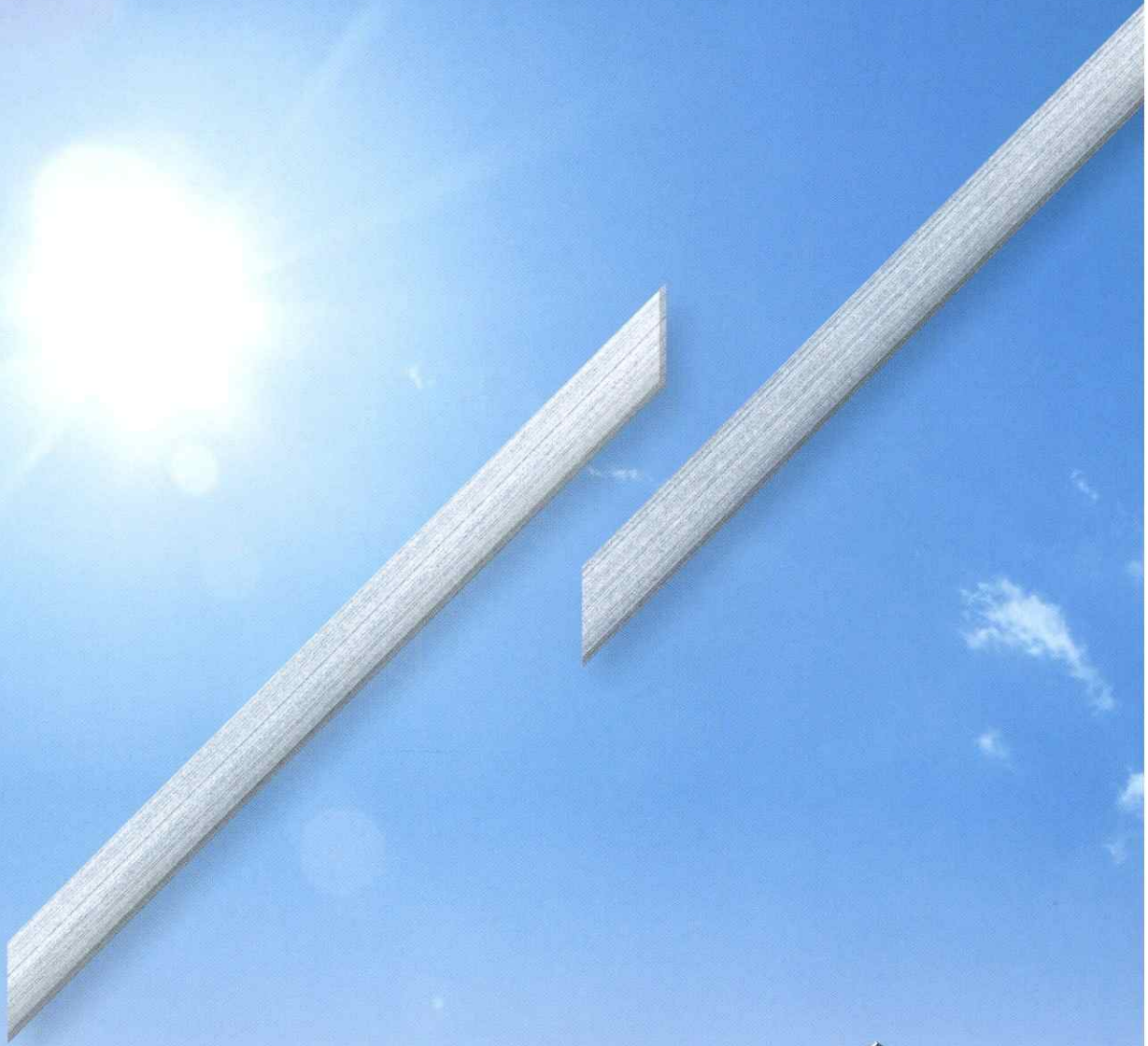
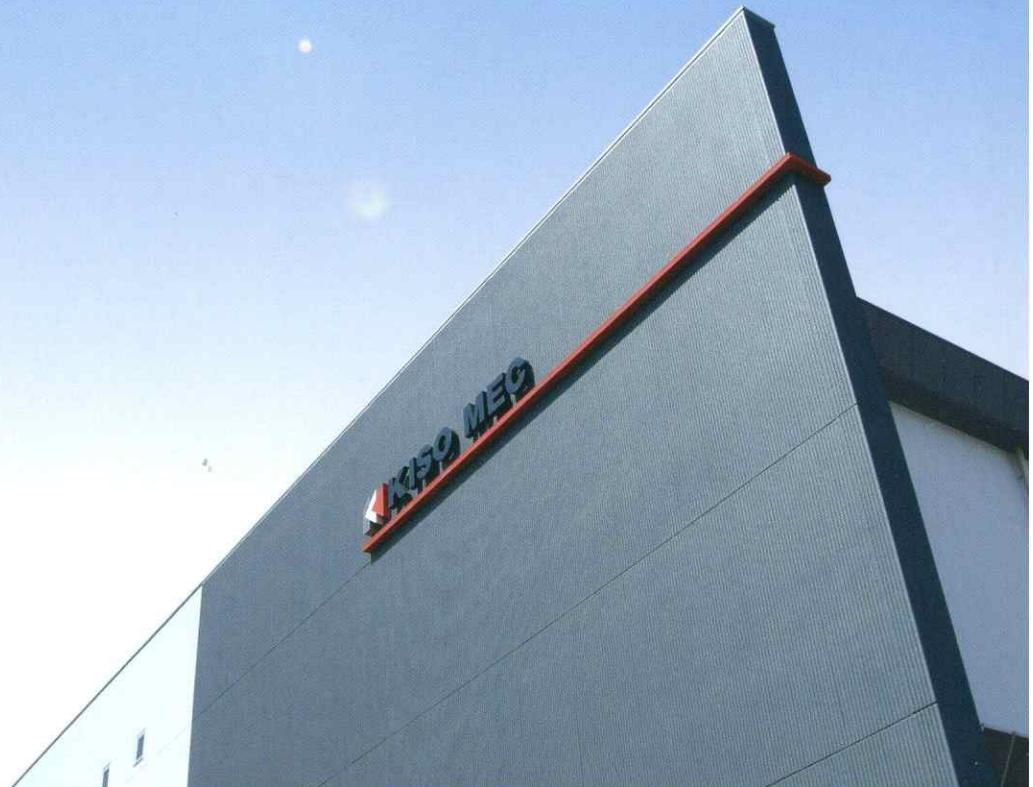


T R U S T



KISO MEC
Company profile



『すべてはお客様のために』

当社はステンレス、アルミ、伸銅品を中心とした非鉄金属材料を常に豊富に在庫し、積み重ねた経験と最新鋭の多様な加工技術で、お客様のご要望を上回る高品位な製品を短納期でお届けします。

材料のご提供だけに留まらず一環した加工サービス体制を整える事で物流の効率化を計り、お客様のトータルコストを抑え短納期を実現します。





広島支店

〒739-0263 広島県東広島市志和流通1番20号
敷地:5,442.33㎡(1,646坪) / 建物:2,151.58㎡(650坪)



広島支店は営業拠点であると同時に、工場設備も備えた生産拠点で、ウォータージェット切断機を導入。金属類なら何でも切断可能で、伸銅品の厚い板も対応出来ます。プラズマ切断やレーザー切断と違い、熱影響による切断面の硬化がないので追加工が容易です。お客様との緊密な関係をベースに、安定した資材供給、高品位な製品、お客様のトータルコスト削減など多様な情報をご提供しています。



ウォータージェット切断①

ウォータージェット切断は最大420MPaの超高压水で素材を切断します。アルミなら板厚1~140mmの切断が可能です。(ステンレスは板厚50mmまで。)有効切断寸法は(W)1,520×(L)3,050mm。

ウォータージェット切断②

超高压水での切断は熱影響による切断面の硬化がないのでお届け後の製品への追加工が容易に行なえます。金属類なら何でも切断可能で、伸銅品の厚い板も切断できます。

5種類の切断面

当社のウォータージェットは5種類の切断面粗度をご用意しています。上の写真はアルミ50mm、ステンレス25mmを5種類の切断面を用いて切断した写真です。ご使用用途に合わせてお選びください。



KISO MEC



[本 社] 〒721-8570 広島県福山市曙町1丁目14番24号



ご挨拶 「信頼」がすべての源です。

キソメックは、常にお客さまと同じ目線で考え行動し、お客さまの信頼に最高の品質でレスポンスする、そのことにビジネスの醍醐味と誇りを感じています。信頼できる素材のご提供。永年に渡って築き上げてきた技術への信頼。お客様と築く信頼の絆。キソメックの経営理念はこの「信頼」の二文字をおいて他にはありません。創業以来、私たちはマーケットニーズの背後にいるエンドユーザーの存在を忘れることなく、生産現場からマーケットへ、人から人へ、先端技術をまとう高品質を送り届けているという自負を持ち続けています。ITの世紀と称される21世紀にあっても、私たちはこのキソメック・スピリッツを誇りに、技術と人をつなぐ信頼の絆を技術に託して新しいメタル文化の地平を拓いてまいります。



代表取締役社長
木曾一成

KISO MEC



宇部支店

〒755-0151 山口県宇部市大字西岐波字山田1173-172 宇部臨空頭脳パーク6
敷地:7,388㎡(2,234坪) / 建物:2,392㎡(723坪)



宇部支店では工場設備も備えており、主に薄板の切断と曲げ加工を行なっております。ステンレスの場合で、板厚0.05mm~6mmまでの切断が可能です。ステンレス以外にもアルミや伸銅品など高反射材や難加工品の微細切断も可能。ファイバーレーザー切断機を3台導入し、内2台は自動パレットシステムを採用しています。プレスブレーキを3台導入、内1台は自動ベンダーロボットを採用しています。自動パレットシステムを用い、従来より遥かに高い生産性で短納期に対応しています。



最新技術のファイバーレーザー

最新鋭のファイバーレーザー切断機を導入。アルミ、伸銅品、チタンなどの高反射材、難加工材も切断可能。3軸リニアドライブによる位置決め制御で高精度加工・高品位な製品をお届け致します。

高品位な曲げ加工

最新鋭のプレスブレーキを導入。スプリングバックも考慮して目標角度に自動で仕上げる角度センサーを搭載。下部テーブルを油圧で自動補正し、ワークを加圧しながらクラウニング量を調整する事で高い通り精度を実現します。



自動ラックシステム

ファイバーレーザー切断機は自動ラックシステムを導入しています。(ラック4台/計46パレット)「切断母材の段取り・切断・製品取出し」の自動化により、高い生産性と短納期を実現しています。

自社開発した工程管理システム

リアルタイムで自動更新される工程管理システムを開発。CADデータ、ネスティング、切断、バリ取り・梱包すべての業務進捗を工場内のNC画面で把握しながら作業しています。質の高い工程管理で短納期を実現しています。



KISO MEC



お客さまに密着し、
ビジネスフロントを
切り拓く。



キソメックの10拠点は、お客さまのすぐ間近で、お客さまのニーズを先取りし、“高品質・即納”を実行する前線基地そのものです。1,000社を超えるお客さまのニーズを掘り起こし、難易度の高いオーダーにお応えし、お客さまの次なる一手を支援する、キソメックの経営理念を実現する戦略拠点となります。

本 社
〒721-8570 広島県福山市曙町1丁目14番24号
Tel(084)953-4422(代) Fax(084)953-4433

広島支店 / 広島工場
〒739-0263 広島県東広島市志和流通1番20号
Tel(082)433-7555(代) Fax(082)433-7560

宇部支店 / 宇部工場
〒755-0151 山口県宇部市大字西岐波字山田1173-172
宇部臨空頭脳パーク6
Tel(0836)54-0070(代) Fax(0836)54-0080

周南営業所
〒745-0806 山口県周南市桜木3丁目5番74号
Tel(0834)29-0555(代) Fax(0834)29-0556

プラズマ工場
〒721-8570 広島県福山市曙町1丁目16番30号

シャーリング工場
〒721-8570 広島県福山市曙町1丁目14番24号

板金工場
〒721-8570 広島県福山市曙町1丁目14番24号

丸棒工場
〒721-8570 広島県福山市曙町1丁目14番15号

KISO MEC Philippines Inc.(CADオフィス in フィリピン)
フィリピン共和国マカティ市



KISO MEC



プラズマ工場

〒721-8570 広島県福山市曙町1丁目16番30号
敷地:4,440㎡(1,343坪) / 建物:3,150㎡(952坪)



プラズマ工場では主にステンレス鋼板のプラズマ切断およびCO2レーザー切断を行なっております。
板厚2mm~150mmまでの切断が可能です。オートメーション化された工場ラインが自動切断を実現しており、従来より遥かに高い生産性で短納期に対応し、枚数の多いご注文にも安定した製品をお届けしています。



切断面

- ドライプラズマ
切断面に光沢があり綺麗。板厚150mmまで切断可能。
- 水プラズマ
歪み・縮みが少ない。切断面が黒変せず綺麗な仕上がり。
- CO2レーザー
プラズマよりビーム径が細く、高精度の切断が可能。



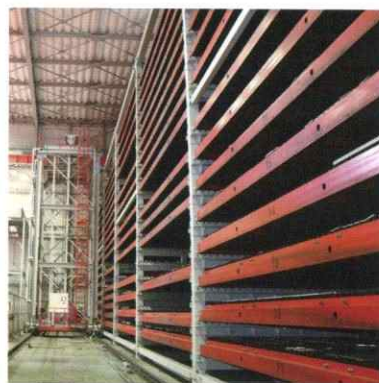
クリーンな作業環境

工場内は、防塵・防音・公害対策を考慮したハウジングとダンパー式集塵システムを設備。切断時のヒュームは特殊フィルターで99%以上除去する集塵システムにより快適な作業環境を実現。高品位な製品づくりに努めています。



自動ラックシステム

パレットの寸法は(W)2,500×(L)6,100で、最大8トンまで積載可能なパレットを85パレット設備しています。素材板を多段収納する事で、傷・汚れを防止し「高品質・即納体制」を実現しています。



自動化工場

本工場は生産ラインシステムと生産管理システムが連動稼働し自動切断を行なう自動化工場となっており、自動ラックシステムと連携する事で夜間無人切断を実現しています。従来より遥かに高い生産性で即納体制をご提供しています。



自社開発した工程管理システム

リアルタイムで自動更新される工程管理システムを開発。CADデータ作成、ネ스팅データ作成、切断、バリ取り・洗浄、検査・梱包のすべての作業状況をインターネット上で把握し、質の高い工程管理で短納期を実現しています。



KISO MEC



シャーリング工場

〒721-8570 広島県福山市曙町1丁目14番24号
敷地:2,260.15㎡(683坪) / 建物:2,467.63㎡(746坪)



シャーリング工場では板厚0.5mm~16mmまでのシャーリング切断が可能です。在庫の保管方法は従来の床からの積み上げではなく、縦の空間を最大限に利用した自動ラックシステムを導入し、傷や汚れを最小限に抑える事ができ、高品質のままお客様に製品をお届けする事ができております。



高品位なシャーリング切断

当社ではシャーリング切断で積み上げた技術力と実績をベースに、定尺材・切板を問わずすべて社内で切断。確かな品質を維持しています。



表面研磨・保護テープ貼り

工場2階には表面研磨と保護テープ貼りの機械を設置しています。お客様の多様なご要望にお応えしています。



自動ラックシステム (全243パレット)

鋼板の出入庫を自動化したラックシステム。
鋼板をパレット上で管理する為、表面の傷・汚れを防止できます。「高品位・即納体制」に大きく貢献しています。



KISO MEC



丸棒工場

〒721-8570 広島県福山市曙町1丁目14番15号
敷地:2,114.28㎡(639坪) / 建物:1,398.89㎡(423坪)



丸棒工場では、主に丸棒・角棒・アングル・チャンネル・パイプなどをバンドソー・丸ノコ切断機で切断加工しています。機械メーカー(株)アマダと当社との間で共同開発したシステムバンドソーを始め常時9台が稼動しています。切断後の製品は、切断面のカエリ除去・洗浄・梱包をして高品質の状態でお客様にお届け致します。アルミ・伸銅品につきましても在庫がございますので、即日対応が可能となっております。

24時間対応型の自動加工システム

株アマダと協同開発したバンドソーは最新機能と高速加工を備え、製品の即納化と高品質を実現してお客様の信頼にお応えしています。



製品ラック

自社開発した製品ラック。保管在庫を傷や汚れから防ぎ、スピーディーな出し入れが可能な設計になっています。長さ6,000mmまでの在庫を収納可能です。



高品位な製品をお届けします

切断切り口に生じたカエリを丁寧に除去・検査・洗浄して梱包。お客様の生産工程にすぐにも投入して頂ける高品位な製品をお届けします。



KISO MEC

板金工場

〒721-8570 広島県福山市曙町1丁目14番24号
敷地:881㎡(266坪) / 建物:499㎡(150坪)



板金工場は曲げ加工・溶接加工・機械加工など板金加工の機能を備えた工場です。曲げ加工は最新鋭のプレスブレーキを2台設備。溶接加工は最新技術のファイバーレーザー溶接ロボットを設備しています。新時代の板金技術をフル活用した高品位な製品を、高い生産性を用いて短納期でお届けしています。その他にも、開先加工・歪取り・キャンパー矯正など幅広い加工を展開しています。

高品位な曲げ加工

①

最新鋭のプレスブレーキを導入。スプリングバックを考慮し目標角度に仕上げる角度センサーを搭載。曲げ加工後に製品の角度を測る事で、角度補正値を自動計算し正確に追込み加工を行なうデジプロ機能を搭載。



高品位な曲げ加工

②

下部テーブルを油圧で自動補正し、ワークを加圧しながらクラウニング量を調整する事で高い通り精度を実現。CAMによる自動金型選択、自動曲げ加工順序計算の機能により短納期化を実現。



ファイバーレーザー溶接ロボット

次世代の溶接技術「ファイバーレーザー溶接」を導入。波長が短く吸収率が高いためアルミや銅などの高反射材、難加工材の溶接が可能。連続波での溶接が気密性の高いなめらかな高品位溶接を実現。



KISO MEC



■主要販売先

JFEスチール / 西日本製鉄所
 福山地区 倉敷地区
 JFEメカニカル株式会社
 三菱重工業株式会社三原製作所
 三菱重工業株式会社広島製作所
 三原重機工株式会社
 株式会社HII呉新宮工場
 住友重機械工業株式会社(玉島)
 住友重機械工業株式会社(東予)
 住友重機械工業株式会社(新居浜)
 住友重機械イオンテクノロジー株式会社
 リョービ株式会社

長州産業株式会社
 協和ファインテック株式会社
 日本化薬株式会社福山工場
 株式会社テラル
 三和製作株式会社
 株式会社三平工作所
 豊国工業株式会社
 富士機械工業株式会社
 中国工業株式会社
 株式会社サタケ
 東プレ株式会社広島事業所
 株式会社高田工業所

株式会社銭屋アルミニウム製作所岡山玉島工場
 株式会社フジワラテクノアート
 株式会社化纖ノズル製作所
 株式会社ニチソウアイエムシー
 アルバック株式会社
 旭国際テクネイオン株式会社
 他、1,200社
 (順不動)

■取扱い素材

●ステンレス
 板 / 丸棒 / パイプ / 化粧管 / 角パイプ / アンクル / フラットバー / チャンネル / H型鋼 / 四角棒 / 六角棒 / 異形棒 / フランジ / 継手 / 鍛造品 / 鋳造品 / フォーミング加工品 / 線材 / ボルト / ナット / ビス / 金網 / バンチングメタル / エキスバンドメタル

●銅
 板 / 丸棒 / パイプ / フラットバー / 四角棒 / 鍛造品 / 線材 / 継手 / タフピッチ銅 / リン脱酸銅 / 無酸素銅

●銅合金
 真鍮 / 火延黄銅 / 高力黄銅 / ネーバル黄銅 / リン青銅 / クローム銅 / 洋白 / 青銅 / 鉛青銅 / アルミニウム青銅 / 復水器用白銅管 / 復水器用黄銅管 / 板 / 丸棒 / パイプ / フラットバー / アンクル / 四角棒 / 六角棒 / 継手 / 鍛造品 / 鋳造品 / 線材 / ボルト / ナット / ビス

●アルミニウム
 板 / 丸棒 / パイプ / 角パイプ / アンクル / フラットバー / チャンネル / H型鋼 / 四角棒 / 六角棒 / 押出形材 / 鍛造品 / 鋳造品 / 線材 / 継手 / バンチングメタル

●高合金
 モネル / インコネル / インコロイ / ハステロイ / カーバンター / コパール / ニッケル合金

●チタン・チタン合金
 板 / 丸棒 / パイプ / フラットバー / アンクル / チャンネル / 四角棒 / 六角棒 / 線材 / ボルト / ナット / ビス

●その他
 半田錫 / 鉛 / 亜鉛 / 防蝕亜鉛 / 銀ロウ / クラッド鋼(板・パイプ) / マグネシウム合金

■取引メーカー

●ステンレス
 JFEスチール株式会社
 日鉄ステンレス株式会社
 日本冶金工業株式会社
 日本金属株式会社
 大同特殊鋼株式会社
 愛知製鋼株式会社
 山陽特殊製鋼株式会社
 ナストーア株式会社
 日鉄ステンレス鋼管株式会社
 モリ工業株式会社
 イノック株式会社
 日本精線株式会社
 (順不同)

●アルミニウム
 株式会社神戸製鋼所
 株式会社UACJ
 日軽形材株式会社
 昭和電工株式会社
 和伸工業株式会社
 日本軽金属株式会社
 (順不同)

●伸銅品
 株式会社神戸製鋼所
 株式会社KMCT
 古河電気工業株式会社
 日本伸銅株式会社
 中越合金鋳工株式会社
 株式会社プロテリアル
 三谷伸銅株式会社
 三菱マテリアル株式会社
 Jマテ・カッパープロダクツ株式会社
 (順不同)

●チタン・高合金
 JFEスチール株式会社
 大同特殊鋼株式会社
 愛知製鋼株式会社
 株式会社神戸製鋼所
 (順不同)

■概要

商 号 キソメック株式会社
 創 業 1966年5月
 設 立 1984年5月
 社 員 数 148名(2022年12月現在)
 資 本 金 2,000万円
 決 算 月 12月
 営 業 内 容 非鉄金属材料販売
 扱 い 商 品 ステンレス、アルミニウム、伸銅品、チタン、高合金、銅合金、その他

加 工 能 力 (板 厚)
 ・プラズマ切断(3~180mm)
 ・レーザー切断(0.05~28mm)
 ・ウォータージェット切断(3~45mm)
 ・シャーリング切断(0.3~16mm)
 ・バンドソー切断(~400φ)
 ・曲げ加工(0.3~10mm)
 ・溶接加工(SUS:~9mm / アルミ:~6mm)
 ・タッパ加工(~10mmまで M3~M10)
 ・マシニング加工(公差等級=c:粗級)
 ・開先加工(8~60mm)
 ・表面研磨(0.5~6.0mm)
 ・保護テープ貼り(0.3~6.0mm)
 ・歪矯正機(3~90トン)
 ・レベラー矯正(3~16トン 300幅)
 ・キャンパー矯正(10~65トン 250幅)
 ・ベンディング・ファイバーレーザー溶接

役 員
 代表取締役社長 木曾 一成
 専務取締役 林 伸広
 常務取締役 佐藤 慎也
 取締役総務部長 村田 浩二
 取締役工場長 江原 弘晋
 監査役 村田 尚美

関 連 会 社 木曾精機株式会社
 取 引 先 銀 行 ・広島銀行 福山営業本部
 ・日本政策金融公庫
 ・商工中金 福山支店
 ・三菱東京UFJ銀行 福山支店
 ・中国銀行 福山支店
 ・山口銀行 福山支店
 ・しまなみ信用金庫 曙支店
 ・もみじ銀行 福山支店

所 在 地 □本 社
 〒721-8570 広島県福山市曙町1丁目14番24号
 Tel(084)953-4422代 Fax(084)953-4433
 □広島支店
 〒739-0263 広島県東広島市志和流通1番20号
 Tel(082)433-7555代 Fax(082)433-7560
 □宇部支店
 〒755-0151 山口県宇部市大字西岐波字山田1173-172
 宇部監空頭脳パーク6
 Tel(0836)54-0070代 Fax(0836)54-0080
 □周南営業所
 〒745-0806 山口県周南市桜木3丁目5番74号
 Tel(0834)29-0555代 Fax(0834)29-0556
 □プラズマ工場
 敷地4,440㎡(1,343坪) / 建物3,150㎡(952坪)
 〒721-8570 広島県福山市曙町1丁目16番30号
 □シャーリング工場
 敷地2,260.15㎡(683坪) / 建物2,467.63㎡(746坪)
 〒721-8570 広島県福山市曙町1丁目14番24号
 □板金工場
 敷地881㎡(266坪) / 建物499㎡(150坪)
 〒721-8570 広島県福山市曙町1丁目14番24号
 □丸棒工場
 敷地2,114.28㎡(639坪) / 建物1,398.89㎡(423坪)
 〒721-8570 広島県福山市曙町1丁目14番15号
 □広島工場
 敷地5,442.33㎡(1,646坪) / 建物2,151.58㎡(650坪)
 〒739-0263 広島県東広島市志和流通1番20号
 □宇部工場
 敷地7,388㎡(2,234坪) / 建物2,392㎡(723坪)
 〒755-0151 山口県宇部市大字西岐波字山田1173-172
 宇部監空頭脳パーク6
 □KISOMEK Philippines Inc.(CADオフィス in フィリピン)
 フィリピン共和国マカティ市

■沿革

昭和41年 5月 福山市草戸町3丁目35番地にて創業
 昭和42年 1月 福山市昭和町4番21号に事務所を移転
 昭和47年12月 福山市曙町1丁目97番地に事務所、工場を新築移転
 昭和49年 8月 加工部門に参入、糊付機の製造に着手
 昭和51年 1月 倉庫並びに糊付機の組立工場を増設
 昭和52年 7月 木曾精機株式会社を設立、加工部門を分離独立
 昭和56年 1月 福山市曙町1丁目93番地にシャーリング工場を新築
 シャーリングマシン及びプラズマ切断機等の設備を導入し、
 材料加工の一貫体制を確立
 昭和56年10月 東広島市西条町に広島営業所を開設
 昭和59年 5月 資本金2,000万円で株式会社木曾商店を設立
 平成 元年 1月 福山市曙町1丁目140番地にシャーリング工場を新築移転
 平成 3年 6月 株式会社木曾商店からキソメック株式会社に社名変更
 広島営業所を支店に昇格
 平成 5年 8月 福山市曙町1丁目93番地に本社工場を移設
 システムバンドソーを導入
 平成 6年 6月 本社ビル完成
 平成 8年 2月 広島市佐伯区五日市に広島西営業所を開設
 平成 9年 2月 東広島市志和流通団地に広島支店を新築移転
 平成12年10月 福岡県春日市に九州営業所を開設
 平成15年11月 福岡県太宰府市に九州営業所を移転
 平成16年 1月 本社隣接地にシャーリング工場を新設
 自動ラックシステムを導入
 シャーリング部門とプラズマ部門を分離独立

平成17年 4月 九州営業所を支店に昇格
 平成18年 8月 プラズマ工場に立型マシニングセンタを導入
 10月 広島西営業所を山口営業所として山口県周南市に移転
 11月 優良申告法人に選定
 平成22年 1月 九州支店を佐賀県鳥栖市に移転
 12月 山口県宇部市に宇部営業所を開設
 平成23年 2月 ウォータージェット切断機を導入
 平成24年 9月 CO2レーザー切断機を導入
 プラズマ工場をリニューアル
 平成25年 5月 CO2レーザー切断機を増設
 6月 KISOMEK Philippines Inc.を設立
 平成26年 9月 プレスブレーキを導入(220トン)
 平成27年 2月 プレスブレーキを増設(60トン)
 ファイバーレーザー切断機を導入
 11月 ファイバー溶接ロボットを導入
 ペンディングロボットを導入
 プレスブレーキを2台増設
 ファイバーレーザー切断機を2台増設
 宇部支店を開設
 令和 4年 3月 ウォータージェット切断機を増設

| 工場 | マシン | メーカー | 機種名 | 能力 | 台数 | |
|----------|-----------------|-----------|--|---|-------------------------|----|
| プラズマ工場 | プラズマ切断機 | 小池酸素工業 | TECHNOGRAPH-4500DD | 板厚 10mm ~ 150mm 有効切断：巾 2,500 × 長さ 6,100mm ドライ用 | 1台 | |
| | | 小池酸素工業 | TECHNOGRAPH-4500Z | 板厚 10mm ~ 70mm 有効切断：巾 2,500 × 長さ 6,100mm ドライ用 | 1台 | |
| | | 小池酸素工業 | TECHNOGRAPH-4800Z | 板厚 6mm ~ 75mm 有効切断：巾 2,500 × 長さ 6,100mm 水プラズマ用 | 2台 | |
| | CO2レーザー切断機 | 小池酸素工業 | LASERTEX-3260Z II | 板厚 2mm ~ 28mm 有効切断：巾 2,500 × 長さ 6,100mm | 2台 | |
| | | 小池酸素工業 | LASERTEX-2560Z II | 板厚 2mm ~ 28mm 有効切断：巾 2,500 × 長さ 6,100mm | 1台 | |
| | | 小池酸素工業 | LASERTEX-1660Z II | 板厚 1.5mm ~ 28mm 有効切断：巾 1,600 × 長さ 3,100mm | 1台 | |
| | バンドソー | アマダ | PCSAW 530 | 角材 □30 ~ □530 | バンドソー | 1台 |
| | | アマダ | HFA-400CNC | 巾 400mm × 高さ 500mm | CNCバンドソー | 2台 |
| | | アマダ | VM420 | 巾 600mm × 高さ 150mm × 長さ 300mm まで | 端材切断機 | 2台 |
| | CAD CAM | 小池酸素工業 | FigDef8 | CADソフト | | 1式 |
| | | 小池酸素工業 | KAP8030N pro | CAMソフト | 自動ネスティング機能 | 1式 |
| | | アマダ | AP100 | CADソフト | | 1式 |
| | | アマダ | Dr.ABE_Bend II | CAMソフト | ベンディングデータ自動プログラミングシステム | 1式 |
| | | シグマテック | SIGMANEST | CAMソフト | 自動ネスティング機能・スーパーネストモジュール | 1式 |
| | | キノメック | KISONET | 工程管理ソフト | 各工程の進捗をリアルタイムに管理・閲覧・集計 | 1式 |
| シャーリング工場 | シャーリング切断機 | 関西鐵工所 | OGS164000 | 板厚 16mm以下 長さ 4,000mm まで | 1台 | |
| | | 切断機 | ESH-3013 | 板厚 6.0mm以下 長さ 3,050mm まで | 1台 | |
| | | アマダ | DCT-3065 | 板厚 2.5mm以下 長さ 3,050mm まで | 2台 | |
| | | アマダ | S-1232 | 板厚 2mm以下 長さ 1,219mm まで | 1台 | |
| | | アマダ | CSH-300 | 板厚 6mm以下 | 1台 | |
| | 表面研磨機 | ナップ工業 | SUF-6310 | 板厚 0.5mm ~ 6mm 巾 1,524mm × 長さ 4,000mm まで | 1台 | |
| | | 川瀬機工 | K641-100 | 板厚 0.5mm ~ 6mm 巾 1,219mm × 長さ 2,438mm まで | 1台 | |
| | ビニール貼機 | 一喜工業 | VSN-1 | 板厚 0.3mm ~ 6mm 巾 1,219mm × 長さ 2,438mm まで | 1台 | |
| | | ナップ工業 | SNM | 板厚 1.2mm ~ 6mm 巾 1,524mm × 長さ 4,000mm まで | 1台 | |
| | レベラー | 理工社 | 71604 | 板厚 3mm ~ 16mm 巾 300mm × 長さ 6,100mm まで | 1台 | |
| ラック | JFEエンジ | 自動倉庫システム | 2m × 6.1m / 1パレット 3.2トン / 1パレット (全243パレット) | 搬入口 5箇所 | 1台 | |
| | 北川精機 | KSP2-5115 | 鋼板収納自動ラック | | 2台 | |
| 丸棒工場 | バンドソー | アマダ | ASPC430 | 30φ ~ 330φ 長さ 2,500mm まで 製品台車 (特殊仕様) チップコンベア (特殊仕様) | 1台 | |
| | | アマダ | CTB400LUL | 30φ ~ 350φ 長さ 1,550mm まで | 1台 | |
| | | アマダ | PCSAW430 | 430mm角まで | 1台 | |
| | | アマダ | CM II 75DG | 丸材76.3φまで 角材65mmまで 超固丸鋸盤 (特殊仕様機) | 1台 | |
| | | アマダ | HK-400 | 25φ ~ 320φ 318.5φ以内なら角度切断が可能 (45度まで) | 2台 | |
| | | アマダ | VM420 | 10φ ~ 250φ 長さ 300mm まで 巾 420mm × 高さ 250mm × 長さ 300mm まで | 1台 | |
| | | 大同興業 | PRIMAC-370 | 9φ ~ 24φ 丸鋸切断機 | 1台 | |
| | 川瀬機工 | KM-150 | 高速度切断機 | 1台 | | |
| ラック | キノメック | スライド式 | 全185ラック 長さ 6,000mm まで収納可能 | 1式 | | |
| 板金工場 | ファイバーレーザー溶接ロボット | アマダ | FLW6000 6輪多関節溶接ロボット | 板厚：SUS 9トン/アルミ 6トン X (懐範囲)：1,000 ~ 1,900mm 位置決め精度：±0.07mm Z (高さ範囲)：500 ~ 1,300mm 走行台車：6,000mm Y (動作方向)：-1,530 ~ 7,600mm | 1台 | |
| | プレスブレーキ | アマダ | HG2204-ATC | 加圧能力：220トン 曲げ巾：4,200mm (max) 自動金型交換装置 (ATC) 搭載 | 1台 | |
| | | アマダ | EG6013 | 加圧能力：60トン 曲げ巾：1,350mm (max) | 1台 | |
| | 門型MC | オークマ | MCV-20A | 作業面の大きさ：巾 1,300mm × 長さ 3,800mm 門巾：2,050mm 高さ：1,500mm (max) | 1台 | |
| | 開先加工機 | ハタリー | FVK-60C | 板厚 ~ 60mm 長さ 6,000mm まで | 1台 | |
| | ロール加工 | アイセル | BU-S 750 | 板厚 3トン まで 長さ 750mm まで | 1台 | |
| | タップ加工 | HOTAS | QUICKTAP | 板厚 10トン まで M3 ~ M10 | 1台 | |
| | 歪矯正機 | 木曾精機 | KS-MR100T-101 | 板厚 50mm まで 角棒 100mm まで 巾 2,600mm まで プレス圧力：100トン XYラム移動式 | 1台 | |
| | CAD CAM | MYC | CAMBASE 2D | CAD・CAMソフト | 1式 | |

| 工場 | マシン | メーカー | 機種名 | 能力 | 台数 | |
|---------|--------------|----------------|---|---|---------------|----|
| 広島工場 | ウォータージェット | TOPS | SJA-T300-3015 | 板厚 アルミ 1mm ~ 板厚 SUS 1mm ~ 100mm 巾 1,550mm × 長さ 3,050mm まで | 1台 | |
| | | TOPS | SJA-T500-4020-SM | 板厚 アルミ 1mm ~ 200mm 巾 2,000mm × 長さ 4,000mm まで 板厚 SUS 1mm ~ 100mm 3次元切断が可能 | 1台 | |
| | | TOPS | SJA-1530 | 板厚 アルミ 1mm ~ 140mm 板厚 SUS 1mm ~ 50mm 巾 1,520mm × 長さ 3,050mm まで | 1台 | |
| | プラズマ | 小池酸素工業 | TECHNOGRAPH-4800Z | [水プラ] 板厚 アルミ 6mm ~ 50mm 板厚 SUS 6mm ~ 80mm [ドライ] 板厚 アルミ 6mm ~ 120mm 板厚 SUS 6mm ~ 150mm 巾 3,100mm × 長さ 15,000mm まで | 1台 | |
| | 開先加工機 | シグス | VXW-4005-5 | 板厚 8mm ~ 60mm 長さ 4,000mm まで (板材ずらし加工可能) | 1台 | |
| | バンドソー | アマダ | HFA-400LCNC | 30φ ~ 300φ 長さ 1,550mm まで | 1台 | |
| | | アマダ | HFA-400CNC | 30φ ~ 300φ 長さ 1,550mm まで | 1台 | |
| | | アマダ | PCSAW330 | 330mm角 | 1台 | |
| | | アマダ | H-250D | 15φ ~ 250φ 265.2φ以内なら角度切断が可能 (45度まで) | 1台 | |
| | | アマダ | VM420 | 巾 600mm × 高さ 150mm × 長さ 300mm まで | 端材切断機 | 1台 |
| | 表面研磨機 | ナップ工業 | SUF-1270 | 板厚 0.5mm ~ 6mm 巾 1,219mm × 長さ 2,438mm まで | 1台 | |
| | ビニール貼機 | 一喜工業 | VSN-2 | 板厚 0.5mm ~ 6mm 巾 1,524mm × 長さ 3,048mm まで | 1台 | |
| | CAD CAM | 小池酸素工業 | FigDef 8 | CADソフト | | 1式 |
| | | 小池酸素工業 | KAP8030N pro | CAMソフト | | 1式 |
| | | IGEMS | IGEMS R9 | CAD・CAMソフト | ウォータージェット切断機用 | 1式 |
| 宇部工場 | ファイバーレーザー切断機 | アマダ | FLC 3015AJ + ASFH3015 + ASFH3015 | 板厚 0.05mm ~ 6mm 有効切断：巾 1,550 × 長さ 3,070mm 自動ラックシステム ・素材パレット：14棚 ← 材料をスキッドのまま乗せて保管するパレット ・製品パレット：4棚 ← 切断後の製品を集積するパレット ・加工パレット：2棚 ← 切断時に使用するパレット | 1式 | |
| | | アマダ | FLC 3015AJ + ASFH3015 + AS3015 + シャトルテーブル | 板厚 0.05mm ~ 6mm 有効切断：巾 1,550 × 長さ 3,070mm 自動ラックシステム ・素材パレット：6棚 ← 材料をスキッドのまま乗せて保管するパレット ・製品パレット：3棚 ← 切断後の製品を集積するパレット ・加工パレット：17棚 ← 切断時に使用するパレット | 1式 | |
| | | アマダ | FLC 3015AJ + シャトルテーブル | 板厚 0.05mm ~ 6mm 有効切断：巾 1,550 × 長さ 3,070mm シャトルテーブル | 1台 | |
| | Co2レーザー切断機 | 小池酸素工業 | LASERTEX-2040Z | 板厚 1.5mm ~ 12mm 有効切断：巾 2,000 × 長さ 3,100mm | 1台 | |
| | プレスブレーキ | アマダ | HG2204 | 加圧能力：220トン 曲げ巾：4,200mm (max) | 1台 | |
| | | アマダ | HG1703 | 加圧能力：170トン 曲げ巾：3,110mm (max) | 1台 | |
| アマダ | | EG6013 | 加圧能力：60トン 曲げ巾：1,350mm (max) | 1台 | | |
| タップ加工 | HOTAS | QUICKTAP | 板厚 10トン まで M3 ~ M10 | 1台 | | |
| バンドソー | アマダ | PCSAW330 | 330mm角 | 1台 | | |
| シャーリング | アマダ | DCT-3065 | 板厚 2.5mm以下 長さ 3,050mm まで | 1台 | | |
| CAD CAM | 小池酸素工業 | FigDef8 | CADソフト | | 1式 | |
| | アマダ | AP100 | CADソフト | | 1式 | |
| | アマダ | Dr.ABE_Bend II | CAMソフト | ベンディングデータ自動プログラミングシステム | 1式 | |
| | シグマテック | SIGMANEST | CAMソフト | 自動ネスティング機能・スーパーネストモジュール | 1式 | |
| | キノメック | KISONET | 工程管理ソフト | 各工程の進捗をリアルタイムに管理・閲覧・集計 | 1式 | |

