

DAIKI GROUP COMPANY PROFILE



VISION 夢は無限大、限りなき挑戦



ダイキグループ会長 中村 義文

向上心を忘れてはいけない。

ダイキグループも創業から20年が経過しました。 ひとえにお客様、従業員のおかげであると感謝しております。

創業以来、常に向上する気持ちを忘れることなく 技術・技能による、お客様=日本のものづくりへの貢献を図り、 明日の日本を支える企業でありたいと考えております。

おかげさまで売上も順調に推移しておりますが、 「もっといい会社をつくろう」という気持ちで、技術の向上はもとより 人材育成にも力を入れて参ります。

トヨタ自動車をはじめ、マツダ、三菱重工との取引も始めることができました。 トヨタ自動車に関しましては、取引開始までおよそ2年半かかりましたが、 成功の秘訣は決してあきらめなかったことです。 最初にアプローチした当時、まだ直接の取引ができるレベルではありませんでしたが、 トヨタ関連会社との業務内容が高く評価された賜物です。 ダイキグループは資金力も人材も成長過程ですが、夢を持つこと、 実現に向けてあきらめずに進むという気持ちはどこにも負けません。 一歩一歩確実に前へ進む姿勢で、大手と協力してやっていけたらと思います。

売り上げだけでなく、人材が育つ会社に。

企業が大きく羽ばたくための準備はできたと思っています。

会社はバランスが大切。それが私の基本的な考えです。 売上だけが拡大しても強い会社になれない。 人材が会社の規模に合わせて成長することが大切です。 人材は無限。人材を活かすとは、適性に合った仕事に就いてもらうことです。

これだけは誰にも負けない。

日々努力できるというのであれば自分を活かせる場所があるはず。 これからのダイキグループにとって一番大切なのは、若くて優れた人材の採用と育成等で、 企業拡大を成功させる、最大の原動力になると信じています。





http://www.dai-ki.co.jp

ダイキグループ本社 〒737-0143 広島県呉市広白石2-7-5 ダイキビル

ISO認証取得



ダイキエンジニアリング本社 ISO9001/QMS:品質マネジメントシステム ISO27001/ISMS:情報セキュリティマネジメントシステム



株式会社 ダイキエンジニアリング

採用案内

エンジニアになる、強い自分になる。

全学部全学科へ向け、

OPEN THE GATE

例えば5年後、

あなたはどんな自分に

なっていたいですか。

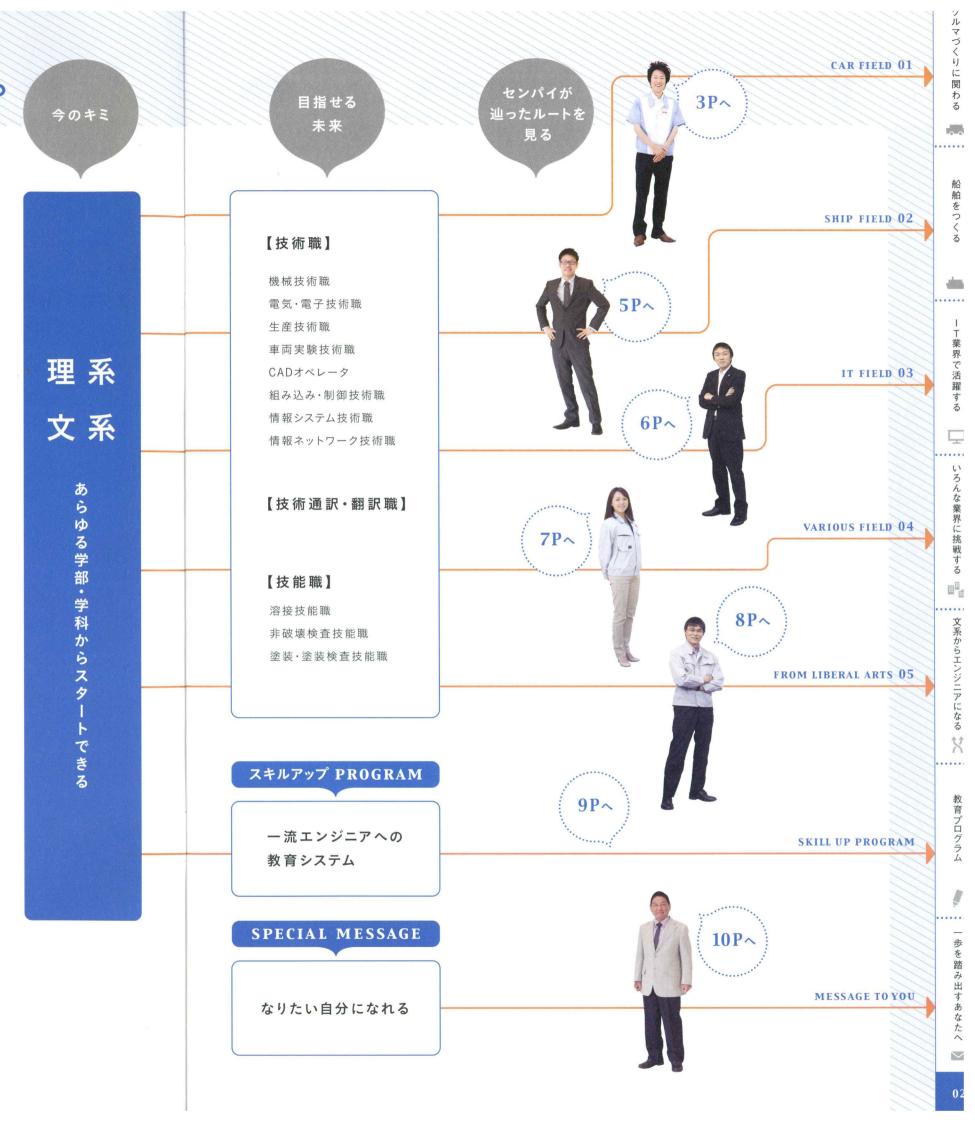
「こうなっていたい」という夢があるなら、 それはとても素敵なこと。 その場所へ向かって、今から挑戦できる楽しさが待っている。

d.

「まだ想像できない」という段階にいるなら、 それはとっても幸運なこと。 なぜなら、今から何にだってなれる可能性があるから。

ダイキエンジニアリングには、 なりたい自分や、まだ見ぬ自分に向かって、 挑戦できる場所が無数にあります。

さあ、未来の自分へ、一歩前に踏み出そう。



クルマづくりに関わる CAR 01 FIELD





"なんにもない"少年が出会った、設計という天職。

子供の頃の夢は何かって聞かれると、困ってしまう。決まった。設計の道に進むのだ。 だって、宇宙飛行士とか野球選手とか、そんな「いか にも」な夢も無かったのだ。将来なりたい職業も無 「設計・製図」という言葉を探した。どんな会社かはど かった。でも、早く働いて自立したいっていう思いだけ うでもよくて、ただ設計ができればいい。そうして選 は人一倍強かった。中学の時に「大学には行かない」 んだ会社に、僕は初めての就職をした。仕事は希望通 と決め、高校を出たら働くつもりだった。何でもいいかり設計。作るモノは飛行機だ。自衛隊の輸送機を修理 ら手に職を付けて、なんとか食えればいい。だから進 する際に、必要な部品の設計図を書く。でもその時は、 学先は工業高校を選んだ。夢も希望もない、スーパー モノはあまり気にならなかった。最初は、ただ設計がで 現実的な少年、それが僕だった。

しかしこの選択が、僕に光を照らすことになる。そ れは高校2年生の時に起こった。製図との運命的な出 転換で、民間の飛行機の翼を設計することになった。 会い。授業で初めて図面を書いたら、これが楽しいの「こんな機会はめったにない!すごい!」って喜んだの だ!しかも製図のテストでは常にクラス上位。他の科 も束の間、実際にやってみるとこれが面白くない。なん 目では赤点の常連だったこの僕がだ。こんなに楽しい でか?飛行機の翼なんて、自分の生活に全く関わりが と思ったのは生まれて初めてだった。将来はこの時に ない。現実味が無さ過ぎて、製品が使用されているイ

自動車部 エンジ まむらし 木村(2006年入社	
1998年 🄶	高校2年生の時に製図に出会い、 設計の面白さに目覚める。
2000年 🔴	
2005年 🔶	会社で配置転換。 民間の飛行機の翼の設計に携わる
2006年 🔶	「クルマの設計に関わりたい」と 思い立ち悩んだ末に転職を決意。 ダイキエンジニアリングに入社
2007年 🔴	自動車のランプ設計における 3Dモデリングを担当中に、 難プロジェクトに出会い、乗り越える。
2010年 🔶	3Dモデリング担当から、 設計へとキャリアアップ。
現在 🛑	今までに7車種のランプ設計に携わり、 設計者として経験を積む毎日。

MY ROUTE, MY STORY

就職活動では、求人票の中から目を皿のようにして

ところが、働き出して5年が過ぎた頃のことだ。配置

メージを持つことができなかった。考えれば、この頃か ら「作るモノにこだわりたい」という気持ちを持つよう

になったのだと思う。クルマとかやりたいな…と思った

のもその時だ。クルマは好きだし、毎日乗るから製品の

"感じ"が肌でわかる。悩んだ末に僕は、その会社を辞め た。そして、ダイキエンジニアリングの門をくぐったのだ。 、に関わる

船舶をつくる

dan.

T業界で活躍する

.

.



MY JOB

きるだけで楽しかったのだ。

什事のステージが上がる度に、 新しい面白さに出会える。

2006年、僕は大手自動車部品メーカーでランプの設計に携 わっていた。担当は3Dモデリングだ。設計図をもとに、立体の データを作る。ところが、仕事を始めて2車種目のランプでドツボ にハマった。何度モデリングデータを仕上げても、何回となくや り直すはめになる。僕の仕事がマズイのではない。肝心の設計そ のものがコロコロ変わるのだ。極端に言えば、三角だったものが 四角になり、それが次には丸になる。それが何度となく繰り返さ れる。さすがにヘコたれたし、そうとう腹も立った。一番の問題 は、なぜ何回も設計が変わるのか理由が全くわからないことだ。

結局その製品が完成するまでに、なんと2年半という時間が **かかった。**だけど、そこまで手間取った理由がなんとなくわかる ようになったのはずっと後、設計を担当するようになってから だ。設計図を書くには、デザイナーのデザインをもとにする必要 がある。ここがひとつの関門。デザイナーは技術的な知識があま りないから、時に実現不可能なデザインをあげてくる。その度に 僕のような設計の人間がデザイナーのもとへ飛んでいき、「こん なの技術的に無理だよ」という折衝をするのだ。「それじゃあこ うしよう」「でもそれだとここに問題が…」と、話は2転3転グル グル回る。そこに、大もとの自動車メーカーの意向もからんでく ると…。この状況から抜け出せなくなると、設計がコロコロと変 わることになるのだ。

思えば、「ただ設計ができればいい」というだけだった僕が 今、こうしていろんな人と意見を戦わせながらのモノづくりに取 り組んでいる。仕事のステージが上がる度にしんどいことは多く なるけど、いつも「新しい面白さ」を経験させてくれる設計という 仕事に出会えて、本当に良かったと思っているんだ。

いろんな業界に挑戦する 文系からエンジニアになる X 教育プログラム 一步 を 踏み出す あなたへ \sim

携わり、

02 船舶をつくる SHIP FIELD

オレ、24歳にして フリに大ブレーク!

船装設計エンジニア 橋口貴寛

2003年 🛑 中学生時代に サッカー選手を目指し、すぐ挫折。 2007年 🔴 大学生になる。なんとなく 雷気雷子情報工学科情報工学重改。 2010年 🛑 就活開始。志望先が決まらず焦る。 その後、ダイキエンジニアリングの 説明会に参加。同年6月内定。 2011年 💧 ダイキエンジニアリングに入社 船舶の骨組みなどの設計を担当する 「構造詳細グループ」に配属。 10月 💧 船装グループに異動。 船舶の外装設計に携わる。 巡視船の設計プロジェクトに加わり、 仕事の面白さに目覚める。 2012年 🛑 前プロジェクトで関わった

大手船舶メーカーへの配属が決定。 現在 🛑 メーカー内で 外装設計の腕を磨く毎日。

MY ROUTE, MY STORY

おーい昔のオレ、しっかりしてくれよ。 10代の頃の自分に「お前将来、船の設計やって 先生に勧められて参加したのが、ダイキエンジニア んだぜ」って言ったら爆笑すると思う。中学の頃 リングの会社説明会。「この会社にはいろんな世 の夢はサッカー選手。高校選手権で優勝してJ界に携われるきっかけがある」という言葉にピン リーグデビュー、活躍してイタリアに渡って…なん と来た。それまでの22年間の人生で、やりたいこ てのが「ザ・自分ストーリー」。早々に挫折した。とも見つけられてない。だったら、とりあえず何で 大学では情報工学専攻。なんとなく選んだ進路 もやってみよう、そうしないとわかんないじゃんっ だから、課題をこなすのにもひと苦労。そして迎え て思った。クルマ、船、IT、なんでも来い!そう思っ た就職活動。やりたいことが見つからなかった。 て入社を決めた。配属先はなんと船の設計。知識

将来を決めている友達を見て焦った。そんな中、 なんて何もないけど、やってやろうじゃんか!

MY JOB すげーガンバッてんじゃん!今のオレ。

入社して半年。俺は、新人ながら海上保安庁の巡視船を設計するプロジェクトに加わって いた。発注先は日本でも有数の船舶メーカー。会社をあげての一大プロジェクトだ。しかし 特殊な船ゆえに、待っていたのは設計へのNGの嵐。これ、ヤバくない?そこで俺は、書き上 げた設計図を持ってメーカーとの間を何十往復もする役を買って出た。顔を付き合わせて 一つずつ設計のズレを修正する。メーカーから「キミが担当になって欲しい」と言われたの はその時だ。驚いているヒマもなく、俺は、プロジェクトのフロントに立つ一人として奔走す るようになった。テンパっていた、でもワクワクが止まらない。プロジェクトになんとか決着 がつくまでに、俺が加入してから1年かかった。何より嬉しかったのは、俺を信頼してくれた メーカーから、次の仕事の依頼が来たことだ!今はハッキリ言える「おーい昔の俺、お前の 上事は船舶の設計だぞ、これがやりたかった仕事なんだぞ」って。

未来のクルマは 僕のプログラ 動いている	· 47"
組み込み系エンジニア まざき たつや 尾崎竜也	
2010年入社 28歳 1990年代 後半 ゲームに囲まれた少年時代。 コンピュータ的な世界に目覚める。	ゆ心ついた頃からゲームは好きれ なついた頃からゲームは好きれ と言って、閉じこもってばかりじゃな 野球もよくやった。自分のPCはある うムを組むレベルまでは行かない、 子供だった。コンピュータというも

FIELD

2003年 📥 高校を卒業し、情報系の専門学校へ 進む。そこで初めてプログラムを組 む面白さを実感する。

2007年 💧 専門学校を卒業。 某システム会社に就職し、 オープン系システム開発に携わる。 2010年 🛑 組み込み系システム開発という 新しい世界に挑戦するため、 ダイキエンジニアリングに入社 現在 🛑 某大手自動車関連メーカーにて、 先行開発を担当。 メキメキと腕をあげる。



船舶をつく

1-

ろ

X

.....

教

育プログ

.....

歩

踏

H

出

躍

03 IT業界で活躍する



ij

に関わ

る

> 舶 を

0 < る

んな

業界

に挑戦

3

.

文系からエンジニアにな

る

X

教

育プログラム

.....

歩

を踏み出す

,あなたへ

 \sim

.



MY ROUTE, MY STORY

が降りてくる瞬間を、何度も味わいたくて。

ついた頃からゲームは好きだった。だから むって、どういうことだと思う?例えるなら、難解 、閉じこもってばかりじゃなくサッカーや なパズルを解くのに近い。何かを動かすためにプ よくやった。自分のPCはあるけど、プログログラムを組むのだから、当然、正解はある。問題 むレベルまでは行かない、そんな感じのは正解に辿り着くまでの方法だ。あらゆるルート った。コンピュータというものに惹かれ始を考えて、時には2~3日考え込むこともあった。 めたのは、高校ぐらいの時だ。将来を考えた時、 なかなか正解に辿り着けなくて、風呂に入って 自然とコンピュータ関連の仕事に就きたいと思う ぼぉっとしていると、突然、神様が降りてくる瞬間 ようになって、情報系の専門学校に進んだ。本格がある。これが最高に気持ちいい。気付けば僕 的に目覚めたのはこの時期だ。プログラムを組 は、プログラムの世界に病み付きになっていた。

MY JOB 今の仕事?ゴメン、詳しくは言えない。

どこまで話していいか…。僕の仕事は機密事項だらけだ。友達に「お前どんな仕事してん の?」って聞かれても、迂闊に答えられない。しかし、あえて簡単に言うなら自動車を動かす ためのプログラムを組んでいる。例えば、どういう電気信号を送ればエンジンが動くのか? 車の動作を指示・管理するプログラムを組む。その中でも、僕が担当するのは「先行開発」と いう部分だ。5年~10年先の自動車に搭載するシステムを開発する。世の中の一歩先を行く 現場と言えばカッコイイのだけど、新しいものを作るのは並大抵のことじゃない。自動車業 界のどこを探しても参考になるデータなんて無いから、時には全く関係ない業界のデータ を調べていたりする。ヒントを集め、そこから未来を予測し、結果を導き出すために脳みそ に汗をかく。そこにあるのは、学生時代に初めてプログラムの面白さに目覚めた、**あの、病み** 付きになる感覚だ。僕は今それを、最先端の場所で感じている。

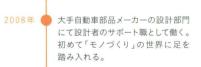
various **04** いろんな業界に挑戦する ■



杉浦由子

2002年 **●** 製菓専門学校を卒業 イタリアンレストランで パティシエとして働く

2004年 🛑 パソコン教室の インストラクターに転身。 店長として教室を切り盛りしつつ、 「人に教える」ことの楽しさを知る



2011年 🧑 ダイキエンジニアリングに入社 4日 ロボットの保守・管理業務を行う。

現在 🛑 日本各地、世界各国のイベントに ロボットと共に飛び回っている。

MY ROUTE, MY STORY

ケーキ屋さんに憧れるフツーの女の子…だったハズなのに。

子供の頃の夢はケーキ屋さん。将来はパティシエ ハサミを持ち出して違う工作をしている始末。そう になろうと思ってたし、実際に20歳でその夢を実かと思えば今度はスポーツがしたくて外へ飛び出 現した。ところがその2年後に私が立っていた場した。とにかく、人生の全てがそんな感じ。考える 所は、なんとパソコン教室のインストラクター。 より先に体が動いちゃうんだから、そう生まれつい 驚くのはまだ早い、更にその4年後には、自動車 たんだと思って諦めるしかない。さて、次は何をし 部品メーカーで設計図面の管理というシゴトを てやろうか?そう思った私の目に飛び込んできた やっていた。なんでこうなったんだっけ?とにかくのが、ダイキエンジニアリングという会社。丁度、 子供の頃から、楽しそうなことに何でも手を出す モンづくりの世界に興味を持ちはじめた所でも タイプだった。お菓子作りに熱中した次の瞬間には、ある。またしても私は、後先考えず飛び込んだ。



「ロボット」と一緒に、 日本を、世界を飛び回る。

飛び込んだ先に待っていたのは、私と一緒に写真に映っているロボット君。私は今、 大手自動車メーカーの関連会社に配属され、彼を相棒に各地を飛び回っている。「人の活 動をサポートする」ことを目的に開発されたこのロボット君、なんと人間の唇と同じように 動く「人工唇」を持っていて、トランペットの演奏もお手のモノ。彼の他にも、充電式一人 乗り二輪車の「パーソナル移動支援ロボット」など、たくさんのロボット君がいる。シゴトは 彼らのマネージャーみたいなもの。各地のイベントへ連れて行って、司会進行役のお姉さん に操作方法をレクチャーしたり、マニュアル片手に日々のメンテナンスをしたり。時には日 本を飛び越えて中国・北京のモーターショーへ…という日々。何もかも初めてのことだらけ で大変なんだけど…でも楽しい!しかし、せっかく飛び込んだモノづくりの世界。今度は設 計の勉強をはじめてみようかな…なんて密かに思っていたりもするのだ。

	Markov	
	A CONTRACT OF A	
	A A	24
		4
		A A A A
		S A
		12 V
		ANG
		1/0,
		VY L
		IP
•械設計エ	ンジニア	
いしづか フ		
石塚		PA .
2006年入社	主 29歳	
		「営業」
2002年 🍦	棒高跳びの選手として	棒高跳び
	スポーツ推薦で大学入学。 学部は社会学部だった。	で優勝し、東
		もナンだけ。
		ても競技を
2006年 🏉	大学卒業。エンジニアを目指し、 ダイキエンジニアリングに入社	学にスポー
		Det [6] 2 10 11

FROM

ARTS

ダイキエンジニアリングに入社 自動車部品メーカーに配属。 エンジン製造工程における 3Dモデル製作を担当。 2008年 🧰 支社内のプロジェクトをこなしつつ. 研修講師なども担当するようになる。 2009年 🛑 富山へ。 3D-CADによる 半導体製造装置の設計を担当。 2012年 🛑 自動車部品メーカーへ配属 エンジン製造工程における

鋳造装置の設計を担当。

現在 💧 さまざまなモノづくりの現場を経験し、

エンジニアとして着実に

スキルアップを重ねる。

出会えるだろう。 2009年、僕は富山にいた。入社してから2ヵ所目の配属先で、仕事は半導体製造装置の設計 だ。半導体って言葉は聞いたことがあると思う。でも、**実際にどんなものなのか、詳しく説明** できる人は少ないはずだ。心配しなくていい、僕だってそうだった。しかも、仕事はもっとや やこしい。半導体は、簡単に言えば円形の基板にICチップを搭載して製造するわけだけど、 僕の役目はその「円形の基盤」を製造するための装置を設計すること。ひとくちに「モノづく り」と言っても、世の中には無数の「モノをつくる」仕事がある。エンジニアになって、そのこ とがよくわかった。ただ設計図を書くだけでは駄目なのだ。どんな製品がどういう工程で作 られていくのか、常に勉強しなきゃ仕事ができない。大変かって?確かに楽じゃない。ただ、 だからこそ、こんなに面白い仕事はないと思うんだ。**「次はどんなモノづくりに出会えるだろ う」って、いつも新しいことにワクワクできるから。**

.....

教

に

関 わ

ろ

-

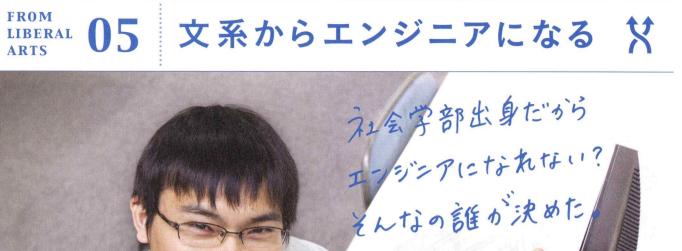
.....

船 舶

を

Sales .

活 躍



MY ROUTE, MY STORY

でどうか」と言われた。イヤですと断った。

「の選手だった。中学・高校では県大会 バラバラにして遊んだこともあった。高校は工業 東北大会にも出場した。自分で言うの 高校だったけど、大学では社会学部。勉強より部 tど、実力はあったと思う。大学に行っ 活の時間を優先したかったのだ。でも、文系の学生 :続けたくて、コーチが勧めてくれた大がエンジニアを目指しちゃいけない理由はどこにも -ツ推薦で入学した。トラックで殆どの ない。だから、就職活動ではモノづくり企業を片っ 時間を費やした学生時代は、今でも僕の誇りだ。端から当たった。時には面接で「営業でどうか」 ただその一方で、将来はモノづくりの仕事に就きと言われたこともあったが、断った。そんな中で たいという気持ちを、いつもどこかに抱えてい 出会ったのがダイキエンジニアリングだった。僕は た。子供の頃はモノを作るのが好きで、ラジオをようやく、希望の世界への切符を手に入れたのだ。

MY JOB

さて次は、どんなモノづくりに

うくりに関わる

船舶をつくる

da.

T業界で活躍する

.

いろんな業界に挑戦

X

教育プログラム

.....

歩

を

踏み出す

あなたへ

 \sim

.....

.

スキルアップ PROGRAM

育成のダイキエンジニアリング

あなたをプロに育てる 【**入社前研修 カリキュラム**】

STEP 1	社会を知る	ビジネスマナー どこへ行っても通用するビジネスパーソンとしての知識を学びます。
STEP 2	基本を知る	工業系基礎知識(数学・物理・機械・プログラム言語) ものづくりに関わる基礎知識を広く学びます。
STEP 3	製品を知る	自動車・船舶・IT等の基礎知識 自動車とは?船舶とは?ITとは?これから関わる製品の知識を深めます。
step 4	設計を知る	機械製図・プログラミング研修 手書きでの製図やプログラミング演習により基礎を理解していただきます。
step 5	ソフトを知る	2D・3D-CAD、MATLAB/Simulink研修 実際の業務で使用するソフトの使用方法を身に付けます。
STEP 6	OA操作基礎・実習	OA操作基礎・実習 Excel、Word等の基本OA操作をテキストや課題に取り組み習得します。
	-	
STEP 7	楽しさを知る	ものづくり製作研修 模型製作やオリジナルロボット製作を体験します。
	-	
STEP 8	現場を知る	自動車工場、造船所見学 日本のものづくりの現場を案内します。
STEP 9	仕事を知る	OJT いよいよ実務デビューです。仕事を通じてスキルアップしていきましょう。



設計のイロハも 分からなかった子が、 少しずつ 技術者の顔になっていく。

研修の講師をしていて嬉しいのは、教え 子たちの成長を実感できることです。例え ば、初めは設計のことが何も分からない 新人だったのに、次に会った時にはもう、 同じ「技術者」として会話ができる、頼もし い同僚になっている。そんな変化を目の当 たりにできることに喜びを感じています。 かんこうじ

菅晃治 _{技術部 次長 38歳}

自らも設計者として、現場の第一線でさまざまなプロ ジェクトを担当する傍ら、ダイキエンジニアリングの 研修講師を兼務。

. .

課題に取り組みながら、技術者としての知識 を深めていきます。

研修中のひとコマ

ら各地へ配属される新入社員が

時には電流・電圧に関する知識を実習を通し

実際の「製品」を自分の手で触りながら学ぶ ので、理解も深まる。



研修期間は3ヵ月。期間終了後 実務に入ります。

> センパイに 聞く!

研修で学んだこと、 身に付けたこと。

SPECIAL MESSAGE

なりたい自分になれる



私たちの未来はいつも、胸の中に小さな絵を想い 描くことから始まります。それは例えば、私が新しい 事業をスタートさせる時も同じです。最初にあるの は「こんなことができたらいいな」という漠然とした 夢だけです。形になっているものは何ひとつありま せん。まるで、目の前に霧がかかっているような状態 ですから、不安な気持ちもあります。それでも私は、 チャレンジを止めたことはありません。実現に向け てリサーチを重ねて、事業を始めるために必要な物 を一つひとつ準備します。すると、少しずつ霧が晴 れていくように、やるべきことが見え、目指す未来の 姿がくっきりと形になってくるのです。私は、こうして 夢が現実になっていくプロセスがとても好きです。 なぜならそれは「ダイキエンジニアリング」という 一つの会社の未来に灯をともす、とてもワクワクす る仕事だからです。そして、私は思います。「会社」を 「人間」という言葉に置き換えてみれば、皆さんも同 じなのではないかと。未来を思い描くことは、この 先の人生に灯をともすようなものなのです。

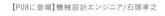
皆さんの中には、自分の未来の姿を上手く思い 浮かべられずに、不安な気持ちを抱いている人も きっと多いでしょう。でも、恐れないで進んで欲しい。 何故なら、道はきっと見えてくるからです。私も若い 頃は、みなさんと同じように将来に迷い、悩み、たっ ぶりと苦しんだ経験があります。「将来は経営者に なる」という夢だけを頼りに、全く経験のないものづ くりの世界に飛び込みました。図面を読むことから 始め、製造原価などの知識を深め、一つずつ目の 前の霧を払っていったのです。そうして、48歳の時 にようやく起業することができました。人と比べれ ば、遅いかもしれません。世の中には若いうちから 起業をして、大きな成功を納めている経営者もいま す。しかし、人と比べることにどれほどの意味がある のでしょうか。もしかして皆さんも、自分と他人を比 べて悩んでいる人がいるかもしれません。それは、 意味の無いことです。誰しも、自分に合った生き方 があります。その中で自分なりにチャレンジを続け ていけばいいんです。 一つ、好きな言葉を紹介します。「夢は無限大、限 りなき挑戦」という言葉です。私はこの言葉を胸に、

一つ、好きな言葉を紹介します。「夢は無限大、限 りなき挑戦」という言葉です。私はこの言葉を胸に、 今まで多くの新しいことにチャレンジしてきました。 それはこれからも変わりません。会社の未来を創ろ うとITの分野へ事業を広げました。日本を飛び越 え、海外での事業展開を実現するために、ミャン マーやスリランカで新しいプロジェクトを始めまし た。新しい技能や技術を持った人材を育てるため に、高校の校舎を買い取って大規模な教育機関を 立ち上げるという壮大な夢も、胸に秘めています。 夢を追いかけることが、私たちの原動力です。そ して、同じたうに夢を追いかけらわる人材を育てる

夢を追いかけることが、私たちの原動力です。そ して、同じように夢を追いかけられる人材を育てる ことが、私たちの使命だと思っています。夢に限度 はありません。「ここまで」という限界もありません。 いくらでも膨らませたっていい、ダイキエンジニアリ ングという会社は、その夢を実現するための場所だ と思っています。未来の自分に向けて、一歩を踏み 出したいあなたを待っています。



文系からこの世界に飛び込んだ僕にとって、研修は大きな力になりました。 先輩として言うなら、まず3D-CADは仕事で必ず使います。あと は、2次元の図面から立体を起こす能力も必須です。どちらも研修 で学べますので、しっかりと身に付けておくことをお勧めします。





なる

X

教育プログラム

ルマづくりに関

わる

.....

船舶を

0

dan.

.....

業界

活躍す

.....

5

踏

な

絵 な 0



中村義文 代表取締役 会長(兼)CEO





多様な働き方のスタイル あなたの希望の道はどんなものでしょうか。「自動車分 野の設計に携わりたい」「IT分野のエンジニアになりたい」「船 舶の設計に関わりたい」など、ダイキエンジニアリングには、さま ざまな場所で『技術者』として活躍できるルートがあります。さ らに、設計やプログラミングというステージだけでなく、『溶接』 や『塗装』といった、モノづくりの現場で『技能職』として腕を極

める道も選択できます。また、「やりたいことが決まっていない」 という方なら、始めからひとつの道に固定するのではなく『スキ ルチェンジしながら働く』という選択肢もあります。そこでは、 自動車分野の設計者として働いた後に、IT分野のプログラマへ 転身することも可能です。もちろん、そのための教育などのバック アップも行いますので、たくさんの可能性に挑戦できます。

***ロボットの開発 独自にロボット開発プロジェクトを立ち上げ、多目的 2足歩行型ロボット「CAT FACE」を開発しました。開発にあ たっては社内の技術者の力を結集し、デザイン・設計・材料 の加工まで全てを自社開発で実現。毎年改良を続け、全国の ロボットイベントに参加しています。また、事業面ではトヨタ 自動車と共同で「トヨタバートナーロボット」や「パーソナルモ ビリティ」の開発・運用・メンテナンスに取り組んでいます。

航空機設計事業も展開 将来、あなたが目指すのはどんなフィールドの技術者 ですか?技術を身に付け、スキルアップを重ねていくに連れ て、活躍の場は広がっていきます。例えば航空機分野です。 私たちは自動車・船舶・ITといった基本の3分野に加えて、航 空機設計事業も手掛けています。クルマや船といった多用な 分野で培ってきた設計技術を活かし、機体の構造設計、治具 設計など航空機に関わる現場での活躍のチャンスもあります。

2 エンジニアの学校!? 私たちは、人材の育成力に大きな自信を持っています。

たくさんの未経験者を一人前の技術者に育てあげた実績があ りますし、経験に裏打ちされた研修プログラムも充実していま す。例えば3D-CADスクールは広く一般に向けて解放しており、 他企業の研修生を始め多くの「CADを学びたい」という方々に 講習を行っているくらいです。「技術系の勉強をしたことがな い」という文系学生もエンジニアを目指せる環境があります。

グローバルな事業展開 海外拠点として、スリランカ民主社会主義共和国に ソフトウェア開発・CAD設計のオフショアセンターを開設。 優秀な現地エンジニアが日本のスタッフと連係し、さまざまな プロジェクトを進行させています。また、現地のエンジニアを 日本へ招聘し、国内ブロジェクトに取り組むこともあります。 その他、海外人材に関わるコンサルティングや海外における 人材ビジネスなど、グローバルなビジネス展開を行っています。

採用窓口|お問い合わせはこちら

【西日本エリア】本社/〒737-0143 広島県呉市広白石2-7-5 ダイキビルIF TEL 0823-73-4412 FAX 0823-73-4413

【東日本エリア】東海支社/〒446-0031 愛知県安城市朝日町6-27 TEL 0566-71-3010 FAX 0566-71-3011

HPからも採用情報をチェックできます

http://www.dai-ki.co.jp/eng/ ダイキエンジニアリング 検索

- 設 立: 2003年4月
- 売 上 高: 20億円(2012年)

資本 金: 1,150万円

- 従 業 員 数 : 500名 ※グループ全体1,050名
- 営業拠点:中四国地区、東海地区、九州地区、関東地区、関西地区、東北地区、 海外(欧米、中国、スリランカ)
- 主要取引先:トヨタグループ、| H | グループ、三菱重工業株式会社、 日立グループ、マツダグループ 他
- 事業内容:自動車、船舶、航空機の設計開発、生産技術、ソフトウェア開発、 IT関連、教育関連



1996年の創業以来、人材育成を柱に自分たちの技術・技能を磨いてきました。 設計・開発、生産技術、ソフトウェア開発、製造、検査などモノづくりにおける多様なフェーズで力を発揮し、 自動車・船舶・航空機・社会インフラなど複数のメーカー様と協働でモノづくりに取り組み、社会に貢献しています。



溶接・塗装・検査・機械加工など製造技術を全国展開でメーカーに提供 http://www.dai-ki.co.jp/daiki/



自動車・船舶・航空機・ITなど先端技術開発に挑むエンジニアカンパニー http://www.dai-ki.co.jp/eng/



業務アプリケーションから先進技術まで、あらゆるタイプのシステムに対応します。 http://www.dai-ki.co.jp/s-p/

[取引先]

【自動車業界】トヨタ自動車株式会社、デンソーテクノ株式会社、株式会社トヨタプロダクションエンジニアリング、株式会社豊田自動 織機、トヨタテクニカルディベロップメント株式会社、アイシン精機株式会社、豊田合成株式会社、トヨタ車体株式会社、トヨタ自動 車東日本株式会社、KYB株式会社、株式会社小糸製作所、マルヤス工業株式会社、ヤマハモーターソリューション株式会社、ダイハ ツ工業株式会社、ダイハツ九州株式会社、富士重工業株式会社、マツダ株式会社、ヤマハモーターソリューション株式会社、ダイハ ツ工業株式会社、ダイハツ九州株式会社、富士重工業株式会社、マツダ株式会社マツダE&T、株式会社ユーシン、マツダ ロジスティクス株式会社、株式会社モルテン、株式会社ヒロテック、株式会社フジクラ、ヨシワ工業株式会社、南条装備工業株式会 社、ブリヂストングループ 他/【航空機業界】三菱重工業株式会社、川崎重工業株式会社 他/【船舶・造船業界】三菱重工業株式 会社、株式会社IHI、川崎重工業株式会社、日立造船株式会社、三井造船株式会社、今治造船株式会社、ジャパンマリンユナイテッド 株式会社(JMU)、株式会社名村造船所、佐世保重工業株式会社、株式会社大島造船所、株式会社新来島どっく、株式会社相浦機 械、常石造船株式会社(常石造船カンパニー)、株式会社三浦造船所、株式会社社田道船所、株式会社渡辺造船所、本田重工業株 式会社 他/【電機・電子・IT業界】株式会社日立製作所、三菱電機株式会社、株式会社日立ソリューションズ、株式会社安川電機、 日立オムロンターミナルソリューションズ株式会社、株式会社日立ハイテクノロジーズ、株式会社マキタ、トヨタメディアサービス株式 会社、東芝情報システム株式会社、パナソソニックCNS社 他(敬称略順不同) ダイキグループのご紹介

人材の育成を事業の根幹に 成長を続けてきました。

ダイキグループは1996年12月の創立以来、 人材育成を柱に成長を続けてきました。 社内や現場にて経験を積み、技術を磨いてきた たくさんのエンジニアを多種多様な産業へ送り出し、 製造、設計・開発、生産技術、ハードウェア・ソフトウェア開発と、 産業におけるあらゆるフェーズで先端の製品開発に携わっています。

日本有数の大手メーカーの 開発パートナーとして、 多彩な産業で活躍しています。

私たちは、モノづくりにおける複数フェーズで活かされる 「技術・技能」を世の中に提供する企業です。 日本を代表するビッグメーカーでのモノづくり現場には、 実は、私たちの技術が活きています。 自動車・船舶・航空機・IT・社会インフラなど、 一つのジャンルの産業に留まることなく、 製品開発・先端技術開発の舞台裏で活躍しています。

グローバルに活躍する エキスパート人材を育成し、 世界から求められる企業へと躍進します。

ダイキグループが目指すのは、ローカルカンパニーの域を超えた、 グローバル・チャレンジング・カンパニーです。 すでに、ASEAN、北米、南米、中国、EUなど、 世界各国へさまざまな形で事業進出をはじめました。 国内の枠にとらわれることなく、世界で求められる人材を育成し、 世界中のあらゆる産業への貢献を目標に、 グローバルビジョンで挑戦を続けます。





http://www.dai-ki.co.jp/daiki/

技能分野のスペシャリストを育成し、 製造請負・モノづくり事業を全国展開する総合人材企業です。

造船、橋梁、自動車、圧力容器、タンク、運搬機、螺旋階段、歩廊、手摺、ダムゲートなど。多彩な 製造分野での経験とノウハウをもとに、優れた技能をモノづくりの現場で発揮します。生産現場 の各種技能者から海技従事者まで幅広い分野での人材育成を行っており、あらゆる技能ニーズ

にきめ細かくお応えできます。

[会社概要] COMPANY PROFILE

企業名	株式会社ダイキ	
設 立	1996年12月	
代表者	代表取締役社長 中村 義文	
売上高	13億円(2017年)	
資本金	5,000万円	
従業員数	300名	
事業内容	製造、製作、設計、塗装、検査、製缶品の請負事業	
	船員派遣事業(内航船/外航船)	
事業許可	一般労働者派遣事業許可	
	派34-300231	
	船員派遣許可番号	
	第243号	





[事業内容] BUSINESS CONTENTS

製造事業

■産業分野

ステンレス製品を中心にさまざまな分野のニーズに対応し、高度な技術力 を提供しています。 ◎橋梁 ◎造船 ◎圧力容器 ◎タンク ◎運搬機

◎螺旋階段 ◎歩廊 ◎手摺 ◎ダムゲート

■技 術

◎溶接

高度な技術が必要となるLNGタンクTig溶接などの薄物から、橋梁関連の検査が必要となるさまざまな溶接に対応。

造船・橋梁・運搬機・プラントなど幅広く対応しています。

◎機械加工

削る音、振動、色などで機械の状況を感じ取り、図面で記された形状を作 り出すなど。高度な技術を有する技術者がクライアントのモノづくりに取 り組みます。

◎その他

自動車・造船・各種プラント・材木・食品他、作業に必要なスキルを持つ人材 をタイムリーにご提案いたします。

検査事業

◎非破壊検査 発電所ボイラ及びプラント施設のメンテナンスには非破壊検 査が重要となります。 超音波/磁粉/染色探傷などで品質検査を行います。

◎機器設備制御装置メンテナンス 制御装置改造及びメンテナンスを行い、設備の維持・向上を図 ります。 熟練者により現地管理及び構内の品質管理を行います。

船員派遣事業

◎船員派遣

人材不足にお困りの船主様に、船員人材を派遣します。

◎船員教育 海技士(航海)資格取得に向けての教育を行います。

[事業拠点] BUSINESS BASE

[本社]	〒737-0143 広島県呉市広白石2-7-5 ダイキビル2F TEL:0823-70-0307 FAX:0823-70-0308 Mail headoffice@dai-ki.co.jp 〒446-0031 愛知県安城市朝日町6-27 ダイキ東海支社ビル1F TEL:0566-71-3010(代) FAX:0566-71-3011 Mail nagoya@dai-ki.co.jp	
[東海支社]		
[東京本社]	〒105-0014 東京都港区芝3丁目12-18-B1 TEL:03-6436-0338(代) FAX:03-6436-0339 Mail tokyo@dai-ki.co.jp	
[東北営業所]	〒980-0013 宮城県仙台市青葉区花京院2-1-9-206 TEL:022-353-7985 FAX:022-353-7986	
[九州支社]	〒813-0013 福岡県福岡市東区香椎駅前2-9-1 5F-2 TEL:092-663-5298 FAX:092-663-5299	
[世羅エデュケーショナルパーク]	〒729-6711 広島県世羅郡世羅町大字黒川262 TEL:0847-37-7014 FAX:0847-37-7015 実習棟:0847-37-2116	



http://www.dai-ki.co.jp/eng/

自動車、船舶、航空機、ソフトウェアなど。日本のモノづくりの 最先端で技術開発に挑む総合エンジニアリングカンパニー。

自動車・船舶・航空機など、日本のモノづくりメーカーをクライアントに◎設計◎生産技術 ◎ソフトウェア開発◎実験研究◎3次元CAD教育事業など幅広く提供しています。『最先端技術』 をキーワードに日本のモノづくりに貢献する総合エンジニアリングカンパニーです。









ISO9001/QMS:品質マネジメントシステム ISO27001/ISMS:情報セキュリティマネジメントシステム

[事業内容] BUSINESS CONTENTS

設計·開発

É	動車	i設	計・開	引発 :◎機械/機構設計 ◎ハイブリッド開発 ◎燃料電池開発 ◎ユニット設計 ◎搭載設計 ◎内外装設計 ◎車両解析
				◎CADオペレーション 他
船	治舟	Á	設	計:◎船体構造設計 ◎機装設計 ◎船装設計 ◎CADオペレーション 他 ◎オフショア設計 (スリランカ: 単社テクニカルセンターにて)
舫	空	機	設	計:◎機体構造設計 ◎供試体治具設計 他
そ	<i>о</i>	他	設	計:◎半導体製造装置設計 ◎浄水場ポンプモーター制御盤設計

生産技術

◎自動車ラインの設備設計 ◎工場内レイアウト検討 ◎新規ライン立ち上げ ◎既存ラインの工程改善 ◎生産設備・治具設計

ソフトウェア開発

◎組み込み/制御ソフトウェア開発 ◎車載ECU開発 ◎モデルベース開発 ◎マイコン・ファームウェア開発 ◎アプリケーション開発 ◎先進運転支援システム(ADAS) ◎ロボット制御 ◎外国人SE/PGアウトソーシング

実験·研究

◎未発表の自動車の各種実験研究 ◎車両実験評価 ◎製品計測(騒音・耐久・環境・走行試験) ◎CAE解析

教育事業

◎職業訓練(基金訓練) ◎3D-CADスクール(個人向け初心者コース、企業向け実践コース)

バイリンガルエンジニア

海外拠点とのブリッジ:◎エンドユーザーやエンジニアと現地語でのメール・電話等の応対 マニュアル・技術資料の翻訳:◎社内技術書類やマニュアルの翻訳、各種言語でのドキュメント作成 現地技術者の来日対応:◎海外研修生のガイド、OJT、来日技術者との打合せ、折衝業務 海外拠点の新規立上げ:◎各国への生産設備、技術導入、長期出張による現地業務対応

[本社]	〒737-0143 広島県呉市広白石2-7-5 ダイキビル1F TEL:0823-73-4412(代) FAX:0823-73-4413 フリーダイヤル:(0120)73-4412 Mail headoffice@dai-ki.co.jp
[広島営業所]	〒732-0824 広島市南区的場町1-1-21 クリスタルタワー2F(203) TEL:082-263-0206 FAX:082-263-0207
[東海支社]	〒446-0031 愛知県安城市朝日町6-27 ダイキ東海支社ビル1F TEL:0566-71-3010(代) FAX:0566-71-3011 Mail nagoya@dai-ki.co.jp
[東海支社•静岡分室]	〒424-0815 静岡県静岡市清水区江尻東3丁目7-1 3F-B TEL:054-388-9345 FAX:054-388-9346
[東京本社]	〒105-0014 東京都港区芝3丁目12-18-B1 TEL:03-6436-0338(代) FAX:03-6436-0339 Mail tokyo@dai-ki.co.jp
[大阪営業所]	〒532-0011 大阪市淀川区西中島4-5-1-8F TEL06-6305-1213 FAX06-6305-1214 Mail osaka@dai-ki.co.jp
[九州支社]	福岡研修センター 〒813-0013 福岡県福岡市東区香椎駅前2-9-1 香椎TARI.B'D 5F-2 TEL:092-663-5298 FAX:092-663-5299
	長崎営業所 〒850-0063 長崎県長崎市飽の浦町3-8 TEL:095-862-3323 FAX:095-861-2828
[東北営業所]	〒980-0013 宮城県仙台市青葉区花京院2-1-9-206 TEL:022-353-7985 FAX:022-353-7986
[名古屋営業所]	〒450-0002 愛知県名古屋市中村区名駅2-38-2 オーキッドビル6F TEL:052-581-4464(代) FAX:052-581-4463

2017年度厚生労働省受託事業 優良派遣事業者推奨事業 優良派遣事業者推奨事業



事業者の名称及び所在地

株式会社ダイキエンジニアリング

広島県呉市広白石2丁目7-5

認定番号

第 1705006(01) 号

認定有効期限

2021年3月31日

貴社は優良派遣事業者認証委員会が認める優良認定基準を満たし 優良派遣事業者であることを証する

2018年3月30日

2017年度優良派遣事業者推奨事業認証委員会指定審査認定機関 公益社団法人労務管理教育センター 理事長 君嶋 護男

優良派遣事業者認定制度

当社は厚生労働省より「優良派遣事業者認定」 という認定を受けている数少ない企業です。 では、優良派遣事業者認定制度は何か 下記にてご説明いたします。

全国には派遣会社が約8万社ある中、 優良認定を受けている企業は162社 時間外平均60h/月超える企業は認定されません。 他にも厳しい条件をクリアした企業のみに与えられる認定なのです。

認定基準について

優良派遣事業者の認定は、認定を受けようとする事業者から提出 された申請書類等で申請の要件を満たしていることを確認した 後、次に掲げる基準を一定以上満たす事業者に対して行われま す。基準を満たしているかどうかは、各認定基準に設けられた チェック項目により判断されます。

I 事業体に関する基準

IーI 事業健全性
 ①事業経営
 ②財務状況
 ③法令遵守
 ④非常時の危機管理

Ⅰ-Ⅱ 社内監查体制 ①社内監查体制

IーⅢ 情報管理・保護 ①個人情報保護 ②機密情報保護

Ⅳ 派遣先へのサービス提供に 関する基準

Ⅳ-I 派遣先二-ズへの対応
 ①派遣先情報の収集・人材活用提案
 ②派遣社員の人選
 ③派遣契約の管理
 ④派遣先満足度の把握・向上

Ⅳ-I 派遣先の就業環境の整備
 ①派遣先の就業環境の整備

Ⅳ一Ⅲ 派遣先苦情・トラブル予防
①派遣先へのコンプライアンス啓発
②派遣社員への基礎教育

I 派遣社員の適正就労と フォローアップに関する基準

Ⅱ—Ⅰ 派遣社員の募集・採用①募集・採用

 Ⅱ一Ⅱ 派遣社員の安定就労と フォローアップ
 ①派遣社員への就労支援
 ②派遣社員の権利・義務の周知
 ③派遣社員への就業条件等の通知
 ④派遣社員への就業条件等の通知
 ④派遣社員の雇用安定
 ⑥派遣社員の要望等の把握と 満足度の向上

Ⅱ一Ⅲ 派遣社員の雇用管理
 ①労働・社会保険の加入
 ②派遣社員の相談窓口の設置
 ③派遣社員の健康状況配慮
 ④派遣社員への安全衛生教育の実施
 ⑤ワークライフバランスへの配慮



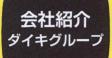
Ⅲ 派遣社員のキャリア形成と 処遇向上に関する基準

Ⅲ-I 派遣社員のキャリア形成
 ①キャリアコンサルティング
 ②派遣社員の適性判断
 ③派遣社員の就業状況等の 把握と評価
 ④キャリア形成に配慮した 仕事紹介
 ⑤派遣社員の教育研修
 ⑥正社員希望者への対応

Ⅲ一Ⅱ 派遣社員の処遇向上
 ①派遣社員の処遇向上
 ②就労時の福利厚生の充実



※平成29年度 厚生労働省 優良派遣事業者認定制度 認定チェックリストより引用



現在、ダイキグループは積極的に人材を採用しており、 数多くのお仕事を持っています。文系・経験・スキルに自信が無くても、 マッチするお仕事があるかもしれません。お気軽にご相談ください。

企業プロフィール 私たちは、大手メーカーへ「技術提供」を行う総合人材グループです。

グループ企業	株式会社ダイキ・株式会社ダイキエンジニアリング・株式会社システムプラン・株式会社プロスタイル グローバルコミュニケーション協同組合・ダイキスポーツ振興事業団・NPO 法人 WorldBigBonds	
	DAIKI LANKA • Vietnam DAIKI	
本社所在地	広島県呉市広白石 2-7-5 ダイキビル	5_ 2
創業/創立	ダイキ:1996 年創業/ダイキエンジニアリング:2003 年創立	
従業員数	約 1,000 名以上(平均年齢:28.9 歳)	
売上高	50 億円	
所定労働時間外	13.9 時間/月平均 ※前年度実績	
認証資格	IS09001 / IS027001 / プライバシーマーク/優良派遣事業者認定	Y

拠点ネットワーク 国内に10拠点・海外に2拠点を持ちグローバルな事業を展開しています。

国内拠点:広島本社・広島営業所・東海支社・静岡分室・名古屋営業所・東京本社・大阪営業所・九州支社・長崎営業所・東北営業所 海外拠点:スリランカ・ベトナム

仕事内容と取引先 大手メーカーと連携し、ものづくりの未来を作る仕事を行っています。

弊社ダイキグルーブは「技術派遣・請負サービス業」を展開しています。ものづくり業界において、国内の大手メーカーを中心に、 「技術協力」の分野で多くの人材を派遣しています。取引先は自動車・航空機・船舶・IT ソリューションなど、多岐に渡り、 トヨタ・マツダ・川崎重工・三菱重工・NEC 等、100 社以上の企業を取引先としています。そのため、ものづくりに興味がある人には、 最適な環境が用意されています。また弊社は全社員「正社員雇用」なのも大きな特徴です。技術系職種では自動車・航空機・船舶における 設計・生産技術・CAE 解析、IT では先進技術(Al・loT・自動運転支援)を中心とした組み込みシステム・業務システム開発を展開、 技能系職種では製造現場における溶接・加工・検査・組立・塗装など、幅広いものづくり分野で事業領域を広げています。

優良派遣事業者認定 優良企業として「働き方改革」を推進。

2018年3月「優良派遣事業者認定」を取得しました。これは弊社が「厚生労働省が推進する一定以上の基準を満たす 派遣事業者」に認定された事を示しています。全国約8万社ある派遣事業者中162社のみ認定されている資格であり、 政府に「総合的に見て優れた派遣会社」であると認められた証拠でもあります。



サポート制度

社員の様々な悩みに対応する相談窓口があります。

弊社には「社員サポート制度」という特徴的な制度があります。これはサポート担当者が外勤社員のキャリアや業務内容、 体調、メンタルなど、就業から生活まで様々な悩みに対応するという制度です。

絆づくり

私たちは、どの会社よりも「社員の絆」を大事にしています。

弊社は「絆」をモットーとしています。誕生日会やレクリエーション、クラブ活動等、絆を深めるための様々なイベントを行っています。 今年 6 月には拠点ごとに開催された社内の催しの様子を伝える機関誌「絆通信」を発行しました。

興味が少しでもありましたら、各拠点の採用担当が面接をさせて頂きます。 希望・経験・スキル・勤務地など考慮して、最適なお仕事を探します。