

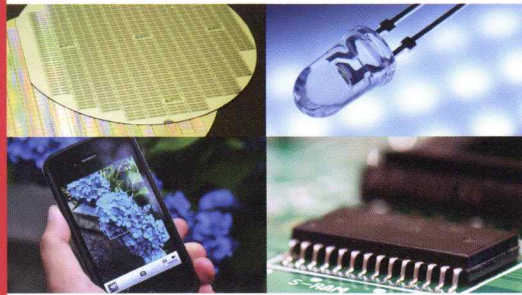
世界の進化を支える技術

未来を切り開いて行く、先進のエレクトロニクス産業を
最高の半導体技術で支えています。



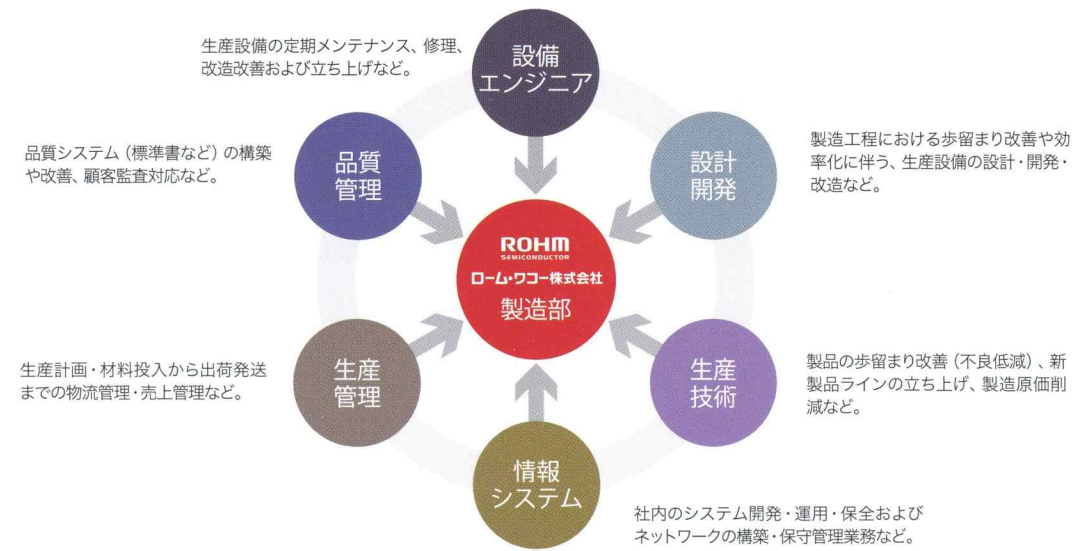
Recruiting Brochure

世界で評価を受ける究極の世界品質。
一切の妥協を許さない技術への高い視点こそ、
ローム・ワコーが目指すものです。



ロームの主力製品であるLSI・ダイオード等を製造するローム・ワコー。ハイブリッド車をはじめとした車に搭載されるLSIや、世界シェアトップクラスの生産量を誇るダイオードのウエハプロセスを担うと共に、最先端技術を駆使したダイオード・発光ダイオード・半導体レーザーのアセンブリーも行っています。長年培ったプロセス技術や設備技術は幾度となく改良を重ねられ、今日ロームグループ屈指の生産拠点として、世界市場での圧倒的な競争力を与える原動力となっています。

6つの職種と仕事内容 専門性と知識を駆使し、それぞれが役割分担して製造部をサポートしています。



設備エンジニア [前工程]



自由な環境で、自分が思い描く装置に改造

生産装置の保全や改善・改造業務を担当しています。作業の方が困っていることに改善・改造のヒントがあって、メンテナンス・フリーにすることで作業の方の仕事を減らしたり、ネジ一本の変更でコスト削減が実現したりします。自分の改造案に、上司や先輩がアドバイスをくれ、それによって自分が描く姿に近い装置を作り上げられるのが、ローム・ワコーの良さ。自由に意見が言える環境の中で、自分の好きなように改造ができるところに、この仕事の面白さを感じています。

設備エンジニア [後工程]



測定工程は最後の砦。不良率を下げるのがテーマ

後工程の組立プロセスの中で、私が担当しているのは、製品特性を測定する装置です。前工程で製造したチップの品質は絶対に落とさない、組立不良を見逃さないことをテーマにしています。自動で動く部分の自動検知は難しいのですが、制御担当者に協力してもらって、新しい機構を取り付けて不良問題を解決したことも。自分の提案を受け入れてくれる環境にやりがいを感じています。次々と新しい設備が入ってくるこの業界で、新しい機械をどんどん触って、自分にしかできない仕事をしていきたいです。

設計開発



制御プログラムを専門に製造設備を設計・開発・改造

設計チームは、電気設計、プログラム、機械設計等のメンバーで構成されており、私は制御を専門に担当しています。メンバーはそれぞれの領域で、製造工程における作業軽減や不良低減などの効率化を目指し、常に更なる改善に挑んでいます。技術の発展スピードに追従して設計やシステム構築を行うためには、アンテナを張り情報を収集し続けることが必要。担当した設備を通して高品質の製品が流通すると考えると、自分の仕事が社内や世の中に与える影響の大きさを実感します。

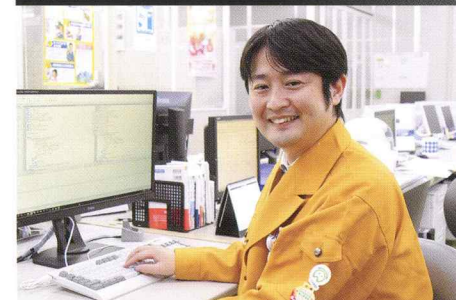
生産技術



熱、時間、ガス流量等の条件を検証し、最適なライン構築へ

シリコンウエハに薄膜を形成する際には、熱、ガスの流量、酸素・窒素の濃度、湿度、時間などによって膜の付き方が変わるので、目指す膜厚に向けて検証を行い、最適な条件=レシピ作りを行っています。新しいラインを立ち上げる際にも、今までの実績と照らし合わせてスピーディーに対応できる場所に、私たちの強みがあります。入社して3年経ち、自分で考えて仕事ができるようになってきましたが、さらに勉強を重ねて、周りから頼られる技術者になることが目標です。

情報システム



ペーパーレス化、搬送ロボット導入など、様々なテーマに挑戦

LSI製造部に特化したシステムグループで社内SEとして仕事をしています。テーマの一つは、ペーパーレス化。それまで紙だった設備点検のシートをタブレットで入力できるように、アプリケーションの開発・導入などを手がけています。また、搬送ロボットを導入する際に、工場の特徴に合わせてチューンナップするという、今までに経験したことのない仕事にもチャレンジ。コーディングまで行い、実際に自分の作ったものが現場で動いているのを見ることができるところに、やりがいを感じています。

生産管理



材料管理システムを通じ、在庫情報をリアルタイムに

生産材料の数量決定と発注、納期管理などを行う部署で、材料の入庫・出庫の電子化に取り組んでいます。現在は、再入庫の仕組みなど、必要とされる入庫・出庫のパターンを考え、さらにその在庫データを使うように、目的に合ったデータ抽出ができるシステムの構築を進めています。このシステムを中国・天津工場にも導入すれば、ローム本社と当社の3社で、リアルタイムで在庫情報が共有できるようになります。マザー工場である当社と天津の量産工場との違いを理解して導入を進め、サポートできるようにすることが目標です。

品質管理



第三者の目線で品質システムを作り込んでいく

4M（人、機械、材料、方法）の管理や統計的手法などを用いて、誰が見てもわかるように品質システムを作り込んでいくことが品質管理の役目です。良品内に収まっている、「もっといい製品ができるのではないか」という第三者の目線を大事にしています。認定監査では、お客様と直接やり取りをすることもあり、「採用」の言葉をいただいた時は、取り組みが認められたと嬉しく感じます。マザー工場である日本で品質をしっかりと落とし込み、海外でのより良い製品づくりにも貢献していきたいです。

こんな人が当社で活躍しています

“高い志”を持ち情熱を持って、社会ニーズの急激な変化にも対応できるスピード感と科学的に物事の本質を見極めて判断できる人。

1

情熱

自らの考え、行動、取り組み、仕事にこだわりを持ち、自分の想いを成し遂げる人
自らの熱い想い、強い信念を持ち続けることで、他者の思考や行動に火をつけることができる人

2

スピード

既存のルールにこだわらず、目標の達成に向けた素早い決断を行う人
失敗を恐れずにリスクをとり「まずやってみる」、迷ったらず一歩前に進む

3

科学的
探究心

さまざまなことに興味、関心を持ち自己を高め続けると共に、現場・現物・現実を重視して、物事の本質を究めることができる人
技術トレンドの一步先を見据え、顧客の期待を超えた技術革新を追求することができる人

入社後のフォロー

新入社員研修

入社後は、約1~2カ月間ローム本社（京都）にて研修を行います。そこで、今後スムーズに業務に携わることができるよう、基礎知識、スキルを徹底的に習得していただきます。ロームグループの新入社員が一同に集結するため、グループ間の繋がりが構築できます。

メンター制度

入社後1年間は、新入社員一人ひとりに対してメンター社員（先輩社員）を配属！小さなことでも心配事があれば気軽に相談できる制度を導入しています。毎月マンツーマンで相談会を実施。社員の個性を重視し、教育していく仕組みが充実しています。

語学研修

・英語研修 ・中国語研修

資格取得サポート

・技能検定 ・安全衛生資格 他

通信教育

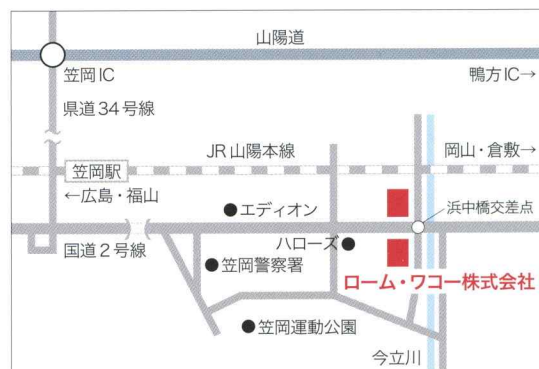
・専門教育など300講座以上

その他研修

・階層別研修 ・QCセミナー ・ISOセミナー 他

会社概要

設立	1966年（昭和41）年8月
資本金	4億5000万円
代表者	代表取締役社長 吉岡 浩文
従業員数	319名（2019年12月現在）
事業内容	当社はロームグループ屈指の生産拠点として長年培った半導体技術を取り込み、LSI・ダイオード・発光ダイオード・半導体レーザーの製造および海外工場の管理を事業の柱としています。
生産品目	LSI、ダイオード、発光ダイオード、半導体レーザー
売上高	3989億8900万円（2019年3月期 ロームグループ連結）
関連会社	ローム・ワコー・エレクトロニクス・マレーシア ROHM-WAKO ELECTRONICS (MALAYSIA) SDN.BHD. ローム半導体（中国）有限公司 ROHM SEMICONDUCTOR (CHINA) CO.,LTD.



ACCESS

車 山陽道「笠岡IC」より、県道34号線を笠岡方面へ約4km、国道2号線を岡山・倉敷方面へ約3km直進、「浜中橋」交差点を右折すぐ。

JR 新幹線「福山駅」で下車し、タクシーで約40分。または山陽本線「福山駅」から「笠岡駅」まで約15分、「笠岡駅」よりタクシーで約10分。



ローム・ワコー株式会社

連絡先 管理部人事G

〒714-8585 岡山県笠岡市富岡100 TEL.0865-67-3338 recruit@rohms-wako.co.jp