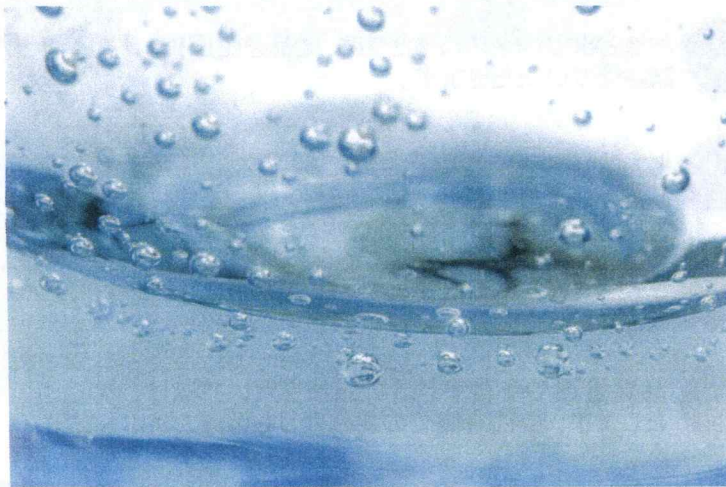


清涼飲料・アルコール飲料 受託製造のご案内



三幸食品工業株式会社



E

OEM・PB製品の企画から製造、自社倉庫事業による物流まで ワンストップでお応えします。

新しい素材を使って
飲料をつくりたい。

飲料の新品・
リニューアルを相談したい。

飲料のコストダウン
をはかりたい。

小ロットで製造できる
ところを探している。

三幸食品工業は、清涼飲料・アルコール飲料のOEM・PB製品を企画のご提案から原料調達・製造・保管・物流まで一貫した体制でお応えしております。お客様の販売戦略・消費者ニーズに応える商品をご提案し、スピーディに商品化するとともに、消費者にとってより安全で安心な商品を提供するため、ISO 22000を認証取得し、厳しい品質管理体制のもと、お客様の要求にお応えする製品を製造します。

受託製造

清涼飲料水から健康飲料、アルコール飲料までの商品企画開発から製造・パッケージング、そして物流までトータルにサポートし、お客さまのOEM・PB構築のお手伝いをさせていただきます。

●商品化フロー

1. 企画提案

お客さまのニーズにもとづき、商品を企画提案させていただきます。

2. 商品開発

レシピの開発、製品の形状、パッケージについて検討します。

3. 製造

製品の充填など、さまざまな工程を経て商品を製造いたします。

4. 保管・物流

品質管理や各種手続きの調整を行いお届けいたします。当社倉庫でのお預かりも可能です。

5. 納品

ご指定の期日・場所に納品いたします。

研究開発

これまでの研究開発実績により、主要な清涼飲料水・アルコール飲料のレシピを保有しております。ご要望により、既存のレシピの利用やこれらレシピをベースとしたスピーディーなオリジナルレシピの開発が可能となっておりますので、詳しくはお問合せ下さい。

品質管理

『安心で安全な飲料をつくり続ける。』
常に安定した高品質な製品をつくり出すために、毎日数多くの工程でのハイレベルな品質管理をおこなっております。また、安心して製造をお任せいただくため、安全な飲料をつくることは、私たち三幸食品工業でも最も大切な課題のひとつであると捉え、検査員一人ひとりのレベルアップを含めスタッフ全員が食品安全方針を掲げ、お客様が満足される高品質な商品をロスなく・ムダなく提供することで、品質・環境・安全の改善に取り組んでいます。



JQA-FS0085
2012年1月認証取得



JQA-FC0051
2014年1月認証取得

当社は、品質体制強化のため平成24年1月ISO 22000を認証取得しました。ISO 22000は、HACCPの食品衛生管理手法のもとに、消費者への安全な製品提供を可能にする食品安全マネジメントシステム(FSMS)の国際規格です。構築された食品安全マネジメントシステムを運用することにより、ハイレベルな品質管理体制を確立し、安心で安心な高品質な製品を提供し続けます。

製造工場

当社の製造ラインは、最新の生産設備を導入するとともに、各設備には長年の経験をもとにした様々な工夫と改良を施しています。また、炭酸飲料、スポーツ飲料、果汁飲料、茶系飲料、コーヒー飲料、アルコール飲料などの多様な飲料に対応できる調合設備を保有しています。『安全かつ高品質な製品を生産し、お客様に「安心」をお届けする』を品質方針に掲げ、原料の受入れから倉庫保管・出荷までISO 22000による厳しい管理体制のもと、お客様の要求にお応えする製品を製造しております。



●ライン別製造製品

製造ライン	容器・内容量・他	充填内容
レトルト飲料ライン	3ピース缶/160g・190g・250g タルク缶/190g・250g・350g	珈琲、お茶系、果汁系（アルミ巻き専用）
ワンウェイ瓶ライン	120~500ml キャップ：28ppアルミ 胴径：60~69mm、高さ：140~213mm プレシュリンク（紙ラベルはアタッチメントによりサイズ、貼り位置に制限があります。）	炭酸飲料
リシール缶ライン	350・450・500ml（大和製罐仕様） キャップ：28ppアルミ	炭酸、果汁、健康飲料（ホットパック） 日本酒、焼酎（LN充填可）
アルミ缶ライン	190・250・350・500ml	炭酸、果汁、健康飲料（ホットパック） 日本酒、焼酎（LN充填可）

●缶ライン製造能力

製造ライン	材質	容量（径）	能力	充填内容
缶ライン/炭酸・ホットフィル	2ピース	250ml (202)	500本/分	炭酸・果汁・ホットパック
		250ml (211) 350ml (211)	400本/分	炭酸・果汁・ホットパック
		500ml (211)	280本/分	炭酸・果汁・ホットパック
缶ライン/レトルト・ホットパック	3ピース	160ml (202) 190ml (202) 250ml (202)	530本/分	珈琲・お茶・果汁
		タルク缶 280ml (211) 350ml (211)	400本/分	珈琲・お茶・果汁

●アルコール飲料の製造



資格：平成13年3月 リキュール製造免許取得
平成15年3月 スピリッツ製造免許取得
平成15年5月 蔵置場免許取得（小松原倉庫）
平成21年9月 蔵置場免許取得（深ノ浦倉庫）

チューハイ（リキュール&スピリッツ）製造実績

・レモン、グレープフルーツ、ピーチ、ホワイトグレープ、ヨーグルト風味、ゴーヤ、野菜などのチューハイ
・果汁100%チューハイ（オレンジ、グレープフルーツ、ピーチ、グレープなど）の商品を試作します。

●ペットボトル製品他

各種ペットボトル製品、レトルト製品、チアパックなど当社のネットワークを活用して対応することが可能ですので、まずはご相談いただければ、ご提案いたします

会社概要

会社名	三幸食品工業株式会社
所在地	〒739-2402 広島県東広島市安芸津町三津4215-3
代表者	代表取締役社長 佐藤 陽吾
創業	昭和8年
設立	昭和22年7月
資本金	7,800万円
役員	代表取締役会長 佐藤 守幸
営業種目	珈琲類・清涼飲料・果汁・お茶その他飲料の製造及び販売、倉庫業、運送事業
決算期	3月
製造設備	珈琲類・炭酸飲料・茶系飲料・果実飲料・乳性飲料 リキュール・スピリッツ・炭酸入り日本酒
充填可能容器	3ピース缶・2ピース缶・ビン製品・リシール缶
製造資格	平成13年3月 リキュール製造免許取得 平成15年3月 スピリッツ製造免許取得 平成15年5月 蔵置場免許取得（小松原倉庫） 平成21年9月 蔵置場免許取得予定（深ノ浦倉庫）
社員数	40名
取引銀行	中国銀行 竹原支店 もみじ銀行 竹原支店 日本政策金融公庫 広島支店

食品安全方針書

当社は、知恵と技術と真心でお客様に安心して安全な保証ができる食品の提供を目指します。

そのために、我々は

1. 賞味期限を保証し、お客様から「おいしい」といっていただく商品を提供するために食品安全マネジメントシステムを運用・改善してゆきます。
2. 製品に関連する法令・規制要求事項及びお客様と合意した食品安全要求事項を誠実に遵守します。
3. 納入した原料、材料を適切に管理し、衛生管理の徹底と製品の品質向上に努めます。
4. 内外のコミュニケーションを円滑に行い、状況の変化に適切に対応していきます。
5. 食品安全目標を定め、全員で達成を目指して活動します。

三幸食品工業株式会社

〒739-2402 広島県東広島市安芸津町三津4215-3

TEL : (0846) 45-1220 FAX : (0846) 45-4285

<http://www.sanko-syokuhin.co.jp>