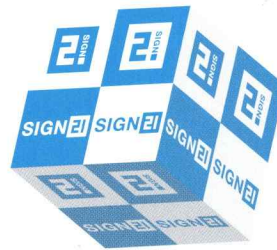


OGAWA



受付  
2021. 1. 19  
キャリアセンター



自然に囲まれた  
環境の息吹を創造力へ。



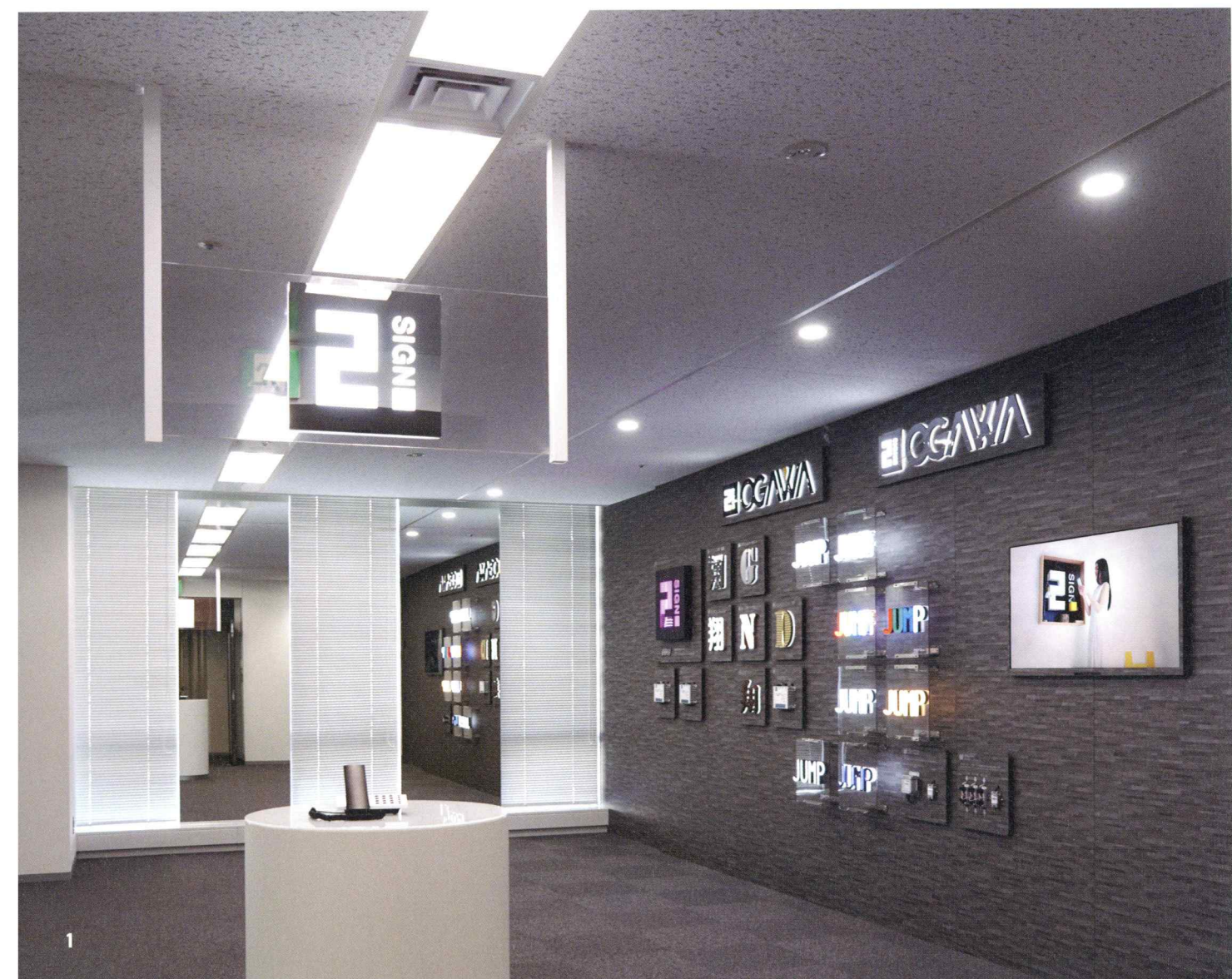
# 伝達するサインから 表現するサインへ。

## 経営理念

お客さまに喜ばれる仕事を通じて、  
社員に喜びを与え、  
地域社会に喜ばれる社会をめざします。

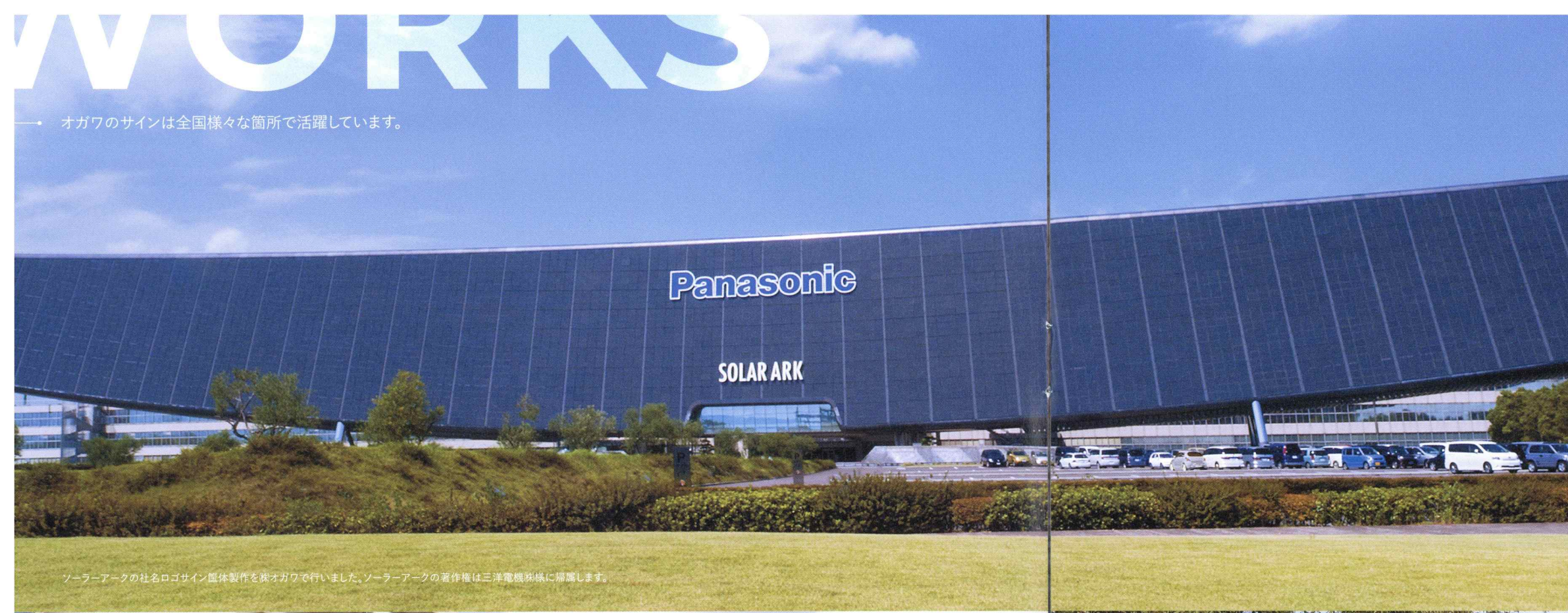
## Management Philosophy

当社は、自由な発想と高度な技術力によってサインの新しい可能性に挑戦し続けています。日々進化する製造工程では、高い生産性によるスピーディーな対応が身上。お客さまに満足をお届けすることで、相互の信頼関係を深めています。これからもチャレンジ精神を持って、あらゆるニーズをカタチにしていきます。

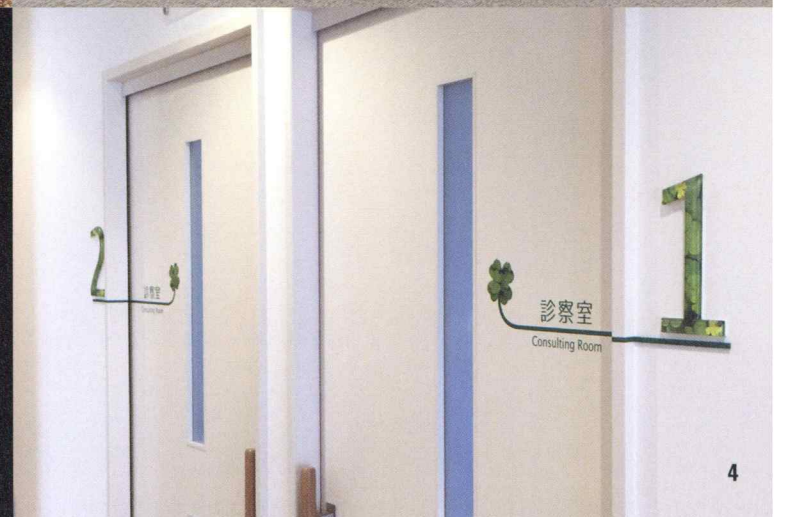
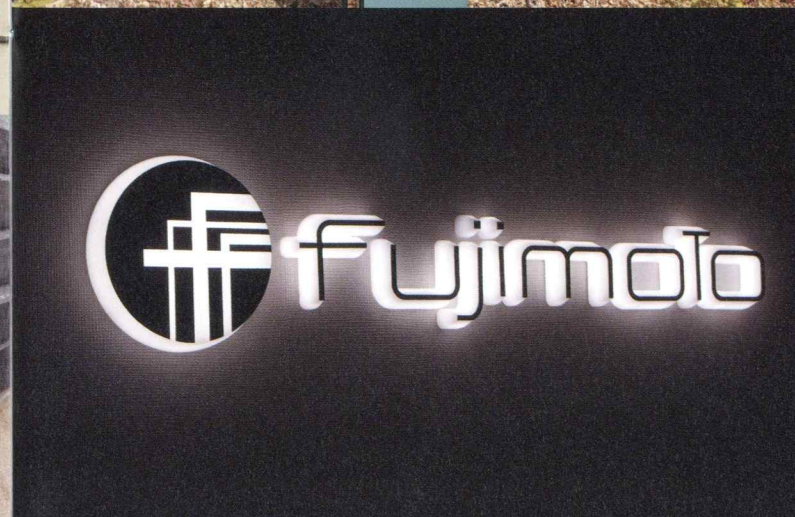
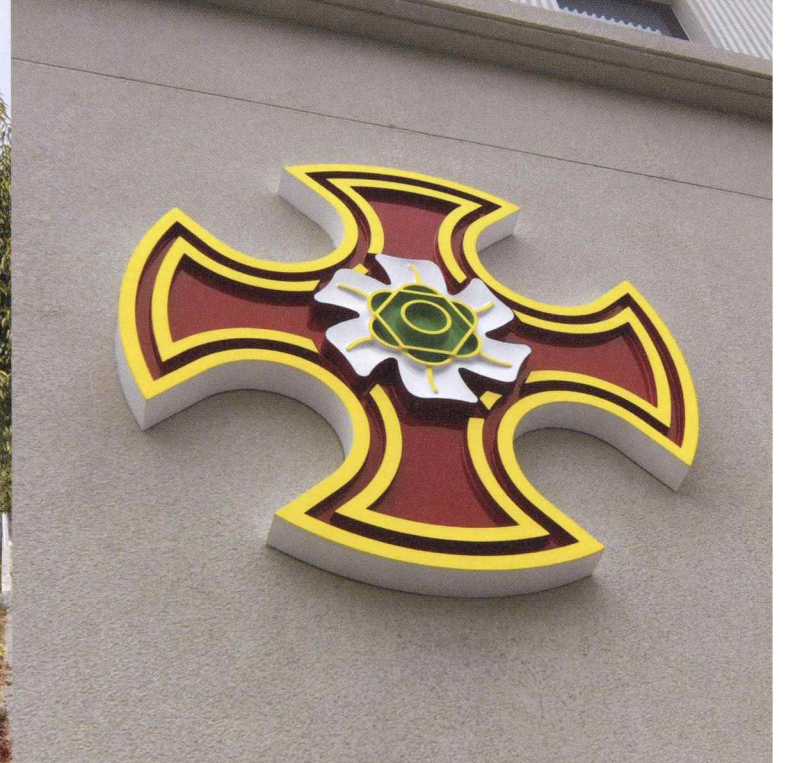


# WORKS

→ オガワのサインは全国様々な箇所で活躍しています。



ソーラーアークの社名ロゴサイン立体製作をオガワで行いました。ソーラーアークの著作権は三洋電機株式に帰属します。



「道頓堀グリコサイン」の本体製作をオガワで行いました。  
(LED、鉄骨を除く本体製作)  
広告主・発注元：江崎グリコ様 受注先：朝日電装株式会社

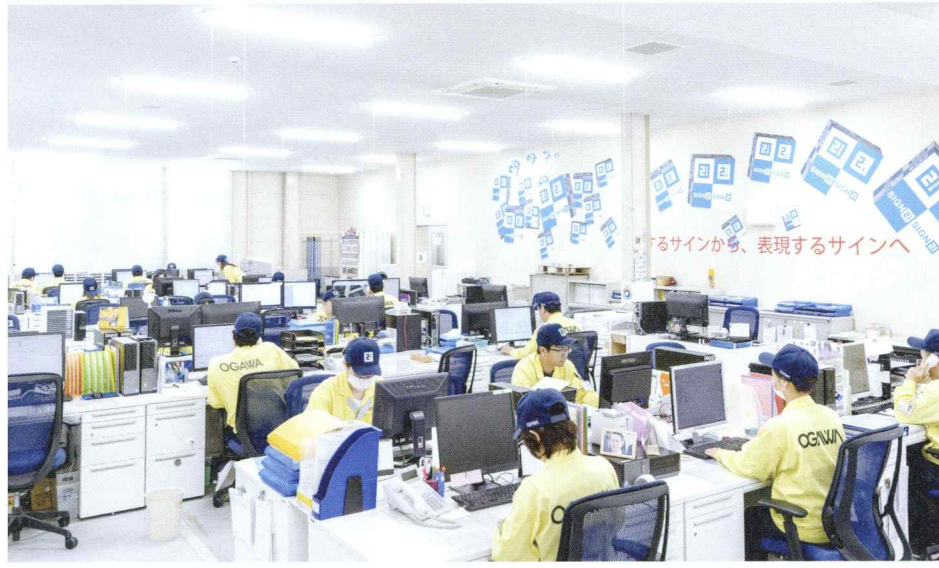
# 各拠点をオンラインで結び 受注から生産・出荷まで一括管理

当社では、業務の効率化や情報管理の充実を図るため、サイン製作で培ってきた高度なコンピュータ技術を応用し、受注から出荷まで一括管理システムで効率化を図っております。



## 1 受注、データ入力

受注書に基づき、お客さまの希望に沿うよう生産計画を立て、作業指示書を作成します。製品に関する作業指示書は、各部署の端末に表示されるようになっており、各業務はこれらの書類に沿って進行していきます。



2

## 2 生産の開始

作成された作業指示書に基づき、トレース加工の上、原稿作成を行います。作業指示書や原稿をもとに機械加工や職人の手による生産工程へと回っていきます。工場内は広々としたスペースで作業しやすいレイアウトのため、効率的に作業することが可能です。



3

## 3 出荷前検査、梱包・出荷

完成された製品は、作業指示書と照らし合せ入念な検査を行います。検査の済んだ製品は、製品サイズに最適な梱包部材を使用し、お客さまのもとへ発送します。



4

## 4 設備や職人の手による生産

オガワのサインはハイテク設備と熟練の技をもって生産します。精度を要求されるBOX文字の側面のハンダ付け作業や、溶接、塗装、シート加工など一つひとつ手作業で完成まで仕上げていきます。

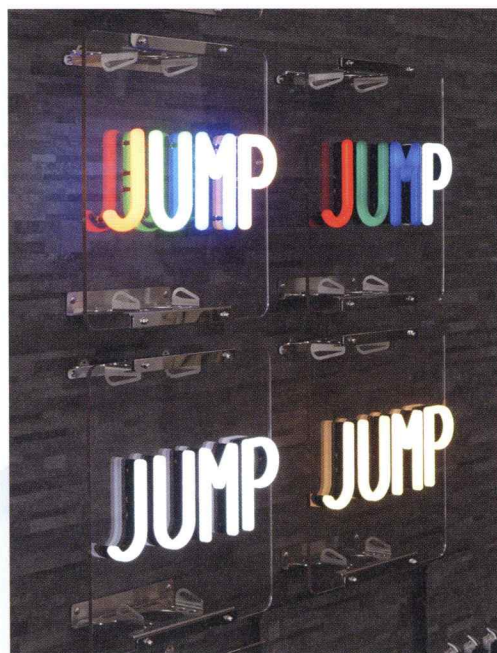


最後は手作業による熟練の技  
ノウハウと探究心感性が息づく

ハイテクなラインから生まれた製品も、最終的には手作業によって完成へと導かれます。そこに生きるのは熟練の技。過去の経験から習得したクリエイティブな微調整により、製品はより付加価値の高いものとなって認められていきます。クラフトマンシップを誇りとし、感性を活かした技術者たちがサインに命を与えます。

Skill and Technology

# 熟練の技と 最新技術



## 次世代光源の LEDが活きる加工技術

ネオン管や蛍光管などに代わる次世代光源のLEDを、サイン照明に最適なカタチで開発したオガワのオリジナルLEDユニット「tsLIGHT」シリーズ。地球と暮らしに優しいエコ・サインを実現します。



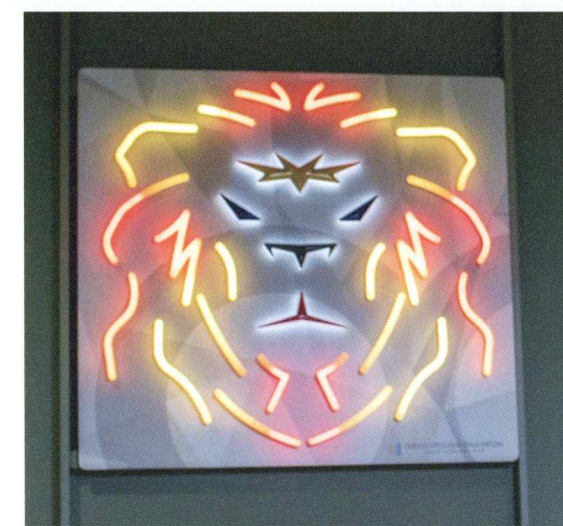
## 樹脂加工技術の確立が製品を飛躍させる

NCルーターの導入により、新たに樹脂加工技術も確立しました。これにより「彩シリーズ」などのブランド展開へと発展しました。今後もさらなる高度な加工技術を確認させ、多彩な新製品のご提案を続けていきます。



バリエーション豊かな素材との融合により  
その可能性はますます拡大

サイン総合メーカーとして、常に新しい提案を行い技術革新を通して高品質な製品を皆さまに提供してまいります。



Innovation

# 更なる 技術革新

Equipment

# 充実の 工場設備



## 効率的なイノベーションの確立で 精密で確かな仕上がりを実現

お客さまからのニーズは多種多様。  
それらに的確に、スピーディーにお応えするため、常に最新の製造ラインへと更新しています。こうした技術革新を進めながら、お客さまのニーズに対応する高度な技術力で高品質な製品をお届けすることにより、さらなる信頼を築いています。



オガワは、  
さらなる飛躍をめざします。



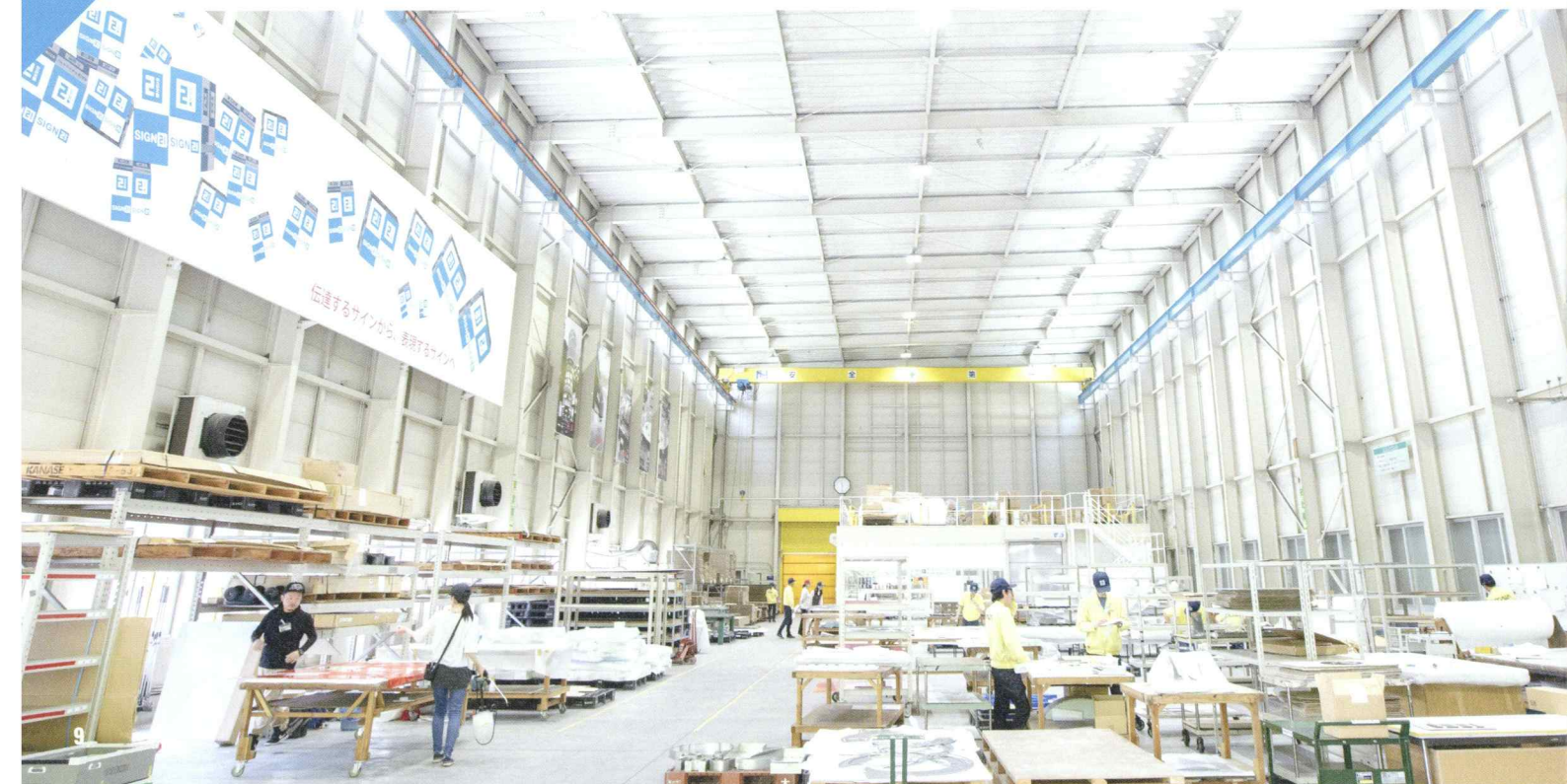
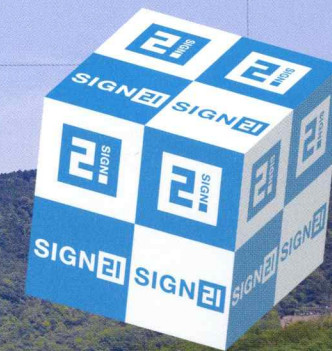
豊かな自然に囲まれた環境の中、社員も自然の息吹に触れながら働いています。この環境こそが多彩なニーズに対応する製品を生み出す想像力の源になっています。当社は環境問題に十分な配慮を怠ることなく、世界も視野に入れながら業界の発展に寄与し、さらなる飛躍をめざします。

本社・管理本部

〒731-3362 広島県広島市安佐北区安佐町久地2854-21

TEL.082-837-1010

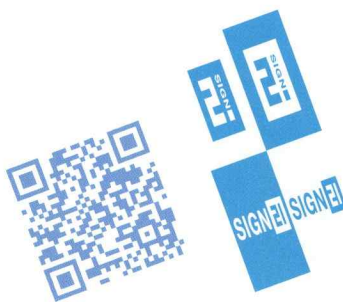
FAX.082-837-0770



サインの果たす役割を追求

**OGAWA**

<http://www.sign21.co.jp>





## 会社概要

商号	株式会社オガワ
本社・管理本部	〒731-3362 広島県広島市安佐北区安佐町久地2854-21 TEL 082-837-1010 FAX 082-837-0770
設立年月日	1977年(昭和52年)10月4日
資本金	1億円
決算期	8月
代表取締役 社長	齊藤 勝義
社員数	223名(2020年10月現在)
事業内容	金属・樹脂装飾サイン・LEDサインおよびその 関連製品の企画、設計、製作、施工
取引銀行	広島信用金庫、もみじ銀行、広島銀行、 日本政策金融公庫、三菱UFJ銀行
主要取引先	広告・サイン関連会社、ディスプレイ関連会社、 建築工事金物・建材関連会社、 公園施設関連会社、造園施設関連会社

広島県知事 許可(般-29)36522号 板金工事業

ISO9001認証取得事業所

本社・管理本部  
花みどり工場  
けぎ工場  
広島営業所

## オガワグループ

株式会社オガワホールディングス

## 加盟団体

全国ネームプレート工業協同組合連合会  
公益社団法人日本サイン協会  
一般社団法人日本屋外広告業団体連合会

## 営業拠点

### 本社・管理本部

〒731-3362 広島県広島市安佐北区安佐町久地2854-21  
TEL 082-837-1010 FAX 082-837-0770

### 花みどり工場

〒731-3362 広島県広島市安佐北区安佐町久地2854-21  
TEL 082-837-3010 FAX 082-837-3011

### けぎ工場・SIGN21技術研究所

〒731-3351 広島県広島市安佐北区安佐町毛木535-3  
TEL 082-516-5371 FAX 082-516-5372

### みちのく工場(不二プラント工業(株)内)

〒028-7111 岩手県八幡平市大更2-154-25  
TEL 0195-75-2231 FAX 0195-75-2232

### 東京支店

〒101-0021 東京都千代田区外神田4丁目7-7  
TEL 03-3526-2678 FAX 03-3526-2838

### 大阪支店

〒532-0003 大阪府大阪市淀川区宮原4丁目1-14  
TEL 06-6151-2915 FAX 06-6151-2916

### 仙台支店

〒984-0051 宮城県仙台市若林区新寺1丁目4-5  
TEL 022-253-7182 FAX 022-253-7183

### 名古屋営業所

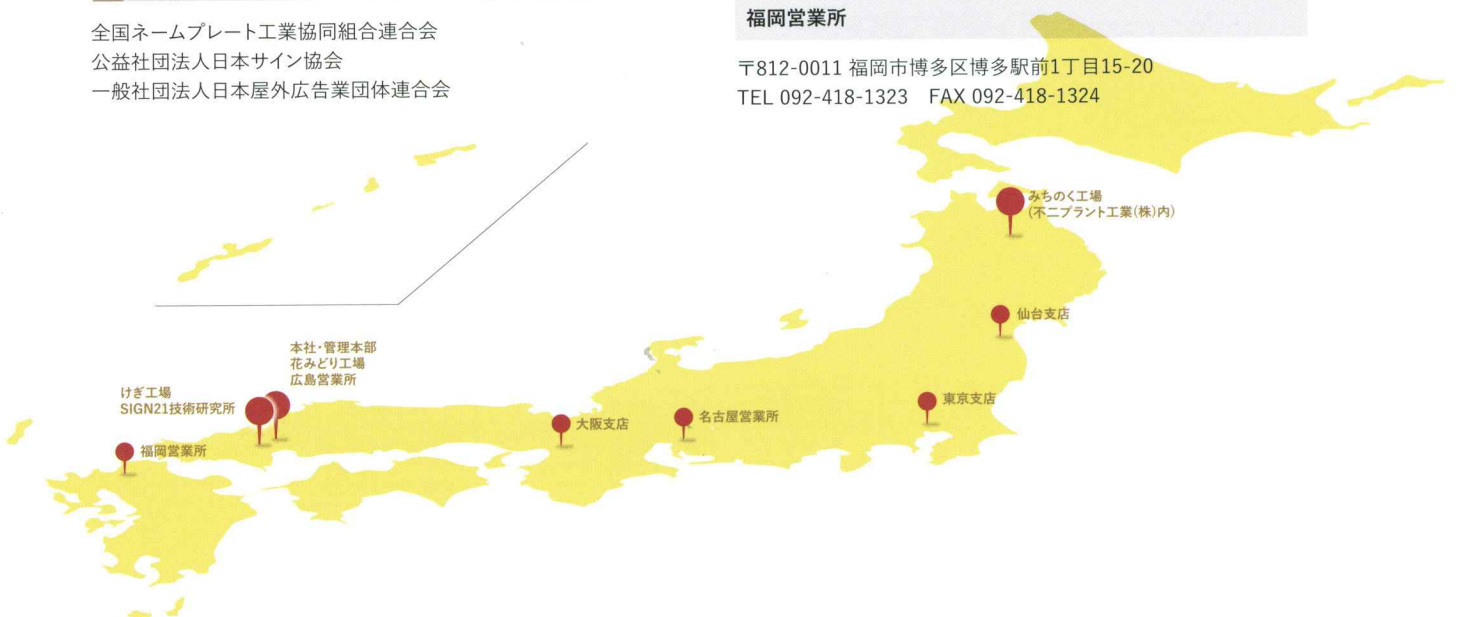
〒460-0008 愛知県名古屋市中区栄4丁目2-29 名古屋広小路プレイス8階  
TEL 052-251-2555 FAX 052-251-2556

### 広島営業所

〒731-3362 広島県広島市安佐北区安佐町久地2854-21  
TEL 082-813-6030 FAX 082-837-0781

### 福岡営業所

〒812-0011 福岡市博多区博多駅前1丁目15-20  
TEL 092-418-1323 FAX 092-418-1324





沿革

1977年(昭和52年)	10月	資本金300万円にて有限会社小川銘鋳製作所を設立
1988年(昭和63年)	9月	広島営業所開設
1989年(平成元年)	2月	東京営業所開設
1991年(平成3年)	6月	神戸営業所開設
1991年(平成3年)	10月	株式会社オガワに組織変更
1994年(平成6年)	8月	広島市安佐北区安佐町に本社・工場を新設し移転
1995年(平成7年)	5月	名古屋営業所開設
1996年(平成8年)	6月	仙台営業所開設
1996年(平成8年)	9月	コンピュータシステム開発を目的に情報企画課を開設
1997年(平成9年)	7月	第2期 本社・工場増設
1997年(平成9年)	8月	福岡営業所開設
1998年(平成10年)	5月	社内ネットワーク(LAN/WAN)自社にて構築
1998年(平成10年)	6月	大阪営業所開設
1998年(平成10年)	7月	第3期 本社・工場増設
1999年(平成11年)	6月	商品・技術開発を目的に業務開発部を開設
1999年(平成11年)	7月	東京営業所を東京支店に昇格 神戸営業所と大阪営業所を統合し大阪支店に昇格
2000年(平成12年)	8月	第4期 本社・工場増設
2001年(平成13年)	9月	ISO9001認証取得
2001年(平成13年)	12月	第5期 本社・工場増設
2003年(平成15年)	9月	広島市安佐北区安佐町久地に花みどり工場を新設
2004年(平成16年)	9月	開発部門強化を目的に企画開発部を開設
2004年(平成16年)	9月	オリジナルLEDユニット「tsLIGHT」シリーズの販売開始
2005年(平成17年)	10月	第2期 花みどり工場増設
2007年(平成19年)	6月	オリジナル樹脂サイン「彩シリーズ」の販売開始
2008年(平成20年)	3月	太陽光発電にかかる製品の製造・加工に関する事業を目的にソーラー部を開設
2008年(平成20年)	7月	第3期 花みどり工場増設しサイン事業を集約
2008年(平成20年)	11月	小川佳輝が代表取締役社長に就任
2011年(平成23年)	8月	ソーラー事業より撤退
2012年(平成24年)	6月	執行役員制を導入
2015年(平成27年)	6月	サイン用LEDモジュールの点滅コントロールユニット「Programmable LED Controller」の販売開始
2016年(平成28年)	3月	サイン用LEDモジュールのLEDサイン用調光器「LED Dimmer」の販売開始
2016年(平成28年)	9月	仙台営業所を仙台支店に昇格
2016年(平成28年)	10月	調光器やLEDコントローラーの容量不足を補うアンプモジュール「Signal Amplifier」の販売開始
2016年(平成28年)	12月	花みどり工場敷地内に福利厚生棟を建設し管理本部を集約 けぎ工場にSIGN21技術研究所を新設
2017年(平成29年)	9月	新技術・新製品の開発を目的に企画開発本部を新設
2018年(平成30年)	4月	新技術フローティングサインの開発開始
2018年(平成30年)	12月	新商品ネオンタイプ樹脂サインの販売開始
2019年(令和元年)	12月	クリップチャンネルの販売開始
2020年(令和2年)	8月	LEDビジョンの発売開始
2020年(令和2年)	12月	海外実習生寄宿舎「ドミトリー・ミクニ」を新設 齊藤勝義が代表取締役社長に就任

