

NS **コレスト** 株式会社

受付
20.2.19

ワークライフバランス向上

残業時間削減への取り組み

(2014年度より開始)

全社の残業時間を5年間で10%削減しようとする取り組みを2014年度から開始しました。制度開始前の2013年度と2018年度を比較すると実に約38%も削減しています。

[正社員一人あたりの年間時間外平均]

年間127時間DOWN



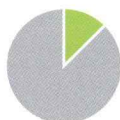
計画有給休暇取得制度

(2015年度より開始)

計画立てた有給休暇取得を奨励し、社員のプライベートを充実させ、リフレッシュして業務にあたってもらうことを狙った制度です。数値からもわかるように有給休暇が取りやすい職場環境です。

[正社員一人あたりの年間有給休暇消化日数]

2.95日UP

1時間単位で
使用できる有給休暇1時間
単位

有給休暇は、1日・半日単位で使える企業が大半ですが、当社では1時間単位で有給休暇を取得出来る数少ない企業です。(もちろん1日単位も可)プライベートに合わせた形で有給休暇を必要ときに必要なだけ使うことが出来る、柔軟性のある有給休暇の制度を運用しています。

働き方改革
実践認定企業

当社では経営理念に掲げる『社員の幸せの実現』を叶えるため、以前から働き方改革の取り組みを実施してまいりましたので、この度広島県の働き方改革実践企業認定制度に申請した結果、認定されました。上記グラフのように時間外労働・有給休暇取得の実績値はもちろん、多様な働き方の制度やその運用実績、取り組み方など幅広く厳格に審査されますが、当社は県の審査基準を満たした働きやすい職場です。

スキルアップ

大手にはない職務範囲の広さ

業務達成状況・習熟度を見ながら、段階を踏んだOJTにて育成しています。積極性のある方、吸収力の高い方には、幅広くお仕事をお任せしていく会社です。単なる小さな歯車ではなく、自分で業務を動かしていく人材になることが出来る会社です。

階層別教育

新入社員、若手、中堅、管理職など職位や経験に応じた教育を受講頂く教育制度です。ハラスメント教育など、全社教育も実施し、総合力の向上に努めています。

英語教育の充実

TOEIC IPテストの社内開催など、全社で英語教育を推進中です。
※極少数の選抜された社員は、海外展示会への出張もあります。

通信教育制度

業務に役立つ多種多様な通信教育講座を用意しています。期日までの受講完了で人事評価へのプラス評価、受講費用の半額を会社負担する制度も用意しています。

安定した経営状況

黒字経営25年継続

当社は黒字経営を25年間、無借金経営を18年間、ともに継続しています。

2017年から2018年にかけて、広島県三次市に次世代製品の部品製造拠点となる工場の新設、広島市中心部に営業・開発センターの移転を行っていますがこれらは自己資金にて行っており、安定した財務基盤を保有しています。

無借金経営18年継続

大学院

- 愛媛大学大学院
- 鳥取大学大学院
- 福岡大学大学院
- 大阪大学大学院
- 広島大学大学院
- 山口大学大学院
- 九州産業大学大学院
- 広島工業大学大学院
- 立命館大学大学院
- 近畿大学大学院
- 広島市立大学大学院
- 日本大学大学院

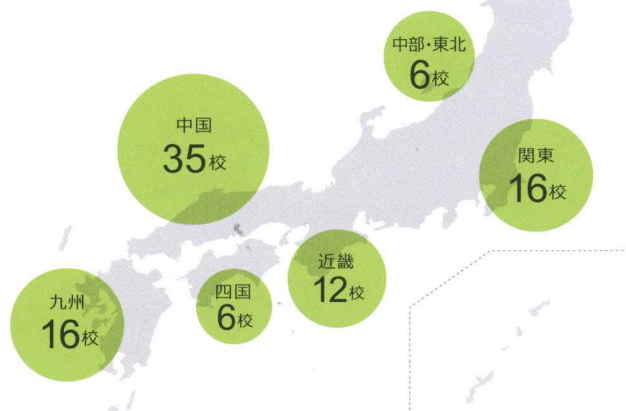
大学

- 愛知工業大学
- 大阪産業大学
- 神奈川大学
- 近畿大学
- 神戸大学
- 第一工業大学
- 津田塾大学
- 徳島大学
- 名古屋工業大学
- 日本経済大学
- 広島国際学院大学
- 福岡大学
- 明治大学
- 早稲田大学
- 青山学院大学
- 大阪電気通信大学
- 九州共立大学
- 倉敷芸術科学大学
- 島根大学
- 千葉工業大学
- 東海大学
- 鳥取大学
- 新潟大学
- 日本文理大学
- 広島修道大学
- 福岡工業大学
- 安田女子大学
- 愛媛大学
- 岡山大学
- 九州工業大学
- 県立広島大学
- 信州大学
- 中央大学
- 東京大学
- 同志社大学
- 西日本工業大学
- 広島大学
- 広島女学院大学
- 北陸大学
- 山口大学
- 大阪学院大学
- 岡山理科大学
- 九州産業大学
- 工学院大学
- 崇城大学
- 筑波大学
- 東洋大学
- 名古屋大学
- 日本大学
- 広島工業大学
- 広島市立大学
- 武蔵野美術大学
- 龍谷大学

短期大学・高等専門学校・専門学校

- 大阪芸術大学短期大学部
- 山陽女子短期大学
- 阿南工業高等専門学校
- 有明工業高等専門学校
- 宇部工業高等専門学校
- 大島商船高等専門学校
- 香川高等専門学校
- 北九州工業高等専門学校
- 熊本高等専門学校
- 久留米工業高等専門学校
- 津山工業高等専門学校
- 呉工業高等専門学校
- 神戸市立工業高等専門学校
- 佐世保工業高等専門学校
- 広島商船高等専門学校
- 松江工業高等専門学校
- 弓削商船高等専門学校
- 米子工業高等専門学校
- 大阪デザイナー専門学校
- 大阪電子専門学校
- 広島会計学院専門学校
- 広島工業大学専門学校
- 広島コンピュータ専門学校
- 広島情報ビジネス専門学校
- 広島電子専門学校
- 広島ビジネス専門学校

[採用実績校 所在都府県]





会社概要

社名 NSウエスト株式会社

設立年月日 1982年6月1日

資本金 3億5千万

所在地



本社・庄原工場

〒727-0004
広島県庄原市新庄町366-2
TEL 0824(72)2033
FAX 0824(75)0020



三次工場

〒728-0017
広島県三次市南畑敷町300-43
TEL 0824(69)0831
FAX 0824(69)0833



営業・開発センター

〒730-0037
広島県広島市中区中町6-13
広島Kビル3F
TEL 082(207)3707
FAX 082(207)3710

役員



代表取締役社長
香本 益行
Masuyuki Komoto



取締役
寄江 真一
Shinichi Yorie



取締役
伊藤 一志
Kazushi Ito



取締役
積賀 輝嘉
Teruyoshi Tsumuga



取締役
才上 宗敏
Munetoshi Saijo

取締役(非常勤)

平田 祐二 Yuji Hirata
(日本精機株式会社 取締役常務執行役員)

監査役(非常勤)

渡邊 桂三 Keizo Watanabe
(日本精機株式会社 執行役員)

生産品目

車載用メーターセット
車載用インジケーターAssy

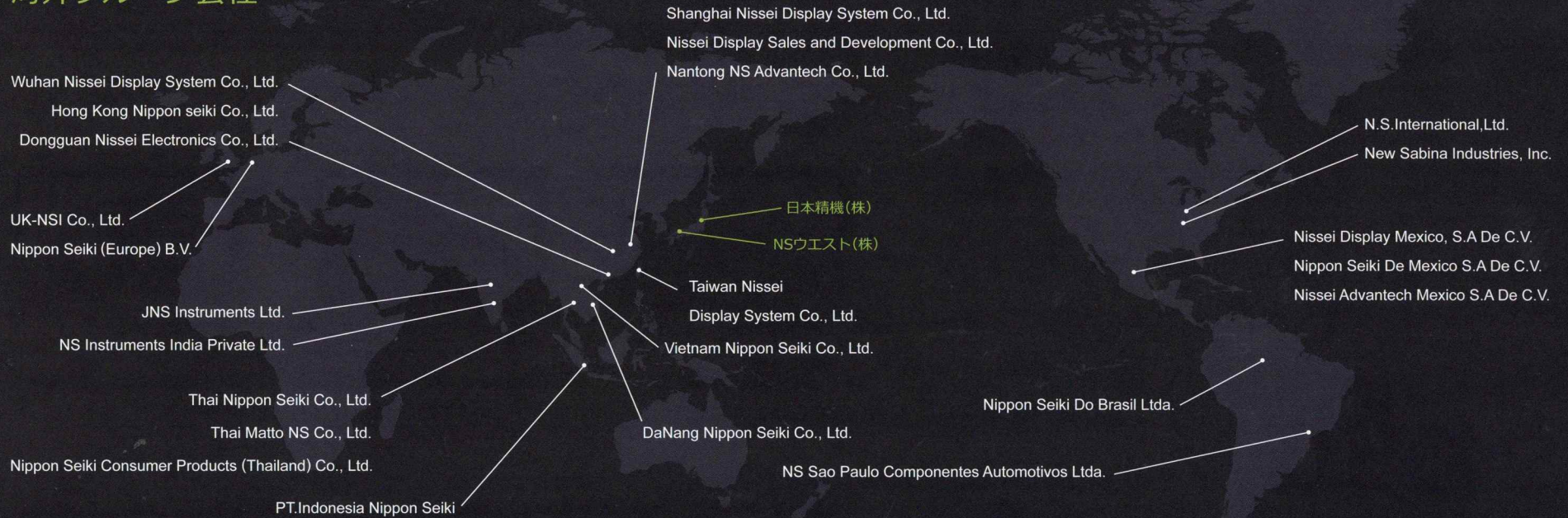
車載用ヘッドアップディスプレイ

主要取引先

マツダ株式会社

ダイハツ工業株式会社

海外グループ会社



国内グループ会社

NS **ウエスト** 株式会社

NS 日本精機株式会社

- | | |
|-------------------|----------------|
| エヌエスアドバンテック株式会社 | 株式会社ホンダ四輪販売長岡 |
| エヌエスエレクトロニクス株式会社 | 新潟マツダ自動車株式会社 |
| 日精サービス株式会社 | 株式会社マツダモビリティ新潟 |
| 日精給食株式会社 | 株式会社カーステーション新潟 |
| 株式会社NS・コンピュータサービス | |

お客様に感動と安心を提供し 従業員の幸せの実現と 地域社会に貢献すること

この理念を受け継いでいく上で、我が社がお客様に感動と安心をお届けするためには、まず従業員一人一人が
イキイキとし、遣り甲斐と情熱を持って仕事に取り組むことです。
従業員の皆様がイキイキと仕事ができこそ、従業員の幸せの実現と地域社会への貢献が出来ると考えています。

代表取締役社長 香本 益行

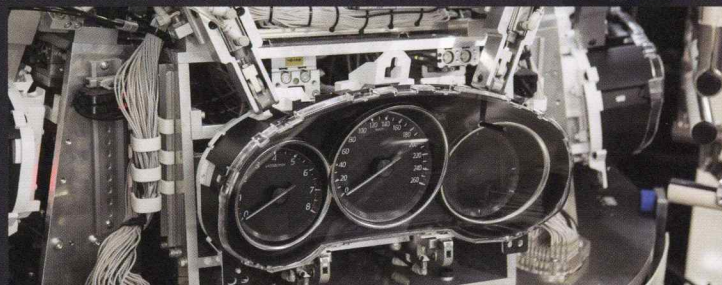


私
たちの
想いを
確
かな
カタ
ちに
。

搭載されるクルマのコンセプトや市場ニーズを詳細に分析し、機能、デザイン、品質、コスト等あらゆる領域において高い目標を設定。それらの目標を確実にクリアすることで、常に強い競争力を持った「ベスト イン クラス」の製品を作り出しています。

PRODUCT

車載用メーターセット



クルマの多機能化に伴う情報量の増大に対し、アナログ式とデジタル式メーターを組み合わせ、ヒトとクルマのUI (User Interface) を担う製品です。

PRODUCT

車載用ヘッドアップディスプレイ



前方視界に虚像(車速やナビゲーション表示など)を遠方表示させることにより、運転中の視線移動を最小限にすることで、安全運転をサポートする製品です。



素早く情報を認知し、
ドライバーの安心・安全を確保。

車載用ヘッドアップディスプレイ

車載用ヘッドアップディスプレイとは、前方視界に虚像を遠方表示させることにより、運転中の視線移動を最小限にすることで、より早く情報を認知できるシステムです。

原理

表示器の映像を運転席前のコンバイナもしくはフロントウィンドウに反射させて虚像として映し出します。

技術

TECHNOLOGY 01

自動調光技術

前方視界に表示されるため、昼間の明るい景色からトンネル内の暗い輝度まで様々な外部環境に応じた輝度調整が必要となります。

TECHNOLOGY 02

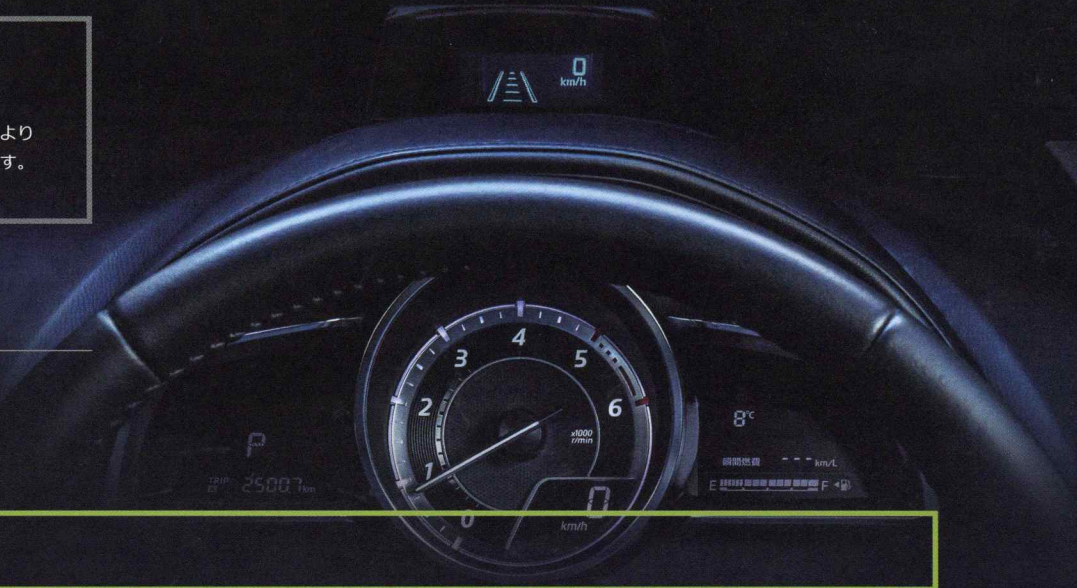
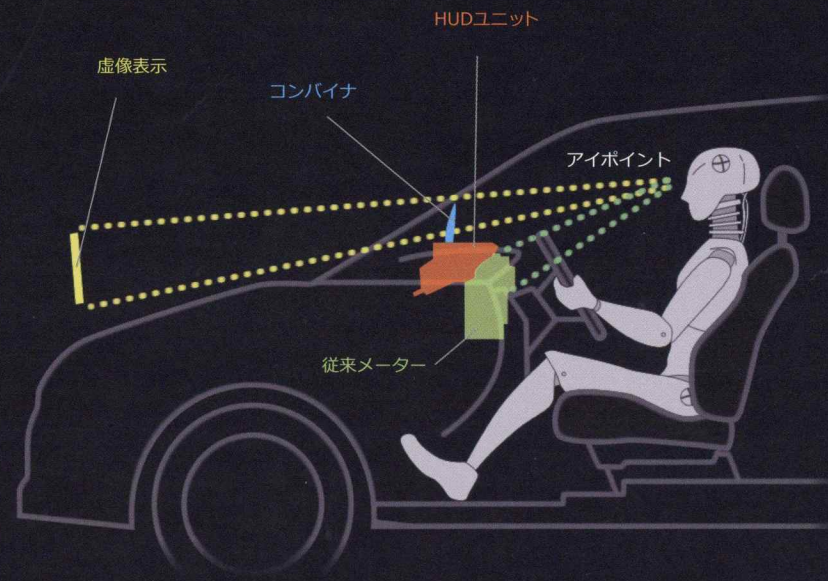
表示デザイン技術

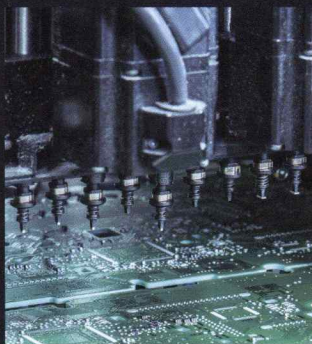
ドライバーに直感的に情報を理解してもらうためには、表示は判りやすい形、大きさ、色にするなど、人間工学に基づいたデザイン技術が必要です。

TECHNOLOGY 03

光学設計技術

光学ミラーには歪みのない表示像を映し出すために精密さが要求されます。そこで光学設計技術が必要となります。それらを日本精機の技術提供により実現しています。



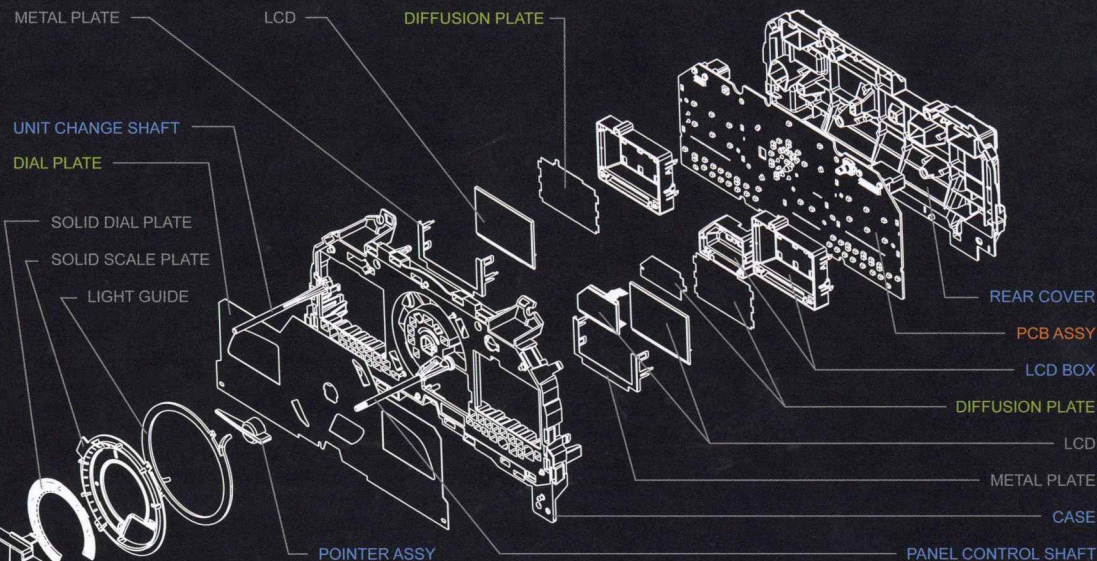


ELECTRONICS TECHNOLOGY

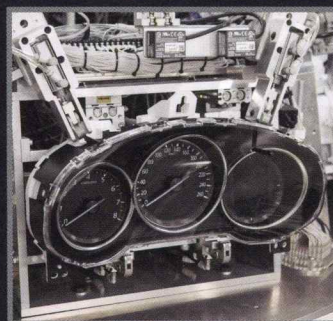
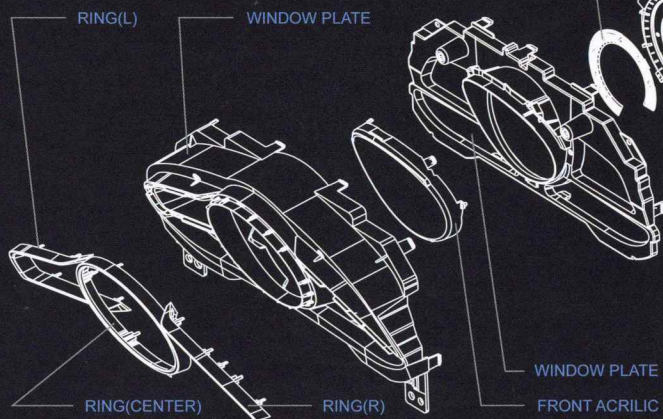
エレクトロニクス 技術

車載用メーターは、マイクロプロセッサによって制御される電子部品の集合体で、インテリジェント化された製品です。

計器の機能はもちろん、平均燃焼などの車両状況や外気温などの車外情報を表示し、マンマシンインターフェイスとしての大きな役割も果たしています。



時代の先端を行く
優れた技術を集約。



車載用 メーターセット

エレクトロニクス、印刷、制御、そしてマンマシンインターフェイス等の多種多様な技術が結集して、初めて優れた車載用メーターが生まれます。

PRINTING TECHNOLOGY

印刷技術



スクリーン印刷による重ね刷り工法により、高精度、高精細な印刷を実現。画像処理技術を使用した高速プレス加工や近年では印刷品の自動検査装置を内製化し既存技術の向上を図ると共に、新技術開発に積極的に取り組んでいます。

MOLDING and PAINTING TECHNOLOGY

成形・塗装技術



現代のものづくりの根幹をなす重要な技術である射出成形。設計段階からコンカレント活動を行うことで、成形性を考慮した製品設計や、流動解析を用いた不良改善を行っています。また、最適な成形条件を設定するため、品質工学を用いた技術開発にも取り組んでいます。



ものづくり革新

| Q | D | C |

Quality

機能価値と感性価値の追求により、
業界トップの顧客満足度を実現

Cost

理論リードタイムと理論在庫の実現及び
最大内製化比率と、最小労務費の追求により、
業界トップの製造原価を実現

Delivery

顧客要求に応じた計画順序生産及び
計画的部品納入・計画的生産システムの導入により、
納期遵守率100%を実現

常に「ベストインクラス」の品質と先進性、スピードを。

