

# 会社概要

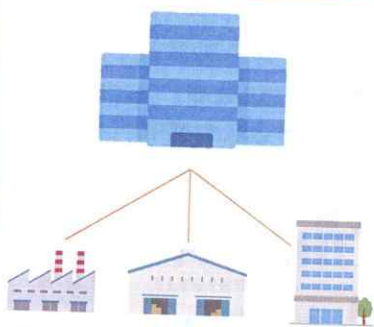


ミヨシ電子株式会社  
2022年6月29日

1

## ミヨシ電子ってどんな会社？

三菱電機グループ企業



世界トップシェアの  
製品がある企業



広島県 働き方改革実践  
認定企業




2020年度 広島県商工会議所連合会認定

半導体分野・通信分野で活躍するメーカーです

2

## 会社概要

設立	1968年10月19日 (創業53年)
本社	兵庫県川西市久代3丁目13番21号
資本金	4億円
取締役社長	前川 泰久 
事業内容	①情報通信システム関連製品の 開発・製造・販売・エンジニアリング ②電子デバイス関連製品の開発・製造・販売
従業員数	118名 (2022年4月末時点)
事業所	広島事業所 : 広島県三次市東酒屋町306番地 (敷地内に製造工場あり) 東京支社 : 東京都中央区八丁堀4丁目13番4号 名古屋営業所: 愛知県刈谷市相生町1丁目31番地 (2019年4月1日から営業開始)

## 沿革

1968年(昭和43年)10月19日

前身となる三次電機(株)の誕生

広島県および三次市の企業誘致により、  
三菱電機の白黒テレビの生産を主業務とする会社として誕生



1990年(平成2年)4月

三次電機(株)からミヨシ電子(株)に社名を変更

当時、電子デバイス事業と情報通信機器事業が中心となる  
事業内容の変化に伴い、社名をミヨシ電子株式会社に変更

現在

従来の業務拡大 & 半導体や通信の分野で事業展開

・激変する内外情勢  
・技術革新 → ・エレクトロニクス関連業務の拡大  
・半導体分野および通信分野で事業展開

## 決算概要

単体(ミヨシ電子のみ)

単位:百万円

決算期	売上高	経常利益	税引前当期利益
2020年(令和2年)3月	10,080	415	415
2021年(令和3年)3月	8,292	349	349
2022年(令和4年)3月	9,437	428	428

連結(子会社3社を含む)

単位:百万円

決算期	売上高	経常利益	税引前当期利益
2020年(令和2年)3月	16,231	551	551
2021年(令和3年)3月	13,801	447	447
2022年(令和4年)3月	16,536	641	641

ミヨシ電子グループ

情報通信機器  
セキュリティ機器  
医療用電子機器  
半導体パッケージ  
厚膜基板

携帯電話保守  
通信機器の製造・保守

MEC.株式会社

株式会社シナジーテクニカ

保守・修理

情報通信機器  
RF(高周波)デバイス  
半導体パッケージ  
厚膜基板

製造

エンジニアリング

MIYOSHI ELECTRONICS

開発

Wave Technology

グループ全体 1,006人  
(2022年4月末時点)

受託開発、エンジニア派遣  
ディスコン対応設計  
評価・解析サービス  
応力・熱シミュレーション

## 事業拠点

ミヨシ電子(株)広島事業所  
(株)シナジーテクニカ本社工場  
(広島県三次市)



(株)シナジーテクニカ第二工場  
(広島県三次市)



MEC.i(株)本社工場  
(広島県東広島市)



ミヨシ電子(株)名古屋営業所  
(愛知県刈谷市)



(株)Wave Technology  
(兵庫県川西市)



ミヨシ電子(株)東京支社  
(東京都中央区)



(株)Wave Technology  
東京デザインセンター  
(東京都国分寺市)



MEC.i(株)東京センター  
(東京都江戸川区)

ミヨシ電子(株)本社  
MEC.i(株)関西センター  
(兵庫県川西市)



## 製品紹介

# 世界トップシェア

- ・業務用無線に使用される高周波電力増幅デバイス
- ・三菱電機ブランドとして国内外に展開



## 受託設計・製造

### 自社製品

小型無線モジュール  
920MHz特定小電力  
2.4GHz特定小電力  
無線LANモジュール

### GPS応用技術

車載GPS端末開発  
ドライブレコーダー  
建機搭載用GPS端末  
携帯小型GPS端末 等

### 公衆回線通信技術

公衆回線利用端末  
PHS GSM 3G LTE WiFi 等  
ハンディターミナル 等

\* 過去の開発製品 及び、保有技術の一例です。

### ワイヤレス&センサー応用システム

ソーラー発電 → 920MHz → インターネット / 公衆網 → スマートフォン

他に WiFi LPWA LAN MOD-BUS等

## ワイヤレスゲートウェイ

情報収集と確認を担うシステムが簡単に構築できる、**Webサーバー/データサーバー機能**を備えた通信モジュール搭載機器

### 特徴

- ・膨大なデータを送受信・分析できるよう、**高速プロセッサと大容量メモリーを搭載**
- ・多様なプログラミング言語に対応しており、独自のアプリケーション開発が容易
- ・ワイヤレスセンサーと連携し、**ビッグデータの収集・活用が可能**



詳しくは弊社HPの製品案内ページ、または情報通信カンパニーのパンフレット(オレンジ色の表紙)をご覧ください。

製品案内ページ



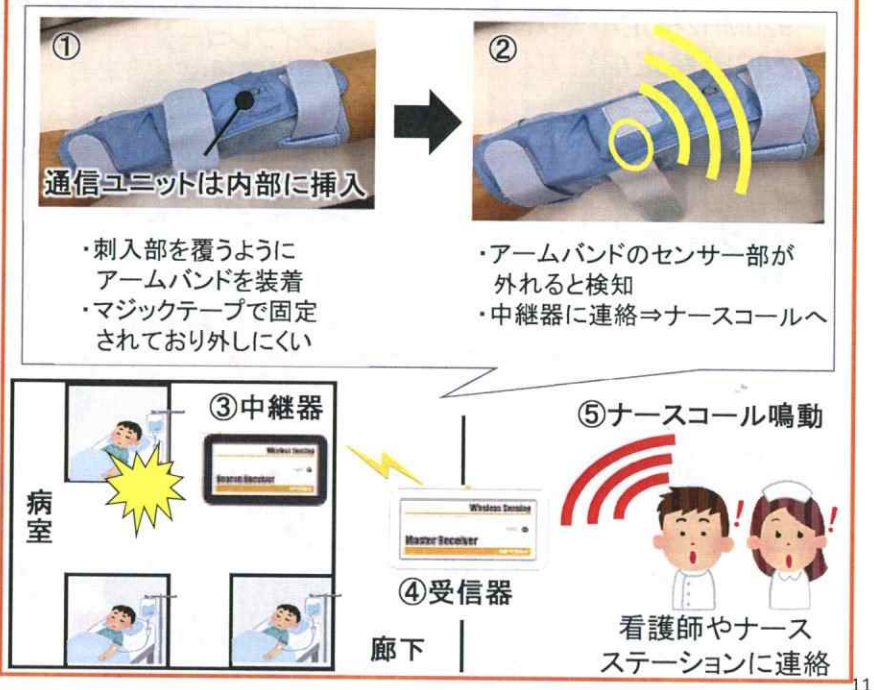
## 点滴抜去事前防止サポーター

### 製品コンセプト

- ・点滴ラインをカバーするサポーター
- ・サポーター自身を取り外しにくく、取り外さないと抜去できない。
- ・取り外そうとすると看護師に通知。
- ・装着感が良く、患者の負担にならない。

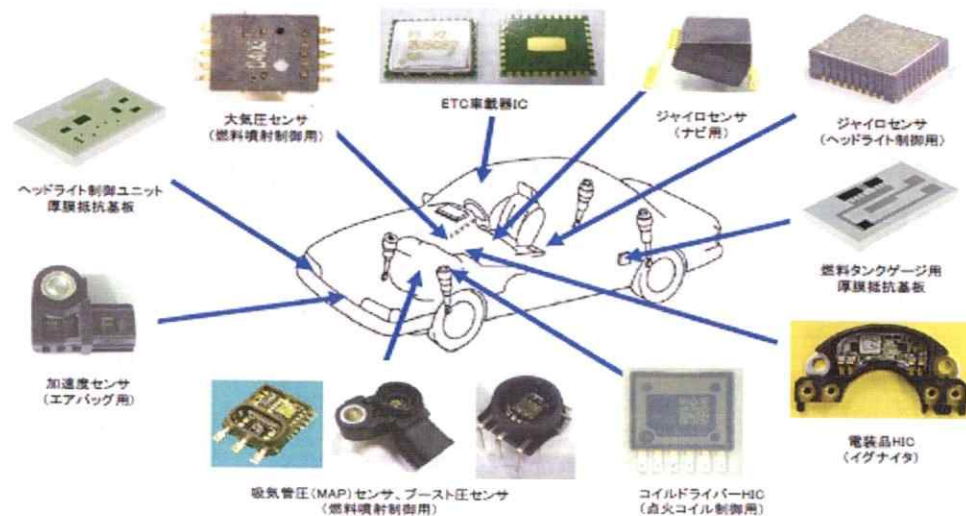


### 抜去防止と事前行為検知の流れ(イメージ)



## カーセンサー製品

- ・三菱電機向け**車載用圧力センサ**をはじめ各種センサーについて、受託設計・生産を行ってきました。
- ・車載用製品は1986年より実績累計生産台数720億個以上。



## 研修制度、福利厚生、働く環境など



## 新入社員研修(1)

	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月
社内	座学研修	製造実習	各部署での研修 グループ研修			研修 発表会	配属 OJT
社外	ビジネス マナー研修		異業種交流研修 カッター訓練	入社3か月 後研修			

### ★座学研修(4月)

ビジネスマナーや社内規則、事業内容、製品、各部門の役割について学ぶ

### ★製造実習(5月)

製品やものづくりの現場を知る為、製造部門で製造実習

### ★ミヨシ電子グループ研修(グループ4社で合同研修)

各会社の役割について学び、他社の新入社員と親睦を深める



## 新入社員研修(2)

### ★社外研修、異業種交流研修

- ・ビジネスマナーやビジネストレンドについて学ぶ
- ・他企業の新入社員と交流する

### ★部門研修(6月～9月)

配属先と関連の深い部署をまわり、業務を体験する

### ★研修発表会(9月末)

研修でお世話になった方たちの前で、学んだことを発表する



研修発表会

部門配属後(10月～)

### ★インストラクターによる研修(OJT)

- ・配属先の先輩社員が1年間インストラクターとして付き添う
- ・わからないことや困ったことがあればすぐに相談できる



## 研修制度

社員のキャリア形成やスキルアップ、モチベーションの向上のため、研修制度を充実させています。社内研修だけでなく、社外研修、通信教育など、様々な研修を用意しています。

研修費用は会社が負担します。

	新入社員	3年目社員	5年目社員	主事2級昇格者	管理職	役員
キャリア別	新入社員研修 インストラクター教育	入社3年目研修	入社5年目研修	主事研修	初級管理職研修 管理職研修 管理職指名研修 管理職フォロー研修	役員研修
外部研修	面接シートによる指名研修					
e-learning	三菱電機 e-learningによる倫理遵法コンプライアンス教育他					
通信教育	日本能率協会による通信教育					
一般教育	安全運転講習会、安全衛生講習(AED講習会、メンタルヘルス講演会)、社会渉外力向上研修、確定拠出年金に関する教育他					
部門別研修	三菱電機によるはんだ付け試験、各部・各課による専門的資格・研修					

## 働く環境について

### ★広島県 働き方改革実践企業へ認定

当社は2020年に働き方改革実践企業に認定されました。働き方改革に取り組んでいます。

### ★時間外労働時間

2021年度の月平均時間外時間は**16時間**です。  
ただし、職種により(繁忙期、納期対応等)若干異なります。

### ★年間休日

年間休日は**121日**で**完全週休2日制**です。  
年末年始休暇、ゴールデンウィーク休暇、夏季休暇(お盆休み)もあります。  
ただし、会社カレンダーにより、土曜日と祝日に出勤する場合があります。

## 休暇制度(1)

### ★有給休暇

4月末日までに入社された方は 有給休暇**14日**を付与します。  
ただし、入社後2ヶ月間は取得することができません。  
翌年以降は、勤続年数により最高を24日として付与されます。  
有休日数の残数は最高を24日として次年度へ繰り越すことができます。  
(付与最高24日、繰越日数最高24日)  
また、有給休暇の失効分はヘルスケア休暇として積み立てられます。  
2021年度の1人当たり平均有休取得日数は**15.7日**で、  
1人当たりの平均取得率は**70.1%**です。



### ★半日有給休暇

付与された有給休暇のうち10日間を午前、午後のみ半日単位で取得できます。

## 休暇制度(2)

### ★バースデー休暇

保有している有給休暇の中から誕生月の前後1ヶ月以内にバースデー休暇を取得した場合、**QUOカード1000円分**が支給されます。



### ★ヘルスケア休暇制度

社員が病気・ケガのため1ヶ月以上勤務できない場合、有給休暇の失効分を休暇として利用できる制度です。休暇中も**給与が全額支払われる**ので、生活の安定が確保できます。

### ★特別有給休暇

- ・結婚休暇、忌引休暇、転居休暇、配偶者の出産に伴う休暇
- ・妊娠期間中における障害(定期健診を含む)の場合(妊娠障害休暇)など

19

## 育児・介護に関する制度

### ★子の看護休暇

子供が病気の場合や予防接種を受けさせる際に、**年5日間**看護休暇を取得できます。



### ★育児休職制度

原則として**最長1年**まで取得可能で、取得実績が多数有り、職場全体で協力的な風土です。終了後の職場復帰がスムーズにできるようフォローも充実しています。

男性の育休取得実績あり!

※上記2件は、休暇・休職中の給与の支払はありません

### ★フレックスタイム制度

介護中の社員または小学校就学までの子を育児中の社員は、フレックスタイム制度を利用することができます。

**1日6時間**まで勤務時間を短縮することが可能です。

20

## 住宅補助

会社から**徒歩3分!**

### ★社宅制度

広島事業所勤務の場合、会社の男性寮に入寮できます。

**家賃:10,600円/月**(光熱費、駐車場代無料)・・・入社から8年間

事前に申し込みをすれば、朝食(200円)と夕食(550円)も食べることができます。

本社・東京支社・名古屋営業所に勤務する場合(女性の場合は広島事業所も)、借上住宅に家賃10,600円(光熱費、駐車場代は自己負担)で入居できます。



21

## 会社行事・レクリエーション

家族合同親睦会 ソフトバレーボール大会 ソフトボール大会



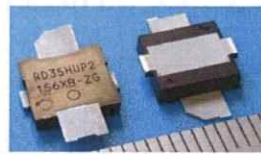
三次きんさい祭



バドミントンサークル



22



## 募集職種のご紹介



23

## 開発設計業務のご紹介②

### ★RFデバイス部

業務用無線機向け等の高周波電力増幅デバイス製品の事業を担当

- ①製品の企画、設計、開発、量産化
- ②原価低減(コストダウン)や製造不良率の低減
- ③製品拡販や顧客サポート(応用技術や顧客技術支援)

将来的には半導体デバイス開発者、高周波回路設計者を目指します。

例) 製品に搭載されるチップ(ウェハ)の設計、開発

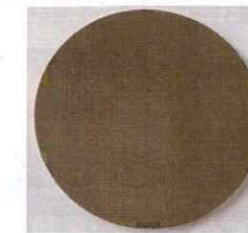


図1.ウェハ



ウェハから切り出したチップを使って製品を設計、開発します。

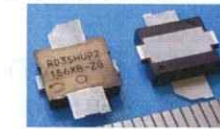


図2.ディスクリート製品



図3.モジュール製品

25

## 開発設計業務のご紹介①

### ★情報通信カンパニー

- ・無線/有線の通信技術を基に、各種通信機器の提案・開発・生産を行います。
- ・開発する製品は通信を利用した携帯機器、車載機器、セキュリティ監視機器、情報通信機器など多岐にわたります。

開発設計は、商品企画、ハードウェア設計(無線/有線回路、電気回路、電子回路、アナログ回路、アンテナ)、メカニカル設計(筐体、ハウジング)、ソフトウェア設計(組み込み系ソフト)のそれぞれが連携しながら製品作りを進めます。

例)

- ・新規案件、既存製品の仕様変更への対応
- ・新製品の量産化対応(製造への指示、図面の作成)
- ・試作品の評価
- ・顧客からの問い合わせの対応 など



24

## 工場設備管理業務のご紹介

工場の動力設備や防災設備等の維持・管理を行う業務です。

### (1) 事業設備管理

- ・事業設備: 建物、電気・照明・空調・電話設備、上下水道、工場エア、純水設備、昇降機、各種工事手配や支援
- ・危険物: 管理、届出、立会い等の対応
- ・防災管理: 防災設備の点検、改修、操作、火災発生時の本部

### (2) 環境管理

- ・廃棄物: 処分、契約、新規廃棄物の対応
- ・エネルギー: エネルギー管理、省エネ
- ・公害防止: 大気、水質、騒音、振動、土壌

### (3) ISO14001の維持管理

- ・ISOの事務局、環境審査対応
- ・遵法確認(環境関連法規)など



26

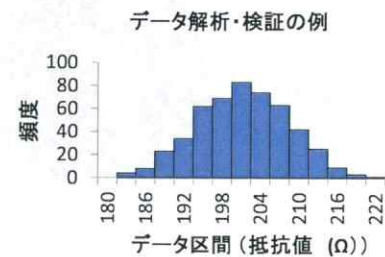
## 品質保証業務のご紹介

- ・当社の製品やサービスをお客様に満足頂ける様に、**品質に関する窓口や品質確保に必要な仕組みづくり、品質改善の推進や管理をする仕事**です。
- ・万が一製品に不備があった場合は、再び不良品を出さないように対策を講じます。

例)・製品の品質保証(設計や製造工程の検証、手順書の策定 など)  
 ・品質不具合の是正や予防処置  
 ・品質マネジメントシステム(ISO9001)関連の管理 など

### ★最新鋭の測定機器

数百万円～数千万円クラスの測定機器があるため、最新鋭の機器を使用しながら技術を磨けます。



## 情報システム管理業務のご紹介



社内の情報システム構築と維持管理を行う仕事です。社内全体の情報インフラを支え、デジタル化を推進する非常に重要な部門であり、やりがいのある仕事です。

### 【主な仕事内容】

- ネットワークとサーバーの運用・管理
- 社内システム、生産管理・経理・人事関係システムの管理
- 社内の業務合理化推進(マクロ作成、システム構築)
- 情報セキュリティ管理
- 社内PCやメールアドレスの管理



## 経理業務のご紹介

当社グループの経理業務全般を行います。

- ①出納業務 現金や預金の調達・支払い・受取・残高管理など
- ②会計業務 企業の行った取引を、帳簿に記録(簿記)決算書の作成
- ③原価管理 売上原価の管理(売上に対応した原価の管理)、損益分析
- ④事業計画 損益計画・資金計画作成、計画数値と実績数値の比較
- ⑤その他 財務管理・経営分析・各種税金の申告等 があります。

### ★法人税の連結納税制度の導入

広島国税局管内に本社を置く企業で**2番目**に導入しました。

### ★CMSの導入

・連結経営に重点を置き、親会社が子会社の資金を一括して調達管理できるシステムも導入しています。



## 資材部門の実務ご紹介

- ・資材部門は製造に必要な材料や、日常業務において使用する備品や設備などのあらゆる材料を調達する部門です。
- ・主な業務は、  
 当社の事業にマッチする取引先や材料を「**選定**」  
 材料購入価格の「**見積り**」  
 購入が決定した材料の「**発注**」  
 指定した納期通りに材料が入るよう「**納期管理**」となります。



分かりやすく言うと...

『**必要な材料を必要な量・数で**

**必要な時に適正な価格で購入する**』で

収益に直結しており、とてもやりがいのある仕事です。

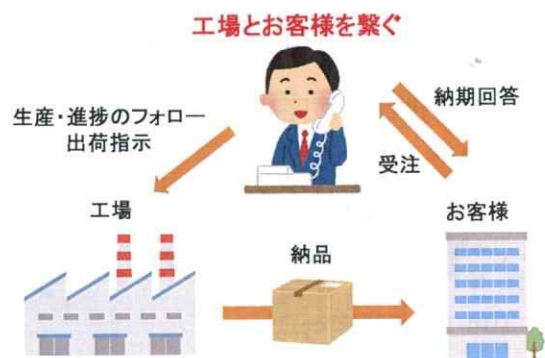


## 事業管理業務のご紹介

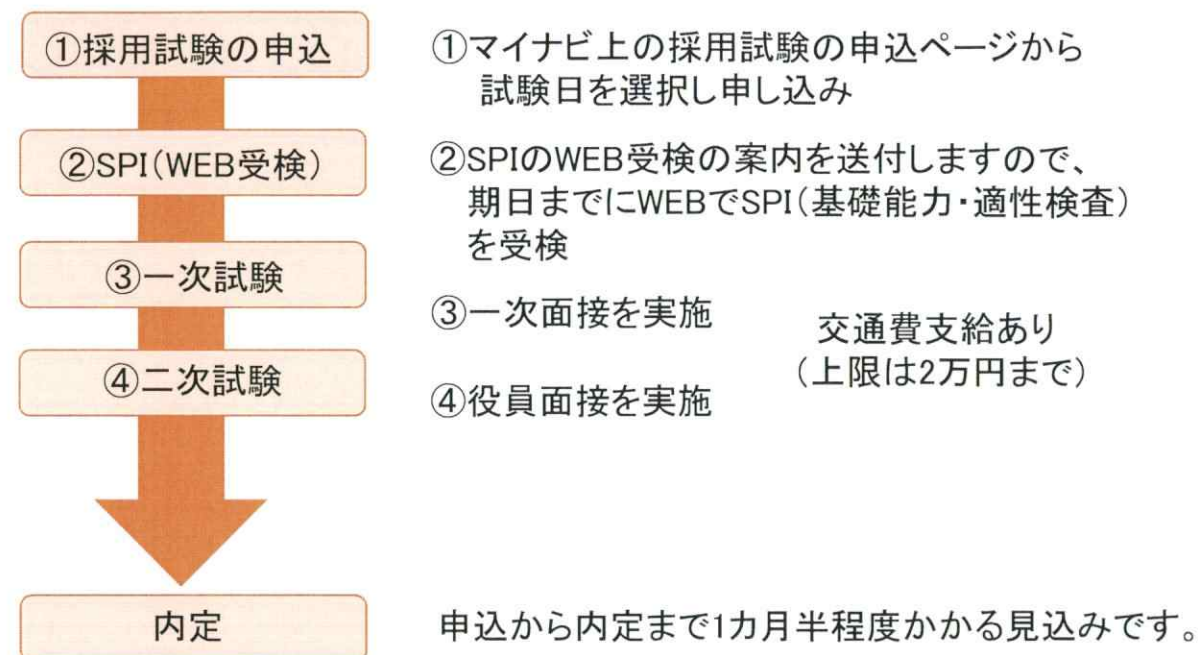
お客様と工場のパイプ役となり、関係部門に働きかけ製品の納期調整を行います。生産ラインのコントロールや出荷に携わるため、重要な役割を担います。

- ①生産指示 工場への生産指示、受注から出荷までの納期管理業務、生産・進捗のフォロー、出荷指示業務
- ②事業管理 事業計画に関わる資料の取り纏め、損益計画の管理

- ・お客様に誠心誠意対応し、納期の約束を守ることで、顧客満足度に繋がります。
- ・工場や関係部門と連携し、製品が無事に出荷できた際にやりがいを感じることができます。



## 採用試験の流れ



## マーケティング業務のご紹介

市場ニーズに基づき、自社開発の電子部品や通信機器を顧客に提案し、受注までの活動を行います。顧客は主に大手電機メーカーとなります。

### 【主な仕事内容】

- 市場、顧客ニーズの把握
- 情報通信機器や半導体デバイスのODM/EMS※の提案
- 受注活動
- 需要確認
- 受発注業務 など

※ODM: 設計から生産までの各工程を委託者と相談しながら行うこと  
EMS: 設計から生産までをお任せで請け負うこと



私たちと一緒に世の中の「あったらいいな」をカタチにしましょう！



ご応募お待ちしております！

【お問合せ先】  
ミヨシ電子株式会社 総務部  
採用担当：滑、麻原、林

電話：0824-62-6515  
メール：mecsaio@miyoshi.elec.co.jp  
住所：広島県三次市東酒屋町306番地

ミヨシ電子HP



マイナビ

