



MANUFACTURING connect people

Hiroshima Metalwork



The Beginning of US ものづくりの原点

原爆が投下され、百年は草木も生えないといわれた広島はわずか約十数年という短い期間で元気を取り戻しました。広島メタルワークの創業者である前田彦三が希望を胸に二十五歳で広島の地に降り立ったとき、戦後復興による建築ラッシュで賑わっていました。その工事現場で彼が見たものが、当時としては珍しいハイカラな金属でした。そのままゆいほどの金属を目の当たりにし、現場にいた監督に仕事をさせて欲しいと懇願しました。その時ほれ込んだ金属こそステンレススチールなのです。彼はステンレススチールを使って建具を制作する仕事を始めました。しかし、存在感ある素晴らしい金属にもかかわらず製造したものは今ひとつパツとしません。何故なのか、どこが違うのか…。悩みながらも、試行錯誤を続けてきた理由は、『納得できるものを作りたい』『よりいいものを作りたい』ただそれだけでした。この想いこそ、私たちのものづくりの原点なのです。

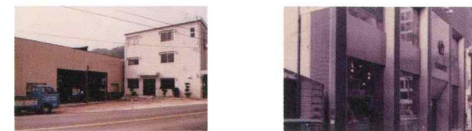


私たちはステンレススチールという魅力ある金属に「加工」を加えることでお客様が必要とする製品を作り出しています。そのため大切にしていることは、自分がお客様の立場だとしたらこんなことをして欲しい、これはして欲しくないという「思い」を行動の基準にすることです。そして、お客様への思いを大切にしたいものづくりを通して社会に貢献することができ、明るく楽しく元気のいい企業であることを目指しています。



History

1964年11月 有限会社 広島メタルワーク設立
1967年12月 戸河内工場新築 業務拡張



1977年12月 本社新築 広島市中区榎町
1979年12月 株式会社法人組織変更
1990年4月 砂谷工場 第一期 新築
1993年10月 砂谷工場 第二期 新築
1994年8月 戸河内工場閉鎖 前田啓太郎 社長就任
2003年4月 PROPECT中国・四国事業所を 広島メタルワーク内に置き 活動開始
2005年2月 ベトナムCAD/CAM会社設立
2011年9月 砂谷工場事務所新築 ※サファリゾーンに名称変更
2017年10月



We look forward to serving you お客様のために社会のために



お客様の要望を形にする 精密板金加工

ステンレス板金に携わって50年。
切断・曲げ・溶接・仕上げにより、
お客様が満足していただける希望の形を実現いたします。



塗装
粉体塗装の導入により、優れた防錆能力と強く丈夫で柔軟性のある塗膜を作ることができます。粉体塗装は、人の健康、自然環境にやさしい塗装方法です。



仕上げ／表面仕上げ
研磨鏡面加工、ヘアライン加工、バブレーション加工が可能です。



仕上げ／仕上げすり加工
製品形状に合う工具により多様なすり加工が可能です。



カメレオン



ライオン



フラミンゴ



溶接
主にティグ溶接で、手溶接での溶加棒加工も可能です。その他、半自動溶接やスポット溶接もお受けします。



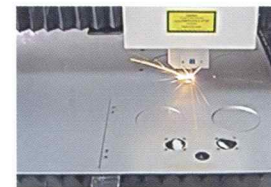
溶接／焼け取り
溶接による焼けを電気分解液によって除去します。



加工／曲げ
0.5~16mmの板厚を曲げます(長さによる)。3D画面により曲げ可能確認できます。新規加工時にデータを蓄積することで、リピート時の時間を短縮します。



加工／切削
切削・タップ・鋼材切断／旋盤、フライス機、ボール盤、ノコ盤による加工が可能です。



切断
レーザーカットにより0.3~12mmの板厚を切断します。材料自動移動システムにより無人操業を可能にしています。

ベトナム事務所による少量・多品種・短納期CAD

ベトナム北部ハノイ市イエン・フォン工業団地のFuji Precision Park内に弊社ベトナム現地法人はあります。広島事業所と連絡を密に取りながら、安価かつ高品質、短納期のCAD開発を提供しています。



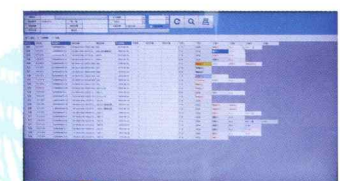
【特徴】

- Metacamにより3Dデータを作成するので、図面上の整合性をチェックしながら展開データを作成します。
- 他部品との組み合わせにより部材の不足や鑑賞がチェックでき、事前に不具合が発見できます。
- ベトナム事務所にてCADデータを作成し短納期に対応します。
- 3Dデータのみで作成もします。
- 複雑なR形状にも対応します。

【取扱いCADデータ】 3D:Metacam,lges 2D:Dxf,Dwg

システムによる製品管理

PCシステムによる製品進捗・出荷の把握、検査部署による品質の管理を行っています。



ものづくりの 設備概要

お客様の多様な要望にお応えするために、
スタッフの技術向上はもちろん、
先進の設備機器の整備にも取り組んでいます。



◀パンチ・ファイバ伝送式レーザー複合機 TRUMATIC 6000 fiber (TRUMPF) テーブルサイズ 4'×8' 最大保証出力3000W 最大板厚6.4mm 最大パンチング力180kN



◀バリ取り機(オーセンテック) AuDeBu1000



◀バンドソー自動送り付き(AMADA) HK-400



◀レーザー加工機 TRUMATIC L 3030 (TRUMPF) テーブルサイズ 5'×10' 最大保証出力3200W 制御装置シーメンス 840D ロータス



◀プレスブレーキ (AMADA) 3.0m:170トン、3.0m:125トン、2.6m:80トン、2.0m:50トン、1.2m:25トン



◀テーブルスポット溶接機(向洋技研) MYSPT-IV

その他設備

設備	メーカー
スポット溶接(インバーター)	AMADA
コーナシャワー	AMADA
高速精密旋盤	テクノワシノ
アイアンワーカー	AMADA
パイプカット	ワイエス工機
ベンディングロール	河合製作所
直流/交流 TIG溶接機	ダイヘン・パナソニック
CO2/MAG 溶接機	ダイヘン

設備	メーカー
MAG/MIG 溶接機	パナソニック
ステンレス研磨設備	その他
焼付塗装設備	その他(粉体、溶材)
ボール盤	KIRA IRON
タッピング/ボール盤	日立
コンタマシーン	日本工機
コンタマシーン	ワイエス工機

溶接と仕上げの一貫生産で 美しい製品を

ステンレスのHL仕上げやバフ仕上げを社内で加工することにより、より細かい仕上げを実現します。
食品製造、IT、医療など、幅広い業界とのお取引実績があります。

包装機向け部品

カバー、レバー、トレイ、タンクなど各種製品を製造。ステンレス部品を多く取り扱います。



▲浄水器

▲食品包装機用ガイド

▲食品原料タンク

▲分岐管

▲食品原料シュート

▲食品原料タンク

▲ジェットスチーマー

半導体製造装置向け部品

高精度・高品質の部品をご提供しています。



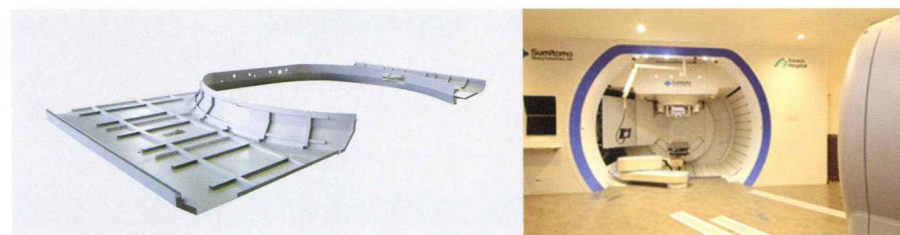
▲IT用ダクト

▲ダクト2

▲ブラケット

医療設備

精密機器に求められる高品質、安全性に対応した部品をご提供しています。



▲放射線治療設備パネルと実際に使用している治療設備

上記のほか、様々なご要望にお応えいたします。詳しくはお問い合わせください。

サイン・看板

お客様の理想の形を実現します。その他、医療機器や印刷機械向けの部品なども製造しています。

トラック等自動車装飾部品

※個人の方のご依頼は
お受けしていません。

自動車関連企業様を対象に、弊社のアイデアを織り交ぜてご提案します。

To The Next Generation 培った技術と信頼で 未来へつなぎます

私たちはステンレスという金属に出合い加工という技術を注ぐことにより一つの製品を作り出してきました。そして時代により変化していくお客様のニーズに合う商品作りに挑戦し形にしてきました。創業から50年以上のなかで時代の変化を感じますが、培った技術に磨きをかけ、ステンレスのように輝ける会社になるようこれからも挑戦してまいります。

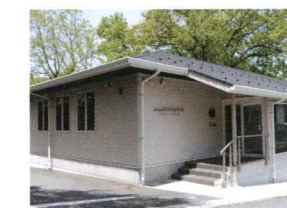
株式会社広島メタルワーク
代表取締役
前田 啓太郎

会社概要

会社名	株式会社 広島メタルワーク
代表取締役	前田 啓太郎
資本金	1,000万円
本社	〒730-0851 広島県広島市中区榎町8-3 TEL:082-231-3238 FAX:082-293-8490
事業所	〒738-0513 広島県広島市佐伯区湯来町大字伏谷1322-5 TEL:0829-86-1555 FAX:0829-86-1556
営業種目	・ステンレス、アルミの加工(薄板から中板までの製缶板金加工) ・省力自動機械部品、設備部品、サイン関係などの製作 ・カバー、医療補助具、食品機械用原料タンクなどの製作
取引銀行	広島信用金庫土橋支店、広島銀行本川支店、もみじ銀行堺町支店、三井住友銀行広島支店、商工中金広島支店、日本政策金融公庫広島支店、中国銀行広島西支店、山陰合同銀行広島西支店
主な材料メーカー	新日鉄鐵住金ステンレス、日新製鋼、日本冶金工業、JFEスチール



本社



砂谷工場事務所(サファリゾーン)





株式会社 **応島マール7-7**



◀左の二次元バーコードからホームページにアクセスできます。