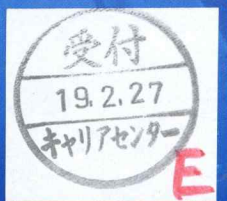


sanwa



明日への挑戦 Challenge for Tomorrow



三和製作株式会社
代表取締役社長 木下博雄

Hiroo Kinoshita
President
Sanwa Manufacturing Co., Ltd.

ごあいさつ

日頃より三和製作株式会社に対しまして、格別のご厚情を賜り心から厚くお礼申し上げます。

速いテンポで激変を続けている現代にあって、私達には時代の変遷に合わせて変えなければならないモノが存在します。同時に貫き通さなければならぬモノも存在します。私達、三和製作は産業機械メーカーとしてそれを見極めながら、お客様と共に明日への挑戦を重ねてまいります。モノ造りに対して真摯に向き合い、Japan Quality の製品をお届け致す為に全力で取り組んでまいります。

今後共より一層のご愛顧を賜ります様に、よろしく願い申し上げます。

Message from the President

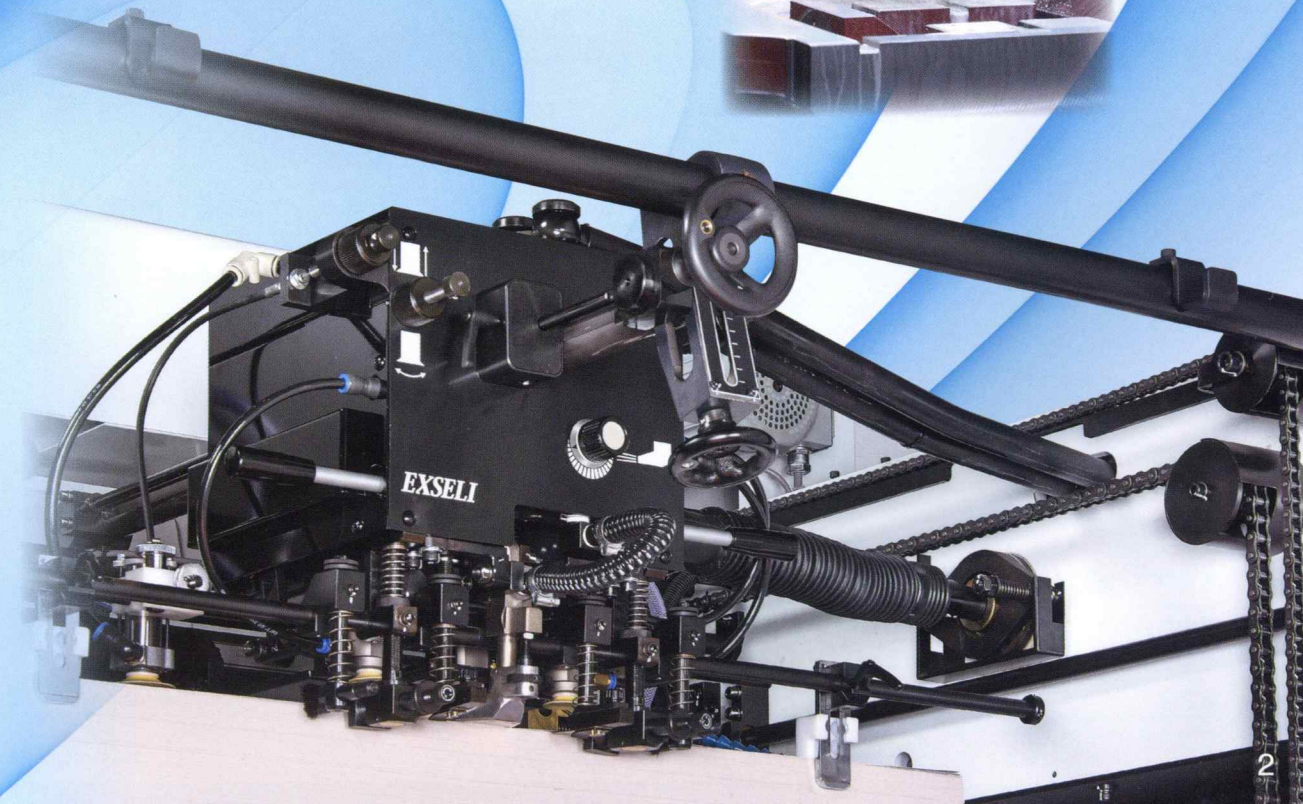
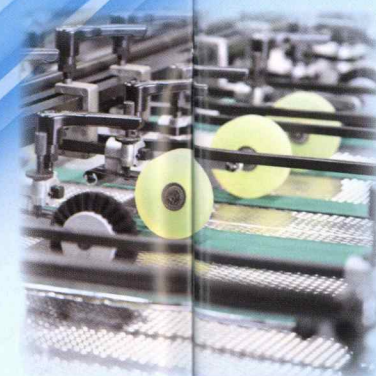
We would like to extend our sincere gratitude for your continuous support and business with Sanwa manufacturing co., ltd. In this fast pace world, our company always faces the challenge to keep abreast of the changing world around us. At the same time, however, we have been striving to stay true to our philosophy. As a manufacturer of industrial machinery, we, Sanwa manufacturing, work closely with our customers to meet the various needs while carefully assessing values at the same time.

We do make every effort to deliver products of "Japan Quality" with SANWA SPIRIT.

We look forward to deepening and strengthening our relationships with our customers.

組織図

Organization Chart



紙にやさしい高度数給紙を実現。
数々のベストセラー機を送り出しています。

Realized gentle sheet transition.
Many of our machines have become best sellers.

▶ 自動平盤打抜機 Automatic Platen Cutting and Creasing Machine



TRP-1060-SV AXIA (カス取り仕様 -With stripper)

最大用紙寸法	Maximum sheet size	1060×740mm
最高速度	Maximum speed	8000 枚 / 時 sheets/hour
抜き圧	Punching pressure	300t



TRP-1060-SVB EXSELI (ブランキング仕様 -With branker)

最大用紙サイズ	Maximum sheet size	1,060 × 740mm
最高速度	Maximum speed	9,000 枚 / 時 sheets/hour
抜き圧	Punching force	300t



MTR-1600

最大用紙寸法	Maximum sheet size	1600×1100mm
最高速度	Maximum speed	7000 枚 / 時 sheets/hour
抜き圧	Punching pressure	350t

ダンボール専用自動平盤打抜機
Automatic Platen Cutting and Creasing
Machine For Corrugated Boards

三菱重工業(株)との共同開発機
Joint project machine with Mitsubishi Heavy Industries, Ltd.

自動平盤打抜機仕様 Specification for the Automatic Platen Cutting and Creasing Machine

820 Series

機種名 / Model	特徴 / Key feature	最大用紙サイズ / Maximum sheet size	最高速度 / Maximum speed	抜き圧 / Punching force
TRP-820-S SOPHIA	カス取りなし No Stripper	820×570mm	8,000 枚 / 時 sheets/hour	180t
TRP-820-SE SOPHIA	カス取り仕様 With Stripper			

1060 Series

機種名 / Model	特徴 / Key feature	最大用紙サイズ / Maximum sheet size	最高速度 / Maximum speed	抜き圧 / Punching force
TRP-1060-S AXIA	カス取りなし No Stripper	1,060×750mm	7,500 枚 / 時 sheets/hour	300t
TRP-1060-SE AXIA	カス取り仕様 With Stripper		8,000 枚 / 時 sheets/hour	
TRP-1060-SV AXIA			9,000 枚 / 時 sheets/hour	
TRP-1060-SCB AXIA	ブランキング仕様 With Branker			
TRP-1060-SVB EXSELI	ブランキング仕様 With Branker			

1150 Series

機種名 / Model	特徴 / Key feature	最大用紙サイズ / Maximum sheet size	最高速度 / Maximum speed	抜き圧 / Punching force
TRP-1150-SE	カス取り仕様 With Stripper	1,150×830mm	7,000 枚 / 時 sheets/hour	300t
TRP-1150-SCB	ブランキング仕様 With Branker			

1300 Series

機種名 / Model	特徴 / Key feature	最大用紙サイズ / Maximum sheet size	最高速度 / Maximum speed	抜き圧 / Punching force
TRP-1300-SE FRESKO	カス取り仕様 With Stripper	1,300×950mm	6,500 枚 / 時 sheets/hour	350t

ダンボール専用機 Specialty machine for corrugated boards

機種名 / Model	特徴 / Key feature	最大用紙サイズ / Maximum sheet size	最高速度 / Maximum speed	抜き圧 / Punching pressure
MTR-1600	ダンボール専用機	1,600×1,100mm	7,000 枚 / 時 sheets/hour	350t
MTR-1700	Speciality machine for corrugated boards	1,700×1,140mm	6,500 枚 / 時 sheets/hour	

▶ 設計 Design

製品に時代の息吹を込めるために、CADを駆使したオリジナル・パーツ設計に取り組んでいます。
We have been working on designing original parts with CAD system to create state-of-art products.



▶ 組立工場 Assembly Factory

信頼性を万全なものにするために、プロの目とプロの手を、おしみなく注いでいます。
Our professional & skillful engineers have been dedicating themselves to ensure product reliability.



自動平盤打抜機ライン The assembly line of the automatic platen cutting and creasing machine

▶ 加工工場 Fabrication Factory

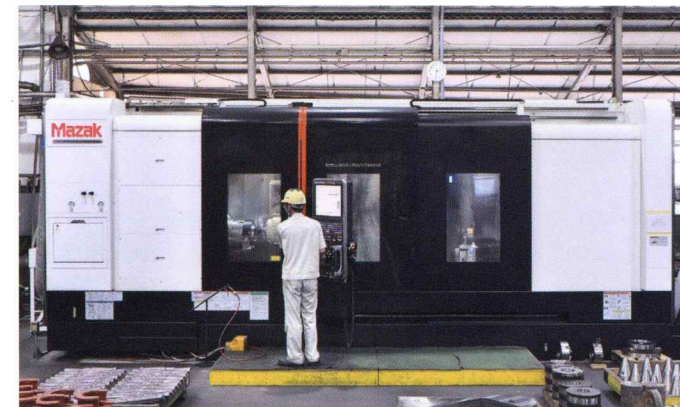
コストとクォリティを両立させるために、最新鋭のラインを構築しています。
We built our fabrication lines with cutting-edge facility to minimize cost and maximize quality.



5面加工機 / Five face processing machine



CNC 立形複合研削盤 / CNC vertical multi axis Grinder



横形複合加工機 / Horizontal multi axis machining center



NC 横中ぐりフライス盤 / NC horizontal boring machine



自動倉庫 Automatic warehouse

▶ 印刷紙工関連機械 Printing Paper-Related Machines

三菱重工業株式会社の協力会社として培われたハイレベルな技術により、三菱重工業の各種印刷機、段ボール用紙工機械の製造もサポートしています。

Using high-level technology developed in a collaboration with Mitsubishi Heavy Industries, Ltd., we support to manufacture various main machines of Mitsubishi printing machines and corrugated board machines.

主な製造機械

Major machines that we manufacture

- 新聞輪転機用巻取仕立装置
Web-fed system for newspaper rotary presses
- ダンボール機械用ミルロールスタンド
Mill roll stand for corrugated board machines
- ダンボール用印刷機
Printing machines for corrugated boards

▶ 一般産業機械 General Industrial Machinery

IT関連装置、間歇駆動装置、破碎機等の各種産業機械を始め、コンベア搬送装置等、顧客ニーズに対応する機械装置を、豊富な経験と技術により、設計・製作・組立・据付までのトータルエンジニアリングを行います。

We offer a total engineering service that encompasses design, fabrication, assembly and installation of machines with well-experienced technology and know-how in finding solutions for our customer needs which are industrial machineries such as IT related equipment, index system, crushing machines and conveyor system.

■会社全景 Overview



■機械設備 Machines and Equipment

機種 Model	機械名 Machine name	台数 Quantity	メーカー Manufacture	型式 Type	仕様 Specification	備考 Remarks
マシニングセンター Machining center	5面加工機 Five face processing machine	1	東芝機械 Toshiba Machine	MPC-2665B	6500X2200X900X1600	120本 120items
		2	東芝機械 Toshiba Machine	MPC-E II-2640	4000X2000X1500	2パレット/120本 2pallettes/120items
		1	三菱重工業 Mitsubishi Heavy Industries	MVR-25	3000X1500X700X800	120本 120items
	FMS加工機 Flexible manufacturing system	4	オークマ Okuma	MC-500H	500X500X630	120本 120items
		1	ダイフク Daifuku	スタッカーレーン Stacker crane	99棚 99shelves	
	立形マシニングセンター Vertical machining center	1	DMG森精機 DMG MORI	NVX5100	1050X530X510	
		1	東芝機械 Toshiba Machine	GMC-95	1500X750X810	
		1	三菱重工業 Mitsubishi Heavy Industries	MPA-V65	1250X600X600	
		1	三井精機工業 Mitsui Seiki Kogyo	VU50A	1100X500X400	
	門形マシニングセンター Bridge-type machining center	1	Mazak Mazak	FJV-35-80 II	2000X800X660	
横形マシニングセンター Horizontal machining center	1	三井精機工業 Mitsui Seiki Kogyo	HU40A	560X560X560		
横形複合加工機 Horizontal multi axis machining center	1	Mazak Mazak	INTEGREX e420H II	φ670x3060		
プラノミラー Plano mirror	門形プラノミラー Bridge-type plano mirror	1	日立精機 Hitachi Seiki	22MJK-50型 22MFK-50type	5300X2200X1800	
		1	寿工業 Kotobuki Industries	CPM-1510特型 CPM-1510special type	5800X1800X700	2500X2 タンデム式 2500x2tandem type
中ぐり盤 Boring machine	NC横中ぐりフライス盤 NC horizontal boring machine	1	東芝機械 Toshiba Machine	BTD-130H-R22	2200X1800X1600	
		1	東芝機械 Toshiba Machine	BP13B-P6	3500X1500X1650	
		1	東芝機械 Toshiba Machine	BTD-110H-R13	1400X1300X500	
プレーナー Planing machine	プレーナー Planin machine	1	阪神内燃機 Hanshin Diesel Works	HF-15-5FR	5200X1200X1100	
研削盤 Grinder	CNC立形複合研削盤 CNC vertical multi axis Grinder	1	太陽工機 Taiyo Koki	CVG-6	φ550X550	
	円筒研削盤 Cylindrical grinder	1	シギヤ精機 Shigiya Machinery Works	GP-65-400H	φ650X4000	
		1	豊田工機 Toyoda Machine Works	GS55-250型 GS55-250型 type	φ550X2500	
		1	シギヤ精機 Shigiya Machinery Works	GP-24 80A	φ240X800	
	内面研削盤 Internal grinder	1	豊田工機 Toyoda Machine Works	GH40-100型 GH40-100型 type	φ400X1100	
	回転型平面研削盤 Rotary surface grinder	1	東芝機械 Toshiba Machine	KRTC-11A	φ1100X300	
平面研削盤 Surface grinder	3	岡本工作機械他 Okamoto Machine Tool Works and others	PSG-155B	1550X500		
立削盤 Slotting machine	バーチカルセーバー Vertical saver	1	山毛鉄工所 Yamage Iron Works	MY500型 MY500type	510ストローク 510strokes	
フライス盤 Milling machine	NCフライス盤等 NC milling machine	8	大隈豊和機械他 Okuma & Howa Machinery	4V-NC	920X435X1300	
旋盤 Lathe	大型旋盤等 Large lathe	10	西森工業他 Nishimori Kogyo and others	NDQ型 NDQtype	φ1440X7000	
自動プログラミング Automatic programming	自動プログラミング Automatic programming	1	ジェービーエム JBM	Mastercam		
検査設備 Inspection equipment	三次元測定器 Three-dimensional measuring instrument	1	ミットヨ Mitsutoyo	Apex910	1005X905X605	
自動倉庫 Automatic warehouse	コンパクトシステム Compact system	1	ダイフク Daifuku	L-20	1000X1000X600	320棚 320shelf
		1	ダイフク Daifuku	L-20	1500X1000X600	320棚 320shelf

▶ 会社概要

Company Profile

創 業 昭和 22 年 12 月 8 日
 設 立 昭和 36 年 9 月 13 日
 資 本 金 4,000 万円
 代 表 者 代表取締役社長 木下博雄
 従 業 員 数 110 名
 株 主 大阪中小企業投資育成株式会社 他
 事 業 内 容 自動平盤打抜機、紙工機械、一般産業機械、設計製作及び販売
 本 社 ・ 工 場 〒729-0111 広島県福山市今津町 6-16-2
 TEL 084 (934) 2022 FAX 084 (934) 7117
 東京営業所 〒123-0864 東京都足立区鹿浜 6-21-6
 TEL 03 (3857) 9031 FAX03 (5647) 9731
 大阪営業所 〒550-0003 大阪府大阪市西区京町堀 2-8-3 横井第五ビル
 TEL 06 (6447) 2667 FAX 06 (6147) 3303
 取 引 銀 行 日本政策金融公庫広島支店・商工組合中央金庫福山支店
 三菱 UFJ 銀行福山支店・山口銀行福山支店・もみじ銀行松永支店
 規 模 本 社 敷 地 17,684m²
 建 物 7,487m²
 南松永工場 1,260m²

Founded : Dec. 8.1947
 Incorporated : Sep.13.1961
 Capital : JPY40,000,000
 Representative : Hiroo Kinoshita, President
 Employees : 110
 Stockholders : Osaka Small And Medium Business Investment & Consultation Co., Ltd., others.
 Description of Business : Design, manufacture and sales of Automatic Platen Cutting and Creasing Machines, Printing Machines, Paper-Converting Machines and General Industrial Machinery
 Head Office and Factory : 6-16-2 Imazu-Cho, Fukuyama-City, Hiroshima, 729-0111, Japan.
 TEL +81-84-934-2022 FAX +81-84-934-7117
 Tokyo Office : 6-21-6 Shikahama, Adachi-Ku, Tokyo. 123-0864 Japan
 TEL +81-3-3857-9031 FAX +81-3-5647-9731
 Osaka Office : Yokoi No.5 Building, 2-8-3 Kyomachibori, Nishi-Ku, Osaka, 550-0003 Japan
 TEL +81-6-6447-2667 FAX +81-6-6147-3303
 Banks : Japan Finance Corporation, Hiroshima Branch.
 The Shoko Chukin Bank, Fukuyama Branch.
 MUFG BANK, Ltd. Fukuyama Branch.
 The Yamaguchi Bank, Ltd. Fukuyama Branch.
 Momiji Bank, Ltd. Matsunaga Branch.
 Property Size : Head office property:17,684m²
 Building area:7,487m²
 Minami-Matsunaga factory:1,260m²

▶ 沿革

Company History

昭和 22 年 12 月 福山市柳津町に三和製作所創業
 昭和 26 年 12 月 福山市今津町 71-1 に工場移転
 昭和 36 年 9 月 法人組織三和製作株式会社設立資本金 300 万円 / 木下俊通代表取締役社長就任
 昭和 36 年 12 月 福山市今津町 6-16-2 へ本社屋及び機械工場建設移転
 昭和 44 年 8 月 第一組立工場と機械工場の建設及び機械設備増設
 昭和 48 年 3 月 第二組立工場建設
 昭和 48 年 12 月 木下俊通代表取締役社長退任 / 木下博介代表取締役社長に就任
 昭和 50 年 9 月 大阪中小企業投資育成株式会社より中小企業投資育成株式会社法に基づく投資先企業として認定を受ける
 昭和 50 年 9 月 資本金 4,000 万円に増資
 昭和 58 年 9 月 自社製品「自動平盤打抜機」IGAS へ初出展
 昭和 63 年 8 月 大阪営業所開設
 平成 1 年 5 月 東京営業所開設
 平成 3 年 5 月 「自動平盤打抜機」ドイツ PA PRO へ初出展
 平成 5 年 9 月 「自動平盤打抜機」英国 IPEX へ初出展
 平成 7 年 5 月 「自動平盤打抜機」ドイツ DRUPA へ初出展
 平成 9 年 9 月 「自動平盤打抜機」米国シカゴ PRINT へ初出展
 平成 9 年 12 月 創業 50 周年
 平成 11 年 12 月 木下博介代表取締役会長に就任 / 木下博雄代表取締役社長に就任
 平成 12 年 10 月 精密機械工場建設
 平成 17 年 4 月 段ボール用自動平盤打抜機 MTR-1600 発表
 ※三菱重工業(株)との共同開発機
 平成 23 年 9 月 設立 50 周年
 平成 29 年 12 月 創業 70 周年

Dec.1947 :Founded Sanwa Manufacturing in Yanaizu-Cho, Fukuyama-City
 Dec.1951 :Factory relocation to 71-1 Imazu-Cho, Fukuyama-City
 Sep.1961 :Became incorporated organization Sanwa Manufacturing Co., Ltd. with initial capital of JPY3,000,000 and Toshimichi Kinoshita was appointed as a president.
 Dec.1961 :Head office and machine factory relocation to 6-16-2 Imazu-Cho, Fukuyama-City.
 Aug.1969 :Built 1st assembly factory & machine factory and enlarged machine equipment
 Mar.1973 :Built 2nd assembly factory
 Dec.1973 :Toshimichi Kinoshita stepped down as a president and Hirotsuke Kinoshita was appointed as a president.
 Sep.1975 :Approved as an investment recipient by Osaka Small and Medium Business Investment & Consultation Co., Ltd. (SBIC West Japan) under the small business investment company limited law.
 Sep.1975 :Increased its capital to JPY40,000,000
 Sep.1983 :Sanwa exhibited "Automatic Platen Cutting and Creasing Machine" for the first time at IGAS.
 Aug.1988 :Established Osaka office
 May.1989 :Established Tokyo Office
 May.1991 :Sanwa exhibited "Automatic Platen Cutting and Creasing Machine" for the first time at PA PRO in Germany.
 Sep.1993 :Sanwa exhibited "Automatic Platen Cutting and Creasing Machine" for the first time at IPEX in UK.
 May.1995 :Sanwa exhibited "Automatic Platen Cutting and Creasing Machine" for the first time at DRUPA in Germany.
 Sep.1997 :Sanwa exhibited "Automatic Platen Cutting and Creasing Machine" for the first time at CHICAGO PRINT in USA.
 Dec.1997 :Sanwa celebrated 50 years since foundation.
 Dec.1999 :Hirotsuke Kinoshita was appointed as a board of director and Hiroo Kinoshita was appointed as a president.
 Oct.2000 :Built precision machinery factory
 Apr.2005 :Released Automatic Platen Cutting and Creasing Machine for Corrugated Boards " MTR-1600 " (Joint project machine with Mitsubishi Heavy Industries, Ltd.)
 Sep.2011 :Sanwa celebrated 50 years since incorporation.
 Dec.2017 :Sanwa celebrated 70 years since foundation.



三和製作株式会社

SANWA MANUFACTURING. CO., LTD.
<http://www.sanwa-trp.com>

本 社 〒729-0111 広島県福山市今津町 6 丁目 16 番2号
 TEL.084-934-2022 (代) FAX. 084-934-7117
 E-mail : sales1@sanwa-trp.com / general1@sanwa-trp.com

東京営業所 〒123-0864 東京都足立区鹿浜 6 丁目 21-6
 TEL.03-3857-9031 FAX. 03-5647-9731

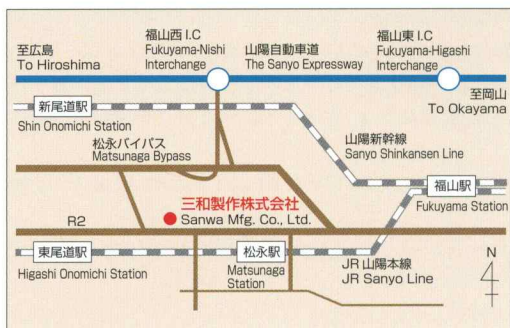
大阪営業所 〒550-0003 大阪府大阪市西区京町堀2-8-3横井第五ビル
 TEL.06-6447-2667 FAX. 06-6147-3303

Head office : 6-16-2 Imazu-cho, Fukuyama City, Hiroshima, 729-0111, Japan
 TEL: +81-84-934-2023 (switchboard) Fax: +81-84-934-6319
 Email: overseas1@sanwa-trp.com

Tokyo Office : 6-21-6 Shikahama, Adachi-ku, Tokyo 123-0864 Japan
 TEL: +81-3-3857-9031 Fax: +81-3-5647-9731

Osaka Office : Yokoi No. 5 Building, 2-8-3 Kyomachibori, Nishi-ku, Osaka 550-0003 Japan
 TEL: +81-6-6447-2667 Fax: +81-6-6147-3303

アクセス Access



交通機関

JR 新幹線 福山駅にて乗り換え山陽本線松永駅より西へタクシーで5分
 自動車 山陽自動車道福山西インターから松永バイパス西藤出口又は今津出口より約5分

Access

Hiroshima Airport :
 Please take a taxi from Hiroshima airport to our office. It takes about 40 minutes.

JR Fukuyama Station :
 Please take a train " Sanyo Line " (local train) to get to Matsunaga station from Fukuyama station. It's 5 minutes from Matsunaga station by taxi.