

向島造機株式会社

MUKAISHIMA

ZOKI CO.,LTD.



 ZOKI

海と陸をフィールドに、ヒューマンスピリッツで明日を拓く。

高品質の製品づくりを支えるのは、設備と何より人のぬくもり。向島造機はその事を忘れてはいません。製品に対する従業員一人ひとりの愛情が、お客様の信頼を得る製品をつくりあげています。人が内包する素晴らしい力で向島造機は未来への道を拓いていきます。

ごあいさつ

弊社は風光明媚な尾道で1939年(昭和14)創業以来、全従業員が仕事に誇りと責任をもち、お客様に満足頂ける製品づくりを目指してまいりました。

産業機械部門では、棒鋼圧延機及び冷却床メーカーとして全国の電炉メーカー様向けに設計から据付、又は各装置のメンテナンスや生産性向上を図る提案型営業を行っております。

造船部門では、修繕船に特化しておりますが、1997年(平成9)までケミカル船を建造してきた確かな技術をベースにし、皆様のニーズにお答えしております。

これからも皆様のご期待にそえ、更に地域社会の発展に貢献できる会社となれますよう、従業員一同頑張っておりますので、今後とも変わらぬご愛顧のほどよろしくお願いいたします。

代表取締役 中西一貴

■会社概要

| | |
|--------|---|
| 社名 | ムカイシマゾウキ 向島造機 株式会社 |
| 代表者 | ナカニシ カズタカ 代表取締役 中西一貴 |
| 本社所在地 | 〒722-0073 広島県尾道市向島町外新開9954番地の3 TEL (0848) 44-0600 (代表) FAX (0848) 44-0604 (代表) (0848) 44-7480 |
| 資本金 | 4,830万円 |
| 設立 | 1939年4月18日(昭和14) |
| 従業員数 | 50名(令和4年4月現在) |
| 協力会社 | 12社、約70名 |
| 事業内容 | ・船舶の修繕 ・船用内燃機関の修理 ・棒鋼圧延装置・ギャップシャー・産業機械 ・製缶工事一式 |
| 取引銀行 | 広島銀行 尾道支店、しまなみ信用金庫 向島支店 他4行 |
| ホームページ | http://www.m-zoki.ecnet.jp |

■行動指針

親切・丁寧・迅速

- ・互いのことを思いやる心を大切にしよう。
- ・常にモラル向上を心掛け実行しよう。
- ・一人ひとりが働きやすい環境づくりを推進しよう。
- ・精密かつ大胆に、しなやかな発想力と果敢な行動力を持とう。

| | |
|-------|---|
| 昭和14年 | 4月 船用内燃機関の製造を専業とする三鉄工所を合併し、第一興亜重工業株式会社(資本金198千円)を設立、内燃機関及び砲弾を生産 |
| 昭和18年 | 4月 資本金を100万円に増資。社名を向島造機株式会社に改称する |
| 昭和19年 | 4月 椿本チェーン製作所より機械及び人員の強力なる支援を受け兵器部門を増強 |
| 昭和21年 | 1月 造船部を新設、木船の建造修理を始めると共に新たに燃料機械の製造に着手 |
| 昭和23年 | 2月 三菱重工業株式会社三原製作所と取引開始、下請協力工場となる |
| 昭和30年 | 1月 製缶工場を増設、小型鋼船の建造に着手すると共に産業機械の製造を開始 |
| 昭和36年 | 2月 資本金を900万円に増資 |
| 昭和37年 | 9月 資本金を1,500万円に増資 |
| 昭和42年 | 6月 1号ドック完成(499G/T)、修繕部門を強化(現在700G/T) |
| 昭和42年 | 9月 日本鋼管株式会社と協力、世界で初めての溶融カプロラクタム運搬船を建造 |
| 昭和42年 | 12月 運輸省の認可を受け、750G/T船台を完成。繁船用浮桟橋の設置完了 |
| 昭和43年 | 6月 資本金を2,250万円に増資 |
| 昭和44年 | 1月 中小企業庁長官より中小企業合理化モデル工場の指定を受ける |
| 昭和44年 | 6月 資本金を3,000万円に増資 |
| 昭和46年 | 6月 資本金を4,200万円に増資、新事務所・設計室・倉庫完成 |
| 昭和47年 | 5月 1号船台(499G/T)を廃止し、2号乾ドック完成(1,500G/T)、修理部門を強化(現在1,600G/T) |
| 昭和47年 | 7月 資本金を4,830万円に増資 |
| 昭和49年 | 有限会社栄宝汽船 第63栄宝丸建造。岡山県日生地域の船主との取引が開始 |
| 昭和50年 | 電炉メーカーの受注参入 |
| 昭和51年 | 林船舶株式会社 6日興丸 氷酢酸専用船建造。林船舶株式会社との取引が開始 |
| 昭和52年 | 7月 2号船台を拡張、1,000G/T船台完成 |
| 昭和58年 | 5月 2号船台を廃止し、日立造船向島工場構内に2号船台(1,250G/T)を新設 |
| 昭和59年 | 4月 2号船台を1,850G/Tに拡張 |
| 平成3年 | 2月 協力会社ハウス2棟新築、環境整備の改善を図る |
| 平成3年 | 4月 製缶工場新築、産業機械部門を強化 |
| 平成6年 | 1月 シリコン単結晶引上装置を開発、新規事業開始 |
| 平成9年 | 5月 新造船部門の撤退。造船部門は修繕船事業に特化 |
| 平成10年 | 4月 シリコン開発部門の撤退 |
| 平成18年 | 合同製鉄株式会社姫路製造所より冷却床受注。当社初の特殊鋼電炉メーカーからの受注 |
| 平成25年 | 4月 大型加工品に対応する為、五面1号機(オークマ製)を更新する |
| 平成31年 | 4月 創立80周年を迎える 新社屋・船員宿舎を新築する |
| 令和2年 | 12月 横中織フライス盤(芝浦機械製)を増設する |

■社内活動

・5S運動 / 安全パトロール

職場環境の改善・整備により安全で快適な職場づくりを図ることはもとより、生産性の向上につながる5S(整理・整頓・清潔・清掃・躰)運動を全社的に取り組んでおります。

・表彰

永年勤続者の功労を称え、表彰式を行っております。
又、年1回「安全衛生標語」を募集し、採用者へ表彰を行っております。

・社員旅行・クラブ活動(ゴルフ、ソフトボール、サイクリング)

全従業員同士の親睦、団結を図ると共に心身のリフレッシュを行っております。
職場の雰囲気づくりや心の充実にも役立っております。

■コミュニケーションマーク



スカイブルーの空、マリンブルーの海、向島のMを表した白い波。

■マスコットキャラクター(名前「しまぞう」)



産業機械部

設計から製造、メンテナンスまでの一貫生産及び部分生産までフレキシブルに対応

設計 -> 製缶/塗装 -> 機械加工 -> 組立 -> 現地据付 -> メンテナンス

○スタッフがCAD/CAMシステム、マシニングセンターなどの最新設備を駆使し、多様な対応を可能にします。

○溶接技量資格を有した作業者が、正確な製品の溶接を行います。

○社内で組立・試運転を行い、性能・精度・異音・塗装などクライアント様立会いで検査いたします。

電炉メーカー向け、異形棒鋼を製造する産業機械の製造、修理、メンテナンスを主に行っております。

設計 Design



製缶 / 塗装 Plate working / Painting



機械加工 Machining



組立 Assembly



現地据付 Site installation



主要設備

■五面加工機 オークマ製MCR-BⅢ



テーブル: 2500×6300 門幅: 3050
軸ストローク: X6500×Y3700×Z1000

■五面加工機 東芝機械製MPE2140 2パレット



テーブル: 1800×4000 門幅: 2000
軸ストローク: X4500×Y2900×Z1000

■横中線フライス盤 芝浦機械製R-22 ※2020年12月新設



テーブル: 1800×2200、主軸: φ130×700
軸ストローク: X3000×Y2300

■横中線フライス盤 東芝機械製R-16



テーブル: 1400×1600、主軸: φ110×500
軸ストローク: X2000×Y1500

■横中線フライス盤 東芝機械製R-22



テーブル: 1800×2200、主軸: φ130×700
軸ストローク: X3000×Y2300

■横中線フライス盤 BP-13B



テーブル: 2000×2200、主軸: φ130×700
軸ストローク: X3000×Y2300

製品紹介



コールドシャー
冷却床で冷却された形鋼及び、
棒鋼を定尺にカットする切断機です。



圧延機
回転する二つのロールの間に常温または
高熱の金属を通して圧延する機械です。



粗V-H圧延設備



垂直落下式トラフ&冷却床及び集積コンベア(ランアウトテーブル)
棒鋼を開閉トラフでストレートニングポケットに垂直落下させ、
高温の製品をアライニング、計数し、指定本数を曲がりなく搬送します。

特殊鋼用冷却床 (38φ~200φ)
まがりがないように、回転させながら搬送します。

■主要納入先

株式会社 アイメックス
大阪製鐵 株式会社 西日本熊本工場
大阪製鐵 株式会社 岸和田工場
株式会社 川口金属加工 兵庫工場
関東スチール 株式会社
株式会社 北川鉄工所
株式会社 キャダック
九州製鋼 株式会社
共英製鋼 株式会社 名古屋事業所

共英製鋼 株式会社 枚方事業所
株式会社 クボタ 枚方製造所
クボタ環境エンジニアリング 株式会社
株式会社 神戸製鋼所
合同製鐵 株式会社 姫路製造所
合同製鐵 株式会社 大阪製造所
JFE条鋼 株式会社 東部製造所
JFE条鋼 株式会社 豊平製造所
JFE条鋼 株式会社 水島製造所

大東精機 株式会社
大同特殊鋼 株式会社 知多工場
拓南製鐵 株式会社
株式会社 トーカイ
東京製鋼 株式会社 八戸工場
中山鋼業 株式会社
株式会社 向山工場
八洲電機 株式会社
ロジスネクストハンドリングシステム 株式会社

造船部

確かな実績を誇るきめ細かいメンテナンス

- 第1種サービスステーション(国土交通省認定)として、内燃機関等の開放整備も行っております。
- 検査工事、合ドック工事、海難工事など、小型鋼船全般の修繕に幅広くお応えいたします。
- 修繕以外でも、改装・改造工事、延命工事も実施しており、お客様より多くのご好評をいただいております。

入渠 Docking



接岸 Pier Construction



海難 Accident



主要設備

■ 2号ドック (1600G/T 渠底長:L85.5m×W17.0m)



■ 1号ドック (700G/T 渠底長:L68.76m×W12.5m)



■ 仕上げ工場



■ パイプベンダー



■ クレーン (18t、5t、20t)



■ 会議室

事務所の2階には、安全会議などが行える会議室を用意しております。(最大約60人を収容可能) プロジェクター・パソコンの貸し出しも行っております。



■ 監督官室

監督官室は、快適に仕事をしていただけますよう、インターネット回線も設けております。



■ 船員宿舎



- ・ 部屋
全個室型、テレビ・冷蔵庫・シャワー・トイレ・Wi-Fi等完備しております。(3階建て、部屋数26室。家族室も有) 又、洗濯室(乾燥機有)も2F・3Fに完備しております。
- ・ 風呂
浴室(団体用)の利用時間は、PM4:00～PM9:00迄です



■ 主要納入先

青野海運 株式会社
アスト 株式会社
アルコール海運倉庫 株式会社
上野トランステック 株式会社
有限会社 栄宝汽船
上野ロジテム 株式会社
大阪旭陸運 株式会社
株式会社 オーナミ

岡山海運 株式会社
甲子汽船 有限会社
国華産業 株式会社
株式会社 シークレスト
有限会社 春陽
有限会社 新東汽船
株式会社 菅原ジェネラリスト
西部タンカー 株式会社

センコー汽船 株式会社
大泉物流 株式会社
照栄汽船 有限会社
東明汽船 有限会社
白洋海運 有限会社
八咫海運 有限会社
林船舶 株式会社
久本汽船 株式会社

株式会社 不二海運
藤原海運 株式会社
株式会社 宝山
松田汽船 株式会社
まるいち汽船 株式会社
明和海運 株式会社

修繕船

◆タンカー(ケミカル・油)

化学物質・油などをばら積みして運搬する船舶



◆液化ガス運搬船(LPG・LAG etc)

液化石油ガス・液化アンモニアガス等を運搬する船舶



◆カーゴ船(貨物船)

貨物輸送を行う船舶



◆旅客船・カーフェリー

旅客及び車両を運送する船舶



福利厚生

募集要項

■創立80周年記念家族会



■社員旅行



■クラブ活動(ゴルフ、ソフトボール、サイクリング)



■独身社宅



■担当者からのメッセージ

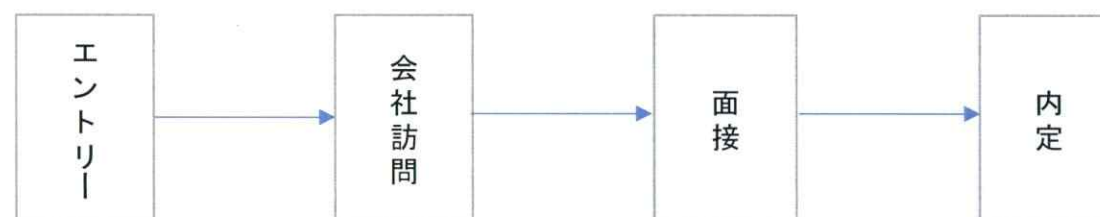
歴史と文学、そして映画のまち、尾道の対岸に位置する当社は、2019年4月に会社創立80周年を迎えました。事業内容は、ケミカルタンカーなど船舶の修繕・整備を行う海部門(造船部)とプラント機械製造の陸部門(産業機械部)となっております。これら海陸両部門が当社の両輪と成り、長年培ってきた職人の経験や技と、近代的な機械設計、機械工作機器を背景に信頼性の高い製品を造り出しております。物づくりの基本は、人・技術、最後は一人ひとりの頑張りであり、肝心なのは“やる気”と“向上心”だと考えております。我こそはと思われた方とお会いできる日を楽しみにお待ちしております。

■募集職種 (大卒・高卒共通)

| 新卒求人 | 職種 | 内容 |
|-------|---------|----------------------|
| 造船部 | ○ 営業 | ・ 船舶修繕及び、改造に係る営業 |
| | ○ 船体工務 | ・ 船体、船舶艀装工事等の作業指示、管理 |
| 産業機械部 | ○ 設計/営業 | ・ 製鉄所向け製品の設計及び営業 |
| | ○ 組立 | ・ 製鉄所向け製品の組立及び据付 |



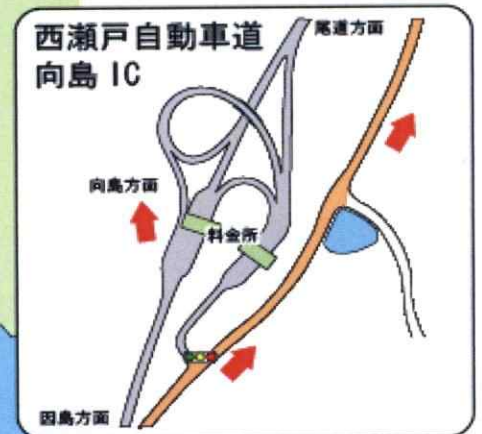
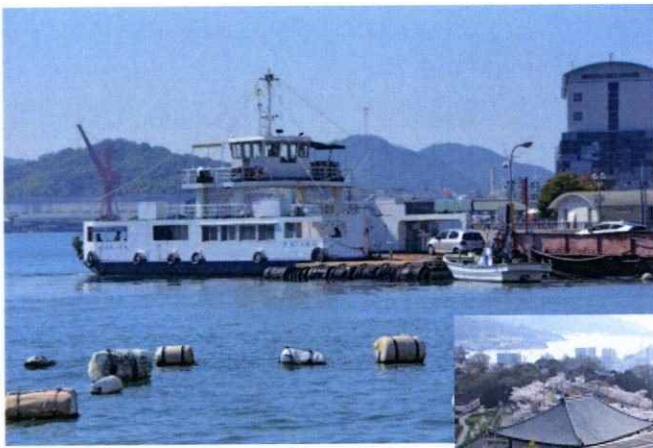
***** 申込から内定までの流れ *****



| | |
|---------|--|
| 提出書類 | 履歴書、成績証明書、健康診断書、卒業見込証明書 |
| 昇給 / 賞与 | 昇給(年1回) / 賞与(年2回)7月,12月 |
| 処遇 | 3ヶ月間は試用期間とし、以後本採用 |
| 給与 | 【大学卒】200,000～、【高校卒】170,000～ (中途採用:職種により変動あり) |
| 諸手当 | 通勤手当、時間外勤務手当、他 |
| 勤務時間 | 08:00～17:00 (休憩1時間) 実働 8時間 |
| 休日休暇 | 年間休日110日(祝日/年末年始/盆休暇)、年次有給休暇、慶弔休暇など |
| 福利厚生 | 各種社会保険/退職金制度/作業服支給(年1回)/スポーツクラブ/独身社宅など |
| 資格支援 | フォークリフト、玉掛、船用機関整備士、溶接技量、クレーン資格など |

連絡先 TEL: 0848-44-0600 (総務部 吉本 宛)
Mail: soumu-002@m-zoki.ecnet.jp





広島空港ご利用の方

広島空港 → [白市、本郷、三原、各方面連絡バスにてJR乗換] → 尾道駅 →
駅前渡船(駅前の小型フェリー) → バス(おのみちバス向島循環) → 有井下車

JR新幹線・JR在来線ご利用の方

新尾道駅 → [尾道駅方面行きバス] → 尾道駅 →
駅前渡船(駅前の小型フェリー) → バス(おのみちバス向島循環) → 有井下車

高速道路ご利用の方

※尾道駅前桟橋より渡船(小型フェリー)をご利用になられる場合は、徒歩・二輪車専用になります。
※お車の場合は、海岸通を東方方向に走行されると、車両の乗船が可能なフェリーが運航しております。

(広島方面より)

[尾道IC] → [国道184号線尾道市内へ] → 最後のT字路を左折(尾道駅方向) → [(旧)尾道大橋] →
T字路を右折 → 有井交差点右折

(岡山方面より)

[福山西IC] → [バイパス尾道方面] → [(旧)尾道大橋] → T字路を右折 → 有井交差点右折

(今治方面より)

[向島中央IC] → 国号317号線左折 → T字路を左折(岩子島方面) → 有井交差点右折



向島造機株式会社

〒722-0073

広島県尾道市向島町外新開9954番地の3

TEL(0848)44-0600 (代表)

FAX(0848)44-0604 (代表)