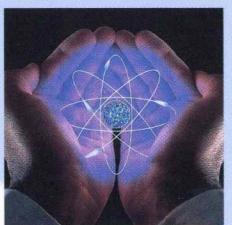


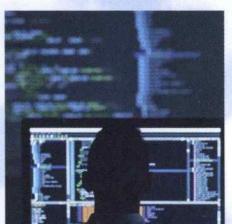
## About Us

社訓について	1
会社理念	2・3
会社概要	4・5
歴史	6・7



## Products

循環器関連	8・9
麻酔・手術・整形関連	10・11



## Research and Development

研究・開発	12・13
-------	-------



## Sales and Maintenance Network

営業・保守管理	16・17
International Trading	18・19



## Welfare

福利厚生	20
メラの由来	21

円鏡慈雲



泉心 信頼 誠実  
感謝

「泉心—誠実、信頼、感謝」これは、私たち泉工医科工業の社訓です。

「泉」は、言うまでもなく社名の頭文字を取ったものであり、さらには「泉のようにつきぬアイデアと、新製品が湧き出るよう」という願いが込められています。つまり、常にオリジナリティに溢れた製品の開発を目指すことが、当社に課せられた使命なのです。創業者青木利三郎の言葉による「やる気でやろう」という創業当時からの社風は、「泉心」そのものを的確に表現したものにはかなりません。

「泉」には物事の源と誕生、再生、真理という意味もあります。滾々と湧き出る清らかな水を、人に心にたとえるならば、それはまさしく初心です。社員全員が初心忘れる勿れと教えてくれております。さらには、泉から流れ出る清水は自分自身をも清くし、他の汚れをも洗い落とす働きを持っています。それゆえに人の心の中にある邪心を、流し去ってくれるのでしょう。「泉」に続く「心」は、当然、世の中がどう変わろうと、すべてを決定する人間の基本となるものであります。時代がいかに変わろうとも、これは不变の真理と言えましょう。

清らかな泉の如き心から発した真心が、誠実となり、自分自身が誠実に人に接するならば、相手も誠実に応えてくれるものと確信しております。そこには必ず信頼が生まれ、相手も変えることができ、信頼し合うことがお互いの感謝につながってゆきます。多くの人々に感謝され、感謝すること。換言すれば、社会に貢献することが、企業の最終目標であると考えます。これが当社の社訓「泉心—誠実、信頼、感謝」なのです。

「泉心」には、もうひとつの意味合いがあります、それは、泉は動を表わし、心は静を表わしているということ。動のみ、あるいは静のみでは、物事は絶対に成り立ちません。動と静が一体となった、所謂「片寄らない」「とらわれない」という心を持って、物事を処すよう「泉心」は教えているのです。

泉工医科工業では、全社員が以上のことと理解した上で、日々の業務に真剣に取り組んでおります。これから先も、社訓「泉心」の精神を決して忘ることなく、努力を続けてまいります。

柔軟な発想力と、確かな技術力。そして人々の健康を願う気持ちが、優れた医療機器を生み出します。



代表取締役 会長  
青木 真  
Chairman Makoto Aoki



代表取締役 社長  
青木 正人  
President Masato Aoki

今日の医療は、科学の発展と共に大いなる進歩を遂げています。CT、エコー、MRI、PETなど新しい診断機器の開発によって、体の内部の構造や疾病がより確実に映し出されるようになりました。また、治療面でも先進的な技術を用いた手術が行われ、患者の救命・延命が急速に向上了きました。このような状況の中、当社においても、一步一歩着実に歩みを進め、年々売上高も上昇してきました。これは、製品の信頼性はもちろんのことですが、全社員が一丸となって、積極的に営業活動を推進していることによるところが大きいと思います。

安全で高性能な製品を開発すること。そして誠意ある営業を行うことが、人の命に関連する職業に就くものの使命であると強く自覚しています。現代社会においては、感染症のような疾病に代わって、ガンや心臓病、脳卒中といった成人病が疾病の主流となってきています。

このような疾病に対処するため、臨床をもとにした医療材料、機器の開発に、創業以来、一貫して当社は取組んできました。しかし近年、これらの疾病は、疾患部のみにその原因があるのではなく、人間の内部にも多分にその原因が存在しているということが、現代医学の現場から報告されるようになってきています。

私たちの使命は、優れた医療機器のメーカーとして、社会に貢献することにあります。

- 1.私達は人々の健康・生活の質の向上に寄与するために研究・開発します。我が社の製品・サービスを利用する顧客に奉仕し社会貢献を果たします。
- 2.私達は収益の確保を目指しますが、それは我が社の製品・サービスを提供し、医療業界に貢献した結果から得る収益です。そのため各部門が協力し、より優れた医療機器を提供できる会社になることです。
- 3.より優れた企業になるためには、社員が誠実・信頼・感謝の気持ちを持ち、知識・想像力・技能を高めチームワークを重んずることにかかっています。これら社員の熱意と成果に正当な評価がなされ社員とその家族、そして顧客が幸福になることを願います。



# About Us [会社概要]

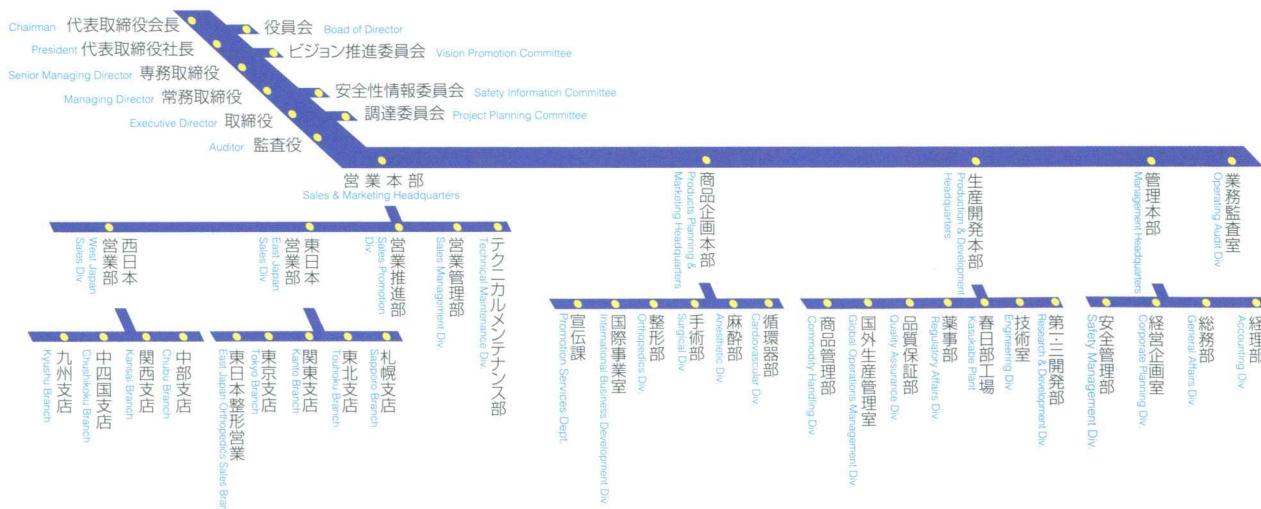
Corporate Profile

より安定した体制で医学に奉仕、健全な経営計画で研究開発を推進

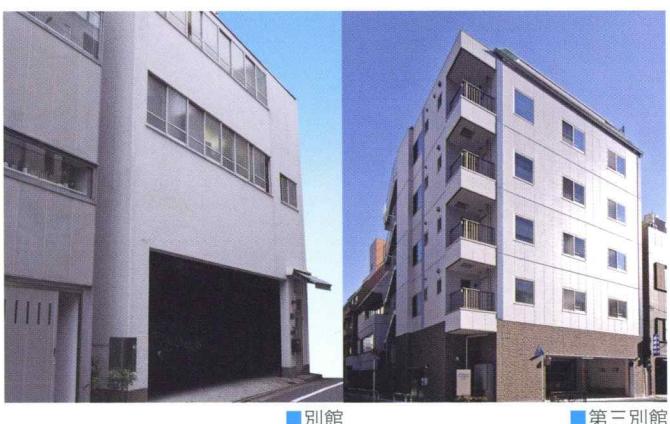
We are vigorously promoting R & D and contributing to the advancement of the medical science based on the solid and sound management planning and systems.



## 組織図 Organization chart



## ■売り上げ推移 Sales



■本社  
Head Office

■別館  
Annex

■第三別館  
Third Annex

■商 号: 泉工医科工業株式会社  
Company Name: Seriko Medical Instrument Mfg Co., Ltd.

■代 表 者: 代表取締役会長 青木 真  
Top Management: Chairman Makoto Aoki  
代表取締役社長 青木 正人  
President: Masato Aoki

■本社所在地: 東京都文京区本郷3-23-13  
Head office: 3-23-13 Hongo, Bunkyo-ku, Tokyo 113-0033, Japan  
TEL (03)3812-3251(代表)  
FAX (03)5689-5829

■資 本 金: 3,000万円  
Capital: 300 Million Yen

■設 基礎: 立: 昭和25年5月4日  
Foundation: Foundation Date: May 4th, 1950

■決 決算年度: 算: 3月(年1回)  
Fiscal Year: Starting April

■役 員: 代表取締役会長  
Board Members: Chairman Makoto Aoki  
代表取締役社長 President Masato Aoki  
専務取締役 Senior Managing Director Yoshiyuki Onita  
専務取締役 Senior Managing Director Masahiro Kamiya  
常務取締役 Managing Director Mitsuji Takahashi  
常務取締役 Managing Director Hiroto Sato  
取締役 Executive Director Norikazu Yamamoto  
取締役 Executive Director Katsunori Tanaka  
監査役 Auditor Nobuyuki Yamazawa

■従 業 員 数: 694名  
Work Force: 694 Employees

■事 業 内 容: ①代表的な人工臓器である人工心肺装置、人工肺、人工弁  
Business Description: Manufacturing and marketing of heart lung machine, oxygenator, heart valve and relevant disposables  
およびディスポーザブル製品の製造販売  
Manufacturing and marketing of disposables

②IABP補助循環装置の製造販売  
Manufacturing and marketing of Intra Aortic Balloon Pumping Equipment

③手術室で使用される、電気メス、麻酔システム  
およびディスポーザブル製品の製造販売  
Manufacturing and marketing of the Electrosurgical Unit, inhalational anesthetic system and single use products

④人工関節の製造販売  
Import and distribution of artificial joints

⑤病院機器の販売  
Distribution of Hospital and Clinical Equipment

⑥医療機器の輸出入業務  
Import and export of medical devices

■主要販売先: ①国公立大学医学部附属病院  
Major Accounts: Hospitals attached to Medical school of national and public universities

②私立大学医学部附属病院  
Hospitals attached to Medical school of Private universities

③国公立病院  
National and public Hospitals

④国立療養所  
National and public Sanatoriums

⑤私立病院・診療所  
Private Hospitals and Clinics

■取引銀行: ①北陸銀行  
Bank: Bank of Nohoku

上野支店  
Ueno Branch

②三井住友銀行  
Mitsubishi UFJ Bank

春日町支店  
Kasukabe Branch

③三菱UFJ銀行  
Mitsubishi UFJ Bank

根津支店  
Kotsubashi Branch

④みずほ銀行  
Mizuho Bank

本店  
Head Office

⑤東京スター銀行  
Tokyo Star Bank

新宿支店  
Shinjuku Branch

⑥商工中金  
Chuo-Kōchōjin

本郷支店  
Honmachi Branch

⑦りそな銀行  
Risona Bank

池袋支店  
Ichigaya Branch

⑧常陽銀行  
Seiyō Bank

あおぞら銀行  
AOZORA Bank

⑨千葉銀行  
Chiba Bank

秋葉原支店  
Akihabara Branch

⑩きらぼし銀行  
Kiraboshi Bank

神田中央支店  
Kanda-chūō Branch

⑪朝日信用金庫  
Asahi Shinkin Bank

湯島支店  
Yushima Branch

⑫日本政策金融公庫  
Nippon Keizai Kinsei Kōgi

新宿支店  
Shinjuku Branch

■本社: 東京都文京区本郷3-23-13  
Head Office: 3-23-13 Hongo, Bunkyo-ku, Tokyo 113-0033, Japan

(営業本部) TEL(03)3815-4009 FAX(03)3812-4899  
Sales & Marketing Headquarters

(経理部) TEL(03)3812-3253 FAX(03)3812-3316  
Accounting Div.

(総務部) TEL(03)3812-3258 FAX(03)5689-5829  
General Affairs Div.

(経営企画部) TEL(03)3812-3256 FAX(03)3812-4736  
Corporate Planning Div./Computer System Dept.

(安全管理部) TEL(03)3814-1847 FAX(03)3812-4736  
Safety Management Div.

(宣伝課) TEL(03)3813-3906 FAX(03)5689-2337  
Promotion Services Dept.

■別館: 東京都文京区湯島2-16-4  
Third Annex: 2-16-4 Yushima, Bunkyo-ku, Tokyo 113-0034, Japan

(薬事部) TEL(03)3812-3951 FAX(03)3812-3957  
Regulatory Affairs Div.

(整形ロジスティック) TEL(03)3812-4811 FAX(03)3812-4808  
Orthopedics Logistics

(テクニカルメンテナンス) TEL(03)3813-0606 FAX(03)3813-0608  
Technical Maintenance Center Tokyo

■第三別館: 東京都文京区湯島2-30-7  
Third Annex: 2-30-7 Yushima, Bunkyo-ku, Tokyo 113-0034, Japan

(国際事業室) TEL(03)3812-4819 FAX(03)3815-7011  
International Business Development Div.

(循環器部) TEL(03)3812-3254 FAX(03)3812-3675  
Cardiovascular Div.

(手術部) TEL(03)3812-3254 FAX(03)3815-7011  
Surgical Div.

(麻酔部) TEL(03)3812-3254 FAX(03)3812-4613  
Anesthetic Div.

(整形部) TEL(03)3812-3254 FAX(03)3812-4613  
Orthopedics Div.

■春日部工場: 埼玉県春日部市浜川戸2-11-1  
Kasukabe Plant: 2-11-1 Hamakawado, Kasukabe-shi, Saitama 344-0054, Japan

(春日部工場) TEL(048)754-5661 FAX(048)763-0291  
Kasukabe Plant Production Dept. No.1

(国外生産管理室) TEL(048)754-5661 FAX(048)763-0291  
Global Operations Management Div.

(春日部工場) TEL(048)763-1501 FAX(048)754-5663  
Kasukabe Plant Production Dept. No.2

(品質保証部) TEL(048)763-1585 FAX(048)763-1561  
Quality Assurance Div.

(春日部物流センター) TEL(048)763-8920 FAX(048)763-8836  
Kasukabe Logistics Center

(マキシカル・テクニカル) TEL(048)763-1557 FAX(048)763-5052  
Technical Maintenance Div.

■研究開発センター: 埼玉県春日部市浜川戸2-10-2  
A Research Development Center: 2-10-2 Hamakawado, Kasukabe-shi, Saitama 344-0054, Japan

(研究開発部) TEL(048)763-1534 FAX(048)763-1560  
Research & Development Div.

■岡山物流センター: 岡山県岡山市南区妹尾2355-1  
Okayama Logistics Center: 2355-1 Senoo, Minami-ku, Okayama-shi, Okayama 701-0205, Japan

TEL(086)209-0085 FAX(086)209-0087

# About Us

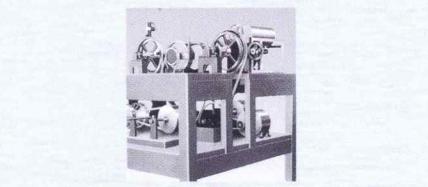
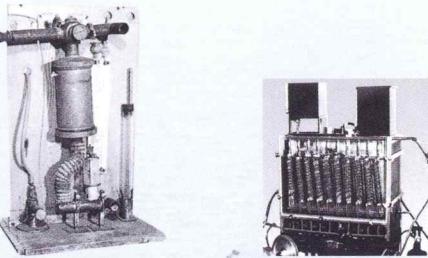
[歴史] History

## 確かな実績と発展する未来へ向けて

私たち泉工医科工業株式会社は、医療器械の研究・開発をベースに、医科器械の総合メーカーとして飛躍しています。

With R & D as basis, we, Senko Medical Instrument Mfg. Co. Ltd., are producing and providing the extensive ranges of medical devices.

- 1940 ●青木利三郎が青木器械店を創業  
Mr. Risaburo Aoki started Aoki Medical Instrument Company
- 1950 ●泉工医科工業株式会社設立、青木利三郎が社長就任  
SENKO MEDICAL INSTRUMENT Mfg. Co. Ltd. was established. Mr. Risaburo Aoki assumed the first president.
- 1953 ●国産第一号の陽圧閉鎖循環麻酔器発売  
Launched nation's first Positive Pressure Closed Circuit Anesthetic Apparatus
- 1955 ●中山式胃腸縫合器発売、国産初の人工心肺装置発売  
Launched Nakayama's Gastrointestinal Sewing Clamp and nation's first Heart-Lung Machine.
- 1956 ●国産初の人工腎臓装置完成  
Developed nation's first Dialysis Machine
- 1955 ●有限会社城北医科器械(現:センシンメディカル株式会社)設立  
Established JOHOKU MEDICAL INSTRUMENT COMPANY (currently SENSHIN MEDICAL INC.)
- 1959 ●井口式血管吻合器完成  
Developed Inokuchi's Small Vessel Anastomosis Device.
- 1964 ●東京都発明功労賞受賞、泉工医科貿易株式会社設立  
Received Distinguished Invention Award from Tokyo Metropolitan Government. Established SENKO MEDICAL TRADING Co.
- 1965 ●国産初の人工心臓弁完成  
Developed nation's first Artificial Heart Valve.
- 1966 ●中山式血管吻合器がドイツ・ベルツ賞(最高医学賞)を受賞  
Received Berl Award from Germany for Nakayama's Gastrointestinal Sewing Clamp.
- 1967 ●福岡営業所開設  
Opened Fukuoka office.  
Received Supreme Invention Award from Switzerland for Nakayama's Gastrointestinal Sewing Clamp.
- 1968 ●大阪営業所開設・名古屋営業所開設  
Opened Osaka office and Nagoya office.
- 1970 ●浦和工場建設、札幌営業所開設、冷凍血液保存装置完成  
Built Urawa manufacturing plant. Opened Sapporo office. Developed Freezed Blood Preservation Device.
- 1971 ●青木利三郎社長が紫綬褒章を受章  
President Mr. Risaburo Aoki received Medal with Purple Ribbon.
- 1973 ●仙台営業所開設  
Opened Sendai office.
- 1974 ●青木利三郎社長が新技術開発財団市村賞のアイデア賞受賞  
President Mr. Risaburo Aoki received Ichimura Memorial Award from Japan New Science and Technology Institute.
- 1975 ●青木利三郎社長が勲四等旭日小綬章受章、第50回日本医科器械学会大会長に業者として初選出される  
●臓器保存装置完成、本社別館建設、日本医科器械学会で「医科器械の歴史展」を開催する  
●株式会社ユダ・メディカル・サービス設立  
President Mr. Risaburo Aoki received Order of Rising Sun, Gold Rays with Rosette and he was elected as the chairman of 50th Annual Meeting of Japan Medical Machinery Society first time from the medical devices manufacturer. Developed Organ Preservation device. Built Annex building of head office. Held exhibition of history of medical instruments at Japan Medical Machinery Society. Established YUDA MEDICAL SERVICE.
- 1976 ●春日部工場建設  
Built Kasukabe manufacturing plant.
- 1977 ●土浦営業所開設、春日部工場内に青木記念医科器械歴史資料館を開設  
Opened Tsuchiura office. Opened Kasukabe Memorial Medical Machinery Museum in Kasukabe plant.
- 1978 ●青木記念医科器械歴史資料館を公的施設とすべく日本医科器械学会に資料を寄贈し日本医科器械資料保存協会が設立される  
●広島営業所開設、F呼吸回路を製品化  
To make the museum a public institution, the museum was donated to Japan Medical Machinery Society. Japan Medical Instrument History Preservation Society, a non-profit organization was newly established. Opened Hiroshima office. Launched F Breathing Circuit.
- 1979 ●青木利三郎社長が会長に就任、青木由雄専務が二代目社長に就任  
●青森出張所開設  
President Mr. Risaburo Aoki assumed the chairman and Senior Managing Director Mr. Yoshiro Aoki assumed the president of the company. Opened Aomori office.
- 1980 ●本社社屋新築  
Built new head office building.
- 1981 ●青木利三郎会長が世界人工臓器学会特別貢献賞を受賞  
●金沢出張所開設  
Chairman Mr. Risaburo Aoki received Distinguished Award from the International Society of Artificial Organ. Opened Kanazawa office.
- 1983 ●青木由雄社長が日本医科器械学会技術賞を受賞  
President Mr. Yoshiro Aoki received the Technology Award from Japan Medical Machinery Society.
- 1984 ●日本医科器械資料保存協会が厚生省の許可を受けて財団法人日本医科器械資料保存協会となる  
●青木利三郎会長が米国クリーブランドクリニックから名誉博士号を授与される  
●世界初のシリコン中空糸膜型人工肺発売  
The Japan Medical Instrument History Preservation Society became The Foundation of The Japan Medical Instrument History Preservation Society by an approval from the Ministry of Health and Welfare. Chairman Mr. Risaburo Aoki received Honorary Doctorate from the Cleveland Clinic of U.S.A. Launched silicon waded for the first time in the world.
- 1985 ●高松出張所開設、春日部第二工場建設  
●米国国立保健研究所の新生児用高頻度人工呼吸器開発プロジェクトに当社のハミングバードが採用される  
Opened Takamatsu office. Built Kasukabe 2nd manufacturing plant. HUMMINGBIRD was adopted to the development project of the High Frequency Ventilator for Neonate by the National Institutes of Health of U.S.A.
- 1986 ●鹿児島営業所開設  
Opened Kagoshima office.
- 1987 ●大宮営業所開設、コールドレーザーを製品化  
Opened Omiya office. Launched Cold Laser Unit.
- 1988 ●青木由雄社長が日本医用機器工業会(現:日本医療機器工業会)理事長に就任  
●土浦営業所をつくば市に移転してつくば営業所として開設、長野県軽井沢町に保養所「泉山荘」を開設  
President Mr. Yoshiro Aoki was elected the chairman of the Japan Medical Instrument Industry Association. Moved Tsukuba office to the City of Tsukuba and opened as Tsukuba office. Opened company resort house IZUMI-SAN-SO in Karuizawa, Nagano Pref.



- 1989 ●青木由雄社長が日本医用機器関係団体協議会副会長に就任、財団法人日本医科器械資料保存協会常務理事に就任  
President Mr. Yoshiro Aoki assumed the Vice President of Japan Medical Machinery Body Association and Managing Director of the Foundation of The Japan Medical Instrument History Preservation Society.

President Mr. Yoshiro Aoki assumed the Vice President of Japan Medical Machinery Body Association and Managing Director of the Foundation of The Japan Medical Instrument History Preservation Society.

- 1990 ●横浜営業所開設、静岡営業所開設、岡山営業所開設、福島連絡事務所開設  
Opened Yokohama office, Shizuoka office, Okayama office, Fukushima office.

- 1991 ●膜型人工肺エクセラン・バイディングHPO-25がグッドデザイン賞を受賞  
Received Good Design Award for The Membrane Oxygenator Exceling HPO-25.

- 1992 ●青木由雄社長が新技术事業団の井上春成賞受賞  
President Mr. Yoshiro Aoki received Inoue Harunari Award from Japan New Science and Technology Corporation.

- 1993 ●青木由雄社長が厚生省の薬事功労者を対象とする厚生大臣表彰を受ける  
●青木由雄社長が日本医科器械商工団体連合会副会長に就任  
President Mr. Yoshiro Aoki received the Health and Welfare Minister Award for distinguished achievement in medicine. President Mr. Yoshiro Aoki assumed the Vice Chairperson of Japan Medical Machinery Commerce Federation.

- 1994 ●盛岡連絡事務所開設  
Opened Morioka office.

- 1995 ●青木由雄社長が財団法人医療機器センター理事に就任  
President Mr. Yoshiro Aoki assumed the Director of Medical Equipment Center.

- 1996 ●MERA SENKO CORPORATION(フィリピン)設立  
Established MERA SENKO CORPORATION in Sebu Island, the Republic of the Philippines.

- 1997 ●青木由雄社長が第72回日本医科器械学会大会長に選出される  
President Mr. Yoshiro Aoki was elected the chairperson of 72nd Annual Meeting of Japanese Medical Machinery Society.

- 1998 ●甲府連絡事務所を長野県松本市に移転し松本出張所を開設、鳥取県大山に保養所「泉山荘」を開設  
●青木由雄社長が藍綬褒章を受賞

- 青木眞副社長が第27回日本病院設備学会副会長に選出される  
Moved Kofu office to the City of Matsumoto, Nagano Pref. and opened as Matsumoto office. Opened company resort house IZUMI-SAN-SO in Daisen, Tottori Pref.

- 「呼吸代謝モニター付麻醉システム」が科学技術振興事業団の委託開発事業に採択される  
Vice President Mr. Makoto Aoki was elected Vice Chairperson of 27th Annual Meeting of Japan Hospital Equipment Society.

- 創立50周年の記念行事として社員旅行を実施

Anesthesia System incorporated with Respiratory Metabolism Monitor was selected as a commissioned development project by the Japan Information Center of Science and Technology. The company trip was made as memorial event of 50th anniversary of the establishment of the company.

- 生産開発本部とサービスセンターがISO9001とISO13485を認証取得  
The Manufacturing and Engineering Division and Logistic Center acquired certificate of ISO9001 and ISO13485.

- 2002 ●春日部工場敷地内に「センタービル」を建設

- 「細管状組織の再生を目的とした生体吸収性材料による多孔質中空糸状 scaffold の開発」が経済産業省の研究開発事業に採択される  
Built Logistic Center on the premises of Kasukabe plant. Development of absorbable scaffolds composed of porous hollow fibers for regeneration of small bore tubular tissue was selected as Research and Development Project by the Ministry of Economy, Trade and Industry.

- 2003 ●千葉県館山市に保養所「泉海荘」を開設、千葉営業所開設  
Opened Chiba office.

- 2004 ●「長期使用型小児人工肺及び周辺機器の研究開発」が経済産業省の研究開発事業に採択される  
●大宮営業所を春日部工場隣接地に移転し埼玉営業所を開設  
Development of pediatric oxygenator for long-term use and its ancillary equipment was selected as Research and Development Project by the Ministry of Economy, Trade and Industry.

- 2005 ●青木由雄社長が社団法人全国公正取引協議会連合会の公正取引委員会経済取引局長表彰を受ける  
President Mr. Yoshiro Aoki received official commendation of chief of the Fair Trade Commission, Economic and Trade Affairs Bureau from the National Corporation of Fair Dealing conference Union meeting.

- 2006 ●春日部工場隣接地に「研究開発センター」を開設  
Built Research and Development Center at the neighboring place of Kasukabe plant.

- 2007 ●青木由雄社長が会長に就任、青木眞副社長が三代目社長に就任  
President Mr. Yoshiro Aoki assumed chairman and Vice President Mr. Makoto Aoki assumed President. Of the Company.

- 経済産業省「元気なモノ作り中小企業300社2008年度」受賞  
Selected one of the 300 strongest small-medium sized enterprises 2008 by the Ministry of Economy, Trade and Industry.

- 商品企画本部がISO13485を認証取得  
Product Planning Division acquired certificate of ISO13485.

- 2010 ●人工心肺装置HASIIが第22回中小企業優秀新技術・新製品賞の優良賞を受賞

- 本郷税務署の「優良申告法人」に認定される

- 青木由雄会長の医療機器業公正取引協議会運営委員長としての功績に対し国務大臣より表彰を受ける  
Heart Lung Machine HASII received superior award of the 22nd Excellent New Technologies and New Products Prize program for Small and Medium Enterprise. Recognized as a Superior Report Corporation by Honpa Tax Office. Chairman, Mr. Yoshiro Aoki received an award for his contribution as Chairman of the Japan Fair Trade Council of the Medical Devices Industry from Minister of State.

- 2011 ●「強度と生体親和性を併せ持つ2成分系外科用接着剤の開発」が新技術開発財団の新技術開発助成に採択される  
Development of a two-component surgical adhesive featuring mechanical strength and biocompatibility was selected as Subsidies for New Technology Development by the New Technology Development Foundation.

- 2013 ●本社第三別館建設  
Built Third Annex

- 岡山物流センターを開設  
Opened the "Okayama Logistics Center" in Okayama.

- ISO13485の認証機関をBSIに変更  
Changed a notified body of ISO13485 from TÜV SÜD to BSI

- 青木眞社長が東京都功労者として表彰される  
Makoto Aoki is honored as a Person of Tokyo Metropolitan Merits b y Tokyo Governor.

- 青木眞社長が会長に就任、青木正人副社長が四代目社長に就任  
Makoto Aoki assumes the role of chairperson, Vice-president Masato Aoki assumes the role of the 4th President.

- 新研究開発センター建設  
New "Research and Development Center" opened

- メラ遠心血液ポンプシステム「UNIMO」が第30回中小企業優秀新技術・新製品賞の優秀賞を受賞  
MERA Centrifugal Blood Pump System "UNIMO" received superior award of the 30th Excellent New Technologies and New Products Prize program for Small and Medium Enterprise.

- 「スピーチバルーン」が2018年度 埼玉県医療機器試作品コンテストのグランプリ受賞  
"Speech Balloon" won Grand Prix in the 2018 Saitama Medical Device Prototype Contest.



# Products

[メラ製品/取扱製品]

## 最新医療をささえる——メラ製品

代表的な人工臓器である人工心肺装置、  
人工肺、手術室で使用される電気メス、  
麻酔システム及びディスポーザブル製品の  
製造販売を行っております。



### メラ人工心肺装置HASIII

Mera Heart Lung Machine

メラ人工心肺装置は人工心肺の分野で数多くの実績を積み、そのノウハウを基に企画開発を行ってきました。そしてこの度、新型の人工心肺装置HASIIIが完成しました。“次世代の体外循環”をコンセプトとして、ユーザーの希望に応えられる、高機能、自動制御、高い安全性を備え、優れた操作性、回路取り回し性を実現しました。

## Cardiovascular Surgery

循環器関連製品



IABP駆動装置  
Corart BP3 (販売名:コラートBP3)  
Intra Aortic Balloon Pump

標準的な使用を想定し専用架台に搭載した標準モデルと、移動性向上と省スペース化による患者管理の負担軽減を図った搬送モデルをご用意しています。使用環境に応じて様々なシーンに対応する筐体と、バックアップ機能の強化、シグナルタワーによる駆動状態報知機能など多数搭載した新機能により安全性の向上を図っています。



メラ遠心血液ポンプシステム  
HCS-CFP UNIMO  
Centrifugal Blood Pump System

冷温水槽や電子制御式ガスブレンダなどを搭載したシステム全体を、ドライバユニットから集中的に制御可能な補助循環装置です。小型で耐久性の高いメラ遠心ポンプやスタンダードPCPS回路SOLASが使用可能で、高度なECMOなどにも広く対応できます。



メラFHPエクセラン  
HPO-21FHP-PR / HPO-21FHP-P  
Membrane Oxygenator

動脈フィルタの基本機能（気泡の捕捉・視認・排出）を人工肺と一体化することをコンセプトに開発したフィルタ内蔵型人工肺です。動脈フィルタに倣って設計した独自の構造によって、捕捉した気泡の可視化や酸素加効率の向上など、エクセランは大きな進化を遂げました



### メラエクセライン回路TPC

Mera Tubing Pack

人工心肺回路を製造し続けて30年、信頼の高いハンドメイド製造技術と厳しい品質管理、厳選された豊富な部品、ユーザーのニーズに応えるために、いち早く少量多品種に対応したオーダーメイドのシステムを取り入れました。これが1970年の製造開始以来、常にトップのシェアを守り続けてきた理由です。



### 体外循環用カニューレ フレックスメイト

Cannula for extracorporeal circulation

体外循環用カニューレ フレックスメイトは送血用、脱血用、ペント用、心筋保護用など豊富な製品ラインナップと成人用から小児用まで幅広いサイズバリエーションを取り揃えています。挿入性、柔軟性、視認性、低圧力損失を最大限に考慮した設計となっています。

# Products

[メラ製品/取扱製品]



メラ吸入麻酔システム PIXYS II

Mera Inhalational Anesthetic System

日本の麻醉科医から頂いたご意見、ご要望を形にしました。操作性、視認性、安全性を追求したモデルです。コントロールユニット、ペローズ、アブゾーバを本体に内蔵することで本体をスッキリさせました。換気モードはスタンダードな従量式(VCV)と従圧式(PCV)を搭載し、表示部もシンプルで見やすく述べました。



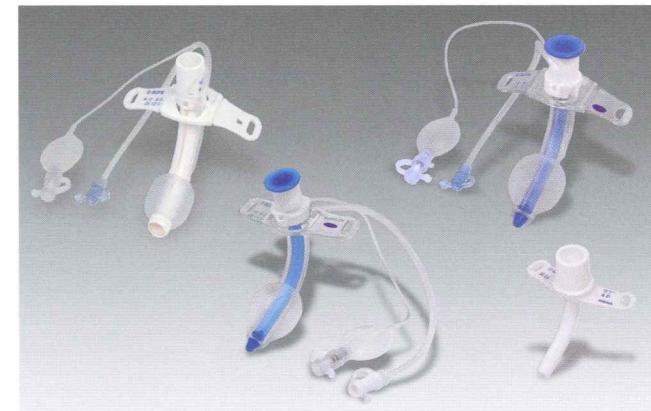
人工鼻  
ソフィットベント/モイストラップ

Heal and Moisture Exchangers

気管切開患者用のソフィットベントには一般成人用の他、新生児～小児に適した軽量・小型のタイプがあります。人工呼吸器/麻酔器接続用のモイストラップシリーズにはフィルタの有・無の他、患者側接続部に回転コネクタを内蔵したタイプやエルボコネクタを付属したタイプを取り揃えています。



麻酔関連製品



気管切開チューブ  
メラ ソフィット/ソフィットフレックス/ソフィットクリア/ソフィットラブ

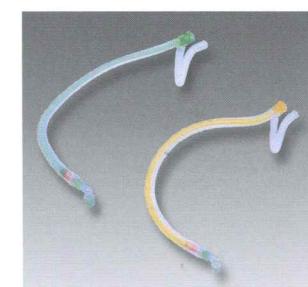
メラソフィット気管切開チューブは、手術、長期の人工呼吸器管理及び呼吸不全患者の気管切開時に用いられます。日本人の体型をもとに設計され、他社にまねのできないソフトなカフとフラップ機構付きネックプレートがあらゆる患者に優しくフィットする国内開発の気管切開チューブです。



カームピュア呼吸治療器

Sterile Water for Inhalation

カームピュアは、酸素吸入の閉鎖式加湿システムです。パッケ容量は、250mL、500mL、800mLの3種類で、短期又は長期の使用に合わせて使い分けができます。カームピュアーバッグは、2種類のアダプターを使い分けることにより、ヒュミディファイヤー(気泡式)とネプライザー(エアロゾル)の使用が可能です。



麻酔(呼吸)回路セット  
F回路プラスセット

Anesthesia Breathing Circuit

一般的な麻酔用呼吸回路は吸気側、呼気側各々の回路をY字型に繋げたものでした。弊社はその繁雑だった2つの回路を同軸型に改良し、一本の呼吸回路へ進化させました。同軸型回路を発売して約30年、さらに呼気回路、吸気回路それぞれの安全性の確認が行える麻酔(呼吸)回路を生み出しました。



メラ高頻度ジェットベンチレータ  
JP-1

High Frequency Jet Ventilator

当社は1980年代、日本で始めて高頻度人工呼吸器を開発・製造いたしました。メラ高頻度ジェットベンチレータJP-1はこれまでの医療現場からのご意見と実績を踏まえて開発されました。JP-1は、手術室、ICU、救命救急室には欠かせない緊急医療スタッフの一員です。

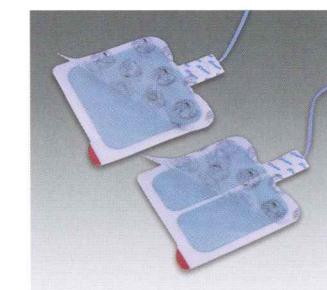


電動式低圧吸引器  
メラサキューム009



電動式低圧吸引器  
メラサキューム009 型式 MS-009T

Continus Suction Unit Mera Sucuum 009 MS-009T  
メラサキュームは体内に貯留した血液や分泌物などを持続的に誘導する電動式低圧吸引器です。幅広い診療科で愛され続けて来た電動式低圧吸引器のトップメーカーとして最新のMS-009Tでは気胸や肺切除後のエアリークの経過管理に役立つトレンド機能を搭載しました。



電気メス用ディスポーザブル導電型対極板  
NEジェルパッド

Neutral Electrode Gelpad

電気メス用ディスポーザブル導電型対極板です。安定した接着力と皮膚刺激の少ないハイドロゲルを採用しています。大人用・小児用を1種類で共用でき、在庫負担を軽減できます。スプリットタイプは、各社対極板接触監視システムに適合します。



メラ ガーゼ付着量測定装置  
OBM-21αv(カウン太くん21av)

Mera Sponge Counter

ガーゼを1枚ずつ投入するだけでガーゼの枚数と付着量がセンサー機能で素早く、正確に表示されます。ガーゼの処理は投入と同時にポリエチレン袋に回収されるので、不潔な物にほとんど触れることがなくなり、感染防止に役立ちます。

## Operating Room Ward

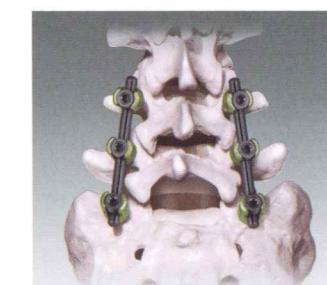
手術室・病室関連製品



体内固定用大腿骨髓内釘  
アレクサネイル システム

Alexa Nail System

Alexaはあらゆる骨折型に最高の固定をご提供したいとの思いから名付けられました。最高の固定を実現する為にWラグスクリュー、Wテーパー、Rホールのシステムを採用し、豊富なサイズバリエーションをご用意しました。



脊椎固定用材料  
クレオスタビライゼーションシステム

CREO stabilization system

クレオスタビライゼーションシステムは、変性疾患や脊柱変形等の多様な脊椎疾患に対応するようデザインされています。

その他、グローバスマディカル社の経皮的ペディクルスクリューシステムや各種ケージ、プレートも取り扱っています。

## Orthopedics

整形関連製品

# Research and Development

[研究・開発]

## 医療の進歩に貢献する——研究・開発

### 開発会議

生命の維持に関わる医療機器には、高い信頼性が要求されます。そのため繰り返し行われる開発会議においては、構造・機能から製造方法・保守にいたるまで検討に検討が重ねられ、より高い信頼性を求める必要な技術の開発と改良に努めています。また、使用段階で考えられるトラブルを可能な限り想定し、開発の初期段階からリスクマネジメントを繰り返すことによって、安全に対する入念な配慮に努めています。

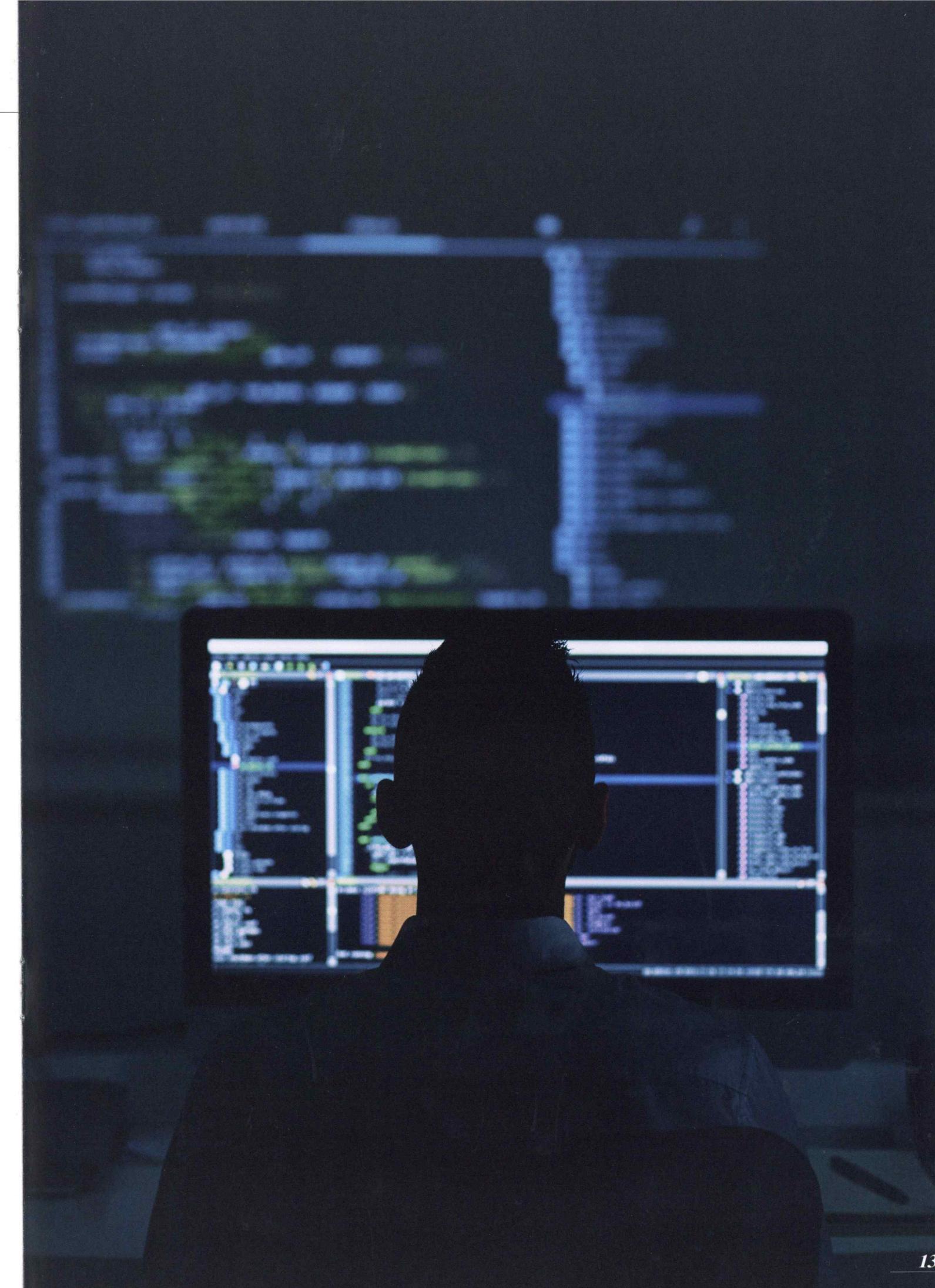
### 性能テスト

新製品・改良品を問わず、その試作段階においても、繰り返し様々な確認が行われています。性能や機能は十分か、安全性や耐久性に問題はないか、いかなる場合も効率よく本来の機能を発揮できるか、患者の他の器官への影響はないかなど、多方面からのテストでその妥当性を確認しています。さらにそれらの結果やデータは、より完成度の高い製品づくりのために役立てられています。

### 性能の追求

臨床医学の進歩と相まって、医療機器の研究開発には絶えず積極的な技術革新が必要となります。そしてそれは、臨床医学研究の場と臨床医療器メーカーとの共同作業によってもたらされる信頼性の高いものでなければなりません。当社ではこういった状況を深く理解し、日本初の人工心肺装置を完成させた豊富な経験と実績を基軸に、臨床医学に直結した治療用機器の積極的な開発に取り組んでいます。

■研究開発センター  
R&D Center



## 製品の安定供給のために——製造・生産管理

製品の形態・特性に合わせた専門工場で高信頼製品をタイムリーに生産しています。受注から出荷まで一貫した管理体制により、お客様の要望に答えていきます。

### シングルユース製品

患者さんの血液等に直接触れて使用される製品は徹底管理されたクリーンルームで生産され、滅菌工程を経て清潔で安全な製品を供給しています。また、お客様の要望に答えるための多種少量製造ラインが特徴で、部材の段階から厳しい検査を繰り返し、お客様が満足できる高信頼製品を生産しています。

### 装置製品

電子ユニット及び機械ユニットにより構成される装置製品は、製造ラインで1台毎に専門スタッフによる性能試験、動作試験を行い安定した製品を供給しています。高度な専門技術と最新の計測器により高信頼製品を実現しています。

■春日部工場 製造一課  
Kasukabe plant, Manufacturing Sect. No.1



■春日部工場 製造二課  
Kasukabe plant, Manufacturing Sect. No.2



■フィリピン工場(メラセンコーコーポレーション)  
MERA SENKO CORPORATION Philippine Plant



## 安全と信頼を培う——品質管理

### 総合的な品質保証体制のために

当社の製品は手術等で使われる医療機器でありますので、安全で有効でなくてはなりません。この患者さんや医師から見た普遍的な要求を基に、医療機器の品質の維持と向上を図るシステムを定めた国際規格が「医療機器の品質マネジメントシステムISO13485」です。このISO13485は、一般的な品質規格のISO 9001に、医療機器特有の「滅菌バリデーション」や「リスクマネジメント」の特別要求事項が追加されたものです。

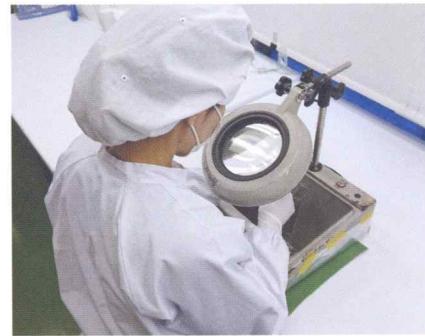
顧客情報・購買・設計・保管・納入・保守サービスの全般に亘って、Plan→Do→Check→ActionのPDCAサイクル活動を基に、管理システムを構築・実行・維持・改善しています。更にリスク分析の手法によって品質向上を計ると共に、データ管理システムによるトレーサビリティの確保等によって、品質システムを維持担保しております。



MD641974/ISO13485  
春日部工場 認証取得

### 安全管理のために

顧客からの情報を基に安全情報を発信して医療機器を安全に使用ができるよう安全管理責任者を任命しています。また、取り扱い説明書、添付文書の適切化も図っています。





## 世界のニーズに応える

当社は、より優れた性能を持つ医療機器を世界中の臨床の場へお届けしたいと願い、1964年に泉工医科貿易を設立。泉工グループと海外を結ぶ、掛け橋として、常にグローバルな視点で日本を、世界を、未来を見渡し、求められる医療機器をスピーディーにそして、的確に供給できるよう努めています。また、最新の技術を搭載する医療用具を日本市場に紹介するのみならず、海外における最先端のテクノロジーを日本の医療業界に移植するために総合的な活動を行うことも泉工医科貿易の重大な業務です。

貿易のメンバーはすべてのメンバーが国際的視野を広げるために国際学会や外国での展示会にも参加するなど、日々努力を重ねています。日本人外国人を問わず世界中の人々が幸せな生活を営むための一助となるよう、今後もいっそう活発な国際活動を続けてまいります。



### ■主な取引先及び取り扱い商品



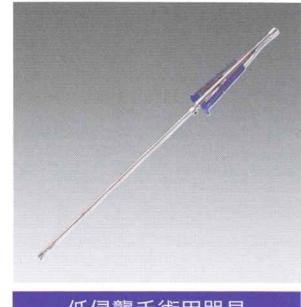
人工股関節システム



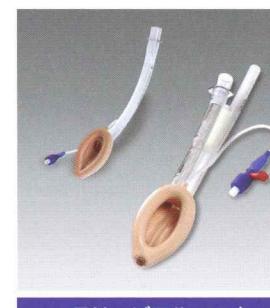
人工膝関節システム



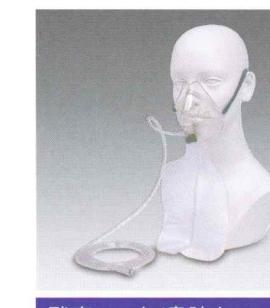
ON-X 機械式人工心臓弁



低侵襲手術用器具



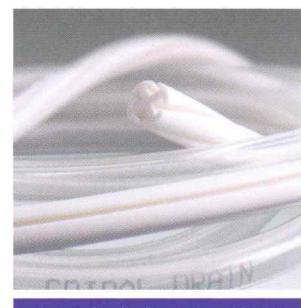
ラリンジアルマスク



酸素マスク/鼻腔カニューラ



POSU ロブスタークリニックシステム



フルーテッドラウンド スパイラルドレン



吸引器用キャニスター

■DJO Surgical社/アメリカ

■CryoLife社/アメリカ

■Atri Cure社/アメリカ

■Teleflex社/アメリカ

■Salter Labs社/アメリカ

■BOSS社/アメリカ

■REDAK社/イタリア

■SERRES社/フィンランド

●商品名: エンコア人工膝関節システム、人工股関節システム

●商品名: ON-X 機械式人工心臓弁

●商品名: 低侵襲手術用器具(Livインストルメント)

●商品名: LMA ラリンジアルマスク

●商品名: 酸素マスク/鼻腔カニューラ

●商品名: ポス ロブスタークリニックシステム

●商品名: フルーテッドラウンド スパイラルドレン

●商品名: 吸引器用キャニスター

## 豊かな未来へ挑戦する人間企業

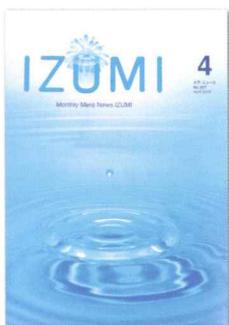
当社では、社員同士がお互いの親睦を深め、会社の発展に寄与する豊かな人間性を育めるようレクリエーション活動を行っています。共にスポーツを楽しみ、旅や衣食住を共にするなど、人と人のふれあいを円滑なものにすることによって、明るい健康な職場づくりに貢献しています。



### ■福利厚生

- 施設
  - 泉山荘（長野県軽井沢） 泉山荘（鳥取県大山） 泉海荘（千葉県館山）  
家族や職場の仲間で四季を通じて楽しめる別荘地、心身ともにリフレッシュできます。
- 社会保険
  - 健康保険・厚生年金保険・雇用保険・労災保険
- 厚生文化活動
  - 従業員共通の趣味を生かし、文化・教養・体育・スポーツ等の活動を行っています。

- 社内報メラニュース“いずみ”的発行  
創刊以来約30年の社内報は毎月発行され、社員相互のコミュニケーションに役だっています。



- クラブ活動・同好会活動  
野球部は数々の大会に優勝をとげた実績を誇っています。その他テニス同好会、釣り同好会、囲碁同好会、卓球同好会、ハイキング同好会が、活発な活動を行っています。



### ●社員旅行

- 2~3年に一度国内及び海外への旅行を実施しております。複数の旅行地の中から各人の希望により参加することが出来、それぞれが貴重な体験を積んでいます。



### [メラマークの由来]

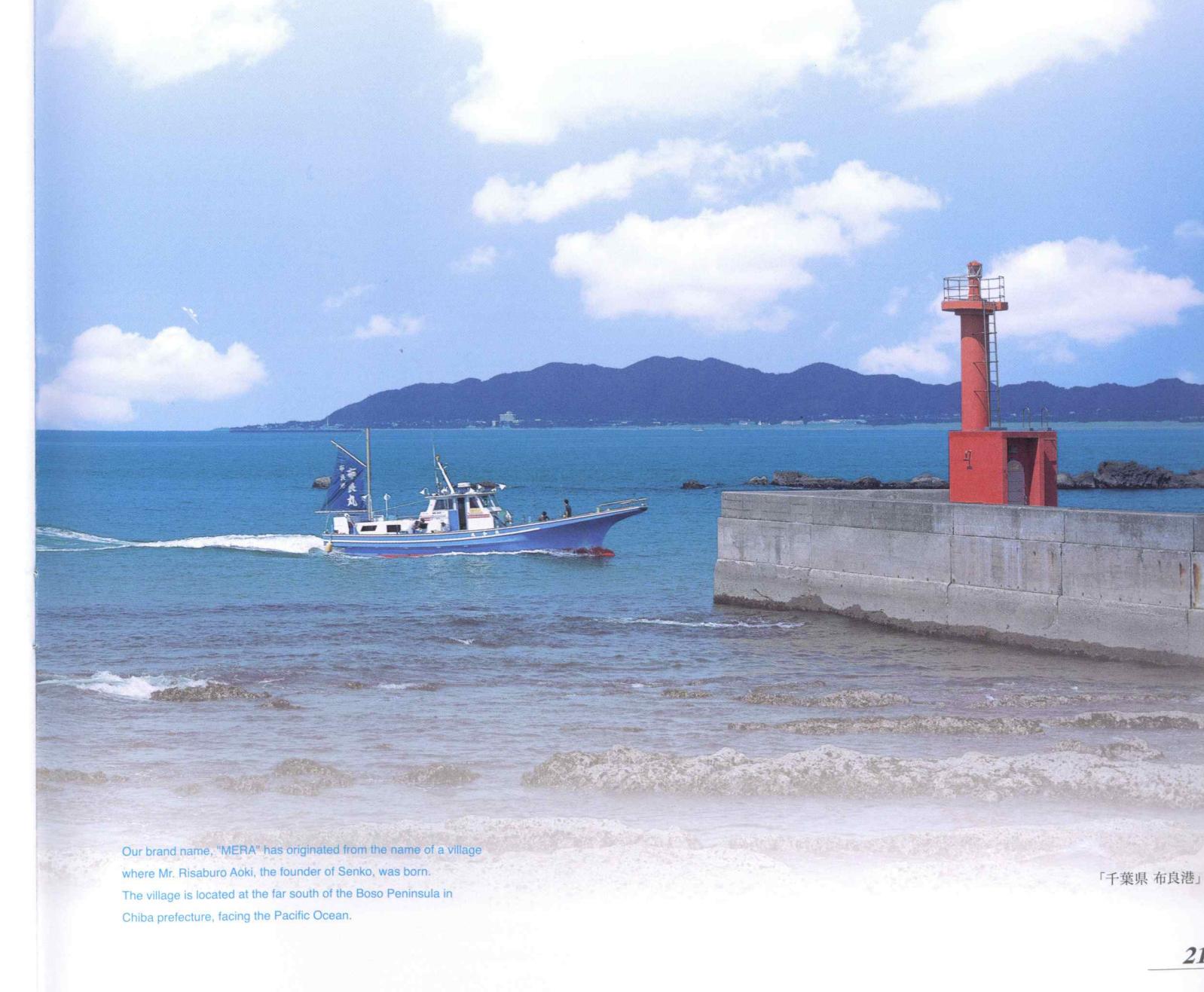
MERAは布良と書き創設者青木利三朗会長の出生の地であり、MERAのマークは生地の名より取ったものです。

布良は旧千葉県安房郡富崎村字布良と呼び房総半島の最南端に位置し、半農、半漁の部落であり、直南の無霜地帯の一環として気候に恵まれ、段丘面には花弁、蔬菜、さやえんどうの露地栽培がおこなわれており、また布良の港は最近まで鮪や鰹漁の舟の本拠地としてぎわいをみせましたが、現在は遠洋漁業の発達につれて衰え、わずかに磯根漁業の小型漁船の停泊港となっています。

昭和29年5月館山市と合併し、現在は館山市に属していますが、波蝕台地と岩礁からなる岩石海岸の豪壮な風光は隣接の根本と並んで

有名で、古来墨客の好んで来遊された土地であり、菊地幽芳の小説「己が罪」のモデルの旧跡もあります。

布良という地名については、房総開拓の神天富命が、上陸された土地と伝えられ、そのためか地名についても、天富命が上陸されたさい、土地の人が織って奉つた布を命が「大変良い布である」とおほめになって“布良”的地と名づけられたの説話も語り継がれおり、また布良はもと目良と書き目標となる良港の意味であろうとの説もあります。あるいは紀州目良村出身の漁民がここに移住して名づけた地名であるとの言い伝えも残っています。





〒113-0033 東京都文京区本郷3-23-13 TEL.03-3812-3251(代) FAX.03-5689-5829 [www.mera.co.jp/](http://www.mera.co.jp/)

**SENKO MEDICAL INSTRUMENT Mfg. Co., Ltd.** 3-23-13 Hongo, Bunkyo-ku, Tokyo 113-0033, Japan

2019.07.2000.