hidehiko Hagihara Smart Creative Alliance(Holdings)Limited Director Motoki Shimada Auditor Takayuki Shimada SHIMADA SHOJI (SHANGHAI) CO., LTD. Head Office **Head Office** 3-1-12, Tanimachi, Chuo-ku, Osaka, 540-0012 TEL. +81-6-6943-6691 FAX. +81-6-6941-8820 TEL. +86-21-5866-4200 FAX. +86-21-5866-3717 **Tokyo Head Office** 16-2. Kodenma-cho, Nihonbashi, Chuo-ku, Tokyo, 103-0001 Room 904-908, Bldg. A, Far East International Plaza, TEL +81-3-3664-0016 FAX. +81-3-3662-3258 319, Xian Xia Road, Shanehai, 200051, China TEL. +86-21-6235-0737 FAX. +86-21-6235-0766 Fukuyama Office 1018-1, Chikata, Ekiya-cho, Fukuyama, Hiroshima, 720-1133 Shenzhen Branch TEL. +81-84-976-0498 FAX. +81-84-976-5112 C/O Smart Metal&Plastic Products(Shenzhen)Ltd. 115-16, Motohama-cho, Kojima, Kurashiki, Okayama, 711-0922 518103, China TEL. +81-86-474-3351 FAX. +81-86-474-3353 TEL. +86-755-23720733 FAX. +86-755-23720766 Glfu Business Office Dalian Branch Room 201, Marusan Bldg. 2-25 Kanoshinhonmachi, 7-7 No.29 Dong Beisan Street Development Zone, Gifu, 500-8463 TEL. +81-58-268-2171 FAX. +81-58-268-2173 TEL. +86-411-8755-6878 FAX. +86-411-8755-6968 Hirakata Business Office THAI SHIMADA CO. LTD. 1-5-3, Nagaotanimachi, Hirakata, Osaka, 573-0164 TEL. +81-72-856-5484 FAX. +81-72-856-5488 Head Office Room 1102-1103, 42 Tower, 65, Soi Sukhumvit 42 Hirakata Factory (Kluaynamthai), Sukhumvit Road, Prakanong, 1-5-3, Nagaotanimachi, Hirakata, Osaka, 573-0164 Klongtoev, Bangkok, 10110, Thailand TEL. +81-72-856-5459 FAX. +81-72-856-5622 TEL. +66-2-712-2603 ~ 5 FAX. +66-2-712-2606 \*loint Venture WORLD THREAD LTD. SHIMADA SHOJI (VIETNAM) CO., LTD. Head Office Thuan An City, Binh Duong Province, Vietnam TEL. +84-274-3768987 ~ 9 FAX. +84-274-3768986 Sf, An Khanh Bldg., 63 Pham Ngoc Thach St., Dist. 3. Ho Chi Minh City, Vietnam TEL +84-28-38203141 FAX. +84-28-38203142 Harec Building, 13floor, 4a Lang Ha Street, Ba Dinh District, Ha Noi, Vietnam VIETNAM TRIM PARK COMPANY LIMITED Head Office Lot 21-1, 21-2 And 21-3, Road 8b, Protrade International Tech Park, An Tay Commune, Ben Cat Town, Binh Duong Province, Vietnam TEL+84-274-358-6600 FAX.+84-274-358-6601

1-89-1, Tsuchizawa, Towa-cho, Hanamaki, Iwate, 028-0114

Room 424, 425, Level 4 NO.460, North Fute Road Waigaogiao China(Shanghai)Pilot Free Trade Zone, Shanghai, 200131, China

2F, No.B Building, No.112 Xinghua Road North. Xingwei Communith. Fuyong Street, Baoan District, Shenzhen,

Dalian Northern Enterprise Supporting Center, 1 16600, China

No. 28 Vsip Street 3, Vietnam Singapore Industrial Park,

TEL. +84-24-71060181 ~ 2 FAX. +84-24-71060183

VIETNAM TRIM MANUFACTURING COMPANY LIMITED

Head Office Lot 21-1, 21-2 And 21-3, Road 8b. Protrade International Tech Park, An Tay Commune, Ben Cat Town, Binh Duong Province, Vietnam TEL.+84-274-351-5172

PT. SHIMADA SHOJI INDONESIA Head Office MidPlaza 2, 22nd Floor, Jalan Jenderal Sudirman Kav. 10-11, Jakarta 10220, Indonesia TEL. +62-21-573-4635 FAX. +62-21-573-5642

明治20年 1887 初代島田定次郎、大阪市天王寺区椎寺町で独立、島田定商店を創業。 明治23年 1890 定次郎、貝ボタン手抜機を水牛ボタン用に改造、4つ穴を同時に あける機械も考案。綿屋町を経て、南区竹屋町へ店を移転。

大正3年 1914 店を東区谷町に移転、釦の製造を中止、卸売業に専念。

昭和5年 1930 定次郎引退、盛行に委譲。 業界に先がけて週休制を採用。

沿革

昭和14年 1939 大阪釦卸商業組合が発足、理事長に島田盛行就任。

昭和15年 1940 戦時企業整備のため一時休業。

昭和22年 1947 谷町2丁目に店舗兼住居を建築復興。

昭和24年 1949 島田庸宏、谷町で「定菱商店」として再発足。

昭和28年 1953 資本金100万円で島田釦株式会社に改組。

昭和33年 1958 東京支店を東京都千代田区神田松枝町に開設。

昭和35年 1960 関西YKKファスナー株式会社を設立。

昭和38年 1963 岐阜支店を開設。枚方出張所を開設。

昭和41年 1966 韓国へ縫製資材の輸出を開始。

昭和42年 | 967 島田産業株式会社を設立。

昭和43年 1968 本社ビルが大阪市東区船越町に竣工。関西YKKファスナー株式会社を 合併して、社名を島田商事株式会社と改称。

昭和44年 1969 福山支店を開設。

韶和53年 1978 谷町営業所を大阪市東区谷町3丁月に新築。

昭和57年 1982 韓国ソウルにおいて代理店契約を締結。

昭和60年 1985 大阪、東京で第十回商品展示会を開催。 中国北京で開催された付属展示会に出展。 児島店を開設。

昭和61年 1986 代表取締役会長に島田庸宏、同社長に島田行雄就任。 東京支店を東京本社と改称。

昭和62年 1987 創業100周年、東京・大阪で記念式典開催。 島田商事(香港)有限公司を設立。 東京都中央区日本橋小伝馬町にハイジー日本橋ビル竣工。

昭和63年 1988 枚方出張所を新営業所に移転、併せ加工工場を設置操業開始。 有限会社ハイジー商会設立。

平成3年 1991 新ビル竣工を機に、児島店を岡山支店と改称。 大阪本部ビル竣工(現 本社ビル)。

平成4年 1992 北京島田商事服装輔料有限公司設立。

平成6年 1994 代表取締役社長に島田奉行就任。 THAI SHIMADA CO., LTD. (タイ島田) 設立。

平成7年 1995 島田商事(上海)有限公司設立。

平成9年 1997 ホーチミン駐在員事務所を開設。

平成13年 2001 本社にて環境マネジメントシステムの国際規格「ISO14001」を認証取得。 上海駐在貴事務所を開設。

平成14年 2002 代表取締役最高顧問に島田庸宏、同会長に島田陽就任。

平成15年 2003 代表取締役相談役に島田庸宏就任。

平成17年 2005 中国・大連にて中国国際服装紡績博覧会に出展。

平成18年 2006 代表取締役会長に島田堯行、同社長に島田昌建就任。 SHIMADA SHOJI (VIETNAM) CO., LTD. 設立。 北京 intertextile展に出展。

平成19年 2007 ミュンヘン ISPO 展、上海 Intertextile 展に出展。

平成20年 2008 東和プラムを子会社化。

平成22年 2010 バリ Mod'Amont展に出展。

平成23年 2011 代表取締役副社長に島田晋宏、同専務に島田寿雄就任。 会長の島田堯行が監査役に就任。

平成24年 2012 ジャカルタ駐在員事務所を開設。

平成27年 2015 デュッセドルフ(ドイツ)A+A展に出展。

平成29年 2017 bluesign® system partnerとなる。

平成30年 2018 新組織体制としてユニット制に移行。 株式会社IDS設立。

令和1年 2019 PT. SHIMADA SHOJI INDONESIA設立。

令和2年 2020 VIETNAM TRIM PARK COMPANY LIMITED設立。 株式会社クラフトパークス設立。 福山事業所新ビル竣工。

令和3年 2021 代表取締役会長に島田 昌建、同社長に島田 晋宏就任 株式会社 F.D.I. 設立 VIETNAM TRIM MANUFACTURING COMPANY LIMITED 設立

令和5年 2023 代表取締役専務の島田寿雄が監査役に就任。

#### **HISTORY**

1887 Founder Sadaiiro Shimada becomes independent and opens Shimadasada Store at Shiidera-cho, Tennoji-ku,

1890 Sadajiro modifies a shell button making machine to make buttons out of buffalo horn; designs a machine to drill four holes simultaneously The store moves first to Watayamachi and then to Takeyamachi, Minami-ku, Osaka.

1914 The store moves to Tanimachi, Higashi-ku. Ceases production of buttons

1930 Sadajiro retires and is succeeded by Moriyuki Shimada. A 6-day work week is introduced, an innovation in the industry at this time

1939 The Osaka Button Wholesalers Union is formed Moriyuki becomes the chief director

1940 Store closes temporarily during World War II.

1947 Store commences business after completion of a residence-store at 2-chome,

1949 Tsunehiro Shimada resumes business by opening the Sadabishi Store.

1953 Company name changes to Shimada Button Co., Etd. with capital of one million yen.

1958 Tokyo Branch opens at Matsueda-cho, Kanda, Chiyoda-ku, Tokyo,

1960 Kansai YKK Fastener Co., Ltd. is established

1963 Gifu Branch opens. Hirakata Business Office opens

1966 Exports of sewing materials to Korea begin

1967 Shimada Sangyo Co., Ltd. is established

1968 Head Office building at Funakoshi-cho, Higashi-ku,Osaka, is completed. Shimada Button Co., Ltd. merges with Kansai YKK Fastener Co., Ltd. and is renamed Shimada Shoji Co., Ltd.

1969 Fukuyama Branch opens.

1978 Construction of Tanimachi Business Office in 3-chome. Tanimachi. Higashi-ku, Osaka, is completed

1982 An agent contract in Korea is solidified.

1985 First merchandise exhibitions are held in Osaka and Tokyo Participates in the accessories exhibition held in Beijing, China. Kojima Branch opens.

1986 Tsunehiro Shimada becomes Chairman, and Yukio Simada President. Tokyo Branch is renamed Tokyo Head Office.

1987 Commemoration ceremonies are held in Tokyo and Osaka, celebrating 100 years of business. Shimada Shoji (H.K.) Limited is established. Hi-G Nihonbashi Building is completed at Nihonbashi, Chuo-ku, Tokyo.

1988 Hirakata Business Office moves to a new location, and a manufacturing plant is established and begins operation. Hi-G Shokai Limited Liability Company is established.

1991 Upon completion of the new office building. Kojima Branch is renamed Okayama Branc Osaka Headquarters building is completed (current Head Office).

1992 Beijing Shimada Shoji Clothes Auxillary Materials Co., Ltd. is established.

1994 Takayuki Shimada becomes President Thai Shimada Co., Ltd. is established.

1995 Shimada Shoji (Shanghai) Co., Ltd. is established.

1997 Representative Office In Ho Chi Minh City opens.

2001 International standardization ISO 14001 certification acquisition of environmental management system at Head Office. Representative Office In Shanghai opens.

2002 Tsunehiro Shimada becomes Chief Executive Officer, and Akira Shimada Chairman

2003 Tsunehiro Shimada becomes Advise

2005 Exhibited at China International Garment & Textile Fair in Dalian, China

2006 Takayuki Shimada becomes chairman and Masatake Shimada President. Shimada Shoji (Vietnam) Co., Ltd. is established. Exhibited at Intertextile Beijing in Beijing.

2007 Participated in the ISPO MUNICH and Intertextile SHANGHAI trade fairs.

2008 TOWA PLUM Co., Ltd. became a subsidiary.

2010 Exhibited at Mod' Amont Exhibition in Paris.

2011 Nobuhiro Shimada and Toshio Shimada take on representative roles as Executive Vice President and Senior Managing Director respectively. Chairman Takayuki Shimada takes on role of Auditor

2012 Representative Office In Jakarta opens

2015 Exhibited at A+A in Dusseldorf.

2017 Shimada Shoji becomes a bluesign® system partner.

2018 Shimada Shoji adopted the business unit system for its organizational structure.

2019 PT. SHIMADA SHOJI INDONESIA is established.

2020 VIETNAM TRIM PARK COMPANY LIMITED is established CRAFT PARKS Co., Ltd. is established. New Building of Fukuyama Office is completed

2021 Masatake Shimada becomes chairman and Nobuhiro Shimada President. F.D.I. Co., Ltd. is established.
VIETNAM TRIM MANUFACTURING COMPANY LIMITED is established

2023 Senior Managing Director Toshio Shimada takes on role of Auditor





## TRIM MONSTERS は 島田商事の企業キャラクターです。

島田商事が扱うさまざまな縫製資材がオリジナルのキャラクターとして活躍しています。 展示会のブースや製品パンフレットに登場して、当社からの最新の情報やメッセージをお届けします。

## Meet the "TRIM MONSTERS" -Shimada Shoji's company mascots

Shimada Shoji has created a number of lively original characters designed to look like sewing materials.

These little guys appear in our booths at trade fairs and in product brochures to deliver the latest information and messages from our company.

