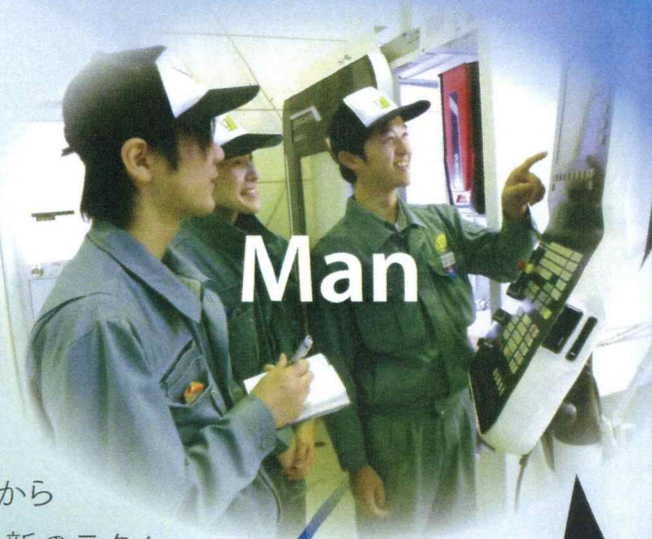


COMPANY PROFILE



株式会社 アイ・エム・シー ユナイテッド

職人の豊富な経験と知識、そして高い技術力。
 最新のハイテク機械による精密な製法。
 この二つが融合された確かな品質。



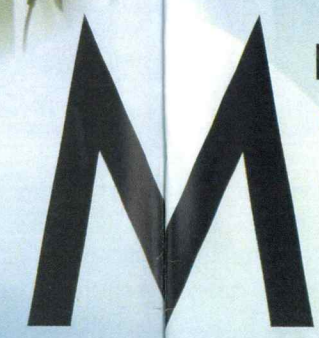
Man

当社は昭和60年に3名の木型職人で創業しました。以来、お取引様のおかげで現在では従業員30数名、マシニングセンター6台等を所有するまでに成長させていただきました。

当業界におきましても機械化・デジタル化が進んだとは言っても、熟練職人の経験・技術は重要な要素です。当社ではCAD/CAM担当者を含めた若手社員が、熟練職人から日々技術伝承を受けています。これにより、熟練の技術と最新のテクノロジーの融合を図っております。



Mold

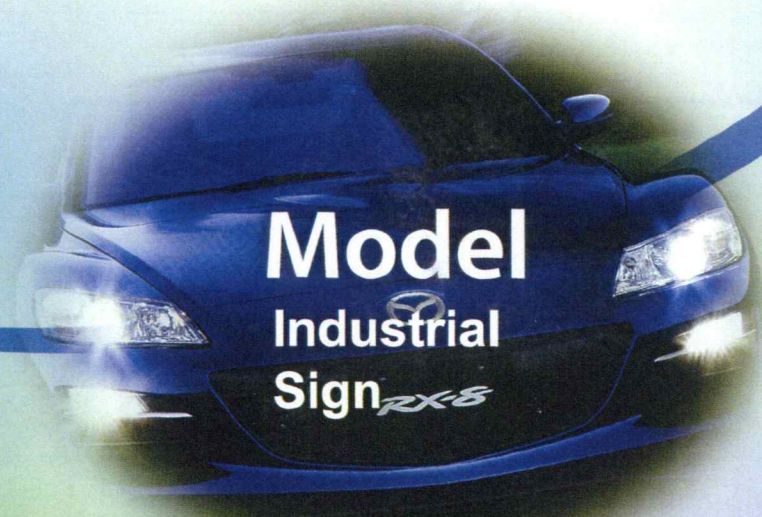


mission

Mold(産業機械向け鋳造用模型)、Model(自動車関連)、Man(お客様、そして共に働く人々)。当社の事業は、3つのMからなっています。私たちは、日本の“ものづくり”を陰から支えるものとしての誇りを持ち、日本の産業の発展に寄与したいと考えます。それが私たちのMission(社会的使命)であると考えています。

【経営理念】

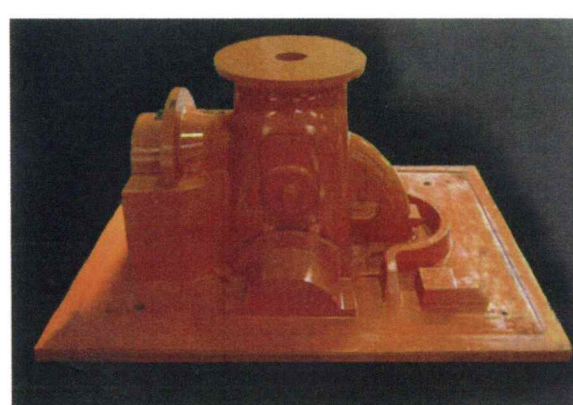
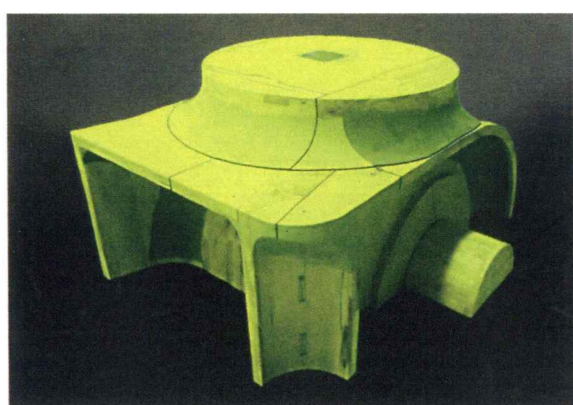
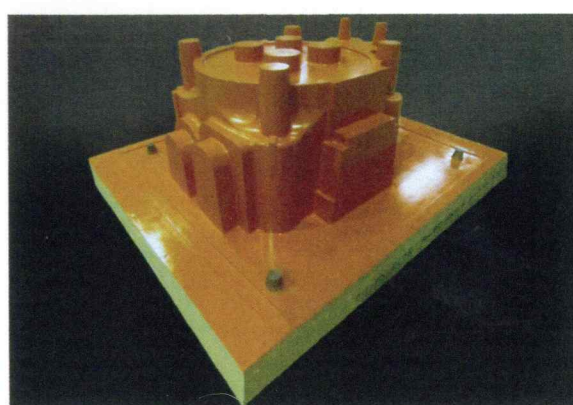
- 1. 顧客主義、高品質主義に立った経営(お客様にたいして)**
 お客様の心からの満足の為に、先進と伝統の技術の融合、そして豊かな感性と創造性で優れた品質の価値ある製品・サービスを提供し続けます。
- 2. 人重視の経営(共に働く人々にたいして)**
 社員及び当社にかかわりを持って働く全ての人々が、一人ひとりの個性や創造性を尊重し合い、業務を通じて物心両面の豊かさを実現できる企業風土づくりを目指します。
- 3. 社会と調和した経営(社会にたいして)**
 社業の発展を通して、社員の福祉向上と雇用の創出に貢献し、地域社会のゆるぎない信頼獲得を目指します。



Model
Industrial
Sign

■ ■ ■ ■
ハンドワークとデジタルワークの融合
 (3Dモデリング → NC加工 → 手作業にて組立完成)

木製模型



作業風景



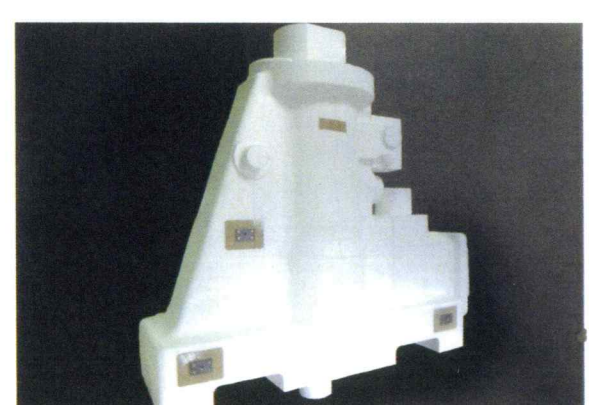
第一工場



第二工場

■ ■ ■ ■
独自の「焼き取り加工」によって
ローコスト・短納期を実現

発泡スチロール製模型



作業風景



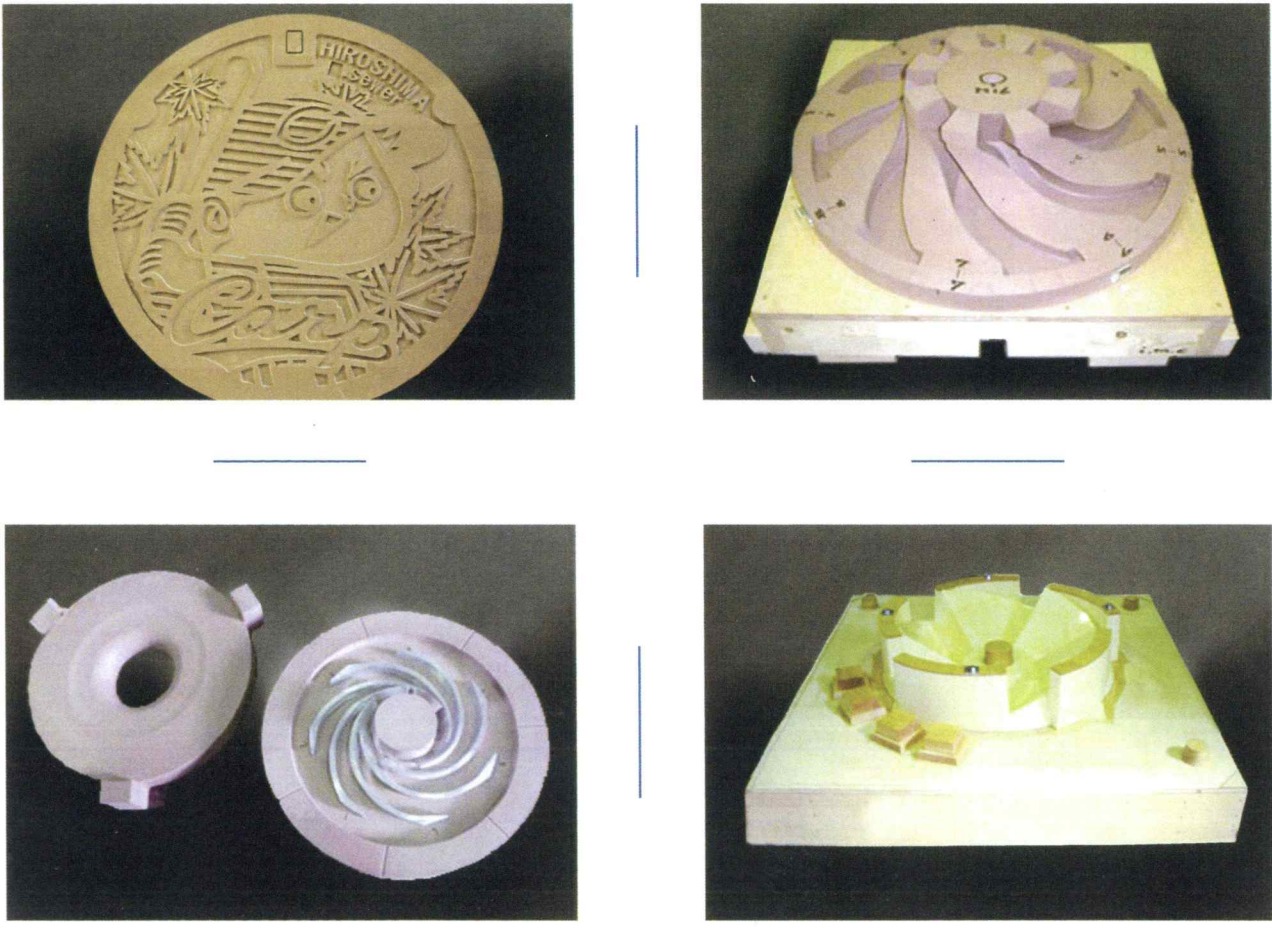
第三工場



空調管理により温度が一定に保たれたNC室

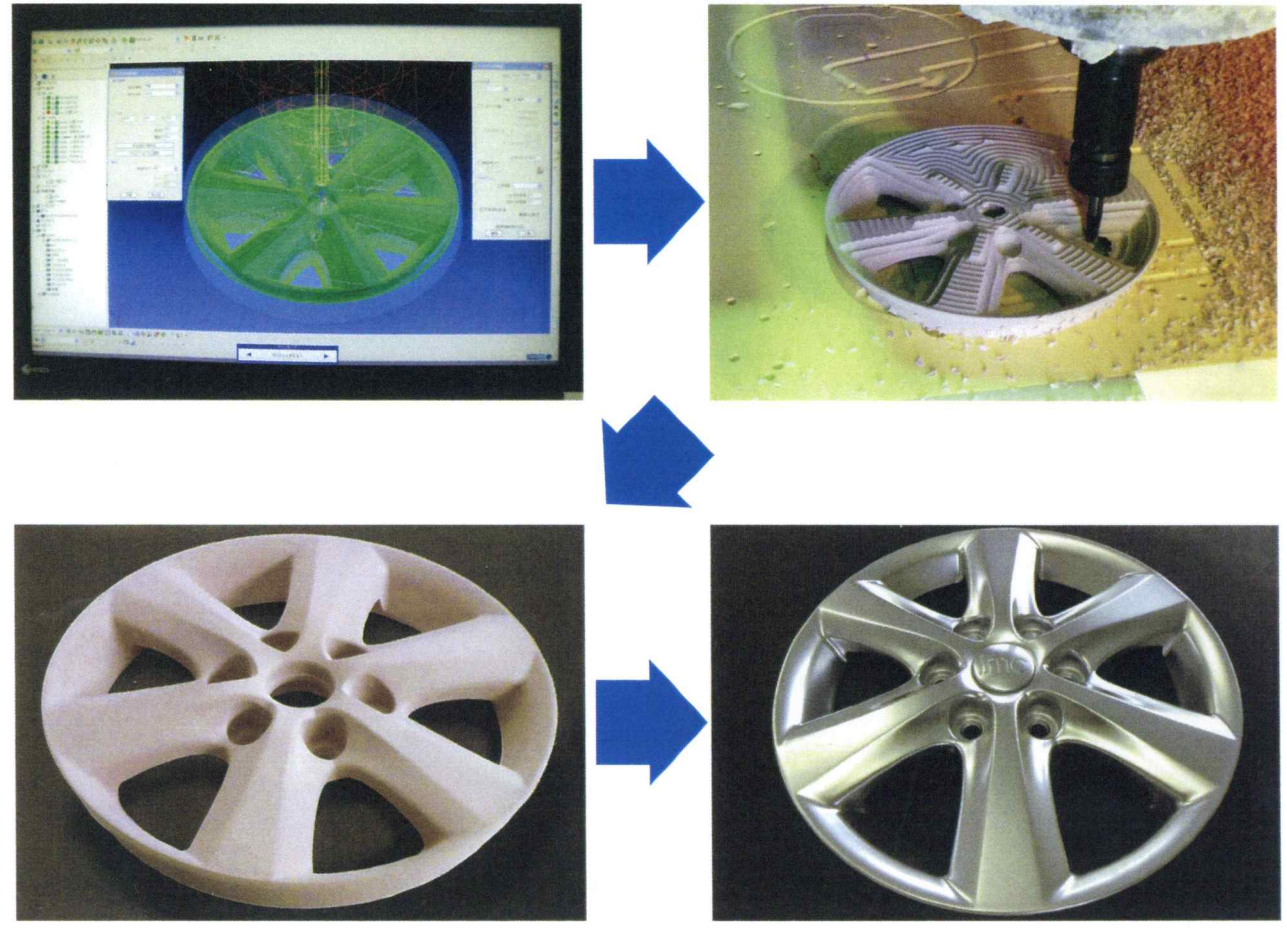
NC加工により複雑な形状にも対応
 鋳型の使用目的により最適な工法・材料を選択

樹脂製模型・複合材料による模型



自動車開発用モデル及び試作型の製作

自動車関連



作業風景



設計室



事務所

社内風景



社員食堂



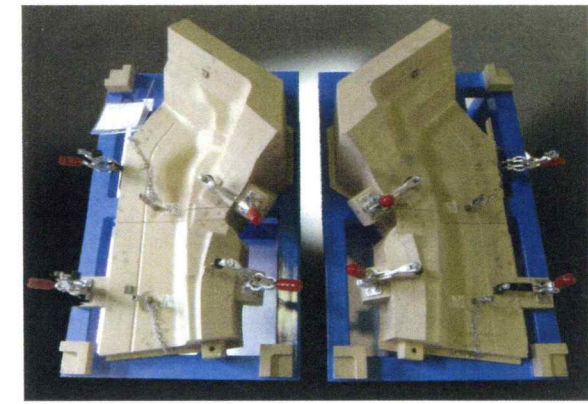
休憩室

高精度レイアウトマシン、Faro Armにて常温ルームで 検査測定

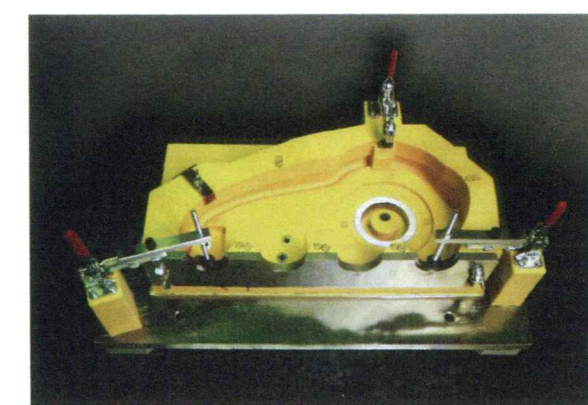
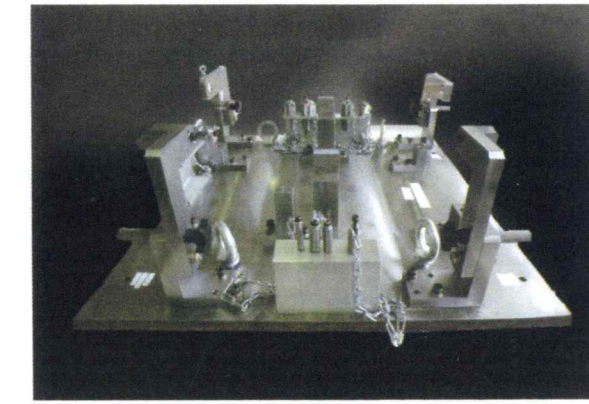
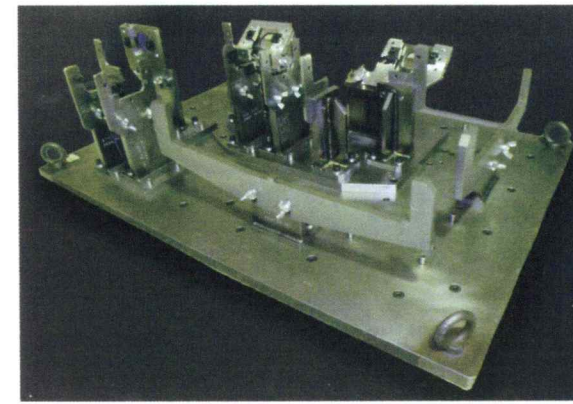
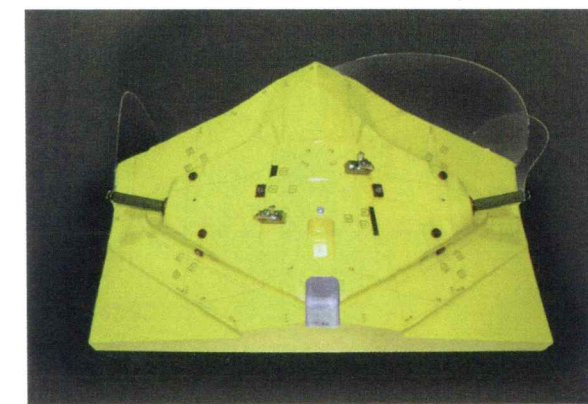
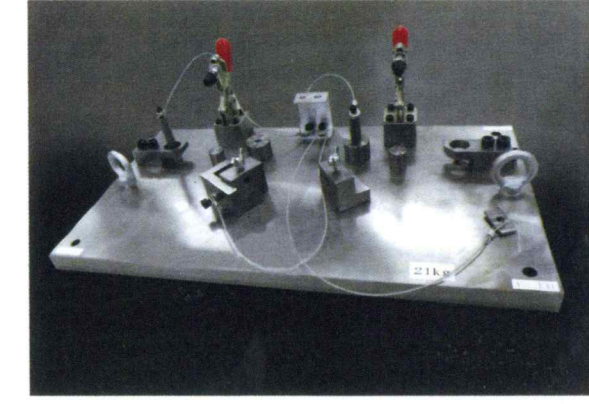
検査治具及び各種治具

- 各種検査治具設計製作
- ・プレス製品用検査治具
 - ・自動車量産樹脂部品検査治具

- その他各種治具
- ・溶接治具
 - ・衝突実験用治具
 - ・耐熱・耐震試験用治具
 - ・皮革・ファブリック切断治具
 - ・その他御相談に応じます



部品の素材によって樹脂、鉄、アルミ等の材料を選択



CSR活動



社内研修



社外清掃

主要設備

DMG MORI DMU50 5軸 NC マシニング(X450×Y450×Z400):1台
 SHODA PTM300U 5軸 NC マシニング(X1300×Y2100×Z650):1台
 OKK VM7 立形マシニングセンター(X1550×Y750×Z650):2台
 OKK VM900立形マシニングセンター(X2060×Y940×Z820):1台
 IIDA PM1900 門型 NC 加工機(X2400×Y1700×Z850):1台
 桜井機械レイアウトマシン(X3300×Y6000×Z1800):1台
 東京貿易レイアウトマシン(X2000×Y3000×Z1300):1台
 東京貿易レイアウトマシン(X2000×Y2000×Z1300):1台
 接触式3次元測定器(FaroArm):1台
 2D CAD/CAM, 3D CAD/CAM:多数
 鋳造用解析ソフト(JS-CAST):1台
 帯鋸盤:3台
 丸鋸盤:2台
 自動鉋盤:2台
 プレーナー:4台
 ボール盤:2台
 パーチカルサンダー:2台
 スピンドルサンダー:2台
 金定盤:10台



SHODA PTM300U 5軸 NC マシニング



DMG MORI DMU50 5軸 NC マシニング



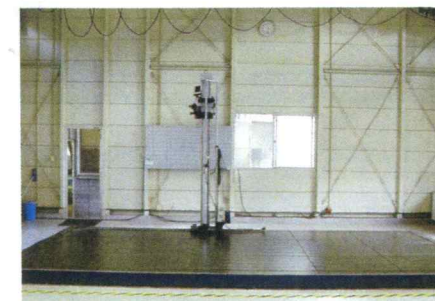
OKK立形マシニングセンター(VM900)



OKK立形マシニングセンター(VM7)



IIDA PM1900



桜井機械レイアウトマシン



FaroArm

会社概要

<http://imcu.co.jp>

社名 / 株式会社アイ・エム・シー ユナイテッド
 I.M.C UNITED CO.,LTD.
 創業 / 1985年4月(昭和60年)
 設立 / 1989年8月(平成元年)
 資本金 / 1,000万円
 代表取締役 / 今津正彦
 従業員数 / 35名
 事業内容 / 1.工作機械、ポンプ、タービン向けの各種工業用模型(木型)の製作
 2.自動車開発用モデル及び試作型の製作
 3.自動車を中心とした各種検査治具の製作
 取引銀行 / 広島銀行
 もみじ銀行

主要取引先 (50音順)

株式会社今西製作所	株式会社ジーテクト
株式会社神戸製鋼所	辰栄製作株式会社
株式会社シンコー	東プレ九州株式会社
株式会社大同キャスティングス	株式会社東洋シート
株式会社ダイハツメタル	南条装備工業株式会社
友鉄工業株式会社	株式会社ニイテック
平田機工株式会社	株式会社ヒロテック
三菱重工業株式会社	マツダ株式会社
一井工業株式会社	株式会社美和エンジニアリング
株式会社オートテクニカ	ユニプレスモールド株式会社
合志技研工業株式会社	ワイテック株式会社



本社

住所 〒731-1142
 広島県広島市安佐北区安佐町飯室2522-1
 電話番号 082-835-3993
 FAX番号 082-835-3995
 E-mail info@imcu.co.jp

沿革

1985年 4月(昭和60年) 今津俊夫が木型製作を個人で創業
 1989年 8月(平成元年) 資本金500万円にて有限会社今津木型製作所を設立
 1998年 7月(平成10年) 現住所に工場を新築移転
 2000年 9月(平成12年) 代表取締役役に今津正彦が就任、今津俊夫が取締役会長に就任する
 2001年 12月(平成13年) SHODA5軸NCマシニングを導入
 2004年 5月(平成16年) 広島県中小企業経営革新支援法の承認を受ける
 6月 車椅子用ユニット式トイレを開発し特許申請
 2005年 2月(平成17年) 隣地に第二工場を増設
 OKK高速加工用マシニングセンター(VM7)導入
 第3回ビジネスフェア中四国にて車椅子用ユニット式トイレ出展
 2006年 7月(平成18年) 株式会社今津製作所に商号変更
 2007年 6月(平成19年) 資本金1,000万円に増資
 新NC室拡張工事完成
 8月 OKK大型マシニングセンター(VM900)導入
 2008年 2月(平成20年) 株式会社河部工業所と資本提携
 代表取締役役に今津正彦が就任
 2009年 8月(平成21年) 子会社の株式会社河部工業所と合併
 商号を株式会社アイ・エム・シー ユナイテッドに変更
 2011年 4月(平成23年) 鋳造用解析ソフト(JS-CAST)導入
 2014年 3月(平成26年) 敷地内に第三工場を増設
 DMG森精機 5軸マシニングセンタ導入



株式会社 アイ・エム・シー ユナイテッド

【本社】

住所 〒731-1142
広島県広島市安佐北区安佐町飯室2522-1
電話 082-835-3993 FAX 082-835-3995
E-mail info@imcu.co.jp

