



Wood Friendly

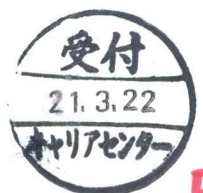
木とともに歩む。

Company Profile

会社案内



株式会社 シーケイエス・チューキ



E

木のことを、
とことんかんがえる。



※注：常に木材の「性質と特性」を考え、木を活かす技術と機械造りに専念してきました。
その結果、取得した特許は121件、実用新案登録は182件。
これからも「木」のことを、とことんまで考え続けます。

必要なのは、「創造力」と「想像力」

モノをつくり出すとき、「創造力」はもちろん必要な要素ですが、もうひとつ、「想像力」も必要となってきます。
それは、どんなにささいなことでもかまいません。
「いったい今、何がもとめられているのか？」
「この製品がどのように使われるのか？」
「こんな機能があればもっと便利なのに…」
そこに、私たちならではのオリジナリティーをプラスし、
ひとつひとつ「想像」しながらカタチにしていく。
私たちは胸の中に、イメージーション・パワーを秘めながら、
常にモノづくりの原点に立ち、「想像」し、そして「創造」していきます。



Wood Friendly

ご挨拶

当社は創業以来機械メーカーとして「誠実」をモットーに物造りをしてまいりました。70年以上の歴史の中で常にお客様のために役立つ機械を提供することが私たちの使命であると考え、お客様のニーズに沿った製品の開発や技術力の向上に努めてまいりました。特に木材に関する様々な特徴や性質を熟知したうえで、最適な製品加工ラインを提案し、歩留まりの向上や品質の安定に役立つものと自負しております。

原木仕分装置、各種製材機械、チップ製造機械と川上から川中の幅広い機械を取り揃えて様々な用途に対応しております。さらに、最近はいくつかの技術を生かし木材関連のリサイクル設備や熱処理ラインにおける洗浄機も製造しております。お客様あつてのCKSであり、今後も高性能・高品質を実現しサービス体制も充実させたいと思っておりますので、引き続き皆様方よりご愛顧賜りますようお願いいたします。

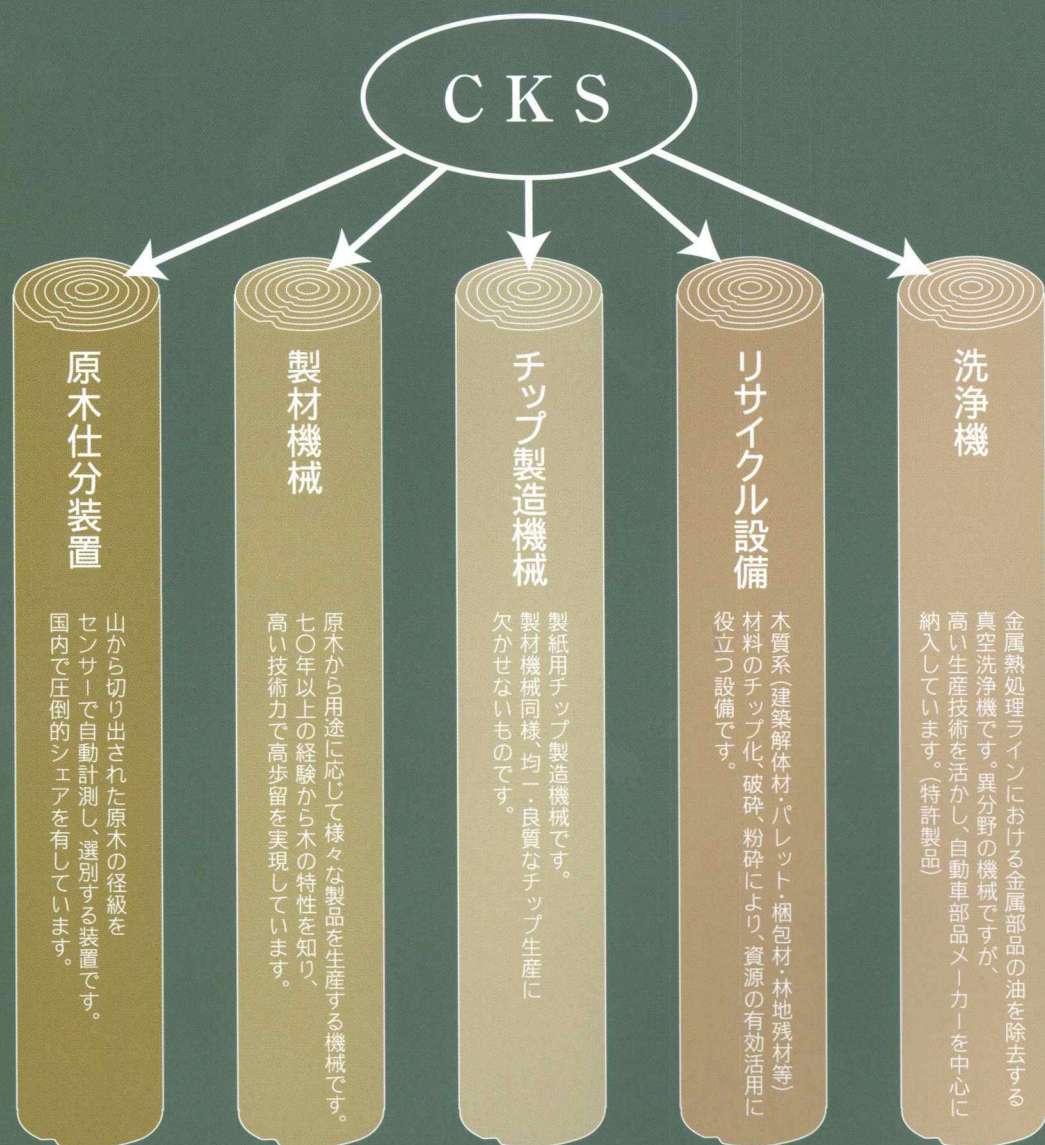
代表取締役社長 河田将人

お客さまのニーズに応える製品群と プラント提案力が“CKS”の特長です。

私たちは、製材・チップ製造機械に加え木材のリサイクル関連の機械を生産するメーカーとして培ってきた技術とノウハウ、そして最新のテクノロジーを駆使し、「木材業界」「リサイクル業界」に貢献できるよう取り組んでいます。

私たちの姿勢は、お客様と緻密なコミュニケーションをとりながら、個々のニーズに応えた製品を企画・開発・設計するというものです。「こんな機械があったらいいのに…」「もっとこうして欲しい」などのご希望にお応えすることはもちろん、常に新しい発想をもって、お客様に満足頂ける製品づくりに励んでいます。

CKSが展開する5つの柱

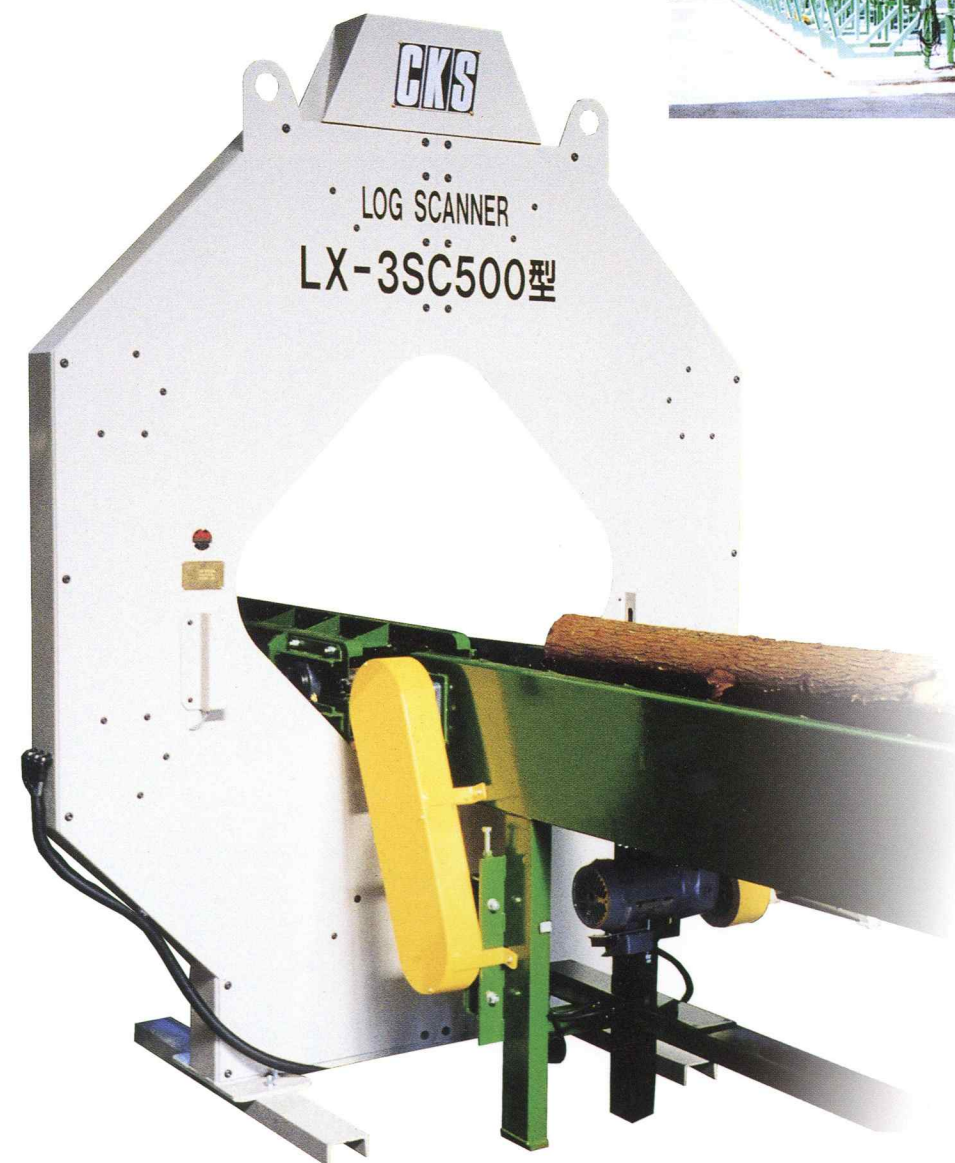


原木仕分装置

とことん
かんがえた結果、
こんな製品が
できました①

●Log Scanner ログスキャナー

原木を計測し径級別に選別します。



特長

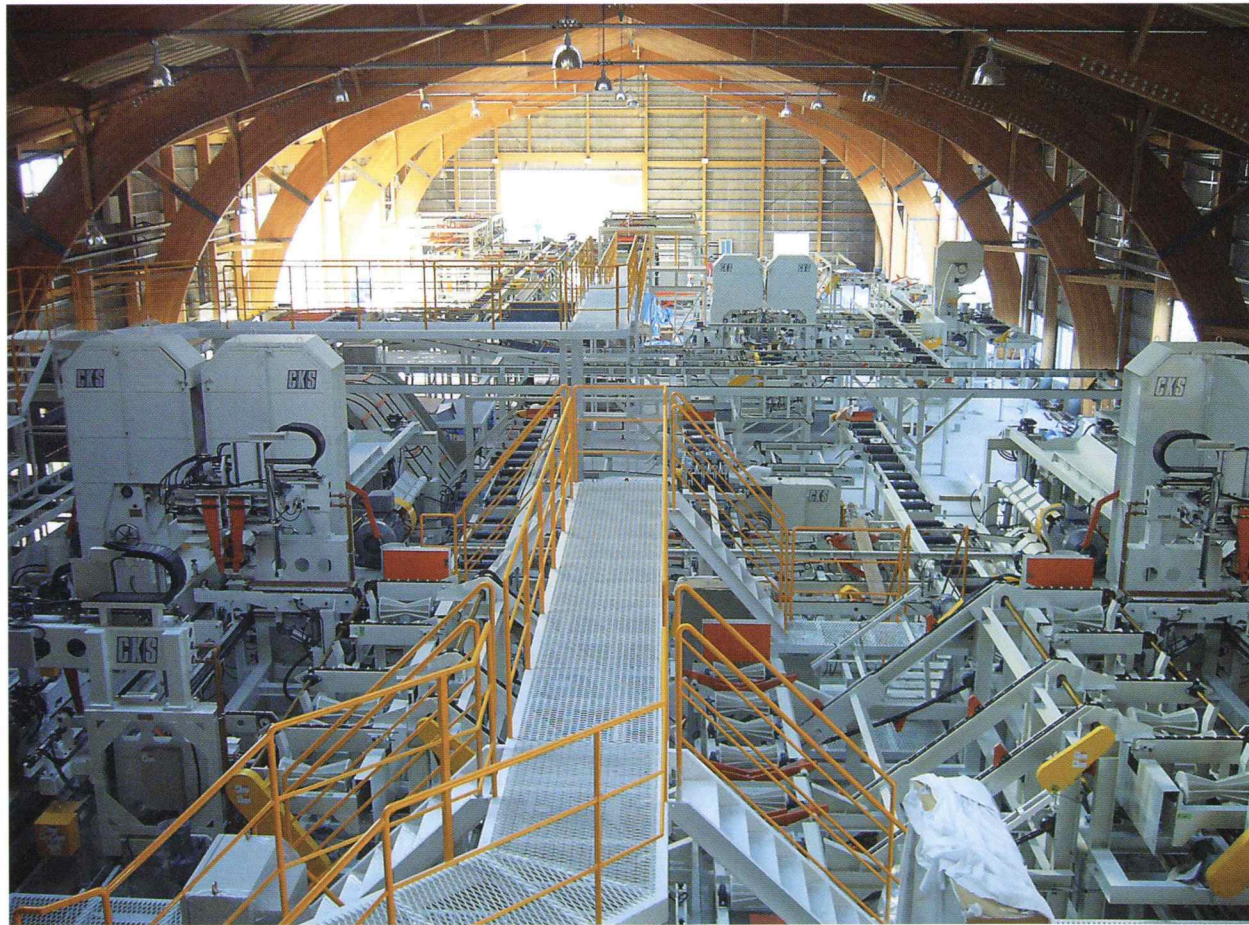
- 処理本数は1日3,500~4,500本です。
- 仕分パターンの設定、変更、記録、読み出しが容易で、出荷番号、出荷者名の登録が可能です。
- 光学的センサによる原木の検寸が可能で、各ポケットの満量本数設定ができます。
- 事務所とのオンラインが可能。仕分けデータをプリントアウトする事ができます。



とことん
かんがえた結果、
こんな製品が
できました②

径級別に 多くの製材パターンを作ります。

● Sawyer 21 ソーヤ21



特長

- 搬入デッキは正確に丸太を1本ずつ搬入させるピックアップコンベアです。
- 搬入デッキの先端には、位置決めのためのコンケーブローラーとストッパーが装備されています。
- V型のレシーバーで丸太を受け取り、所定の位置まで下降します。
- センタリングチャージャによって丸太の芯出しをした後、両木口を回転チャックに掴みかえて回転します。
- このとき5カ所のタッチセンサーにより、丸太の直径・曲がりなどの形状認識をコンピュータで高速処理し、Y方向製材の位置決めを完了、センタリングチャージャに掴みかえます。

直挽き・曲がり挽き兼用で、高歩留りを 実現しました。

国産材の中には多くの曲がり材が含まれています。従来より、この曲がり材を高歩留りに製材するために、熟練した作業員による木の形なりに挽く「曲がり挽き」が行われてきました。しかし、高い技術と労力が必要とされる割に効率が悪いので、曲がり挽きは行われなくなってきています。

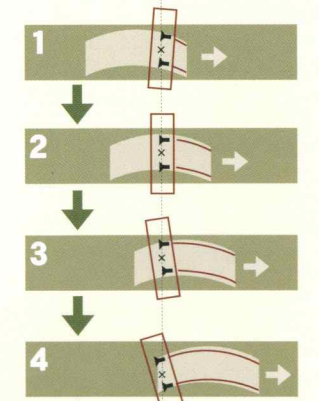
「ツインスター21」はこの「曲がり挽き」の機械化を実現しました。それも同時に自動化と挽き立て回数の大幅増加を実現しております。この「ツインスター21」は、製材の高歩留り化、高効率化に寄与するだけでなく、国内森林の保全にも寄与できるものと信じております。

● Twin Star 21 ツインスター21

(財)日本住宅木材センター技術開発賞受賞
特許製品



●「曲がり挽き」の動き



特長

- 帯据盤自体が移動/回転するというCKS独自の技術で、高歩留り製材である曲がり挽きの機械化を実現しました。ボタンひとつで曲がり挽き/直挽きの選択を木材ごとに行うことができます。
- 4m材で最高1分間に3本という挽き立て回数で、曲がり製材を行うことができます。
- 搬入・計測・姿勢制御・製材・搬出の一連の動作を全て自動運転することができます。

チップ製造機械

とことん
かんがえた結果、
こんな製品が
できました③

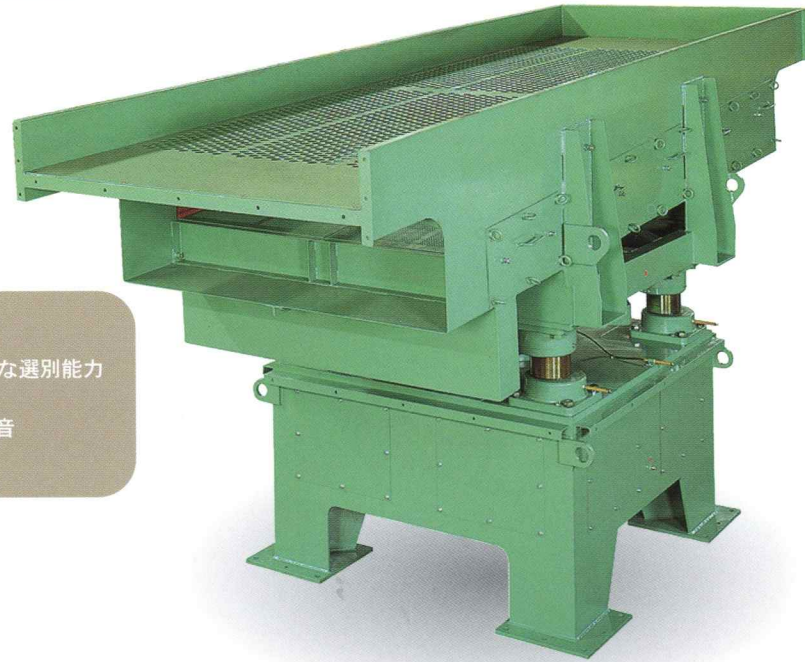
●Ultra Chipper ウルトラチッパー



特長

- 大型投入口採用で、特別な大割設備が不要
- 特許取得の特殊刃物により、均一形状の良質チップが得られ、スリーパー、ダスト発生も極少
- 省エネ、省資源、省力化と3拍子揃った合理化機種
- 木質系産廃処理用(家屋の解体材や流木など)にも好評で、リサイクルにも貢献

●Chip Screen チップスクリーン



特長

- 水平振動方式採用で、上下振動方向に比べ抜群な選別能力
- 100mmの振幅も高選別の大きな要因
- 大きい振幅で回転数が165RPMと少なく、低騒音
- スクリーンネットの少ない摩耗

●Super Barker スーパバーカ



特長

- 折損木発生を防ぎ、剥皮効率を上げるために、原木の自転・公転をスムーズに行うメイン・サブの2ローター方式
- 杉・檜などの繊維が強い皮の完全な機外排出構造
- 原木の径・長さ・各種能力に対応可能
- シンプル設計により故障率が低い機構

リサイクル設備

とことん
かんがえた結果、
こんな製品が
できました④



燃料チップ・原料チップ



金属検出機にて、金属片有無を選別



破碎チップ選別スクリーン



集中制御システム



鉄片除去用磁選コンベヤ



木廃棄物投入



木廃棄物破碎機



破碎チップ送り
フライトコンベヤ

洗浄機

とことん
かんがえた結果、
こんな製品が
できました⑤



機械部品に付着した油を熱処理前に洗浄する装置です。従来の除去洗浄機は、トリクレン溶剤として使用していましたが、環境負荷の少ない炭化水素系の溶剤を使用した真空式洗浄装置を開発しました。溶剤を再生する技術も開発し、溶剤の消費量が少なくなり、環境に優しいECO装置です。

特長

- 浸漬洗浄、蒸気洗浄、シャワー洗浄と同時に行うことで、洗浄力が強化
- 細く長い穴の中の油まで除去可能
- 要望に合った搬送装置を製作することが可能

充実した設備と、確かな人材。 この2つがそろって始めて、 お客様の満足にお応えすることが できるのではないのでしょうか。

社員は、CKSチューキの経営理念を実践していくための原動力です。
このため、CKSチューキは様々な設備や福利厚生で、社員が安全で働きやすい職場の提供に努めています。
お客様あってのCKSであることはもちろん、さらなる高性能・高品質な製品づくりやサービス体制も充実のためにも、
よりよい設備と、よりよい人材づくりに力を入れています。



工場



本社設計室



製造管理室

3D CAD



5面加工機



会議室



本社事務所

主な設備

| | | | |
|-------------|---------------|---------------|--------------|
| 5面加工機 …… 1台 | 門型プレーナー …… 2台 | ターニング …… 2台 | マシニング …… 2台 |
| 横中ぐり盤 …… 2台 | NC旋盤 …… 6台 | 複合フライス盤 …… 1台 | 自動立体倉庫 …… 2列 |

CKSが考える
人づくり、
モノづくり。

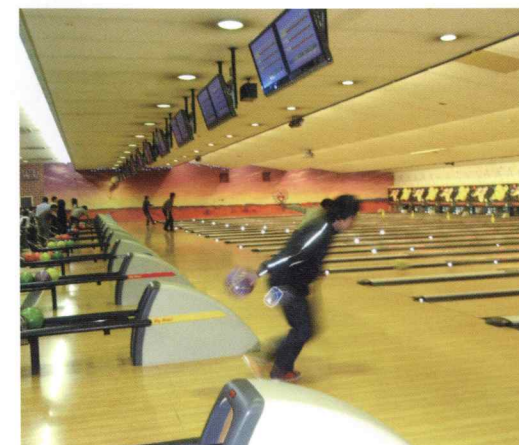


本社全景



会社見学の様子

●福利厚生



ボウリング大会

●会社概要 Company Profile

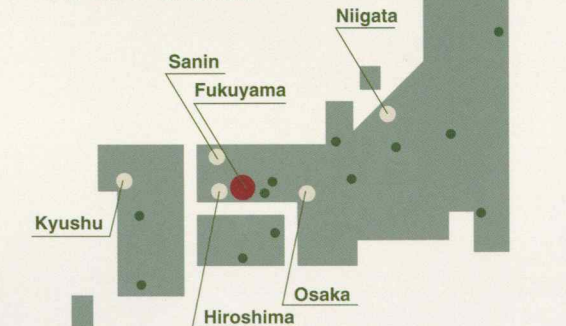
| | |
|------|--|
| 商号 | 株式会社シーケイエス・チューキ |
| 所在地 | 本社・工場 広島県福山市箕島町6280-10 |
| 設立 | 昭和28年1月28日(創業 昭和10年10月1日) |
| 資本金 | 4000万円 |
| 代表者 | 河田格至 河田将人 |
| 取扱製品 | 製材機械設備・搬送装置・原木仕分装置・木材チップ製造機械・リサイクル設備・洗浄機 |
| 敷地 | 本社 13,078坪 その他 6,220坪 |
| 建物 | 本社 5,000坪 その他 626坪 |
| 取引銀行 | 商工中金福山支店 中国銀行福山支店 日本公庫 広島支店 |
| 営業所 | 新潟 大阪 益田 広島 鳥栖 |
| 輸出先 | 東南アジア・ロシア・中国・ニュージーランド 他 |
| 関係会社 | 福山熱煉工業株式会社 |

●会社沿革 Outline

- 昭和10年 児玉孝逸が中国機械製作所として木工機械の生産を開始
- 昭和16年 軍需工場に指定され航空機関係の木工機械を生産
- 昭和20年 終戦後工場を復旧し製材機・木工機械の生産に着手
- 昭和28年 資本金400万円で株式会社中国機械製作所を設立し児玉孝逸が社長に就任
- 昭和30年 東京都・高知市・鹿児島市に出張所を開設
- 昭和33年 チップ製造機械の生産を開始し飛躍的に売上増加
- 昭和35年 広島市・新潟市に出張所を開設
- 昭和46年 福山市千田町の工業団地に工場を増設
- 昭和62年 児玉晴夫が社長に就任
- 平成2年 社名を株式会社シーケイエス・チューキに変更
- 平成6年 福山市箕島町の福山テクノ工業団地に本社・工場を移転
- 平成10年 福山熱煉工業㈱のグループに加わり河田格至が社長に就任
- 平成13年 ㈱シー・シー・アイと提携し真空洗浄機を生産を開始
- 平成14年 木質系リサイクル設備の生産を開始
- 平成18年 曲り挽きツインソー「ツインスター21」が木材利用技術開発賞を受賞(平成20年8月特許取得)

CKS Network

- 営業所
- セールス・サービス協力会社



Wood Friendly

木とともに歩む。

CKS 株式会社 シーケイエス・チューキ

本社・工場 〒721-8505 広島県福山市箕島町6280-10 TEL.(084)920-3311(代) FAX.(084)920-3345
E-mail : honsha-eigyout1@ckschuki.co.jp

CKS CORPORATION HEAD OFFICE & PLANT:
6280-10 MINOSHIMA-CHO, FUKUYAMA-CITY, HIROSHIMA-PREF, JAPAN.

新潟営業所 〒950-0076 新潟市中央区沼垂西3丁目10-16 TEL.(025)245-6013 FAX.(025)241-6428

大阪営業所 〒563-0341 大阪府豊能郡能勢町宿野170-35 TEL.(072)731-2880 FAX.(072)734-4088

広島営業所 〒734-0024 広島市南区仁保新町2丁目11-35 TEL.(082)890-3123 FAX.(082)890-3125

山陰営業所 〒698-0042 島根県益田市中西田町362 テナントM 102 TEL.(0856)22-3240 FAX.(0856)22-3238

九州営業所 〒841-0023 佐賀県鳥栖市姫方町宮ノ前160-2 TEL.(0942)84-2881 FAX.(0942)84-2886

