

MAKE INNOVATIONS IN MANUFACTURING

日本のモノづくりを支える製造支援会社



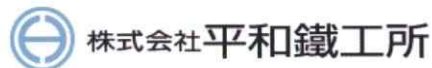
**HIRAYAMA**



「中小企業からニッポンを元気にプロジェクト」  
公式アンバサダー ロンドンブーツ1号2号 田村淳



HIRAYAMA HOLDINGS



FUN to FUN Inc.



□製造派遣人材紹介事業

□製造請負事業

□現場改善コンサルティング事業

□人材教育事業

□F I S 事業



当社は(株)平山ホールディングスの子会社です。

## HOW HIRAYAMA WORKS?

現在、日本の多くのメーカーは人材不足・技術不足の観点から自社の社員だけではモノづくりが出来ない状態にあります。不良品をなくすにはどのようにすればいいのか？新規ラインの立ち上げに際しどのような人材を採用すればいいのか？弊社「平山」は、クライアントと共に悩み、共にモノづくりをする会社です。



### 請負とは

工場の一部を借り切り、平山の組織でモノづくりをする業務です。クライアントは業務を委託すれば、管理業務をはじめ採用や教育など全てを任せられます。

### 派遣とは

業務を丸ごと担当する請負とは異なり、一部分のセグメントのみへの労働力を提供する事業です。クライアントにとっては採用コストの削減、採用業務負担軽減などのメリットがあります。

様々なクライアントにご愛顧いただいている、製造支援企業です



医療



自動車



半導体  
電子部品



農業・建設用  
大型車両



住宅設備



印刷機  
出版物



食品

「手を挙げたものに仕事を任せる」が平山の風土。

自ら考え行動をする人材を育成するため、「社長塾」という特別な研修や、普段から社長を始め役員とも近い距離で仕事をすることが出来ます。60年以上の歴史の中で9,000人以上の社員を抱えながらも、ひとりひとりの「やってみたい」が叶う会社。平山とは、そんな会社です。

## 配属先



総合職は幹部候補としての採用となるため、会社の基幹部門が主な配属先となります。勤務地は全国各地の支店、営業所となります。※左記記載の職種は過去実績となります

## 仕事も育児も両立して働く平山総合職1期生

### 清水 美樹

2004年 株式会社平山 入社  
2019年 産休復帰後、  
コンサルティング事業本部に所属



#### Q 現在の業務内容を教えてください

A. クライアントに平山のコンサルティングサービスについて知っていただくためのイベントの企画立案から開催、また広報活動を担当しております。どの様に見せれば、より多くの方が平山のコンサルティング事業に興味を持ってもらえるか、試行錯誤の日々です。

#### Q 一番苦労した仕事を教えてください

A. 簡単な仕事は少なかったかなと思います。何かを始める時はいつも、先輩に教わりつつも自分では本を買い読むようにしています。実践しても努力が実らなかったり、結果が出ない期間は必ずあります。その分、いい結果が出た時はとても嬉しいものです。

#### Q 入社して成長したと感じる所はどこですか？

A. 平山はまだまだ成長途中の会社なので、良くも悪くも、何でも自分で勉強して行動しなければなりません。そのお陰か、法律関係などに詳しくなれました。

#### Q 平山に入社を決めたきっかけを教えてください

A. 平山社長のキャラクターに惹かれたことが一番の理由ですね。就職活動をしている際は、仕事内容や勤務地など、様々な条件のもと企業を選んでいましたが、社長との最終面談で、この人と一緒に働きたいと思ったことが決め手でした。

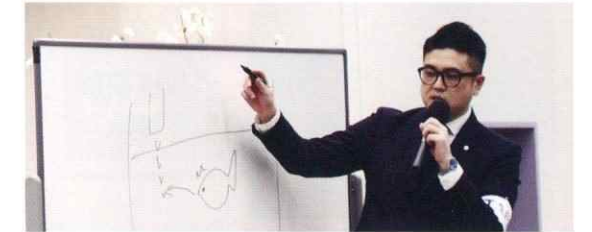
## 総合職の一日

顧客先訪問や事務処理など、様々な業務を担当することから、裁量権のある仕事ができるのが総合職の特徴です。採用・営業・人事・経理または総務など、多様多様な職種に配属となりますが、ここでは一例として教育（林さん）・営業（胡内さん）の2職種の一日を紹介します。

### 楽しくなければ教育にあらず 新入社員全員のお兄さんの存在

#### 林 竜太

2007年 株式会社平山 入社  
2020年 教育課 課長代理に就任



#### Q 現在の業務内容を教えてください

A. 現在、従業員のキャリア開発を中心とした教育研修企画を主に担当しています。研修事業では自ら講師としてお客様の教育ニーズのヒアリングから研修企画の策定、当日は自らが講師としてセミナーや研修に登壇しております。会社にとって、また従業員にとってより良いキャリアを考えるきっかけとなるような企画や研修を構築しています。

#### Q 一番苦労した仕事を教えてください

A. 製造業のお客様の研修に初めて講師として登壇した際、事前に調整していた人数の5倍の方が急遽参加することになったことです。事前に用意していた資料が使えなくなったため、また想定していた階層から大きく変わったため、ベテラン社員の方の経験や見識を引き出し、若手社員の戸惑いや質問を解決する解決型ワークショップに切り替えました。全てが計画通りにいくわけではないことや、想定外の出来事の際の状況判断の重要性などを学ぶきっかけとなりました。

### タイ法人立ち上げを経験し、 国内外を問わず頼りにされる事業所長

#### 胡内 隆太

2008年 株式会社平山 入社  
2020年 湘南事業所 事業所長に就任



#### Q 現在の業務内容を教えてください

A. 大手医療機器メーカーの医療機器の修理・製品の受入出荷・各種事務作業や顧客の社員寮管理をしている請負現場の責任者としております。現場の品質・労務管理全般、内部拡張営業などの顧客への提案や交渉事を行っております。

#### Q 一番苦労した仕事を教えてください

A. タイ法人の立ち上げをさせて頂いた際に、同時並行で現地の派遣会社の買収案件にも関わらせてもらいました。法律など日本のルールしかわからなかった為、現地のルールを理解し、運用することを考えるということは非常に苦労しました。

#### Q 一日のスケジュールを教えてください

A. 企画や資料作成の業務も多いですが、社外に出てお客様と打合せに行くこともあります。また移動時間も業務時間内なのでできる範囲で仕事の見直しをします。

8:30 メールチェック・チームミーティング  
10:00 お客様向け新入社員研修の企画書作成  
12:00 昼食  
13:00 移動中に研修企画の見直し  
14:00 お客様先で新入社員研修企画のデモン  
ストレーションおよびプレゼンテーション  
16:00 移動 オフィスに戻る  
17:00 社内報告資料作成、お客様へお礼の連絡  
17:30 チームミーティング後帰宅

#### Q 一日のスケジュールを教えてください

A. 午前中はルーティン化しておりますが、午後は打合せなど不定期なスケジュールが入ることが多いです。

8:30 ……………メールチェック  
9:00 ……………現場朝礼参加  
9:30~12:00 ……現場巡回など  
12:00~13:00 ……昼食  
13:00~17:15 ……顧客打合せや社内打合せ、  
現場巡回や提案資料作成等

## 研修制度

総合職は未来の幹部候補。  
 これまで入社した総合職はそれぞれ、拠点長や役職者へと成長し、  
 会社を運営するための基幹部門にて重要な役割を果たしています。  
 各自のステージに柔軟に合わせた研修で、一人一人のキャリアを応援しています。



### 新入社員研修

- ・基礎研修
- ・社長塾



### セクション別研修

- ・配属職種別研修
- ・実務スキル向上研修



### 階層別研修

- ・役員別研修
- ・事業所管理者研修



### 社長塾

- ・役員面談
- ・新規事業所提案

## 法律について勉強中、将来の夢は法務部長

### 新保 太郎

2019年 株式会社平山 入社  
 2020年 総務部に所属



**Q** 現在の業務内容を教えてください

**A** 社内外で必要とされている書類の作成や施設・備品の管理をはじめ、株主総会や取締役会などのイベント運営を対応しています。また、学生時代の学問（法学）を活かし、契約書などの法的違反が無いかを確認する業務も担当しています。

**Q** 平山に入社を決めたきっかけを教えてください

**A** 平山の第一印象は「ベンチャー気質」でしたが、会社の歴史を見たときに、老舗企業であることが分かりました。歴史のある会社は安定性を求め、守りに入ることが多いと思います。平山は、攻めの姿勢を崩さず、若手の意見にも耳を傾けてくれる風土があるので、やりたいことを任せてくれるであろうと感じ、入社を決意しました。

**Q** 入社して成長したと感じる所はどこですか？

**A** 総務課に所属してから、日々細かなところの気づきができるようになりました。床に落ちているクリップ一つも、ゴミではなく会社の備品と捉え所定の位置に戻したり、鏡が汚れていたらそれをふき取るというとても単純で簡単な作業ですが、一つ一つ細かに丁寧に行動していくことで心に余裕が生まれるようになりました。現在は、細かなところに気づくことを人に対してできるように挑戦しています。「あの人はなにを考えているのだろう」「いまだどんな言葉をかけるのがいいのだろう」等の人に対して気遣いをできるようにしてゆきたいです。

## キャリアパス

### 【配属職種】

・営業 ・総務 ・教育 ・採用 ・人事 ・経理 ・社内システム 他



## 採用担当者インタビュー

人物重視の選考で皆様のご応募お待ちしております！

### 佐藤 裕子

2015年 株式会社平山 中途入社  
 2019年 採用部新卒採用課課長に就任



**Q** 採用担当から見る平山の魅力とは

**A** 幅広い業界と取引しており、拡大が続いている平山にはしっかりとした土台と安定性があります。その中でも若手がどんどん活躍できるベンチャー的側面があり、皆さんの個性が発揮できる風通しのよい環境があります。

**Q** 面接時に対策しておくべきこと

**A** 恥ずかしくても、つたない言葉でも構いません、「ご自身の言葉で」「本心で」お話をしてください。履歴書の模範解答の様な回答は、話すときには恥ずかしくなく綺麗に聞こえますが、実際には面接官の心には響きません。是非、面接ではありのままの自分で、ありのままの言葉で回答をしてください。お会いできるのを楽しみにしています！

**Q** 求める人物像はなんですか

**A** 各職種求める人物像は大きく異なりますので一つ一つ説明させていただきます。

【総合職・地域限定営業職】  
 クライアントと求職者の間に立って問題解決できるようなレジリエンスのある活発な方を求めています。

【SE職】  
 今後求められるIT人材になるべく高い志を持って勉強熱心に物事に取り組める方を求めています。

【技術職】  
 一つの事に対してコツコツ真面目に取り組める方を求めています。  
 弊社にはジョブチェンジ制度があるため今の自分のスキルに合っている職種から選ぶのもいいと思います。

# 地域限定営業職

希望の地域の製造業の人材不足に貢献するのが地域限定営業職。人材業界の営業職のやりがいは、顧客の悩みである人材不足や技術不足を解決できること、また、働きたいという意欲のある人材を雇用し、その人の人生を支えることができること。地域密着型で、誰かの人生と日本のモノづくりを支える。それが地域限定営業職です。

## 配属について

### Q. 転勤とは

配属先は右記表より、エリアを指定いただけます。  
※エリア内のすべての都道府県が配属対象となります。

### Q. どのような業務を担当するのか

地域に密着した顧客訪問や対応、応募者の面談や従業員面談をはじめとした、人材の仕事に関わる様々な仕事を体験することが出来ます。

### Q. 営業以外の仕事を体験できるのか

まずは営業の仕事を経験してから、将来的なキャリアチェンジとして人事・総務・経理などの職種へ進むことも可能です。

## 地域限定転勤地の区分

対象エリア		
A地区	東北エリア	青森、岩手、秋田、宮城、山形、福島
B地区	関東エリア	東京、埼玉、神奈川、千葉、茨城、栃木、群馬、山梨
C地区	東海・北陸 信越エリア	静岡、長野、新潟、富山、石川、福井
D地区	近畿エリア	大阪、奈良、和歌山、京都、滋賀、兵庫、三重、岐阜、愛知
E地区	中国エリア	広島、岡山、鳥取、島根、山口
F地区	四国エリア	香川、徳島、高知、愛媛
G地区	九州エリア	福岡、大分、佐賀、長崎、熊本、宮崎、鹿児島

エリアを任せられることで新しい知識・価値観が身につきました

### 古橋 靖功

2017年 株式会社平山 入社  
2019年 山梨支店に所属



### Q. 現在の業務内容を教えてください

A. お客様の事業戦略から採用要件のヒアリングはもちろん、各案件ごとに現場改善コンサル提案やインソーシング等、様々な手法を用いた生産戦略をトータルで提案します。スタッフの管理業務としては面談、勤怠管理等の労務管理を行います。

### Q. 入社して成長したと感じる所はどこですか？

A. 目標に向けて業務をタスク化し、逆算して今何を優先的に対応するかを決断力が成長しました。タスク管理を徹底することによって、思考も自然とシンプルになり、仕事の効率が格段に上がりました。

### Q. 一日のスケジュールを教えてください

A. 1年目の初めは先輩のスケジュールに同行する形で勉強していましたが独り立ちした後は自分で訪問ルートを考えアポイント等調整します。最近では面談が多いので訪問調整を気を付けています。

- 8:30~9:00 支店出社、事務処理
- 9:00~12:00 勤怠回収、応募者工場見学
- 12:00~13:00 昼食
- 13:00~14:00 スタッフ面談
- 13:00~14:00 入職手続き
- 15:00~17:30 契約書作成

同期と切磋琢磨しながら成長中  
大手顧客を任せられる期待の星

### 森田 将平

2019年 株式会社平山 入社  
2020年 宇都宮支店に所属



### Q. 現在の業務内容を教えてください

A. 新規顧客獲得の為、メーカーへのテレアポ業務・訪問営業業務のほか、求職者の工場見学同行などの対応、すでに工場で働いているスタッフの管理など幅広くも行っていきます。クライアントと従業員双方の考えを尊重し、妥協点を見つける事に苦労しますが、とてもやりがいのある仕事です。

### Q. 入社して成長したと感じる所はどこですか？

A. ヒアリング能力です。多くのスタッフと面談を重ねる中で、相手の本心では何を考えているのかを聞き出すことができるようになりました。またそれを踏まえて最適な解決策を選択するために、多角的視点で物事を捉える事もできるようになりました。

### Q. 一日のスケジュールを教えてください

A. あくまで一例ですが下記の通りです。普段のスケジュールは事前に調整しています。

- 8:30~9:00 スタッフ勤怠確認、取引先巡回
  - 10:00~12:00 応募者工場見学
  - 12:00~13:00 昼食
  - 13:00~15:00 雇用契約書取り交わし・安全教育
  - 15:00~17:30 契約書作成、社宅借入、有給管理
- 直行直帰もあるのが営業の特徴でもあるかと思いますが、また合間を縫って社員面談なども入れております。

## 研修制度

総合職は未来の幹部候補。

これまで入社した総合職はそれぞれ、拠点長や役職者へと成長し、会社を運営するための基幹部門にて重要な役割を果たしています。各自のステージに柔軟に合わせた研修で、一人一人のキャリアを応援しています。



### 新入社員研修

- ・基礎研修



### 階層別研修

- ・役員研修
- ・事業所管理者研修



### 管理営業研修

- ・営業研修  
…予算の管理方法について  
…営業の提案手法について

- ・管理研修  
…効果的な社員面談の方法について  
…社員管理に必要なスキル

## キャリアパス



入社  
01 基礎知識  
現場研修・OJTなどで実務を経験する

2年目~  
02 専門知識  
営業のスキルを身に着ける

5年目~  
03 様々な業務経験  
経験を通じてチームを引っ張るリーダーとなる

7年目~  
04 専門性を深める  
経験を通じて営業所・支店を引っ張るリーダーとなる

10年目~  
05 エリアの運営に携わる  
複数の拠点をまとめ方針を定める中核となる

- 【役職例】
- ・副主任
  - ・主任
  - ・支店/事業所長代理
  - ・事業所長代理

- 【役職例】
- ・支店/営業所長

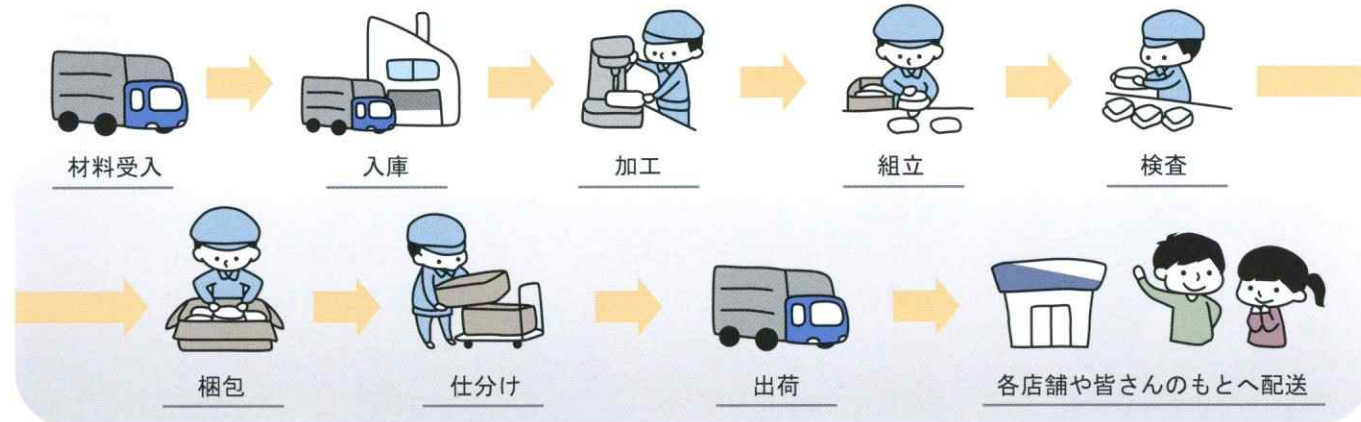
- 【役職例】
- ・統括
  - ・エリアマネージャー

# 技術職

勤務地や転勤の範囲にこだわり、ゆっくりと着実に成長したい方にお勧めなのが技術職。文系出身の方も多く、専門知識は入社してから身に付けられる環境が整っています。モノづくりには様々な業務があり、皆さんが輝けるステージが必ずあります。様々な業界・仕事内容の技術職で一緒に成長しましょう。

## 工場での勤務について

製品は様々な工程（機械・人の手）をとおってお客様のもとに届きます。技術職の皆さんには工場内での業務を担っていただきます。工場には様々な工程があるため、皆さんの作業適性を考慮して配属を行います。



## ジョブチェンジについて

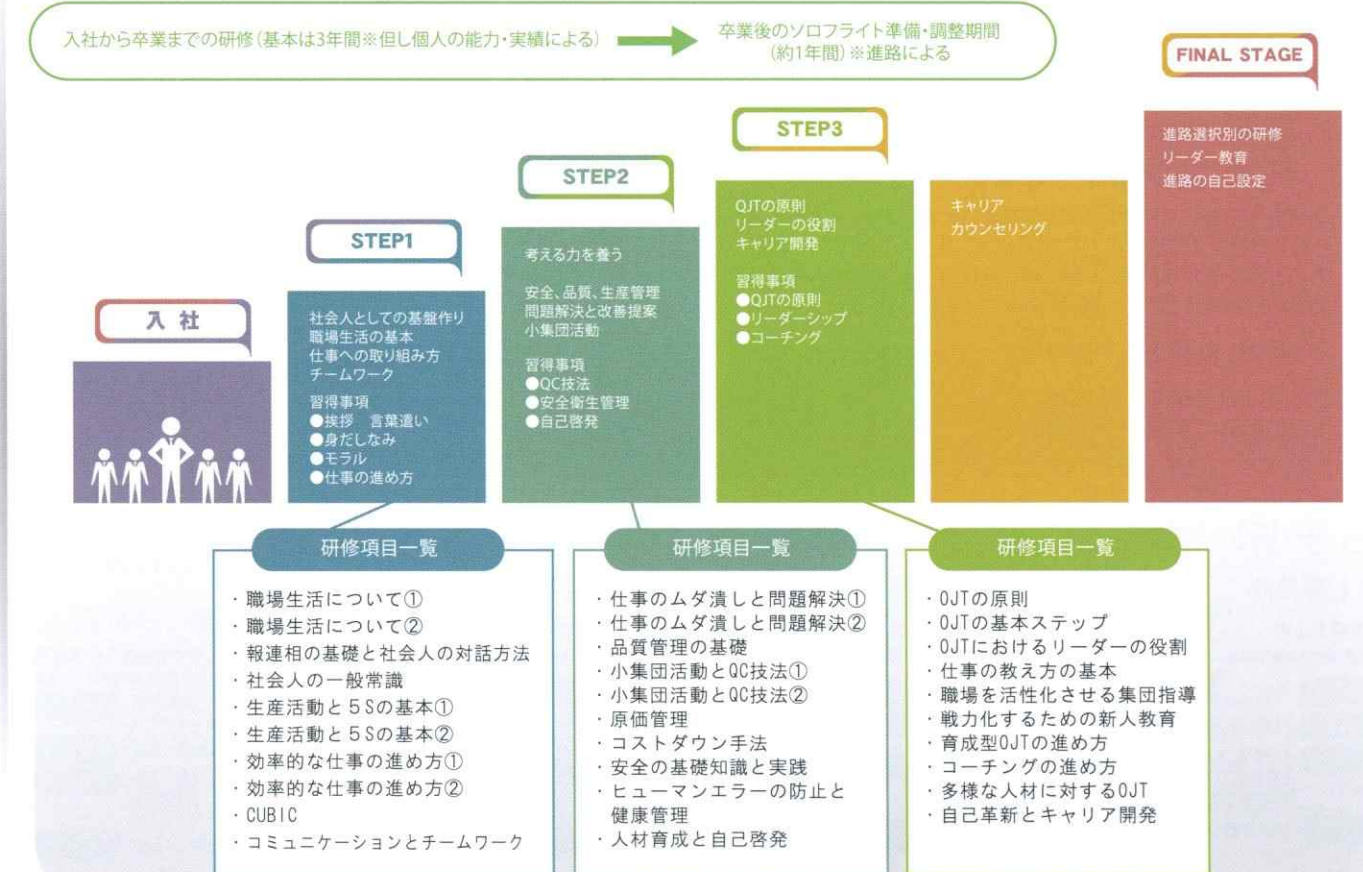
技術職からスタートし、ひとりひとりに合ったジョブチェンジの実現が可能です。モノづくりの知識を活かしたキャリア形成を応援しております。



# 教育

## ソロフライトプラン

オリジナル教材を使用し、ビジネスマナー、製造の専門知識、リーダーシップなどを身につけるOFF-JTでの教育を行っております。



## 全国の新入社員を指導する若き教育課の主任

鈴木 一聡

2017年 株式会社平山 入社  
2020年 教育課主任に就任



Q 現在の業務内容を教えてください

A. 入社前研修、事業所管理者研修、管理営業研修、チームビルディング研修など、社内の様々な研修の運営・講師を担当しております。

Q 平山に入社を決めたきっかけを教えてください

A. 会社説明会で採用担当者が話していた事に共感できる点が多かったことがきっかけです。中でも私は、一緒に働きたいと思える人が多い会社に入りたいたいという軸があり、そこがマッチしたからこそ、平山に入社を決めました。

Q 入社して成長したと感じる所はどこですか？

A. 教育課に所属し、初めて入社前研修の講師として登壇した時に、自分の理想と現実のギャップに苦労しました。自分が思い描いている講師に近づくため、研修を実施するたび試行錯誤しました。年の近い先輩がフォローをしてくれたり、受講生からのアンケート内容からやり方を修正したりしました。

# 募集職種 (求人内容)

# 勤務地を選択できます

説明会・選考場所は調整致しますので  
お気軽にお問合せ下さい。

※2021年9月発行  
皆様の希望を伺う為、定員に達した場合はご案内出来ない場合がございます。

## 転勤について

### Q. 転勤とは?

転勤を「転居を伴う異動」と定義します。従って、転居を伴わない、通勤範囲での異動(配置転換)については、転勤とはいたしません。

### Q. 転勤(全国)と 転勤(地域限定)の違いは?

地域限定転勤を希望される場合、選考時に右記のA~Jの地区から希望地区を1つ選択して下さい。  
P11から記載しております事業所一覧に無い都道府県への移動も将来の転勤範囲としてございます。

### Q. 最初の配属先は?

選考時に配属先希望を伺います。  
希望を考慮した配属を行っております。

## 地域限定転勤地の区分

対象エリア	
A地区	北海道・青森・秋田・岩手・山形・宮城・福島
B地区	長野・群馬・栃木・茨城・埼玉
C地区	新潟・群馬・栃木・茨城・埼玉・東京・山梨
D地区	東京・神奈川・千葉・埼玉・群馬・栃木・茨城
E地区	東京・神奈川・山梨・静岡
F地区	新潟・長野・山梨・静岡・神奈川
G地区	静岡・愛知・岐阜・三重・滋賀・福井
H地区	滋賀・京都・兵庫・大阪
I地区	滋賀・三重・奈良・和歌山・大阪・京都 香川・徳島・愛媛・高知
J地区	鳥取・岡山・島根・広島・山口・福岡・佐賀 大分・熊本・長崎・宮崎・鹿児島・沖縄

## 岩手県

### 北上事業所

岩手県北上市  
最寄駅: JR東北本線「六原駅」「北上駅」  
製造品目 スーパー及びコンビニの惣菜全般  
仕事内容 計量・野菜のカット・トッピング作業等  
勤務時間 【日勤】 8:00~17:00  
【夜勤】 20:00~翌5:00  
※日勤または夜勤どちらかの固定勤務  
休日 シフト制(月9日休日)

### 和賀事業所

岩手県北上市  
最寄駅: JR東北本線「北上駅」  
製造品目 積層セラミックコンデンサ  
仕事内容 材料準備・機械オペレーター  
他、製造補助や顕微鏡検査  
勤務時間 【2交替】  
7:30~17:35  
19:30~翌5:35  
休日 4勤2休

### 相去事業所

岩手県北上市  
最寄駅: JR東北本線「北上駅」  
製造品目 自動車のシート  
仕事内容 製造補助作業  
勤務時間 【2交替】  
8:00~16:50  
20:00~翌4:50  
休日 土日(工場カレンダー)

## 山形県

### 米沢事業所

山形県米沢市  
最寄駅: JR奥羽本線「米沢駅」  
製造品目 電子部品  
仕事内容 加工・検査・機械操作  
勤務時間 【3交替】  
6:15~14:30  
14:15~22:30  
22:15~翌6:30  
休日 5勤2休・5勤1休

### 上山事業所

山形県上市市  
最寄駅: JR奥羽本線「茂吉記念館前駅」  
製造品目 医薬品  
仕事内容 製造・検査・梱包・機械操作  
勤務時間 【2交替】(検査梱包)  
8:30~17:30、19:00~翌4:00  
【3交替】(製造)  
7:00~16:00、14:30~23:30、22:30~翌7:30  
休日 土日(工場カレンダー)

### 高島事業所

山形県東置賜郡高島町  
最寄駅: JR奥羽本線「高島駅」  
製造品目 電子部品・半導体  
仕事内容 機械操作・検査  
勤務時間 【2交替】  
8:15~20:30、20:15~翌8:30  
【3交替】  
5:45~14:00、13:45~22:00  
21:45~翌6:00  
休日 シフト制

### 長井事業所

山形県長井市  
最寄駅: 山形鉄道「今泉駅」  
製造品目 自動車部品  
仕事内容 加工・機械操作・検査・包装  
勤務時間 【2交替】 8:20~17:20  
20:20~翌5:20  
【3交替】 8:20~17:20  
17:00~翌2:00  
23:50~翌8:50  
休日 土日(工場カレンダー)

### 八幡原事業所

山形県米沢市  
最寄駅: JR奥羽本線「米沢駅」  
製造品目 液晶パネル  
仕事内容 加工・測定・梱包  
勤務時間 【3交替】  
7:45~15:50、15:45~23:50  
23:45~翌7:50  
休日 4勤1休もしくは4勤2休(シフト制)

## 宮城県

### 大崎事業所

宮城県大崎市  
最寄駅: JR東北本線「古川駅」  
製造品目 アルミサッシ・ドア製造  
仕事内容 住宅用アルミサッシ・ドアの  
加工・組立・梱包・運搬  
勤務時間 【3交替】  
8:30~17:15、16:40~翌1:05  
0:35~9:00  
休日 4勤1休または4勤務2休のシフト制

## 栃木県

### 下野事業所

栃木県下野市  
最寄駅: JR宇都宮線「小金井駅」  
製造品目 電子部品  
仕事内容 検査・運搬・機械オペレーター  
勤務時間 【3交替】8:30~17:30、8:30~21:00、20:30~翌9:00  
休日 2勤1休、2勤2休(シフト制)

### 下石橋事業所

栃木県下野市  
最寄駅: JR宇都宮線「石橋駅」  
製造品目 飲料  
仕事内容 製造  
勤務時間 【日勤・2交替・3交替制】  
8:00~17:00  
16:00~翌1:00  
23:00~翌8:00  
休日 2勤1休、2勤2休(シフト制)

## 群馬県

### 玉村事業所

群馬県佐波郡玉村町  
最寄駅: JR高崎線「新町駅」  
製造品目 建設車両機器の部品製造  
仕事内容 溶接、組立  
勤務時間 【日勤】8:00~17:00  
休日 土日(工場カレンダー)

### 太田事業所

群馬県太田市スバル町、庄屋町・群馬県邑楽郡大泉町  
最寄駅: 東武伊勢崎線「太田駅」、「龍舞駅」  
製造品目 自動車ボディ  
仕事内容 組立、運搬、検査  
勤務時間 ①【2交替】 6:30~15:15、16:45~翌1:30  
【3交替】 9:30~15:15、16:50~翌1:35、21:45~翌6:30  
②【2交替】 7:45~19:45、19:45~翌7:45  
もしくは8:05~20:05、20:05~翌8:05  
休日 【3交替】土日(工場カレンダー)、【2交替】4勤2休(シフト制)

### 藤岡事業所

群馬県藤岡市  
最寄駅: JR八高線「群馬藤岡駅」  
製造品目 自動車部品  
仕事内容 機械オペレーター  
勤務時間 【日勤】 8:00~16:45  
【3交替】 8:30~16:15  
16:30~翌0:45  
0:30~8:45  
休日 5勤2休もしくは4勤2休(シフト制)

## 茨城県

### つくばみらい事業所

茨城県つくばみらい市  
最寄駅: つくばエクスプレス「みどりの駅」  
製造品目 耕作用の  
トラクターとエンジン  
仕事内容 組立・機械加工  
勤務時間 【日勤】 8:00~16:30  
【2交替】 8:00~16:30  
20:00~翌4:30  
休日 土日(工場カレンダー)

### 元栗橋事業所

茨城県猿島郡五霞町  
最寄駅: 東武日光線「南栗橋駅」  
製造品目 サラダ・惣菜類  
仕事内容 加熱・攪拌(調理工程)、  
充填(商品のトッピング)  
勤務時間 【加熱・攪拌】6:00~15:00  
【充填】7:00~16:00  
休日 5勤2休シフト制  
(月9日休日)

### 上稲吉事業所

茨城県かすみがうら市  
最寄駅: JR常磐線「神立駅」  
製造品目 自動車の  
シートベルト・エアバック  
仕事内容 組立  
勤務時間 【2交替】 8:30~17:30  
20:30~5:30  
休日 土日(工場カレンダー)

### 幸田事業所

茨城県坂東市  
最寄駅: 関東鉄道「三妻駅」  
製造品目 住宅用木材  
仕事内容 機械オペレーター  
勤務時間 【2交替】 8:30~18:00  
20:30~翌5:30  
休日 土日(工場カレンダー)  
※一部平日休みの工程あり

## 埼玉県

### 羽生事業所

埼玉県羽生市  
最寄駅: 東武鉄道「羽生駅」  
製造品目 医療品・医薬品  
仕事内容 医療品の製造・検査  
勤務時間 【3交替】  
7:00~16:00、14:00~23:00、22:30~翌7:30  
休日 5勤2休もしくは4勤2休(シフト制)

### 北永井事業所

埼玉県入間郡三芳町  
最寄駅: 東武東上線「鶴瀬駅」  
製造品目 食品パッケージ  
仕事内容 原料加工・成形、機械OP  
勤務時間 【日勤固定】 8:00~17:00  
【夜勤固定】 20:00~翌5:00  
【2交替】 8:00~17:00、20:00~翌5:00  
休日 5勤2休(工場カレンダー)

## 東京都

### 羽村事業所

東京都羽村市  
最寄駅: JR青梅線「羽村駅」、「小作駅」  
製造品目 自動車・バス・小型トラック  
仕事内容 組立ライン作業、部品供給作業  
勤務時間 【日勤】 8:00~16:55  
【2交替】 6:30~15:20、  
17:15~翌2:05  
休日 土日(工場カレンダー)

### 昭島事業所

東京都昭島市拝島町  
最寄駅: JR青梅線「昭島駅」  
製造品目 サラダ・惣菜類  
仕事内容 加熱・攪拌(調理工程)  
充填(商品のトッピング)  
勤務時間 【充填】 7:00~16:00  
【物流】 10:00~19:00、12:00~21:00  
休日 5勤2休のシフト制(月9日休日)

### 戸吹事業所

東京都八王子市  
最寄駅: JR五日市線「秋川駅」  
製造品目 請求書・教材などの各種印刷物  
仕事内容 封入作業、機械オペレーターなど  
勤務時間 【2交替】 9:00~18:00、20:00~翌5:00  
休日 5勤2休もしくは4勤2休(シフト制)

# 神奈川県

## 相模原事業所

神奈川県相模原市  
最寄駅: J R相模原線「南橋本駅」

**製造品目** 惣菜、サラダ等食品

**仕事内容** 惣菜やサラダ類のトッピング

**勤務時間** 【日勤】8:30～17:30  
【夜勤】17:00～翌1:30

**休日** 完全シフト制(週休2日)

## 伊勢原事業所

神奈川県伊勢原市  
最寄駅: 小田急線「伊勢原駅」

**製造品目** 半導体製造装置部品

**仕事内容** 受入・加工・組付・検査

**勤務時間** 【2交替】  
8:30～17:15、19:30～翌5:30

**休日** 土日(工場カレンダー)

## 湘南事業所

神奈川県足柄上郡中井町  
最寄駅: 小田急小田原線「秦野駅」/ JR東海道線「二宮駅」

**製造品目** 医療機器(修理)

**仕事内容** 医療機器の受入・修理・点検等

**勤務時間** 【日勤】8:30～17:15

**休日** 5勤2休、土日祝

## 厚木事業所

神奈川県厚木市  
最寄駅: 小田急電鉄小田原線「本厚木駅」

**製造品目** コピー機の部品

**仕事内容** コピー機の部品の製造加工・組立・検査

**勤務時間** 8:45～17:15、17:05～翌0:30、0:20～8:50  
※日勤・2交替・3交替(いずれかに配属)

**休日** 土日祝(工場カレンダー)

## 南足柄事業所

神奈川県南足柄市  
最寄駅: 伊豆箱根鉄道「和田河原駅」

**製造品目** コピー機のトナーのリサイクル

**仕事内容** 分解・洗浄・検査

**勤務時間** 【日勤】8:00～17:00

**休日** 土日(工場カレンダー)

## 小田原事業所

神奈川県小田原市  
最寄駅: 東海道線「鶴宮駅」

**製造品目** 塩ビ管・ポリ管・継手

**仕事内容** 検査・包装

**勤務時間** 8:00～16:30

**休日** シフト制

# 山梨県

## 甲府事業所

山梨県中巨摩郡昭和町  
最寄駅: JR身延線「常永駅」

**製造品目** 医療機器、医薬品

**仕事内容** 組立、検査、梱包、運搬、機械操作

**勤務時間** 【3交替】  
8:00～16:15、16:00～翌0:15  
0:00～8:15

**休日** 5勤2休(シフト制)または、  
土日(工場カレンダー)

## 穂坂事業所

山梨県韮崎市穂坂町  
最寄駅: JR中央本線「韮崎駅」

**製造品目** 精密機器開発

**仕事内容** 真空装置オペレーション

**勤務時間** 【2交替】  
8:45～17:30、9:00～17:45

**休日** 土日祝(工場カレンダー)

## 大草事業所

山梨県韮崎市大草町  
最寄駅: JR中央本線「竜王駅」

**製造品目** 金属部品

**仕事内容** 検査工

**勤務時間** 【日勤】8:30～17:15  
【夜勤】20:30～翌5:15

**休日** 土日祝(工場カレンダー)

## 御坂事業所

山梨県笛吹市御坂町  
最寄駅: JR中央本線「石和温泉駅」

**製造品目** 光学機器・情報処理、  
報道関連機器

**仕事内容** 精密部品の組立

**勤務時間** 【日勤】8:30～17:20

**休日** 土日祝(工場カレンダー)

## 大津事業所

山梨県甲府市大津町  
最寄駅: JR身延線「小井川駅」

**製造品目** 半導体チップ

**仕事内容** 半導体・電子部品の製造

**勤務時間** 【2交替】  
8:30～18:10、20:30～翌6:10

**休日** 5勤2・3休シフト制

## 船津事業所

山梨県南都留郡富士河口湖町船津  
最寄駅: 富士急行線「河口湖駅」

**製造品目** 半導体

**仕事内容** 機械オペレーター

**勤務時間** 【2交替】  
8:30～18:10、20:30～翌6:10

**休日** 5勤2・3休シフト制

## 上吉田東事業所

山梨県富士吉田市上吉田東  
最寄駅: 富士急行線「富士山駅」

**製造品目** 半導体

**仕事内容** 半導体の機械設置オペレーター

**勤務時間** 【2交替】  
8:30～18:10、20:30～翌6:10

**休日** 4勤2休(工場カレンダー)

# 長野県

## 須坂事業所

長野県須坂市  
最寄駅: 長野電鉄長野線「北須坂駅」

**製造品目** 精密医療機器の製造

**仕事内容** 医療機器のはんだ付け業務

**勤務時間** 【3交替】  
6:00～14:45、14:00～22:15  
22:00～翌6:15

**休日** 土日(工場カレンダー)

## 松川事業所

長野県下伊那郡松川町  
最寄駅: JR飯田線「伊那田島」駅

**製造品目** 精密機器部品

**仕事内容** コイル巻き線作業・検査等

**勤務時間** 【日勤】8:15～17:00

**休日** 土日祝(工場カレンダー)

## 上平事業所

長野県埴科郡坂城町  
最寄駅: しなの鉄道線「坂城駅」

**製造品目** 建設機械

**仕事内容** 建設機械用バルブ、レバー組立  
建設車両部品のピッキング作業

**勤務時間** 【日勤】8:00～17:00

**休日** 土日祝(工場カレンダー)

# 静岡県

## 沼津事業所

静岡県沼津市西沢田  
静岡県沼津市本田町  
最寄駅: J R東海道本線「沼津駅」

**製造品目** コピー機用部材(トナー)

**仕事内容** 機械オペレーター、  
設備の設定・充填・梱包・出荷作業

**勤務時間** 【3交替】  
6:00～14:15、14:00～22:15、22:00～翌6:15

**休日** 5勤2休(土日)または4勤2休(月8日)

## 富士事業所

静岡県富士市  
最寄駅: J R身延線「壱塚駅」

**製造品目** 食事や生活にかかわる紙

**仕事内容** 機械オペレーター・梱包

**勤務時間** 【3交替】  
8:00～16:00、16:00～0:00、0:00～8:00

**休日** 土日(工場カレンダー)

## 富士宮支店

三國平事業所: 静岡県富士宮市三國平  
愛鷹事業所: 静岡県富士宮市舞々木町  
最寄駅: J R身延線「富士宮駅」

**製造品目** 医療品・医薬品

**仕事内容** 機械オペレーター・組立・検査・梱包

**勤務時間** 【3交替】  
8:00～16:15、16:00～翌0:15、0:00～8:15

**休日** 土日(工場カレンダー)

## 久沢事業所

静岡県富士市  
最寄駅: JR身延線「入山瀬駅」

**製造品目** 除菌シート

**仕事内容** 梱包・県債

**勤務時間** 【3交替】  
6:45～15:00、14:45～23:00、22:45～翌7:00

**休日** 3勤1休(シフト制)

# 福井県

## 坂井事業所

福井県坂井市坂井町  
最寄駅: えちぜん鉄道三国芦原線「大間駅」

**製造品目** コピー機のトナー(粉末状のインク)

**仕事内容** トナーの製造及び容器への充填・梱包

**勤務時間** 【3交替】  
7:30～ 15:45、15:30～23:45  
23:30～翌7:45

**休日** 土日(工場カレンダー)

## 石新保事業所

福井県坂井市石新保町  
最寄駅: えちぜん鉄道三国芦原線「三国神社駅」

**製造品目** アルミホイール

**仕事内容** 自動車タイヤのアルミホイール製造

**勤務時間** 【3交替】7:50～17:00、16:50～翌2:00、22:50～翌8:00

**休日** 土日(工場カレンダー)

## 石新保町事業所

福井県坂井市石新保町  
最寄駅: えちぜん鉄道三国芦原線「三国神社駅」

**製造品目** 化学製品

**仕事内容** ①発泡体製造における機械オペレーター  
②検査・梱包・運搬

**勤務時間** ①【3交替】8:00～16:55、14:10～翌23:05、23:05～翌8:00  
②【日勤】8:00～16:55

**休日** 土日祝(工場カレンダー)

## 黒目事業所

福井県坂井市三国町黒目  
最寄駅: えちぜん鉄道三国芦原線「三国神社駅」

**製造品目** アルミニウム

**仕事内容** 機械オペレーティング

**勤務時間** ■庄板製造<3勤1または3勤2休>  
8:00～20:00、8:00～17:50、22:55～翌8:00  
■自動車用アルミ製造<土日>  
8:00～20:00、20:00～翌8:00

**休日** 工場カレンダー

## 白方町テクノポート事業所

福井県福井市白方町テクノポート  
最寄駅: えちぜん鉄道三国芦原線「三国神社駅」

**製造品目** 化学製品

**仕事内容** ・製品を作る為の原料仕込み(段取り)  
・製品の洗浄  
・充填やラベル貼り

**勤務時間** 【3交替】8:30～16:30、16:30～翌0:30、0:30～8:30

**休日** 土日祝(工場カレンダー)

## 下河端町事業所

福井県鯖江市下河端町  
最寄駅: JR北陸本線「北鯖江駅」

**製造品目** 眼鏡、サングラス

**仕事内容** 組立・検査・専用機械の操作

**勤務時間** 【日勤】9:30～18:30、10:30～19:30

**休日** 土日祝(工場カレンダー)



# 岐阜県

## 泉事業所

岐阜県土岐市  
最寄駅:JR中央本線「土岐駅」

**製造品目** 電気製品

**仕事内容** 電気製品の組立業務

**勤務時間** 【日勤】8:40～17:20

**休日** 土日(工場カレンダー)

## 土岐事業所

岐阜県土岐市  
最寄駅:JR中央本線「土岐駅」

**製造品目** 微粒子

**仕事内容** 製品の製造・梱包業務  
分析機器による検査業務

**勤務時間** 【2交替】  
7:00～16:00、16:00～翌1:00  
※配属先によっては勤務時間が変わる場合も御座います

**休日** 土日(工場カレンダー)

## 可児事業所

岐阜県可児市  
最寄駅:JR太多線「可児駅」

**製造品目** システムキッチンのキャビネット

**仕事内容** キャビネットの組立・加工・梱包業務

**勤務時間** 【早番】8:30～17:20  
【遅番】17:30～翌2:00

**休日** 土日祝(工場カレンダー)

# 愛知県

## 明知事業所

愛知県みよし市  
最寄駅:名鉄豊田線「黒豆駅」

**製造品目** 微粒子

**仕事内容** 分析機器による検査、  
製品の製造、梱包業務

**勤務時間** 【2交替】  
7:00～16:00、16:00～翌1:00  
※配属先によっては勤務時間が  
変わる場合も御座います

**休日** 土日(工場カレンダー)

## 瀬戸事業所

愛知県瀬戸市  
最寄駅:愛知環状鉄道「山口駅」

**製造品目** スーパー・コンビニの惣菜全般

**仕事内容** 野菜の下処理や惣菜調理、  
盛り付けなど

**勤務時間** 【日勤】  
6:00～15:00、6:00～17:00、8:00～17:00  
※配属先により勤務時間変更の場合あり

**休日** 5勤2休(シフト制)

## 大島事業所

愛知県豊田市  
最寄駅:名鉄三河線「若林駅」

**製造品目** 自動車部品

**仕事内容** 組立・機械加工・検査・運搬

**勤務時間** 【2交替】  
6:25～15:05、16:30～翌1:10

**休日** 土日(工場カレンダー)

## 桜井事業所

愛知県安城市  
最寄駅:名鉄西尾線「桜井駅」

**製造品目** 自動車部品

**仕事内容** 機械加工・検査・運搬

**勤務時間** 【2交替】  
8:30～17:35、20:00～翌5:05

**休日** 土日(工場カレンダー)

## 栄町事業所

愛知県豊明市  
最寄駅:名鉄名古屋本線「中京競馬場前駅」

**製造品目** 自動車部品

**仕事内容** 機械加工・検査

**勤務時間** 【2交替】  
8:00～17:00、20:00～翌5:00  
※配属先により勤務時間  
変更の場合あり

**休日** 土日(工場カレンダー)

## 藤井事業所

愛知県安城市  
最寄駅:名鉄西尾線「南桜井駅」

**製造品目** 自動車部品

**仕事内容** 組立・機械加工・検査・運搬

**勤務時間** 【2交替】  
8:30～17:20、22:00～翌6:50  
※配属先により勤務時間  
変更の場合あり

**休日** 土日(工場カレンダー)

## 豊明事業所

愛知県豊明市  
最寄駅:名鉄名古屋本線「中京競馬場前駅」

**製造品目** 業務用冷蔵庫などの  
厨房機器

**仕事内容** 業務用冷蔵庫等の  
組立や板金加工

**勤務時間** 【日勤】8:00～17:05

**休日** 土日祝(工場カレンダー)

# 滋賀県

## 朝国事業所

滋賀県湖南市  
最寄駅:JR草津線「三倉駅」

**製造品目** 衛生陶器(洋風トイレ)、樹脂タンク

**仕事内容** 陶器の検査や組立梱包  
樹脂タンクの組立

**勤務時間** 【日勤】8:30～17:15  
【2交替】8:30～17:15  
19:00～翌3:45  
【3交替】7:00～15:15  
15:00～23:15  
23:00～翌7:15

**休日** 土日(工場カレンダー)

# 京都府

## 八幡事業所

京都府八幡市  
最寄駅:京阪本線「八幡市駅」

**製造品目** 建設機械

**仕事内容** 建設機械などの部品加工、  
塗装の前処理(パテ等)

**勤務時間** 【2交替】8:00～17:15  
20:00～翌4:45

**休日** 土日(工場カレンダー)

# 兵庫県

## 小野事業所

兵庫県小野市  
最寄駅:神戸電鉄粟生線「三木駅」

**製造品目** 電池

**仕事内容** 機械オペレーター

**勤務時間** 【3交替】8:00～16:30  
16:00～翌0:30  
0:00～8:30

**休日** 5勤2休(シフト制)

## 南山事業所

兵庫県小野市  
最寄駅:神戸電鉄粟生線「小野駅」

**製造品目** 金属ワイヤー

**仕事内容** 検査・検品

**勤務時間** 8:00～16:30

**休日** 土日(工場カレンダー)

# 大阪府

## 枚方事業所

大阪府枚方市  
最寄駅:京阪電車京阪交野線「星ヶ丘駅」

**製造品目** 建設機器

**仕事内容** ミニショベルや部品の組立など

**勤務時間** 【日勤】8:00～16:30

**休日** 土日(工場カレンダー)

## 堺事業所 臨海事業所

大阪府堺市西区  
最寄駅:南海電鉄南海本線「石津川駅」

**製造品目** 建設機械や農業用機械

**仕事内容** ミニショベル、エンジンの  
組立や部品の加工など

**勤務時間** 【日勤】  
8:00～16:30  
【2交替】  
8:00～16:30、19:45～翌4:15

**休日** 土日(工場カレンダー)

## 寝屋川事業所

大阪府寝屋川市  
最寄駅:京阪本線「萱島駅」

**製造品目** 印刷インキ

**仕事内容** インクの配合や調合業務

**勤務時間** 【日勤】8:30～17:00

**休日** 土日(工場カレンダー)

## 泉佐野事業所

大阪府泉佐野市  
最寄駅:JR関西空港線、南海空港線「りんくうタウン駅」

**製造品目** クリーンエア

**仕事内容** 加工・検査・組立

**勤務時間** 【2交替】  
6:30～15:00、14:30～23:00

**休日** 土日祝(工場カレンダー)

# 岡山県

## 牟佐事業所

岡山県岡山市  
最寄駅:JR山陽線「玉柏駅」

**製造品目** 自動車のプラスチック部品

**仕事内容** 自動車のプラスチック部品への  
ウレタンシール貼り

**勤務時間** 【日勤】8:00～17:00

**休日** 土日(工場カレンダー)

## 鏡野事業所

岡山県苫田郡  
最寄駅:JR姫新線「阪生駅」

**製造品目** 鶏肉、鶏肉加工製品

**仕事内容** 鶏肉の加工、チキンカツの製造  
ソーセージの加工

**勤務時間** 7:50～翌3:00  
※上記内で8時間勤務(70分間休憩)  
※工程により勤務時間が異なる

**休日** 水日(工場カレンダー)

## 落合事業所

岡山県高梁市  
最寄駅:JR柏備線「備中高梁駅」

**製造品目** 自動車部品

**仕事内容** 加工、組立、検査

**勤務時間** 【3交替】  
6:00～14:20、14:00～22:20、22:00～翌6:20

**休日** 土日(工場カレンダー)

# 香川県

## 丸亀蓬萊事業所

香川県丸亀市  
最寄駅:JR予讃線「丸亀駅」

**製造品目** 各種フィルム製品

**仕事内容** 液体バック用フィルムの  
検品梱包作業

**勤務時間** 【2交替】  
8:30～17:15  
17:00～翌1:45

**休日** 土日(工場カレンダー)

## まんのう事業所

香川県仲多度郡  
最寄駅:JRさぬき線「琴平駅」

**製造品目** 生活用プラスチックフィルム製品

**仕事内容** 生活用プラスチックフィルム  
完成品の包装・運搬

**勤務時間** 【日勤】8:30～17:15

**休日** シフト制(工場カレンダー)

# 広島県

## 八本松事業所

広島県東広島市  
最寄駅:JR山陽本線「八本松駅」

**製造品目** 冷凍冷蔵庫のコンテナ

**仕事内容** 冷凍冷蔵庫コンテナ部分の製造

**勤務時間** 【日勤】  
8:00～17:00  
【2交替】  
7:00～16:00、12:00～21:00

**休日** 土日(工場カレンダー)

# 山口県

## 山口事業所

山口県山口市  
最寄駅:JR山陽本線「本由良駅」

**製造品目** 医薬品

**仕事内容** 医薬品の検査

**勤務時間** 【3交替】  
0:00～8:15  
8:00～16:15  
16:00～翌0:15

**休日** 土日(工場カレンダー)

# 福岡県

## 田川事業所

福岡県田川市  
最寄駅:平成筑豊鉄道伊田線「福城駅」

**製造品目** 自動車部品

**仕事内容** 自動車のバックドアの  
成型・塗装等

**勤務時間** 【2交替】  
8:15～17:00、20:15～翌5:00

**休日** 土日(工場カレンダー)

## 小倉事業所

福岡県北九州市  
最寄駅:JR日豊本線「下曾根駅」

**製造品目** 自動車部品

**仕事内容** 組立・加工・バリ取り等

**勤務時間** 【2交替】  
6:30～15:15、15:40～翌0:25

**休日** 土日(工場カレンダー)

## 長浜事業所

福岡県京都郡苅田町  
最寄駅:JR日豊本線「苅田駅」

**製造品目** 自動車部品

**仕事内容** 自動車ガラスへの  
部品取り付け・検査等

**勤務時間** 【2交替】  
8:30～17:30、19:40～翌5:00  
または  
7:40～17:00、19:40～翌5:00

**休日** 土日祝(工場カレンダー)

## 苅田事業所

福岡県京都郡苅田町  
最寄駅:JR日豊本線「苅田駅」

**製造品目** 衛生陶器

**仕事内容** 組付け・部材投入・検査等

**勤務時間** 【2交替もしくは3交替】  
7:00～15:40  
15:00～23:40  
23:00～翌7:40

**休日** 土日(工場カレンダー)

# 佐賀県

## みやき事業所

佐賀県三養基郡みやき町  
最寄駅:長崎本線「吉野ヶ里公園駅」

**製造品目** コンビニ・スーパー向け惣菜(おにぎり)

**仕事内容** 炊飯、盛付、検品等

**勤務時間** 【2交替】8:00～17:00、20:00～翌5:00

**休日** 完全シフト制(週休2日)

# 大分県

## 伊藤田事業所

大分県中津市伊藤田  
最寄駅:JR日豊本線「東中津駅」

**製造品目** 半導体

**仕事内容** 機械オペレーター・検査等

**勤務時間** 【2交替もしくは3交替】  
5:45～14:00、13:45～22:00、21:45～翌6:00

**休日** 完全シフト制(週休2日)

## 中津事業所

大分県中津市  
最寄駅:JR日豊本線「東中津駅」

**製造品目** 自動車

**仕事内容** 自動車の組立・検査

**勤務時間** 【2交替】6:30～15:10、18:00～翌2:40

**休日** 土日(工場カレンダー)

情報が飛び交う便利な現代、それを陰で支えているのがインフラエンジニアの存在です。

平山のSE職は、情報インフラのスペシャリストとなり、将来は工場内で活用できるシステムの開発をしていただくエンジニアとなります。

## HIRAYAMA System engineers

### 仕事内容について

SE職のキャリアアップで最初の段階として担当していただく業務は主にシステムの運用・監視です。IT業界ではシステム立ち上げのプロジェクトごと数か月単位で勤務場所が変わるイメージがありますが、システムの運用・監視業務は導入後のアフターフォローのため、一つの場所でしっかりと業務に向き合い次のステップへの準備をすることができます。システムの監視やトラブルシューティングを通して、ITの基礎を働きながら学んでいただけます。

### 配属先・勤務時間について

**配属先について**  
配属先は、全国各地にある様々な業界のデータセンターです。  
※データセンターとはIT機器を設置・運用する施設・建物の総称です。

**勤務時間について**  
データセンターはお客様のデータを管理・監視するために24時間体制で稼働しています。その為、クライアント先によって日勤・夜勤・交替勤務と様々な勤務時間になります。



### 入社後の流れ

SE職は研修を受けたのち、全国各地のクライアント先へ配属となります。



入社後の定期面談は私が担当します  
個人個人の成長を応援します

後藤 彩

2020年 株式会社平山 中途入社  
FIS事業本部に所属



**Q** 現在の業務内容を教えてください

A. 所属するスタッフの管理（面談の実施・給与計算・体調管理など）、クライアントへの訪問・提案（人員の増員・各種交渉など）や、採用活動（面接の調整および実施、選考など）を行っています。

**Q** スタッフ面談ではどのような内容を話していますか？

A. スタッフとの個別面談は月に1度実施しています。担当している業務の内容、研修の進捗、人間関係など、困っている事や悩んでいることはないかを重点的にヒアリングしています。今後やりたい事や、今勉強中の資格についても聞きます。あとは趣味の話や最近ハマっていることなどの世間話もしますね。

**Q** 面接時に対策できる事、気を付けた方がよいことがあればお願いします

A. どうしてIT業界を選んだのか、将来的な目標は何かを具体的にお聞かせ下さい。IT企業が多数ある中、なぜ平山のSE職を選んだのかについても教えてください。

**Q** 選考希望学生へひと言をお願いします。

A. FIS事業部にはエンジニアとしてイチから成長していける環境が整っています。一緒に成長していきましょう！

未経験からのスタートでも  
安心して成長できる環境がありました

嶋 達哉

2020年 株式会社平山 入社  
FIS事業本部に所属



**Q** 現在の業務内容を教えてください

A. 複数のシステムの監視業務や運用業務、システム内の障害対応がメインです。障害内容に合わせて適正な対応をします。PCIに向かってコツコツとした作業の他にも、電話対応なども含まれるためクライアント先の方とコミュニケーションを取ることもあります。

**Q** 入社して成長したと感じる所はどこですか

A. 入社当初はITへの不安もありましたが、実際に現場でシステムに触れる経験を積むことで次第に自信ができました。業務を日々こなす中で障害対応の際、より早く適切な対応ができるような判断力が身につく自分の成長を感じました。

**Q** 1日のスケジュールを教えてください

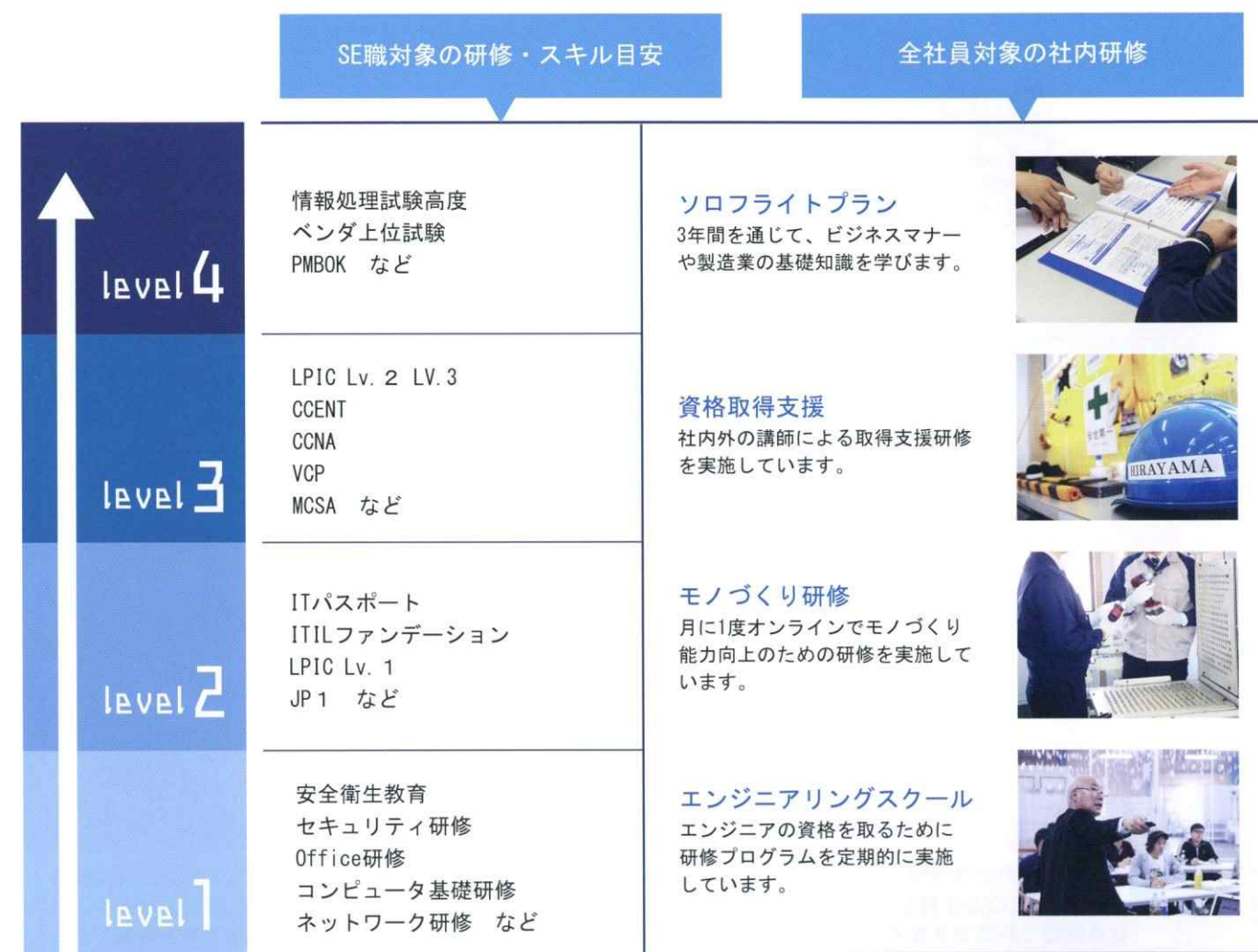
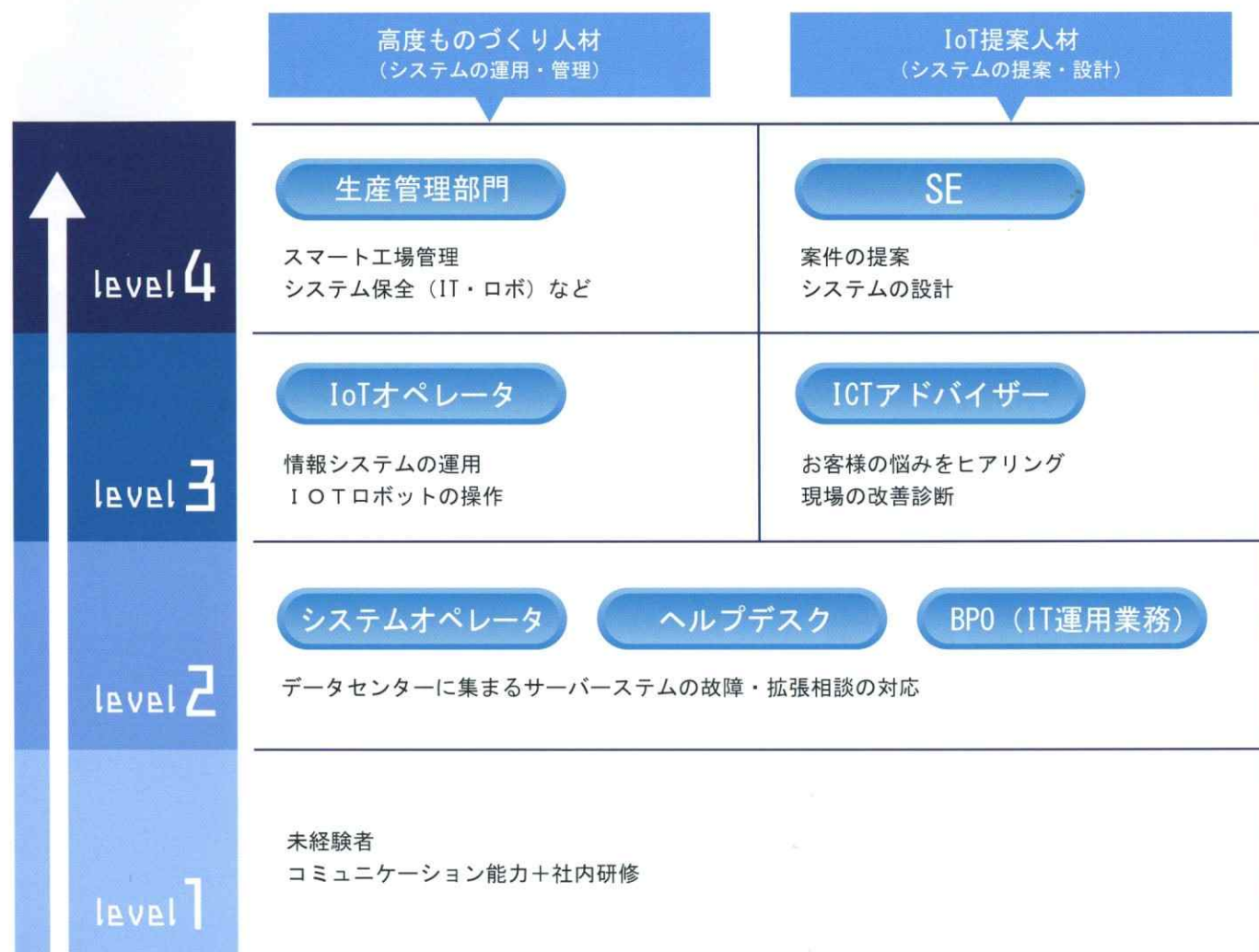
A. あくまで参考程度に見て頂きたいのですが、私は3勤3休のシフトなので1日の拘束時間が長い下記のようなスケジュールで業務をこなしています。

9:00～ 9:15 出社、引継ぎ業務  
9:15～12:30 定例作業  
12:30～13:30 昼食  
17:00～17:30, 20:00～20:30 定例作業  
21:00～21:15 引継ぎ

※障害対応や臨時作業をしていることが多い為、決まったスケジュールは少ないです。空いた時間にメールや運用資料の確認をします。

# キャリア・教育

IoTやAIといったスキルを持った人間は、世の中にほんのわずかしきありません。  
 弊社では未経験者を採用し、0からスキルを伝授して一人前のプロエンジニアに育成する環境を用意しています。  
 未経験のレベル1から始まり、面談や研修を通しながら大きく二つの道から選んでキャリアアップしていただきます。



## 研修センター



北関東研修センター



富士宮研修センター



豊田研修センター

## SE職教育制度の特徴

弊社のSE職は入社後、定期的に個別面談を実施します。  
 慣れない作業の相談はもちろんのこと、今後の資格取得の目標などの相談もします。



## 福利厚生

皆さんの生活が豊かになるように、またお世話になった方に恩返しできるように、弊社の社員として健やかに過ごしていただけるよう制度を設けております。



### 社宅制度

基本的に事業所近くをご用意します  
通勤時間が短縮できるため、  
プライベートの時間も十分に確保できます

- 01 敷金・礼金 **全額会社負担**
- 02 家賃一律 **35,000円**
- 03 赴任費 **全額会社負担**  
運送費 **15,000円**支給
- 04 **家電補助** ・エアコン ・冷蔵庫  
・洗濯機 ・コンロ

「中小企業からITツボンを元気にプロジェクト」  
公式アンバサダー 山田 隆一 (山田 隆一 さん)



### 旅費補助・保養所

日本各地の提携旅館  
ホテルなどの滞在費を  
社員価格で利用できます

### スポーツジム優待

健康増進のため、  
弊社指定のスポーツジムの  
優待価格で利用できます

### レジャー補助

平山が加入している共同組合  
にて実施しているイベントに  
優待価格で参加可能です

### 健康増進制度

インフルエンザ予防接種や  
定期検診などの割引あり  
WEB上で購入する医薬品も  
社員価格で購入できます

### 優待価格制度

街の様々な洋品店で  
特別割引を実施しております

### 各種手当

退職金制度の他、結婚祝い金、  
出産祝い金もございます

## コ・コ・ロ ケア・サポート

社員が健康で豊かな生活が送れるよう、「健康相談ダイヤル」「キャリアカウンセリング」という2つの窓口を設置し、いつでも相談できる体制を整えています。

### 健康相談ダイヤル

#### Point 01

#### 安心の24時間無償対応

医療関係者が24時間待機しており、夜間の急な体調不良にもすぐに相談できます。初めての一人暮らしでも安心していただけます。

#### Point 02

#### ご家族も利用可能

ご本人だけではなく、そのご家族も利用可能な福利厚生です。ご家族の安心で健康な生活をサポートします。

### キャリアカウンセリング

#### Point 01

#### 人生を共に考えてくれる

成長したいキャリアについて一緒に考えます。キャリアステップ先が豊富な「平山」だからこそ、次のステップに行くために必要なスキルも様々。「営業職に進むには?」「リーダーになるためには?」目標と現在のギャップを埋めるために何を学ばばいいのかわかると一緒に考えます。

#### Point 02

#### 担当カウンセラー制

社内に心強い6名のキャリアカウンセラーが在籍。



竹内 一器

臨床心理士 公認心理師  
産業カウンセラー  
国際EAPコンサルタント



内田 星治

認定心理士、心理相談員  
NCCP認定カウンセラー



西村 礼子

キャリア・コンサルタント



池垣 勝

産業カウンセラー  
キャリア・コンサルタント



濱田 康子

CDA  
(キャリア・デベロップメント  
アドバイザー)



猿川 博美

日本産業心理学会  
産業心理士



入社後3か月をめぐり必ず全員が面談。10年以上続くこの制度を社員の7割が利用しており、カウンセリングを受けることは当たり前の社風です。担当制だからこそひとりひとりの変化に気づき、安心して相談できる関係を築けます。

## 会社概要

設立	平成30年（2018年）1月（グループ内会社との合併の為）
資本金	100百万円
売上高	146億円（グループ合計230億円）令和3年6月期
従業員数	3,992名（グループ合計8,895名）令和3年6月期
代表者	代表取締役社長 平山善一
本社	〒108-0075 東京都港区港南一丁目8番40号 A-PLACE品川6階 TEL(03)5783-3571
事業所	支店：宇都宮、つくば、群馬、東京、東京西、山梨、沼津、富士宮、豊田、大阪 営業所：北上、古河、神奈川、長野、福井、岡山、広島、下関、行橋 出張所：三島
取引銀行	三菱UFJ銀行日本橋支店 みずほ銀行品川支店 山口銀行東京支店
許可番号	労働者派遣事業許可番号 派13-310767 有料職業紹介事業許可番号 13-ユ-309562
事業内容	現場改善コンサルティング、製造請負事業、製造派遣・人材紹介事業、 開発&設計技術者派遣事業、人材教育事業

## 関係会社一覧

## 【持株会社】

株式会社平山ホールディングス【創業：昭和30年（1955年）12月】

## 【国内】

株式会社トップエンジニアリング  
株式会社平山グローバルサポーター  
株式会社平山LACC  
FUNtoFUN株式会社  
株式会社平和鉄工所  
株式会社大松サービシーズ

## 【海外】

HIRAYAMA (Thailand) Co., Ltd.  
JOB SUPPLY HUMAN RESOURCES Co., Ltd.

## 事業所一覧

## (支店)

宇都宮支店	〒321-0953	栃木県宇都宮市東宿郷3-1-12	吉田エレクトロニクスオフィスビル1号室	(028) 635-6848
つくば支店	〒305-0817	茨城県つくば市研究学園5-11-1	サーバスつくば研究学園106	(029) 886-7740
群馬支店	〒373-0852	群馬県太田市新井町515-9		(0276) 55-2075
東京支店	〒108-0075	東京都港区港南一丁目8番40号	A-PLACE品川6階	(03) 5783-3571
東京西支店	〒197-0021	東京都福生市東町10-1	NTビル3-3階B	(042) 513-0989
山梨支店	〒409-3845	山梨県中央市山之神3624-7	野中産恵ビル3-B	(055) 274-6620
沼津支店	〒410-0055	静岡県沼津市高島本町16-10	沼津タワービル2階	(055) 927-3061
富士宮支店	〒418-0022	静岡県富士宮市小泉1140-1		(0544) 28-5177
豊田支店	〒471-0849	愛知県豊田市美山町1-84-1		(0565) 71-5288
大阪支店	〒530-0028	大阪府大阪市北区万歳町3-20	北大阪ビルディング1階	(06) 6360-6078

## (営業所)

北上営業所	〒024-0061	岩手県北上市大通り1-8-19	ホクセイビル2階	(0197) 62-7866
古河営業所	〒306-0013	茨城県古河市東本町1-3-10	ヒグチビル3階	(028) 033-3591
神奈川営業所	〒243-0031	神奈川県厚木市戸室2-23-17	YDビル 3-A	(046) 244-4560
長野営業所	〒380-0824	長野県長野市南長野南石堂町1323-15	ファルコンビル2階	(026) 217-0945
福井営業所	〒919-0632	福井県あわら市春宮1-9-34		(0776) 73-8399
岡山営業所	〒700-0813	岡山県岡山市北区石関町2-1	岡山県総合福祉会館1階	(086) 230-2425
広島営業所	〒732-0052	広島県広島市東区光町2-7-1	ハーモニー光町101号	(082) 569-6194
下関営業所	〒751-0829	山口県下関市幡生宮の下町24-13		(083) 253-1333
行橋営業所	〒824-0008	福岡県行橋市宮市町4-11	ユクホウビルY12 302号	(093) 055-2480

## (出張所)

三島出張所	〒411-0943	静岡県駿東郡長泉町下土狩33-8	スワペビル208号	(055) 980-6601
-------	-----------	------------------	-----------	----------------

## (研修センター)

北関東研修センター	〒373-0852	群馬県太田市新井町515-9		(0276) 55-2075
富士宮研修センター	〒418-0022	静岡県富士宮市小泉1140-1		(0544) 28-5177
豊田研修センター	〒471-0849	愛知県豊田市美山町1-84-1		(0565) 71-5288